

# CIRCULATEURS AVEC DÉGAZEUR POUR INSTALLATIONS DE CHAUFFAGE ET DE CLIMATISATION



Pompe pour la circulation d'eau chaude dans les installations domestiques centralisées de chauffage et de climatisation de type fermé et sous pression ou à vase ouvert. Indiqué également pour les installations à énergie solaire. Cette pompe est la combinaison entre un circulateur traditionnel et un dispositif dégazeur.

Le système élimine l'air du centre du corps pompe de manière à assurer au dégazeur proprement dit des conditions de fonctionnement optimales. L'air contenu dans le liquide aspiré est guidé par le flux jusqu'à la chambre de séparation où a lieu la séparation de l'air grâce aux dimensions de la chambre et à la différence de pression qui s'est créée à l'intérieur ; l'air est ensuite expulsé automatiquement à travers la soupape d'évent. Le dégazeur est disponible uniquement avec débit ascendant.

Corps unique formé de la partie hydraulique en technopolymère et du moteur à rotor noyé. Dégazeur en bronze. Carcasse moteur en aluminium moulé sous pression. Roue en technopolymère, arbre moteur en acier inoxydable trempé monté sur coussinets en graphite lubrifiés par le liquide pompé.

Chemise de protection du rotor, chemise stator et bride de fermeture en acier inoxydable. Anneau de butée en céramique, bagues d'étanchéité en éthylène propylène et bouchon d'évent air en laiton.

Moteur à deux pôles de type asynchrone avec rotor en cage d'écureuil projeté pour fonctionner à trois vitesses au moyen d'un sélecteur spécial placé dans le bornier afin d'adapter le fonctionnement du circulateur aux caractéristiques de l'installation.

Moteur autoprotégé par résistance. Aucune protection n'est nécessaire contre la surcharge du moteur.

**Plage de fonctionnement :** de -10°C à +110°C

**Indice de protection :** IP 44

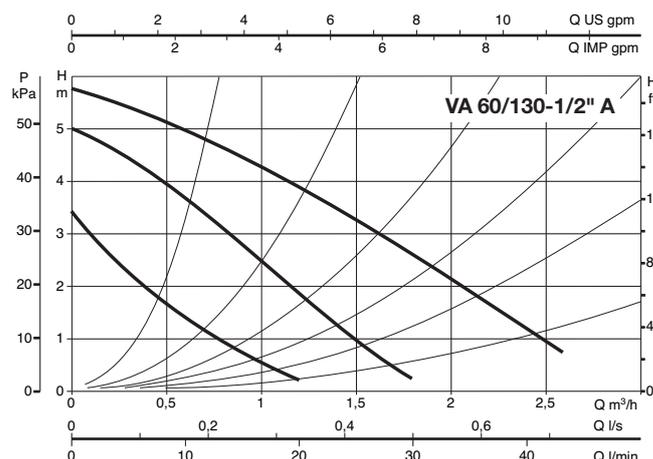
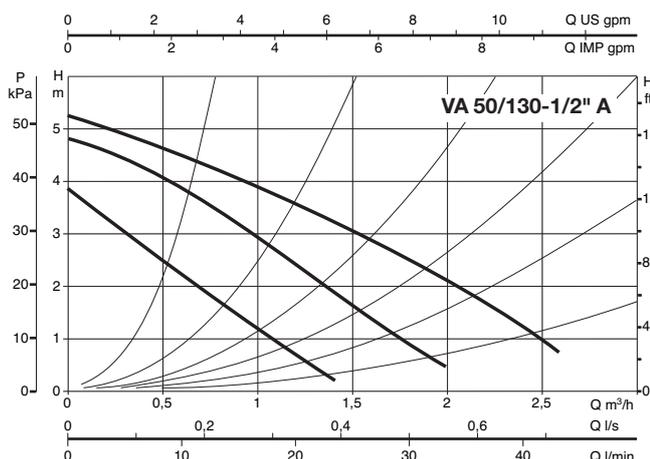
**Classe d'isolement :** F

**Passe-câble :** PG 11

**Tension de série :** monophasée 230 V/50 Hz

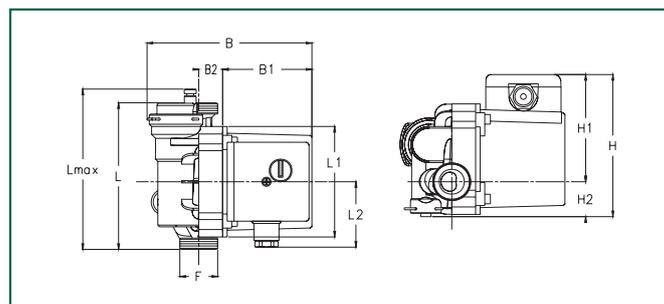
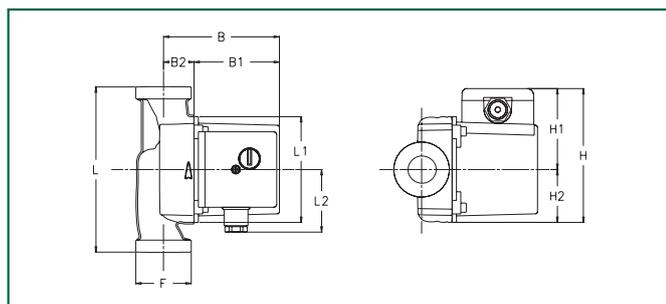
Produit conforme à la norme européenne EN 60335-2-51

## CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES ET HYDRAULIQUES



MODÈLE	ALIMENTATION 50 Hz	ENTRAXE mm	CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES						PRESSION MINIMUM DE CHARGE
			VITESSE	n tours/min.	P1 MAX W	In A	CONDENSATEUR		
							μF	Vc	
VA 50/130-1/2" A	1x230 V ~	130	3	2788	63	0,27	2,5	450	t° +90°C m.t. 2,5
			2	2676	47	0,21			
			1	2356	34	0,15			
VA 60/130-1/2" A	1x230 V ~	130	3	2090	99	0,43	2,5	450	t° +90°C m.t. 2,5
			2	1480	77	0,34			
			1	1002	51	0,23			

## DIMENSIONS ET POIDS



MODÈLE	L max	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	DIMENSIONS EMBALLAGE			VOLUME m³	POIDS Kg
											L	B	H		
VA 50/130-1/2" A	-	130	98	60	104	78	26	124	75	49	138	140	135	0,0026	2,65
VA 60/130-1/2" A	143	130	98	60	145	78	21	1"	126	95	31	185	150	0,0036	1,95