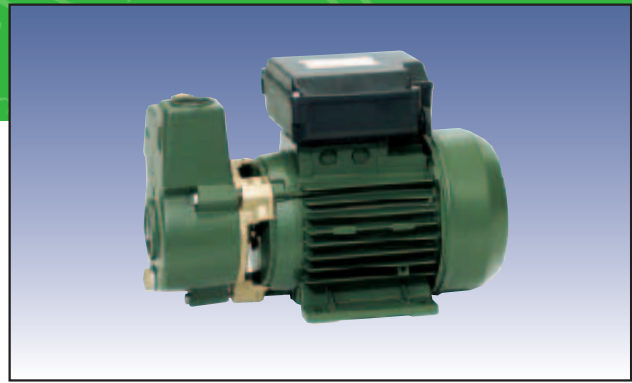


KPA

POMPES A ANNEAU LIQUIDE LATERAL



Pompe auto-amorçante à anneau liquide latéral et turbine périphérique, caractérisée par d'excellentes capacités d'aspiration.
 Corps de pompe en fonte avec diffuseur intermédiaire en laiton.
 Support moteur et turbine en laiton pour éviter le risque de blocage.
 Arbre moteur en acier inoxydable. Garniture mécanique en carbone/céramique.
 Moteur de type asynchrone, fermé et refroidi par ventilation externe.
 Protection thermoampérométrique incorporée et condensateur permanent incorporé dans la version monophasée.
 Pour la protection du moteur triphasé, il est conseillé de prévoir l'utilisation d'un coupe-circuit à distance conformément aux normes en vigueur.

Plage de fonctionnement : de 8 à 45 l/min avec hauteur manométrique jusqu'à 53 mètres.

Plage de température du liquide : de -10°C à +80°C
 de 0°C à +35°C pour usage domestique.

Liquide pompé : propre, sans corps solide ou abrasif, non visqueux, non agressif, non cristallisé et chimiquement neutre.

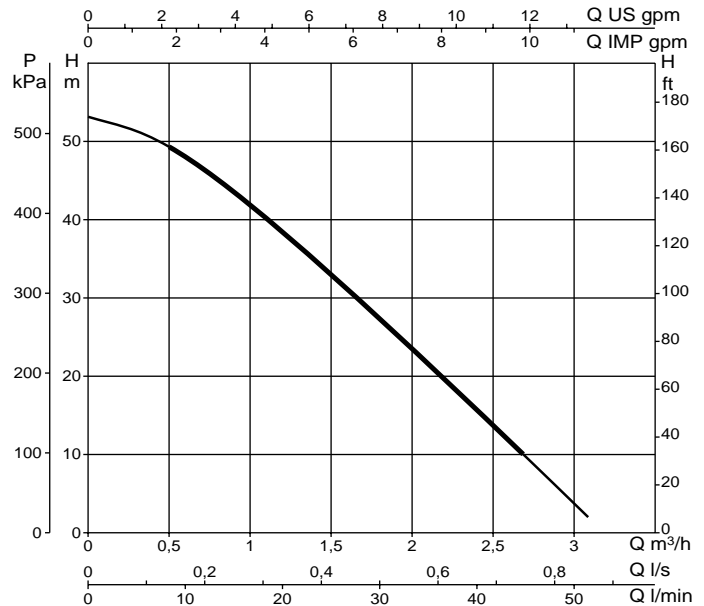
Température ambiante maximum : +40°C

Pression maximum de service : 10 bars (1000 kPa).

Indice de protection : IP 44 (IP 55 à la boîte à bornes).

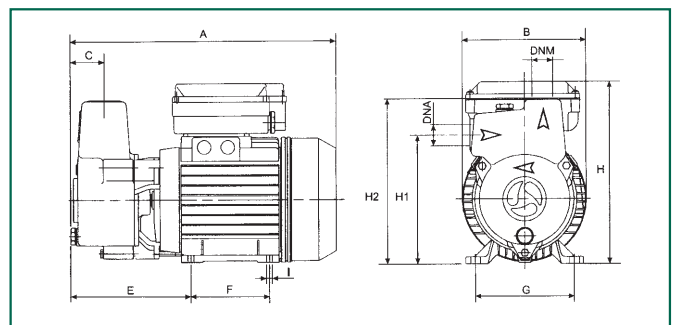
Classe d'isolement : F

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES ET HYDRAULIQUES



MODÈLE	CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES							CARACTÉRISTIQUES HYDRAULIQUES							
	ALIMENTATION 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	CONDENSATEUR		Q m³/h l/min	0	0,6	0,9	1,2	1,8	2,4	2,7
			kW	HP		μF	Vc		0	10	15	20	30	40	45
KPA 40/20 M	1x220-240 V ~	1,85	0,75	1	4,7	20	450	H (m)	53	48	43	38	27	16	10
KPA 40/20 T	3x230-400 V ~	1	0,75	1	3,6-2,1	-	-								

DIMENSIONS ET POIDS



MODÈLE	A	B	C	E	F	G	I Ø	H	HH1	H2	DNA	DNM	DIMENSIONS EMBALLAGE			VOLUME m³	POIDS Kg
													L/A	L/B	H		
KPA 40/20	301	142	38	136	90	112	7	206	146	187	1" G	1" G	406	267	402	0,044	12,40