

FEKA 900

POMPE SUBMERSIBLE EN ACIER INOXYDABLE



Corps pompe, support garniture, filtre et crépine, enveloppe moteur, carcasse avec poignée et couvercle compartiment câbles en **acier inoxydable AISI 304**.

Arbre moteur en **acier inoxydable AISI 316**. Roue en retrait type **vortex en moulage de précision d'acier AISI 304**. Poignée revêtue de caoutchouc isolant.

Double garniture mécanique avec chambre à huile intermédiaire, en carbone/alumine côté moteur et en carbure de silicium/carbure de silicium côté pompe.

Moteur à sec, asynchrone, étanche, refroidi par le liquide pompé.

Protection thermoampérométrique de série.

Condensateur permanent incorporé dans la version monophasée.

Câble d'alimentation 10 mètres H07 RN-F fourni de série avec fiche.

Toutes les versions peuvent être fournies avec ou sans interrupteur à flotteur.

Plage de fonctionnement : de 3 à 35 m³/h avec hauteur manométrique jusqu'à 9 mètres

Plage de température du liquide : de 0°C à +50°C
de 0°C à +35°C pour usage domestique

Liquide pompé : eaux chargées et eaux usées en général, dans tous les cas non agressives.

Température ambiante maximum : +40°C avec moteur émergé

Dimension maximum de passage des corps solides : 50 mm

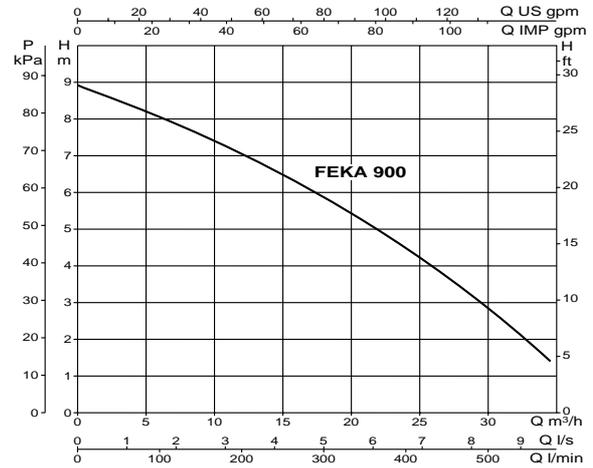
Profondeur maximum d'immersion : 10 mètres

Indice de protection : IP 68

Classe d'isolement : F

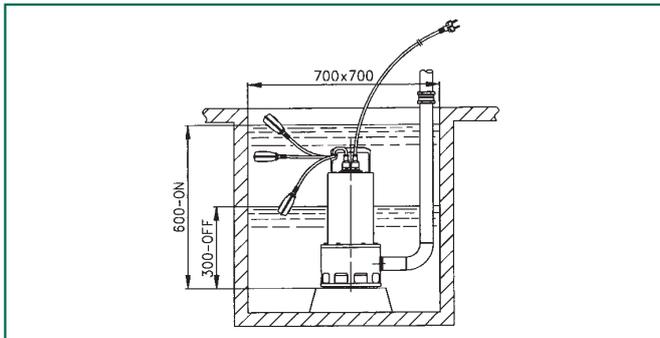
Installation : fixe ou portable, en position verticale.

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES ET HYDRAULIQUES

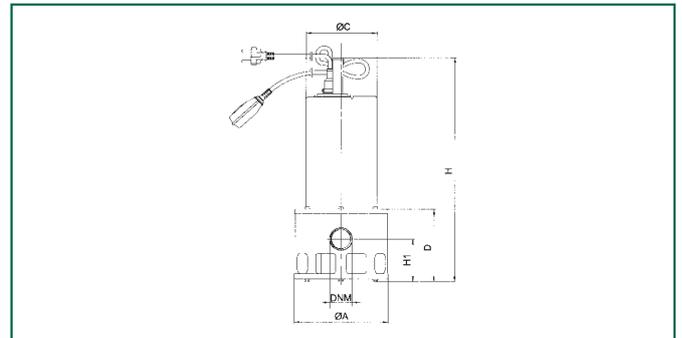


MODÈLE	CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES					CARACTÉRISTIQUES HYDRAULIQUES										
	ALIMENTATION 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE kW HP		I _n A	CONDENSATEUR μF Vc		Q m ³ /h	0	3	6	12	18	24	30	35
FEKA 900 M	1x220-240 V ~	1,39	1	1,36	6,2	25	450	H	9	8,5	8,1	7	5,9	4,6	2,8	1,4
FEKA 900 T	3x400 V ~	1,38	1	1,36	2,5	-	-									

INSTALLATION



DIMENSIONS ET POIDS



MODÈLE	A	C	D	H	H1	DNM	DIMENSIONS EMBALLAGE			VOLUME m ³	POIDS Kg
							L/A	L/B	H		
FEKA 900	219	166	185	575	105	2" F	248	279	612	0,042	17,5