

DRENAG 900

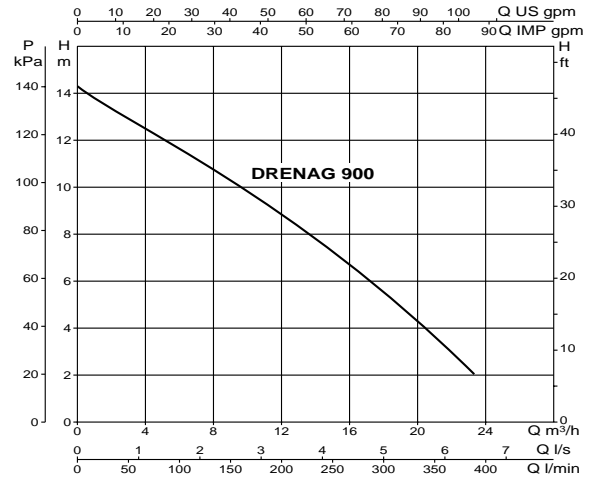
POMPE SUBMERSIBLE EN ACIER INOXYDABLE



Corps pompe, turbine, bride moteur, filtre et crépine, enveloppe moteur, carcas- se avec poignée et couvercle compartiment câbles en **acier inoxydable AISI 304**. Arbre moteur en **acier inoxydable AISI 316**. Poignée revêtue de caoutchouc isolant. **Double garniture mécanique** avec chambre à huile intermédiaire, en carbone/alu- mine côté moteur et en carbure de silicium/carbure de silicium côté pompe. **Moteur à sec**, asynchrone, étanche, refroidi par le liquide pompé. Protection thermoampérométrique de série. Condensateur permanent incorporé dans la version monophasée. Câble d'alimentation 10 mètres H07 RN-F fourni de série avec fiche. Toutes les versions peuvent être fournies avec ou sans interrupteur à flotteur.

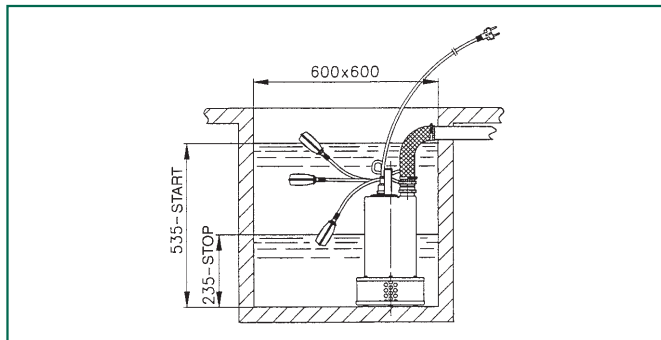
Plage de fonctionnement : de 3 à 23 m³/h avec hauteur manométrique jusqu'à 14,2 mètres
Plage de température du liquide : de 0°C à +50°C
 de 0°C à +35°C pour usage domestique
Liquide pompé : eau de pluie, eaux phréatiques, eaux sableuses de chantier et eaux usées claires, dans tous les cas non agressives.
Température ambiante maximum : +40°C avec moteur émergé
Granulométrie de passage à travers la crépine d'aspiration : 12 mm
Profondeur maximum d'immersion : 10 mètres
Indice de protection : IP 68
Classe d'isolement : F
Installation : fixe ou portable, en position verticale.

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES ET HYDRAULIQUES

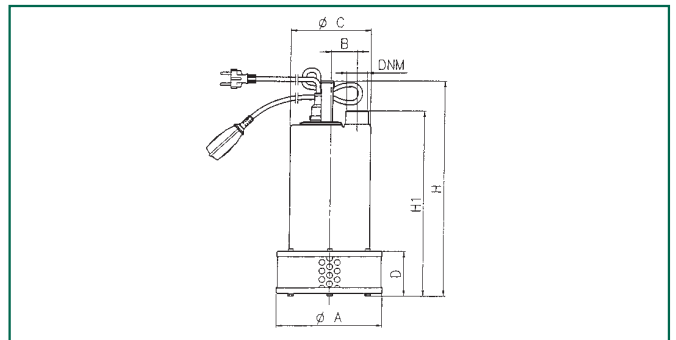


MODÈLE	CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES					CARACTÉRISTIQUES HYDRAULIQUES										
	ALIMENTATION 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE kW HP		In A	CONDENSATEUR μF Vc		Q m ³ /h l/min	0	3	6	9	12	15	18	21
DRENAG 900 M	1x220-240 V ~	1,38	1	1,36	6	25	450	H	14,2	13	11,8	10,5	9	7,3	5,4	3,5
DRENAG 900 T	3x400 V ~	1,37	1	1,36	2,5	-	-									

INSTALLATION



DIMENSIONS ET POIDS



MODÈLE	A	B	C	D	H	H1	DNM	DIMENSIONS EMBALLAGE			VOLUME m ³	POIDS Kg
								L/A	L/B	H		
DRENAG 900	219	62,5	166	95	486	388	1 1/2" G	522	246	307	0,040	17