

NGPANEL

COFFRET DE CONTRÔLE ET PROTECTION ÉLECTRONIQUE

NOUVEAU - À PARTIR DE MARS 2024



ngpanel

**CONNECTIVITÉ
INTÉGRÉE**

**ACCESSOIRES
PAGE 53**

MODÈLE	CODE	TENSION 50/60 Hz	DÉMARRAGE	COURANT POMPE MAX. A	PUISSANCE POMPE MAX. (P2) KW
NGPANEL 1 POMPE 29 A	60212822	1 x 230 VCA	DIRECT	29	4,5
		3 x 400 VCA		12	5,5
NGPANEL 2 POMPES 20 A	60212821	1 x 230 VCA	DIRECT	20	2,5
		3 x 400 VCA		12	5,5
NGPANEL 2 POMPES 12 A	60211088	1 x 230 VCA	DIRECT	12	1,5
		3 x 400 VCA		12	5,5

Alimentation monophasée 1 x 230 V
Alimentation triphasée 3x400 V 50 Hz
Courant de fonctionnement maximal
 2 x 12 A, 2 x 20 A, 1 x 29 A
Protection IP IP55
Température ambiante -10 °C +50 °C
Condensateur de démarrage accessoires
Altitude maximale 1 000 m au-dessus du
 niveau de la mer

Coffret de commande électrique pour la protection et le fonctionnement automatique d'une ou deux pompes submersibles, version monophasée et triphasée, installées dans des bâtiments commerciaux. Grâce à la possibilité de réguler le courant, le coffret est compatible avec tous les modèles de pompes ayant un courant compris entre 1 A et 29 A, comme indiqué dans le tableau de compatibilité des produits.

Une procédure guidée (assistant) à partir de l'écran ou d'autres appareils connectés vous permet de démarrer les pompes en quelques étapes seulement.

Toutes les configurations, les commandes et la visualisation des alarmes s'effectuent également directement sur un smartphone ou une tablette grâce à l'application, ou sur un portail PC, via les services numériques DConnect.

Connectivité intégrée via Bluetooth, Wi-Fi et Modbus.

En l'absence d'une connexion WiFi, il est possible d'utiliser le kit modem wifi DAB, en l'alimentant directement à partir du port USB dédié, présent à l'intérieur du panneau.

SYSTÈME INTELLIGENT DAB

NgPanel utilisé avec **DAB Virtual Cockpit** et **DConnect** porte l'expérience de l'utilisateur à un niveau supérieur, en permettant de contrôler la pompe depuis n'importe quel endroit, en optimisant la procédure correspondante, qui devient extrêmement simple, intuitive et efficace : cela signifie une configuration rapide, une surveillance directe de l'état et des avertissements d'alarme immédiats sur l'écran.

Connecté à Internet, **NgPanel** exploite tout son potentiel pour un contrôle du système de plus en plus flexible et intelligent.



EN SAVOIR PLUS



D+CONNECT

ESSAYEZ, C'EST GRATUIT !

NgPanel vous donne la possibilité d'essayer l'expérience du système intelligent intégré de **DAB** gratuitement pendant toute une année.

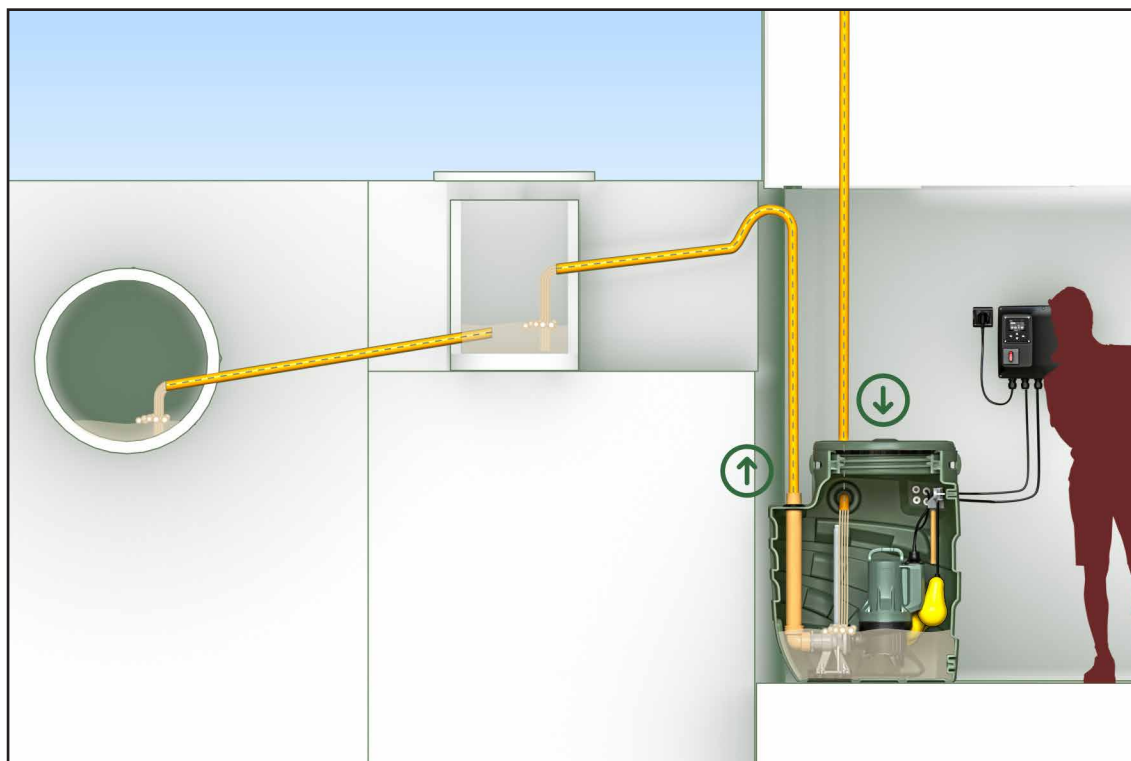
**FREE
12
MONTHS**

DAB

FONCTION DE VIDANGE / REMPLISSAGE

Approprié pour piloter les stations de pompage de remplissage/vidange pour le drainage des eaux pluviales ou des eaux usées en général.

- Fonctionnement avec des flotteurs à bulbe ou standard, max 5 (2/3 pour le fonctionnement, 2 pour l'alarme).
- Fonctionnement avec transducteur de niveau (0-10 V / 4 ... 20 mA).
- Échange de l'ordre de démarrage des pompes à chaque démarrage, toutes les 24 heures ou à intervalles prédéfinis.



ACCESSOIRES

	DESCRIPTION		CODE
	INTERRUPTEUR À FLOTTEUR	5 MÈTRES	159260030
		10 MÈTRES	159260040
		15 MÈTRES	159260050
		20 MÈTRES	159260070
	FLOTTEUR À BULBE	10 MÈTRES	002718000
		20 MÈTRES	002718001
	CAPTEUR DE PROFONDEUR 0-5 M- CÂBLE DE 20 M POUR DRAINAGE ET EAUX USÉES		60114675

	DESCRIPTION	CODE
	CLIGNOTANT 230 V 5 W 50/60 HZ Équipé d'une lampe à incandescence 5W	60169271
	ALARME ACOUSTIQUE - 230 V - 50 HZ	002789002
	ALARME ACOUSTIQUE - 24 V - 50 HZ	002789000