

# GRINDER FX

POMPES SUBMERSIBLES AVEC BROYEUR POUR EAUX USÉES



## GRINDER FX

Pompe submersible avec broyeur conçue pour le relevage et le transfert d'eaux usées des vidanges dans les applications civiles et commerciales. Elle est certifiée pour la norme de l'Union européenne EN 12050-1 qui s'applique aux systèmes de relevage des eaux usées contenant des matières fécales dans les bâtiments et les chantiers de construction. La pompe convient aux installations fixes avec dispositif d'accouplement ou mobiles si elle est placée directement au fond de la cuve.

Grâce au broyeur, la pompe est adaptée aux installations avec des tuyaux de petit diamètre ou qui nécessitent des pressions élevées. Le système de broyage est en acier inoxydable AISI 630.

Double garniture mécanique en carbure de silicium complètement protégée dans une chambre à huile et sans contact avec le liquide pompé. Arbre moteur en acier inoxydable AISI 304.

Presse-étoupe à raccord rapide revêtu de résine. Pompe idéale pour les remplacements, en raison de ses dimensions réduites et des orifices de refoulement bridés et filetés.

Conçue pour permettre un entretien rapide grâce à une solution de construction qui permet un accès facile aux principaux composants de la pompe. Versions monophasées avec condensateur de marche et de démarrage dans le coffret externe fourni avec le produit, disponibles avec flotteur pour fonctionnement automatique (MA) avec des puissances jusqu'à 1,5 kW. Dans les versions triphasées, la protection est à la charge de l'utilisateur. Temps de marche à sec maximum : 10 min. Version ATEX disponible pour une utilisation dans des environnements potentiellement explosifs (certifications ATEX : IIG Ex db IIB T4 GB).

Options spéciales disponibles sur demande : longueurs de câble (20 m ou 50 m), fréquence (60 Hz), différentes tensions.

**Plage de fonctionnement** Jusqu'à 19,8 m<sup>3</sup>/h avec hauteur d'élévation max. de 33 m.

**Liquide pompé** Eaux chargées de corps filamenteux, de papier ou de matière textile.

**Plage de température du liquide**

+50 °C (+60 °C pendant une courte période) ;  
+40 °C pour la version ATEX.

**Sortie**

Sortie 1" 1/2 GAZ.  
DN 32 et DN 40.

**Direction de sortie**

Horizontale ou verticale avec kit d'accessoire de courbe 1" 1/2.

**Roue** Vortex en fonte, broyeur présent.

**Classe de protection du moteur** IP 68.

**Classe d'isolation thermique du moteur** F.

**Type de câble d'alimentation**

H07RN8-F, pour monophasé ;  
O7RN8-F, pour triphasé.

**Profondeur d'immersion maximale** 7 m.

**Type d'installation possible**

Mobile si placée au sol, fixe sur le dispositif d'accouplement.



FORMATION EN LIGNE

VERSIONS ATEX  
PAGE 266

COFFRETS  
PAGE 290

ACCESSOIRES  
PAGE 285

MODÈLE	CODE	DONNÉES ÉLECTRIQUES				DONNÉES HYDRAULIQUES													DNM		CÂBLE	POIDS KG	Q.TÉ PAR PALETTE						
		TENSION 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	Q=m³/h		H (m)											GAZ				DN1					
				kW	HP		0	40	0	2,4	4,8	7,2	9,6	12	14,4	16,8	19,2	320											
GRINDER FX 15.07 MA	60191222	1x230V	1,1	0,8	1,1	5,3			16,9	15,2	13,4	11,4	9,2	6,7	3,9									Rp 1"1/2	DN32 PN10 / 6 DN40 PNg	10 m	35	6	
GRINDER FX 15.07 MNA	60191220	1x230V	1,1	0,8	1,1	5,3			16,9	15,2	13,4	11,4	9,2	6,7	3,9										Rp 1"1/2	DN32 PN10 / 6 DN40 PNg	10 m	35	6
GRINDER FX 15.07 TNA	60191221	3x400V	1	0,8	1,1	2			16,9	15,2	13,4	11,4	9,2	6,7	3,9										Rp 1"1/2	DN32 PN10 / 6 DN40 PNg	10 m	35	6
GRINDER FX 15.11 MA	60191242	1x230V	1,5	1,1	1,5	6,8			24,9	22,6	20,5	18,3	15,9	13,2	10,1	6,3	1,8								Rp 1"1/2	DN32 PN10 / 6 DN40 PNg	10 m	35	6
GRINDER FX 15.11 MNA	60191240	1x230V	1,5	1,1	1,5	6,8			24,9	22,6	20,5	18,3	15,9	13,2	10,1	6,3	1,8								Rp 1"1/2	DN32 PN10 / 6 DN40 PNg	10 m	35	6
GRINDER FX 15.11 TNA	60191278	3x400V	1,5	1,1	1,5	2,8			24,9	22,6	20,5	18,3	15,9	13,2	10,1	6,3	1,8								Rp 1"1/2	DN32 PN10 / 6 DN40 PNg	10 m	35	6
GRINDER FX 15.15 MA	60191260	1x230V	2,2	1,6	2,1	9,8			27,3	25,2	23,3	21,4	19,5	17,3	14,8	11,9	8,5								Rp 1"1/2	DN32 PN10 / 6 DN40 PNg	10 m	38	6
GRINDER FX 15.15 MNA	60191258	1x230V	2,2	1,6	2,1	9,8			27,3	25,2	23,3	21,4	19,5	17,3	14,8	11,9	8,5								Rp 1"1/2	DN32 PN10 / 6 DN40 PNg	10 m	38	6
GRINDER FX 15.15 TNA	60191259	3x400V	2,1	1,6	2,1	3,8			27,3	25,2	23,3	21,4	19,5	17,3	14,8	11,9	8,5								Rp 1"1/2	DN32 PN10 / 6 DN40 PNg	10 m	38	6
GRINDER FX 15.22 TNA	60191279	3x400V	2,6	2,1	2,8	4,7			32,8	30,5	28,5	26,5	24,4	22,3	19,9	17,2	14,0								Rp 1"1/2	DN32 PN10 / 6 DN40 PNg	10 m	39	6

MA : monophasée automatique.

MNA : monophasée non automatique.

TNA : triphasée non automatique.

