

DRENAG FX

POMPES SUBMERSIBLES POUR DRAINAGE D'EAU SABLONNEUSE ET EAU DE CHANTIER DE CONSTRUCTION



DRENAG FX

Pompe submersible pour l'évacuation des eaux de drainage des bâtiments civils et commerciaux et des eaux souterraines ou de pluie. Elle convient aux applications nécessitant une hauteur d'élévation importante. La pompe est certifiée conformément à la norme EN 12050-2 relative aux eaux usées. Elle convient aux installations fixes avec un dispositif d'accouplement ou mobile si elle est placée directement au fond de la cuve. Les dimensions réduites et l'orifice de refoulement bridé et fileté en font une pompe idéale pour les remplacements. Roue ouverte et disque en caoutchouc anti-usure pour une utilisation même en présence de particules abrasives.

Double garniture mécanique en carbure de silicium complètement protégée dans une chambre à huile et sans contact avec le liquide pompé. Arbre moteur en acier inoxydable AISI 431 pour P2 < 1,2 kW et AISI 304 pour P2 > 1,5 kW, presse-étoupe en résine.

Les dimensions réduites et les orifices de refoulement fois bridés et filetés en font une pompe idéale pour les remplacements.

Conçue pour un entretien rapide grâce à une solution de construction qui permet un accès facile aux principaux composants de la pompe.

Versions monophasées avec condensateur intégré, disponibles avec flotteur pour le fonctionnement automatique (MA) avec des puissances jusqu'à 1,5 kW.

Dans les versions triphasées, la protection est à la charge de l'utilisateur. Temps de marche à sec maximum : 10 min.

Version ATEX disponible pour une utilisation dans des environnements potentiellement explosifs (certifications ATEX : II 2G Ex db IIB T4 GB).

Options spéciales disponibles sur demande : longueurs de câble (20 m ou 50 m), fréquence (60 Hz), différentes tensions.

Plage de fonctionnement Jusqu'à 30,9 m³/h avec hauteur d'élévation max. de 32 m.

Liquide pompé Eaux claires et eaux de pluie, eaux grises et sablonneuses de chantier.

Passage 10 mm.

Plage de température du liquide

+50 °C (+60 °C pendant une courte période) ;
+40 °C pour la version ATEX.

Sortie

Sortie 1" 1/2 GAZ.

DN 32 et DN 40.

Direction de sortie Horizontale ou verticale avec kit d'accessoire de courbe 1" 1/2.

Roue Ouverte en fonte.

Classe de protection du moteur IP 68.

Classe d'isolation thermique du moteur F.

Type de câble d'alimentation

H07RN8-F, pour monophasé ;

O7RN8-F, pour triphasé.

Profondeur d'immersion maximale 7 m.

Type d'installation possible

Mobile si placée au sol, fixe sur le dispositif d'accouplement.



FORMATION EN
LIGNE

VERSIONS ATEX
PAGE 266

COFFRETS
PAGE 290

ACCESSOIRES
PAGE 285

MODÈLE	CODE	DONNÉES ÉLECTRIQUES					DONNÉES HYDRAULIQUES													DNM	CÂBLE	POIDS KG	Q.TÉ PAR PALETTE
		TENSION 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	Q=m³h	0	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30					
				kW	HP		Q=l/min	0	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500					
DRENAG FX 15.07 MA	60191219	1x230 V	1,1	0,8	1,1	5,1	H (m)	16,2	14,5	12,6	10,5	8,1	5,5	2,8					Rp 1"1/2 GAZ	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	10 m	35	6
DRENAG FX 15.07 MNA	60191217	1x230 V	1,1	0,8	1,1	5,1		16,2	14,5	12,6	10,5	8,1	5,5	2,8					Rp 1"1/2 GAZ	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	10 m	35	6
DRENAG FX 15.07 TNA	60191218	3x400 V	1	0,8	1,1	2,1		16,2	14,5	12,6	10,5	8,1	5,5	2,8					Rp 1"1/2 GAZ	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	10 m	35	6
DRENAG FX 15.11 MA	60191239	1x230 V	1,5	1,2	1,6	6,8		23,3	21,5	19,3	16,7	13,8	10,6	7,3	3,8				Rp 1"1/2 GAZ	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	10 m	35	6
DRENAG FX 15.11 MNA	60191237	1x230 V	1,5	1,2	1,6	6,8		23,3	21,5	19,3	16,7	13,8	10,6	7,3	3,8				Rp 1"1/2 GAZ	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	10 m	35	6
DRENAG FX 15.11 TNA	60191238	3x400 V	1,5	1,2	1,6	2,8		23,3	21,5	19,3	16,7	13,8	10,6	7,3	3,8				Rp 1"1/2 GAZ	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	10 m	35	6
DRENAG FX 15.15 MA	60191257	1x230 V	2,3	1,8	2,4	10,6		26,4	24,9	23,1	21,1	18,9	16,6	14,2	11,8	9,5	7,4		Rp 1"1/2 GAZ	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	10 m	38	6
DRENAG FX 15.15 MNA	60191255	1x230 V	2,3	1,8	2,4	10,6		26,4	24,9	23,1	21,1	18,9	16,6	14,2	11,8	9,5	7,4		Rp 1"1/2 GAZ	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	10 m	38	6
DRENAG FX 15.15 TNA	60191256	3x400 V	2,5	1,8	2,4	4,3		26,4	24,9	23,1	21,1	18,9	16,6	14,2	11,8	9,5	7,4		Rp 1"1/2 GAZ	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	10 m	38	6
DRENAG FX 15.22 TNA	60191277	3x400 V	3,1	2,3	3,1	5,2		31,8	30,0	28,2	26,3	24,3	22,1	19,8	17,4	14,8	12,0	9,0	Rp 1"1/2 GAZ	DN32 PN10 / 6 DN40 PN6	10 m	39	6

MA : monophasée automatique.

MNA : monophasée non automatique.

TNA : triphasée non automatique.

