



## RÉSERVOIRS À VESSIE HORIZONTAUX - NORME CE CONFORME À LA DIRECTIVE 2009/105/CE : RVH



RV 100H10

Réservoir à vessie en acier peint - membrane EPDM  
**contre bride en inox 304.**

Prégonflé à 1.5 bar (2 bars RV 200H10 - RV 300H10)

Température d'utilisation -10°C / +100°C.

A regonfler sur site en fonction de la pression d'enclenchement de la pompe (200 g en dessous). Le gonflage se fait à vide.

Entretien : vérifier la pression de gonflage du réservoir au minimum 2 fois par an.

Les réservoirs d'une capacité ≥ à 100 litres  
sont équipés d'une prise manométrique 1/2" taraudée.

Référence	Capacité en litre	Hauteur en mm	Longueur en mm	Diamètre en mm	Pression de service en bar	Entrée mâle	Kg	€ HT	Vessie de rechange	€ HT	Contre bride de rechange	€ HT
RV 24H10	24	300	492	280	10	1" M	4.9	60	V 24	9	CBI 145-1"	13
RV 50H10	50	380	570	365	10		9.3	135	V 50	23		
RV 60H10	60	385	690	365	10		11.1	165	V 60	28		
RV 80H10	80	430	692	410	10		12.9	218	V 80	41		
RV 100H10	100	520	685	495	10		17.3	291	V 100	65		
RV 150H10	150	585	820	550	10	1"1/4 M	23	345	V 150	72	CBI 260-1"1/4	189
RV 200H10	200	628	920	600	10		40.4	538	V 200	151		
RV 300H10	300	680	1 082	650	10		47.3	643	V 300	176		

H = Horizontal - M = Mâle

## RÉSERVOIRS À VESSIE VERTICAUX - NORME CE CONFORME À LA DIRECTIVE 2009/105/CE : RVV



RV 100V10

Réservoir à vessie en acier peint - membrane EPDM  
**contre bride en inox 304** pour les réservoirs d'une capacité ≤ 500L  
**contre bride acier galvanisé** pour les réservoirs d'une capacité > 500L.

Prégonflé à 1.5 bar (RV 50V10 à RV 100V10).

Prégonflé à 2 bars (RV 200V10 à RV 500V10 et RV 50V16 à RV 500V16).

Prégonflé à 4 bars (RV 750V10 à RV 2000V10 et RV 750V16 à RV 2000V16).

Température d'utilisation

-10°C / +100°C (RV 50V10 à RV 1500V10 et RV 50V16 à RV 500V16).

-10°C / +70°C (RV 2000V10 et RV 2000V16).

A regonfler sur site en fonction de la pression d'enclenchement de la pompe (200 g en dessous). Le gonflage se fait à vide.

Entretien : vérifier la pression de gonflage du réservoir au minimum 2 fois par an.

Les réservoirs d'une capacité ≥ à 100 litres  
sont équipés d'une prise manométrique 1/2" taraudée.

Référence	Capacité en litre	Hauteur en mm	Diamètre en mm	Hauteur sous ballon (h)	Entrée	Pression de service en bar	Kg	€ HT	Pression de service en bar	Kg	€ HT	Vessie de rechange	€ HT	Contre bride de rechange	€ HT
RV 50V*	50	656	365	155	1" M	10	10.3	141	16	13.3	211	V 50	23	CBI 145-1"	13
RV 60V*	60	783	365	160			11.9	170		14.6	254	V 60	28		
RV 80V*	80	810	410	160			13.5	224		17.3	319	V 80	41		
RV 100V*	100	849	495	195			18	285		22.3	405	V 100	65		
RV 150V*	150	975	550	200			23.6	361		34.7	534	V 150	77		
RV 200V*	200	1 085	600	200	1"1/4 M	10	40.8	527	16	47.1	770	V 200	151	CBI 260-1"1/4	189
RV 300V*	300	1 240	650	225			48.2	653		61.2	903	V 300	176		
RV 500V*	500	1 490	750	210			67.4	952		74.4	1 352	V 500	293		
RV 750V*	750	1 820	800	235	2" F	10	126.2	2 042	16	226.6	2 478	V 750	345	CBG 260-2"	87
RV 1000V*	1 000	10 bars / 16 bars 2160 / 2190	800	280			159.7	2 933		242.1	3 489	V 1000	645		
RV 1500V*	1 500	2 360	960	NOUS CONSULTER			257.5	4 011		350.2	4 765	V 1500	645		
RV 2000V*	2 000	2 555	1 100	NOUS CONSULTER			381.1	6 739		607.7	8 752	V 2000	645		

Sur commande

V = Vertical - F = Femelle - M = Mâle

\* Ajouter la pression de service pour obtenir la référence complète - exemple pour un réservoir d'une capacité de 100L 10 bars CE : Réf. RV100 V10

SUR DEMANDE : AUTRES CAPACITÉS - PRESSION DE SERVICE PLUS IMPORTANTE.