

CAL230-9

Eaux claires

Livré monté prêt à poser

Volume de bâchée du poste = 130 litres
(Avec réglage usine du flotteur)



Couvercle étanche équipé d'un joint et verrouillable avec vis TH.



Composition :

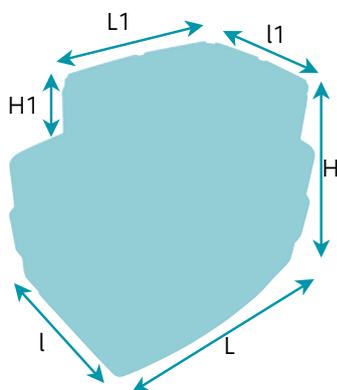
- 1 1 cuve enterrable en polyéthylène très résistant. Hauteur 710 mm. Volume 230 litres.
- 2 1 vanne d'arrêt (avec raccord union) en PVC Ø 40 mm pour la maintenance.
- 3 1 passage de paroi PVC Ø 40 mm x 2".
- 4 1 clapet à boule spécial eaux usées en PVC Ø 40 mm.
- 5 1 tuyauterie rigide (intérieur).
- 6 1 pompe de relevage en inox spéciale eaux claires ou légèrement chargées (passage 10 mm). Livrée avec 20 m de câble équipé d'une fiche moulée + 1 flotteur réglable pour marche/arrêt.
- 7 2 passe-câbles pour l'alimentation et le trop-plein.

Livrés séparés :

- 8 1 kit de sortie de poste Ø 40 mm comprenant : 1 raccord PVC et 1 tuyauterie souple + 2 raccords à compression. Adaptable sur une canalisation PVC ou PEHD.
- 9 1 joint à lèvres pour monter le tuyau d'arrivée en Ø 100 mm. 1 joint à lèvres pour effectuer une ventilation en Ø 100 mm. Perçage à réaliser en Ø 108 mm.
- 10 1 fiche mâle 230V.
- 11 1 kit de connexion RST3 (milieu humide).

Dimensions et poids :

H = 710 mm
L = 800 mm
l = 600 mm
H1 = 200 mm
L1 = 545 mm
l1 = 445 mm



Poids net de la cuve CS 230 nue : 15,4 kg
Poids du poste avec la pompe **GXRM9** : 26 kg



8



9



10



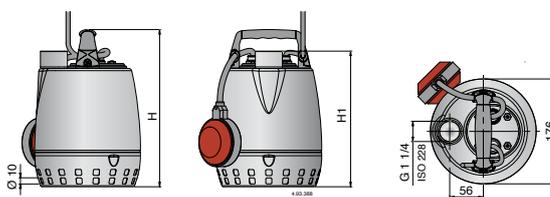
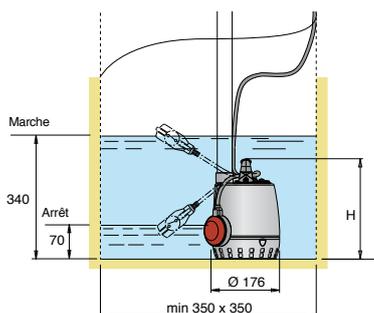
11

Pompe



Pompe de drainage à roue multi-canaux ouverte.
 Pour eau propre ou légèrement chargée.
 Corps de pompe et turbine en inox 304 - Arbre en inox 303.
 1 garniture mécanique en oxyde d'alumine/carbone dur (Côté turbine).
 Chambre à huile intermédiaire. 1 joint à lèvres (Côté moteur).
 Moteur à sec 2900 tours/minute (Service continu) - Bobinage à double imprégnation résistant à l'humidité - Isolation classe F - Protection IP X8 - Protection thermique et condensateur incorporés.
 Température du liquide jusqu'à + 50°C.
 Profondeur d'immersion : Mini : 15 mm / Maxi : 5 mètres.
 Livrée avec câble d'alimentation HO5RNF - 3G0,75 mm² longueur 10 mètres*.
 Livrée avec flotteur réglable + fiche mâle*.
 *Pompe livrée seule.

Type de pompe	MOTEUR				Réf. F	Passage en mm	Kg						
	Tension	kW	A	uf				m ³ /h	0	3	6	9	10.2
GXR9	230	0.25	2.3	8	1"1/4 V	10	5.2	H	0	50	100	150	170
								m	9	7	4.8	2.5	1.7



Type de pompe	Dimensions (mm)		Poids (Kg)
	H	H1	
GXR9	265	230	5.2

Options



Alarme

Comprenant 1 coffret alarme trop plein 9 volts CATP 9V ou 230 volts CATP 230V
 + 1 flotteur à bille avec 2, 10, ou 20 m de câble
 + 2 colliers de fixation.



Réhausse

Hauteur 300 mm.

Exemple d'installation

