

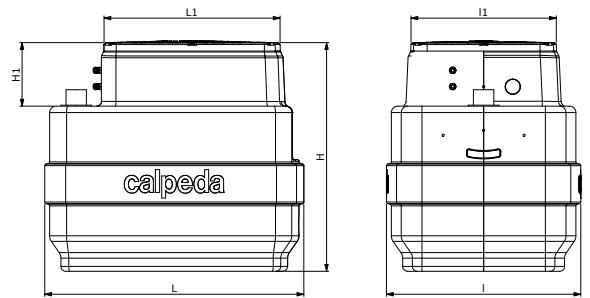
Encombrements CAL230 GQSM50 (poste et pompe)

Poids net de la cuve CS 230 nue : 15,4 kg

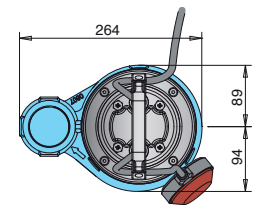
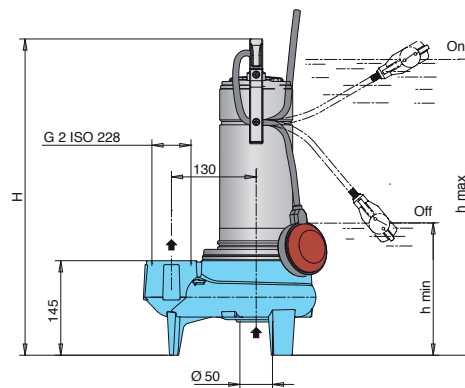
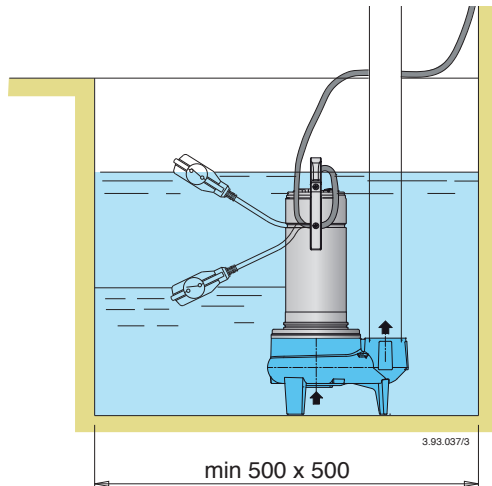
Poids du poste avec la pompe **GQSM 50-8** : 36 kg

Poids du poste avec la pompe **GQSM 50-13** : 41 kg

Type de pompe	Dimensions (mm)			Poids (Kg)
	H	h max	h min	
GQSM 50-8	460	370	230	15.8
GQSM 50-13	505	415	275	20.3



H = 710 mm L1 = 545 mm
L = 800 mm l1 = 445 mm
l = 600 mm H1 = 200 mm
FEA = 240 mm



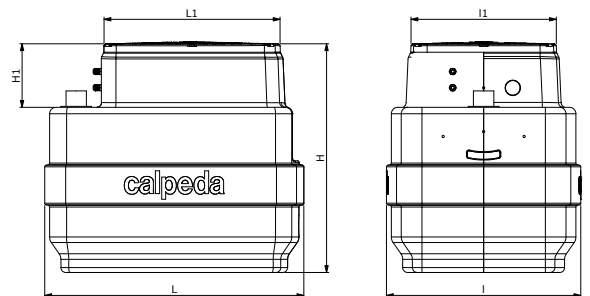
Encombrements CAL230 GQVM50-PA (poste et pompe)

Poids net de la cuve CS 230 nue : 15,4 kg

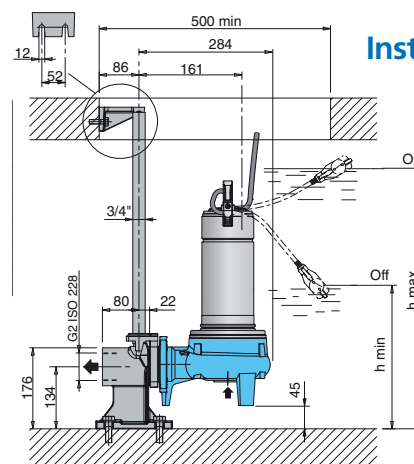
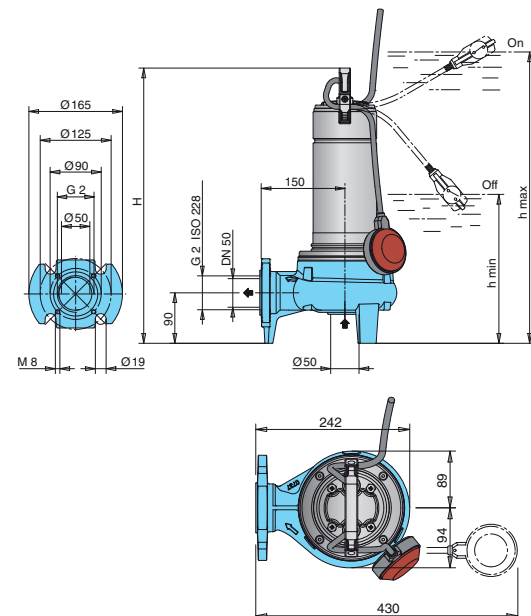
Poids du poste avec la pompe **GQVM 50-8** : 44 kg

Poids du poste avec la pompe **GQVM 50-13** : 49 kg

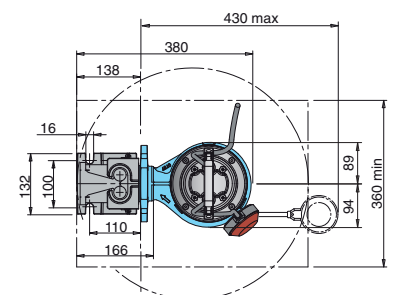
Type de pompe	Dimensions (mm)			Poids (Kg)
	H	h max	h min	
GQVM 50-8	460	535	275	16
GQVM 50-13	505	580	320	20.5



H = 710 mm L1 = 545 mm
L = 800 mm l1 = 445 mm
l = 600 mm H1 = 200 mm
FEA = 240 mm



Installation avec pied d'assise



CAL230 GQSM50 / GQVM50-PA

Pompes GQSM



Pompes de relevage à roue vortex.
 Pour eau chargée.
 Corps de pompe et turbine en fonte - Arbre en inox 303.
 Double garniture mécanique en céramique d'alumine/carbone dur/NBR, dans chambre à huile.
 Moteur à sec 2900 tours/minute (Service continu) - Bobinage à triple imprégnation résistant à l'humidité - Isolation classe F - Protection IP X8 - Protection thermique et condensateur incorporés.
 Température du liquide jusqu'à + 35°C.
 Profondeur d'immersion : Mini : 273 mm / Maxi : 5 mètres
 Valeur de PH entre 6 et 11.
 Livrée avec câble d'alimentation HO7RNF 3G1 mm² longueur 10 mètres*.
 Livrée avec flotteur + fiche mâle.
***Pompe livrée seule.**

Type de pompe	MOTEUR				Réf. F	Passage en mm	Kg	m ³ /h l/min	0	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36
	Tension	kW	A	uf					0	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600
GQSM 50-8	230	0.55	4.3	16	2" V	50	15.8	H	8	7.4	6.9	6.3	5.6	4.8	4	3	1.8	-	-	-	-
GQSM 50-13	230	1.10	8.4	30			20.3	m	12.8	12.2	11.6	11	10.3	9.5	8.6	7.7	6.7	5.7	4.5	3.3	2

Pompes GQVM



Pompes de relevage à roue vortex.
 Pour eau chargée.
 Corps de pompe et turbine en fonte - Arbre en inox 303.
 Double garniture mécanique en céramique d'alumine/carbone dur/NBR, dans chambre à huile.
 Moteur à sec 2900 tours/minute (Service continu) - Bobinage à triple imprégnation résistant à l'humidité - Isolation classe F - Protection IP X8 - Protection thermique et condensateur incorporés.
 Température du liquide jusqu'à + 35°C.
 Profondeur d'immersion : Mini : 273 mm / Maxi : 5 mètres
 Valeur de PH entre 6 et 11.
 Livrée avec câble d'alimentation HO7RNF 3G1 mm² longueur 10 mètres*.
 Livrée avec flotteur + fiche mâle.
***Pompe livrée seule.**

Type de pompe	MOTEUR				Réf. F	Passage en mm	Kg	m ³ /h l/min	0	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36
	Tension	kW	A	uf					0	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600
GQVM 50-8	230	0.55	4.3	16	2" H DN50	50	16	H	8	7.4	6.9	6.3	5.6	4.8	4	3	1.8	-	-	-	-
GQVM 50-13	230	1.10	8.4	30			20.5	m	12.8	12.2	11.6	11	10.3	9.5	8.6	7.7	6.7	5.7	4.5	3.3	2