





Pompe conçue pour l'évacuation de condensat acide avec un ph mini de 2,8.

Utilisation possible dans les domaines de la climatisation, du chauffage ou de la réfrigération.

Fonctionnement automatique: marche-arrêt-alarme (double contact NC/NO).

Alimentation 230V mono 50 Hz - IP20.

Clapet anti-retour, connecteur et tuyau intégré Ø 8 mm.

Capacité réservoir 0,8 L. Visserie AISI 304. température max du liquide : 55°C. Poids: 2,3 kg. Niveau sonore: 44 dBA. Norme CE. Conforme aux directives RoHS2.

Pompe livré avec câbles électriques 2 m (alimentation et alarme),

tuyau de connexion 6 m x Ø 8 mm, adaptateur d'expulsion Ø 40 x 25 mm,

collier serre-tube et amortisseur de vibration adhésif.

Référence	€HT	MOTEUR			l/min	_	50	100	150	200	210	300	350
		Tension	Watts	Α	1/111111		30	100	130	200	210	300	330
NTH 330 WG6	100	230	80	0.6	H m	4.6	4.3	3.8	3.3	.8	2.2	1.4	0.5

NTH 360 WG6 Pompe pour condensat acide











Pompe conçue pour l'évacuation de condensat acide avec un ph mini de 2,8.

Utilisation possible dans les domaines de la climatisation, du chauffage ou de la réfrigération.

Fonctionnement automatique : marche-arrêt-alarme (double contact NC/NO).

Alimentation 230V mono 50 Hz - IP20.

Clapet anti-retour, connecteur et tuyau intégré Ø 8 mm.

Capacité réservoir 2,3 L. Visserie et plaque de support moteur AISI 304.

Poids: 2,4 kg. Niveau sonore: 44 dBA. Norme CE. Conforme aux directives RoHS2. Dimensions: 285 mm x 140 mm x 198 mm

Pompe livré avec câbles électriques 2 m (alimentation et alarme),

tuyau de connexion 6 m x Ø 8 mm, adaptateur d'expulsion Ø 40 x 25 mm,

collier serre-tube et amortisseur de vibration adhésif.

Référence	€HT	MOTEUR			l/min	0	60	120	180	240	300	330
		Tension	Watts	Α	1/111111		00	120	100	240	300	330
NTH 360 WG6	102	230	80	0.6	H m	5.5	5.2	4.7	4	3	1.5	0