GRG

POMPE À ROUE DILACÉRATRICE POUR EAU CHARGÉE





GRG Pompe à roue dilacératrice pour eau chargée

Données techniques

Exécution

Pompe en fonte à roue multicanaux ouverte. Corps de pompe et turbine en fonte EN-GJL250. Arbre en inox 431. Double garniture mécanique en carbure de silicium en chambre à huile.

Utilisations

Conçu pour un usage professionnel et industriel, elle convient au traitement des liquides contenant des solides en suspension ou des fibres.

Construction

Composant	Matériaux						
Carcasse moteur	Fonte EN-GJL-250						
Roue	Fonte EN-GJL-250						
Garnitures mécaniques	Deux en carbure de silicium (2SiC)						
Vis	Acier inox - Classe A2-70						
Garniture standard	Caoutchouc - NBR						
Arbre	Acier inox - AISI 431						
Couteau broyeur	Acier au chrome						
Peinture	Époxy à deux composants très résistante à la corrosion						

Légende: • Article en stock • Délai moyen, 1 semaine Tous nos autres articles: délai sur demande

Limites d'utilisation

Température maxi d'utilisation : $+40^{\circ}$ C. PH du liquide traité : $6 \div 14$. Viscosité du liquide traité : $1 \text{ mm}^2/\text{s}$. Prof. d'immersion maxi : 20 m. Densité du liquide traité : 1 Kg/dm^3 . Pression acoustique maxi : 70 dB. Démarrages / heure maxi : 30.

Moteur

Moteur écologique à sec 2900 trs/min (Service continu) avec protection thermique. Isolation classe H. Protection IP 68.

Exécutions spéciales sur demande





Performances n ≈ 2900 trs/min

Référence	MOTEUR			Ref. H	V.	m³/h	0	3.6	7.2	10.8	14.4	18	21.6	25.2	28.8
	Tension	kW	Α	F	Kg	l/min	0	60	120	180	240	300	360	420	480
• GRG 250-2-G40HT	400	1.80	3.7	DN 32 1"1/2	32		28.5	27.5	25.3	22.7	19.3	14.9	-	-	-
• GRG 300-2-G50HT		2.20	4.7	-	58.6	H	30.1	29.3	27.8	26	24	21.6	-	-	-
• GRG 400-2-G50HT		3.00	6.3		59.6		34.1	33	31.4	29.7	27.9	-	-	-	-
• GRG 550-2-G50HT		4.00	7.8	DN 32 2"	- 6/		43	41.8	40.3	38.7	36.7	-	-	-	-
• GRG 750-2-G50HT		5.50	10.8				46.6	45.9	44.5	42.8	40.8	38.5	35.8	32.4	27.9
GRG 1000-2-G50HT		7.50	14				53.7	52.9	51.6	50	48.2	46	43.3	39.8	35.2

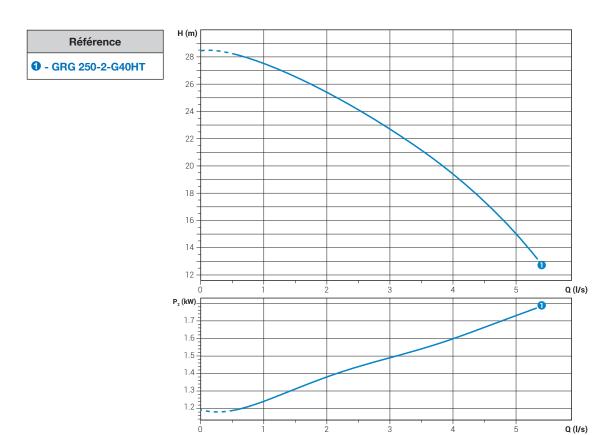
T = Triphasé - F = Femelle - H = Horizontal

2

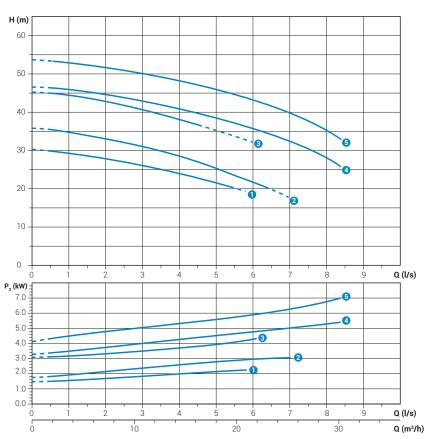
06.19

GRG Pompe à roue dilacératrice pour eau chargée

Courbes hydrauliques n ≈ 2900 trs/min

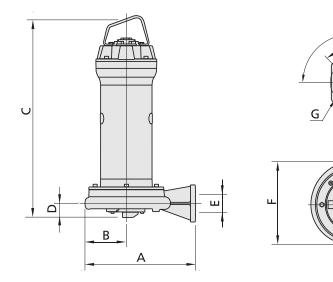






20 Q (m³/h)

Dimensions et poids



Référence		Dimensions mm										
	Α	В	С	D	E	F	G	Н	J	J1	kg	
GRG 250-2-G40HT	267	103	491	45	Ø 1"½ (40/49) DN32	215	14	90	-	90°	32	
GRG 300-2-G50HT	305	110	527	56	Ø 2" (50/60) DN32	225	18	125	90°	180°	58.6	
GRG 400-2-G50HT	352	132	594	59	Ø 2" (50/60) DN32	263	18	125	90°	180°	59.6	
GRG 550-2-G50HT	352	128	652	59	Ø 2" (50/60) DN32	263	18	125	90°	180°	57	
GRG 750-2-G50HT	352	128	652	59	Ø 2" (50/60) DN32	263	18	125	90°	180°	59.7	
GRG 1000-2-G50HT	352	128	727	59	Ø 2" (50/60) DN32	263	18	125	90°	180°	68.7	

Exemples d'installations

