

## Compresseurs rotatifs à vis exempts d'huile



Atlas Copco

ZR/ZT 55-90 (FF) et ZR/ZT 75-90 VSD (FF)



## ***Devenir la référence en matière de rendement énergétique, de sécurité et de fiabilité***

Réduire au minimum les coûts d'exploitation tout en fournissant la bonne qualité d'air en continu permet d'atteindre une productivité élevée le plus rapidement possible.

Les compresseurs de la série Z sont principalement conçus pour économiser efficacement l'énergie, assurer la sécurité du produit (seules les machines exemptes d'huile excluent complètement le risque de contamination) et garantir la plus grande fiabilité, 24 heures sur 24. Pas simplement aujourd'hui, mais jour après jour, année après année, avec un coût d'entretien minimum, peu d'interventions de service et des entretiens espacés.



## Technologie de base

Atlas Copco connaît parfaitement tous les principes de compression et vous offre la technologie la plus économique en énergie pour leur application.

Les machines à vitesse fixe sont efficaces à pleine charge mais lorsque la demande d'air fluctue, l'entraînement à vitesse variable permet de faire d'importantes économies. Le sécheur par adsorption intégré génère un air sec de haute qualité avec une perte de charge minimale et utilise la chaleur du compresseur pour la phase de régénération. Ces deux fonctions permettent de réaliser des économies d'énergie significatives.

## Utilisation optimale

Le contrôle centralisé des installations multicompresseurs réduit la plage de pression et donc les coûts en énergie. La chaleur dégagée par la compression peut être récupérée et utilisée à bon escient dans des processus industriels, comme le préchauffage de l'eau d'alimentation des chaudières, le chauffage des bâtiments, etc.

## Compression exempte d'huile

Les chambres de compression de nos compresseurs à vis exempts d'huile sont entièrement exemptes d'huile. Et ce, grâce à l'absence de contacts métalliques entre les rotors usinés avec précision qui supprime ainsi le besoin de lubrification. Le processus, les produits et l'environnement sont protégés de toute contamination. Premier compresseur d'air certifié par le TÜV comme étant « exempt d'huile » (ISO 8573-1 CLASSE 0).

## Conception intégrée

Tuyauterie intégrée, conception haut de gamme, entraînement à vitesse variable, composants 100 % adaptés... Cette combinaison unique permet d'assurer une fiabilité totale. Chaque machine est testée pour assurer sa conformité aux spécifications, garantir une sécurité complète et prévenir toute surprise. Le compresseur exempt d'huile ZR/ZT est réellement prêt à l'emploi. Posez-le sur une surface plane, connectez-le à une source d'alimentation et une sortie d'air et vous n'avez plus qu'à appuyer sur le bouton de démarrage.

## Une présence mondiale, un service local

Notre gamme de prestations d'après-vente est conçue pour renforcer la disponibilité et la fiabilité de votre équipement d'air comprimé pour des coûts d'exploitation minimum. Assurées par nos équipes partout dans le monde, ces prestations complètes vous donnent accès à l'expertise sans égale d'Atlas Copco dans le domaine de l'air comprimé.



## Air certifié 100 % exempt d'huile

Atlas Copco est connu pour concevoir et fabriquer les compresseurs à vis exempt d'huile les plus durables. Le compresseur à vis rotatif haut de gamme ZR/ZT est le fruit de cette tradition. Idéal pour les industries dans lesquelles il est primordial d'avoir un air de haute qualité exempt d'huile, le ZR/ZT offre la meilleure fiabilité et la meilleure sécurité, ainsi que des coûts énergétiques extrêmement bas.



### Industrie agroalimentaire

- Air propre, pur à 100 %, exempt d'huile pour toutes sortes d'applications (par ex. la fermentation, le conditionnement, l'aération, le transport, le remplissage et le capsulage, le nettoyage, l'air d'instrumentation).
- Certification ISO 8573-1 CLASSE 0 (2010) pour garantir la pureté de votre produit fini et assurer un risque zéro de contamination.

### Industrie électronique

- Un air propre, sec et de haute qualité, produit avec un rendement énergétique optimal, est essentiel.
- Il est indispensable pour l'élimination des poussières microscopiques de la surface des puces et cartes d'ordinateur.

### Industrie pétrochimique

- Un débit d'air comprimé fiable certifié 100 % exempt d'huile est essentiel pour garantir une production constante.
- Fonctionnent fiable dans des conditions de température ou d'humidité extrêmes, lorsque les hautes performances et la fiabilité sont essentielles.

### Industrie pharmaceutique

- L'air 100 % exempt d'huile est essentiel pour empêcher la contamination des processus (par ex. la fermentation, l'aération, l'enrobage, le conditionnement et la mise en bouteille, les lignes de production automatisées).
- La certification CLASSE 0 élimine tout risque et maintient la haute qualité des produits et la réputation professionnelle de la marque.

## Classe 0 : la norme de l'industrie

L'air exempt d'huile est utilisé dans de nombreux secteurs industriels où la qualité de l'air est primordiale pour le produit fini et les opérations de production. Ces domaines incluent l'agroalimentaire, les industries pharmaceutique, chimique et pétrochimique, celles des semi-conducteurs et des composants électroniques, le secteur médical, la peinture automobile, le textile et bien d'autres encore. Dans ces environnements stratégiques, la contamination par des quantités même infimes d'huile peut avoir des conséquences graves : arrêts de production coûteux et mise au rebut des produits fabriqués.

### Pionnier des technologies de production d'air exempt d'huile

Au cours des soixante dernières années, nous nous sommes affirmés comme les pionniers du développement de la technologie de l'air exempt d'huile en mettant au point une gamme de compresseurs et de surpresseurs d'air qui fournissent de l'air propre à 100 %. En mettant l'accent sur la recherche et le développement, Atlas Copco vient de franchir une nouvelle étape cruciale en établissant une nouvelle référence en matière de pureté de l'air. En effet, Atlas Copco est le premier fabricant à obtenir la certification CLASSE 0.

### Élimination de tous les risques

Pour répondre aux attentes de nos clients les plus exigeants, nous avons demandé au célèbre institut TÜV, association allemande du contrôle technique, d'évaluer la qualité de l'air produit par sa gamme de compresseurs et de surpresseurs exempts d'huile. Les méthodes de test les plus strictes à l'heure actuelle ont été utilisées pour détecter l'huile sous toutes ses formes possibles sur une large plage de températures et de pressions. Le TÜV n'a trouvé aucune trace d'huile dans l'air produit.

CLASSE	Concentration totale d'huile (aérosol, liquide, vapeur) mg/m <sup>3</sup>
0	Selon les spécifications de l'utilisateur ou du fournisseur de l'équipement et plus stricte que la classe 1
1	< 0,01
2	< 0,1
3	< 1
4	< 5

Classes ISO 8573-1 (2010) actuelles (les cinq principales classes et la concentration d'huile maximale associée).

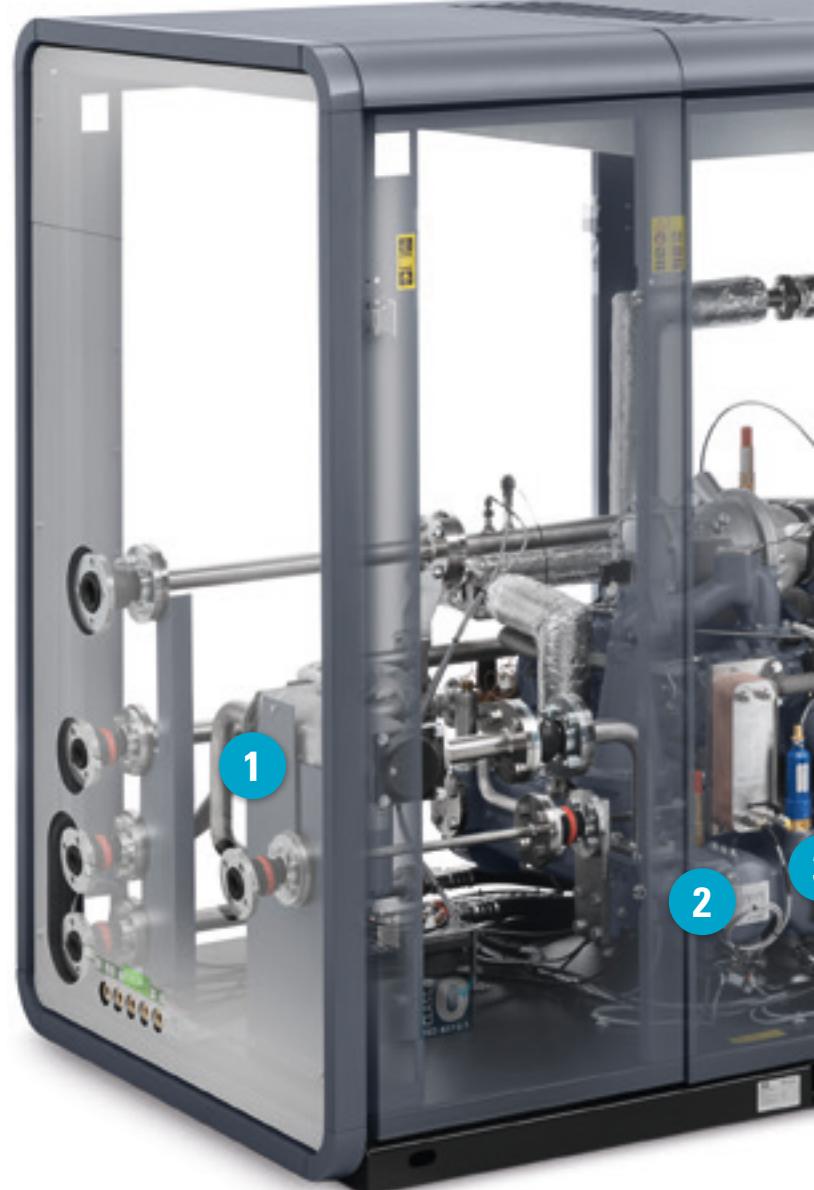


## **Version ZR (refroidie par eau) : la solution full-feature, tout-en-un et compacte**

**1**

### **Récupération d'énergie**

- Avec notre système de récupération intégré, il est possible de récupérer 90 % de la puissance d'entrée sous forme d'air chaud ou d'eau chaude.
- Importantes économies sur les coûts énergétiques et fort retour sur investissement en utilisant efficacement l'énergie récupérée.
- Applications : préchauffage de l'eau d'alimentation des chaudières pour les processus industriels, chauffage des bâtiments par circulation dans les radiateurs ou chauffage des douches et autres applications industrielles comme la teinture de textiles, le fonctionnement de refroidisseurs à absorption et bien d'autres.



**2**

### **Séparateur d'eau**

- La conception de type labyrinthe sépare les condensats de l'air comprimé.
- Faible formation d'humidité protégeant l'équipement en aval.
- Longue durée de vie des éléments haute pression.
- Performances améliorées du sécheur.



**3**

### **Refroidissement par eau efficace et fiable (ZR)**

- Tubes en acier inoxydable anticorrosion.
- Soudage robotisé extrêmement fiable, sans risque de fuites.
- Insert en aluminium en forme d'étoile augmentant le transfert thermique.



## 4

### Full-Feature

- Solution d'air de qualité, compacte, tout-en-un.
- Solution intégrée offrant la meilleure qualité d'air pour le plus bas coût possible.
- Sécheur par adsorption IMD.
  - Élimine l'humidité avant qu'elle n'entre dans le réseau d'air, assurant la fiabilité du processus et la qualité des produits.
  - Aucune énergie externe nécessaire pour sécher l'air, permettant de grosses économies par rapport aux sécheurs conventionnels.
  - Perte de charge minimale dans le sécheur, réduisant encore les coûts opérationnels.

## 5

### Moteur entièrement fermé

- Protection IP55 TEFC contre la poussière et l'humidité.
- Moteur à vitesse fixe hautement efficace selon IE3 (équivalent de NEMA Premium).



## 6

### Purges de régulation électroniques efficaces

- Commandes fiables, aucune perte d'air.
- Alarme de dysfonctionnement sur l'écran Elektronikon®.

## **Version ZT (refroidie par air) : la meilleure conception dans le moindre détail**



**1**

### **Refroidissement de l'air haute efficacité (ZT)**

- Prérefroidisseur en acier inoxydable équipé d'ailettes.
- Excellent transfert de chaleur.
- Accès aisés pour le nettoyage.
- Ventilateurs radiaux silencieux + économies en énergie.



**2**

### **Élément compresseur exempt d'huile de première catégorie**

- Compresseur à vis rotatif 100 % exempt d'huile pour une excellente qualité d'air.
- Efficacité générale élevée grâce au revêtement de rotor et aux enveloppes de refroidissement de l'élément de qualité supérieure.

**3**

### **Roulements de qualité supérieure**

- Stabilité parfaite sous des charges variables.





4

### Régulateur avancé Elektronikon®

- Système de contrôle unique pour compresseur et sécheur.
- Vision complète de l'état de fonctionnement du système avec indicateurs d'entretien proactifs, alarmes de dysfonctionnement et arrêts de sécurité.
- Affichage disponible en plusieurs langues.
- Conçu pour interagir avec le contrôle de niveau du système ES et l'intégration dans les protocoles de communication standards.

5

### VSD intégré

- Jusqu'à 35 % d'économies d'énergie directes avec le moteur VSD ( entraînement à vitesse variable).
- Pertes liées à la marche à vide réduites au minimum.
- Aucun rejet d'air comprimé dans l'atmosphère.
- Régulation entièrement automatique entre 30 et 100 % de la capacité maximum.

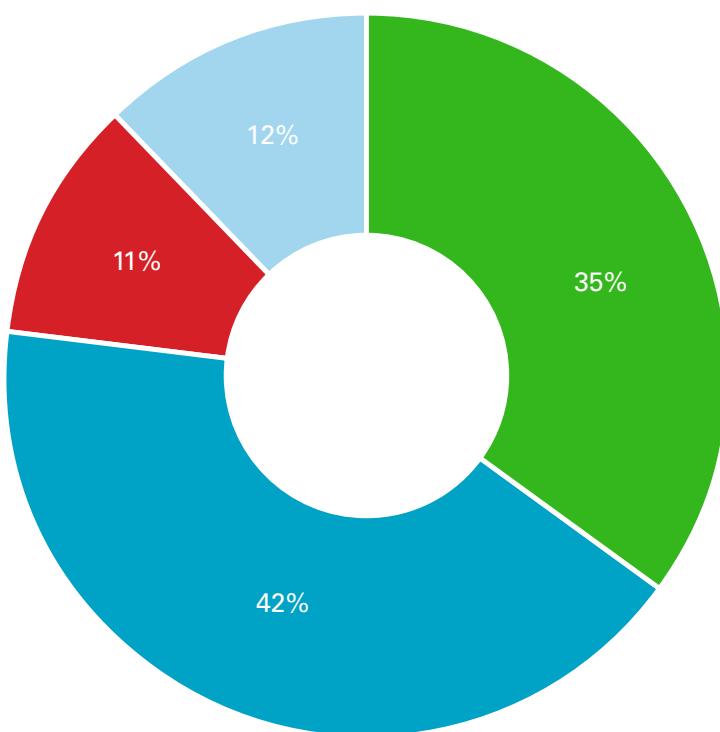
6

### Engrenages AGMA A5/DIN Classe 5 de l'entraînement principal

- Durée de vie élevée.
- Faibles pertes de transmission, peu de bruit et de vibrations.

## VSD : sobriété énergétique

L'énergie consommée par un compresseur représente plus de 80 % du coût de son cycle de vie. En outre, la production d'air comprimé peut totaliser plus de 40 % de la facture d'électricité d'une usine. Pour réduire vos coûts énergétiques, Atlas Copco a été le pionnier de la technologie VSD (entraînement à vitesse variable) dans le secteur de l'air comprimé. Cette dernière permet de réduire considérablement les coûts énergétiques, tout en protégeant l'environnement pour les générations futures. En continuant à investir dans cette technologie, nous vous proposons aujourd'hui la gamme la plus étendue de compresseurs VSD intégrés du marché.



### Jusqu'à 35 % d'économies d'énergie

Parce qu'elle adapte automatiquement la vitesse du moteur aux besoins en air, notre technologie VSD maximise les économies d'énergie (jusqu'à 35 %). Le coût d'exploitation d'un compresseur peut être réduit d'environ 22 %. De plus, la baisse de pression dans le réseau favorisée par la technologie VSD diminue la consommation d'énergie en production.

### Coût total du cycle de vie du compresseur

- Énergie
- Investissement
- Économies d'énergie réalisées grâce à la technologie VSD
- Entretien

### En quoi la solution intégrée Atlas Copco VSD est-elle unique ?

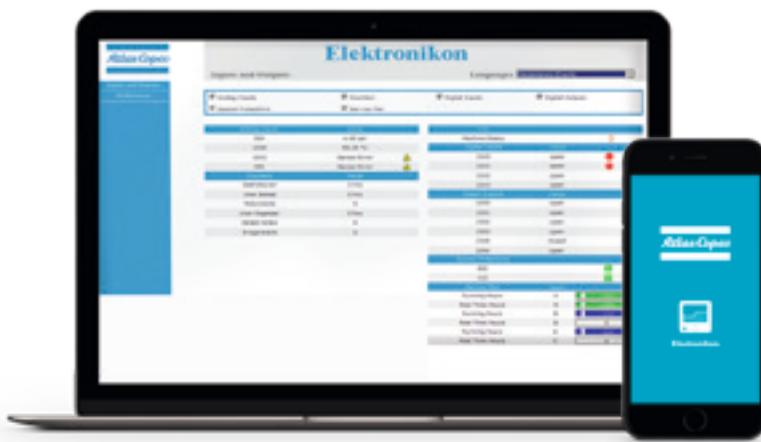
- 1 Le régulateur Elektronikon® contrôle à la fois le compresseur et le convertisseur intégré, garantissant une sécurité maximale de la machine selon les paramètres définis.
- 2 Permet de réduire la consommation électrique en offrant une sélection de pressions entre 4 et 10,4 bar, via le système VSD.
- 3 Le convertisseur et le moteur disposent d'une conception spéciale (avec roulements protégés) assurant la meilleure efficacité sur toute la plage de vitesses.
- 4 Le moteur électrique a été spécialement conçu pour les vitesses de fonctionnement faibles avec une attention particulière portée aux besoins de refroidissement du moteur et du compresseur.
- 5 Tous nos compresseurs VSD ont subi des tests et reçu la certification EMC. Le fonctionnement des compresseurs n'affecte pas les sources externes, et inversement.
- 6 Des améliorations mécaniques ont été apportées pour garantir le fonctionnement des composants avec un seuil minimum de vibrations, et ce quelle que soit la vitesse du compresseur.
- 7 Le convertisseur de fréquence haute efficacité situé dans une armoire assure la stabilité du système, même à des températures ambiantes pouvant atteindre 50 °C/122 °F (en série jusqu'à 40 °C / 104 °F).
- 8 Il n'y a pas de « fenêtres d'occultation » qui risquent d'affecter négativement la consommation d'énergie et la stabilité de la pression du réseau. La capacité de régulation du compresseur est optimisée à 70-75%.
- 9 La pression du réseau est maintenue dans une plage proche de 0,10 bar, 1,5 psi.

## Suivi et contrôle : faire plus avec moins

Le régulateur Elektronikon® a été spécialement conçu pour optimiser les performances de vos compresseurs et de votre équipement de traitement de l'air dans de nombreuses conditions. Nos solutions vous permettent de bénéficier d'avantages significatifs, comme une efficacité énergétique améliorée, une faible consommation d'énergie, une fréquence d'entretien réduite et moins de stress pour vous et tout votre système de traitement de l'air.

### L'intelligence intégrée au système

- Écran couleur haute résolution pour un affichage clair des conditions de fonctionnement de l'équipement.
- Icônes lisibles et navigation intuitive pour un accès rapide à toutes les données et à tous les paramètres clés.
- Surveillance des conditions de fonctionnement et de l'état de l'entretien de l'équipement grâce à des notifications en temps opportun.
- Fonctionnement de l'équipement optimisé pour répondre de manière spécifique et fiable à vos besoins en air comprimé.
- Fonctions de commande à distance et de notifications intégrées de série, y compris la communication Ethernet simple à utiliser.
- Prise en charge de 31 langues différentes, dont des langues utilisant des caractères picturaux.



### Surveillance en ligne et mobile

Surveillez vos compresseurs par Ethernet grâce au nouveau régulateur Elektronikon®. Parmi les fonctions de surveillance, citons les alarmes, la mise à l'arrêt du compresseur et la planification de l'entretien. L'application Atlas Copco est disponible pour les téléphones iPhone/Android et pour les tablettes iPad et Android. Ainsi, vous pouvez contrôler du bout des doigts votre circuit d'air comprimé à travers votre réseau sécurisé.



### SMARTLINK\* : Programme de surveillance des données

- Ce système de surveillance à distance vous permet d'optimiser votre circuit d'air comprimé, mais également de réaliser des économies, notamment en matière d'énergie.
- Il vous offre un aperçu complet de votre réseau d'air comprimé et anticipe les problèmes potentiels en vous avertissant à l'avance.

\* Pour plus d'informations, contactez votre représentant commercial local.

## Protégez votre circuit d'air comprimé

L'air comprimé déshydraté est essentiel pour la fiabilité des processus de production et la qualité des produits. Corrosion, fuites, dysfonctionnements, altération du produit... autant de méfaits causés par un air comprimé chargé en humidité.

### Le compresseur Full-Feature : une solution d'air de qualité compacte et tout-en-un

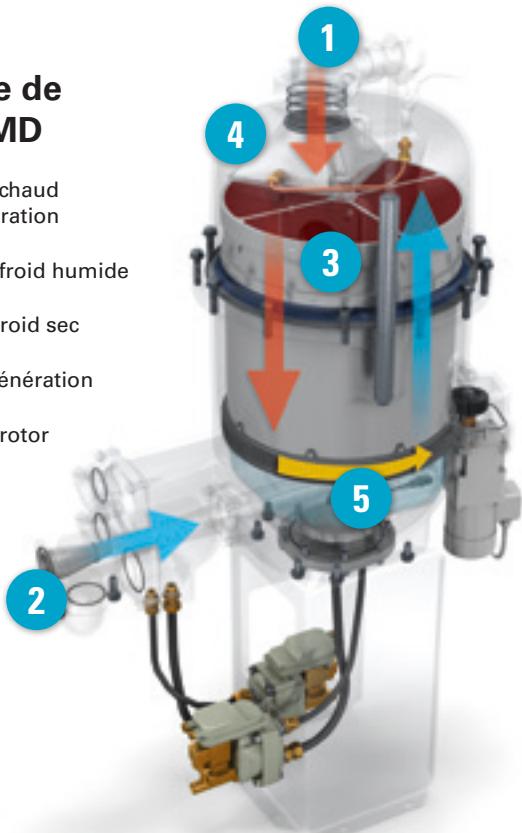
Notre concept Full-Feature est une solution d'air de qualité compacte et tout-en-un. Intégrant le sécheur IND ou IMD et son entraînement à vitesse variable sur les modèles VSD, cette solution complète fournit un air de grande qualité, au meilleur coût.

### Sécheur par adsorption IMD

Le sécheur par adsorption IMD élimine l'humidité avant qu'elle n'atteigne le réseau d'air, assurant un processus fiable et un produit impeccable. Aucune énergie externe n'est nécessaire pour sécher l'air, permettant ainsi d'importantes économies. La perte de charge dans le sécheur est minimale, réduisant encore le coût d'exploitation.

### Le principe de séchage IMD

- ① Entrée d'air chaud pour régénération
- ② Entrée d'air froid humide
- ③ Sortie d'air froid sec
- ④ Zone de régénération
- ⑤ Rotation du rotor



## À chaque besoin son sécheur

Atlas Copco s'investit dans la prévention efficace et fournit une gamme complète de solutions de réfrigérants autonomes et de sécheurs à tambour rotatif à régénération par chaleur de compression.

### Sécheurs à tambour rotatif à régénération par chaleur de compression : ND et MD

- Utilisation de la chaleur de compression disponible.
- Consommation d'énergie négligeable.
- Versions avec apport de chaleur supplémentaire pour un point de rosée encore plus bas.

### Sécheur de réfrigérant : FD

- Utilisation du circuit de refroidissement pour refroidir l'air comprimé.
- Points de rosée sous pression garantis.
- Consommation d'énergie la plus faible dans toutes les conditions d'utilisation.
- Versions refroidies par air ou par eau.



## Optimisez votre configuration

Avec le ZR/ZT, nous proposons un modèle standard tout-en-un, intégrant les technologies les plus récentes dans un ensemble conçu pour durer. Plusieurs fonctionnalités sont disponibles en option afin d'optimiser encore plus les performances du ZR/ZT ou de l'adapter simplement à votre environnement de production spécifique.

### Options

	ZR 55-90	ZR 75-90 VSD	ZR 55-90 FF	ZR 75-90 VSD FF	ZT 55-90	ZT 75-90 VSD	ZT 55-90 FF	ZT 75-90 VSD FF
Ensemble de suivi et de protection (réchauffeurs anti-condensation/équipement SPM/PT 1000 dans les enroulements et les roulements)	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>SMARTLINK</b>	•	•	•	•	•	•	•	•
Éléments sans Téflon	•	•	•	•	•	•	•	•
Plaques d'ancrage	•	•	•	•	•	•	•	•
Conditionnement dans une caisse de transport en bois	•	•	•	•	•	•	•	•
Kit pour la purge d'air sec pendant l'arrêt du moteur (pour les environnements tropicaux)	•	•	•	•	•	•	•	•
Certificats matériaux	•	•	•	•	•	•	•	•
Certificat de test	•	•	•	•	•	•	•	•
Test de performance client	•	•	•	•	•	•	•	•
Récupération d'énergie	•	•	•	•	-	-	-	-
Vanne d'arrêt d'eau	•	•	•	•	-	-	-	-
Capteur de point de rosée sous pression	-	-	•	•	-	-	•	•
Kit pour faible charge	-	-	•	•	-	-	•	•
Système de mise à la terre pour un réseau IT, TT ou TN	-	•	-	•	-	•	-	•
Version pour température ambiante élevée (nécessaire lorsque la température ambiante dépasse 40 °C)	-	-	-	-	•	-	-	-

Souvenez-vous que la disponibilité de l'option dépend de la configuration choisie.

• : en option - : non disponible

## Solutions techniques

Nous reconnaissons le besoin d'adapter nos compresseurs et sécheurs fabriqués en série aux spécifications et normes appliquées par les grandes entreprises pour les achats d'équipements. Des services situés de façon stratégique au sein du Groupe Atlas Copco prennent en charge la conception et la fabrication d'équipements personnalisés afin qu'ils fonctionnent à des températures extrêmes, souvent dans des endroits isolés.

### Technologie innovante

Tout l'équipement est couvert par notre garantie constructeur. Fiabilité, longévité et performances ne peuvent faire l'objet d'aucun compromis. Un réseau mondial d'après-vente employant 360 ingénieurs d'intervention sur site dans 160 pays vous permet de disposer partout dans le monde de services d'entretien fiables de la part d'Atlas Copco, dans le cadre de nos services locaux.

### Ingénierie innovante

Chaque projet est unique et, en devenant partenaires de nos clients, nous pouvons comprendre les défis à relever, poser des questions pertinentes et concevoir la meilleure solution technique pour tous vos besoins.

# Caractéristiques techniques

## ZR/ZT 55-90 (FF)

Type	Débit d'air réel <sup>(1)</sup>			Moteur installé		Niveau de bruit <sup>(2)</sup>	Poids			
	I/s	m <sup>3</sup> /min	cfm	kW	ch		kg	lb	kg	lb
<b>50 Hz</b>										
ZR 55 - 7,5	148,3	8,9	314	55	75	74	1800	3968	2050	4519
ZR 55 - 8,6	133,9	8,0	284	55	75	74	1800	3968	2050	4519
ZR 55 - 10	123,1	7,4	261	55	75	74	1800	3968	2050	4519
ZR 75 - 7,5	204,6	12,3	434	75	100	74	1890	4167	2135	4707
ZR 75 - 8,6	189,6	11,4	402	75	100	74	1890	4167	2135	4707
ZR 75 - 10	181,2	10,9	384	75	100	74	1890	4167	2135	4707
ZR 90 - 7,5	241,4	14,5	511	90	120	74	1925	4244	2175	4795
ZR 90 - 8,6	227,6	13,7	482	90	120	74	1925	4244	2175	4795
ZR 90 - 10	214,6	12,9	455	90	120	74	1925	4244	2175	4795
<b>60 Hz</b>										
ZR 55 - 7,25	160,2	9,6	340	55	75	74	1800	3968	2050	4519
ZR 55 - 9	140,6	8,4	298	55	75	74	1800	3968	2050	4519
ZR 55 - 10,4	130,2	7,8	276	55	75	74	1800	3968	2050	4519
ZR 75 - 7,25	217,1	13,0	460	75	100	74	1890	4167	2135	4707
ZR 75 - 9	200,1	12,0	424	75	100	74	1890	4167	2135	4707
ZR 75 - 10,4	192,1	11,5	407	75	100	74	1890	4167	2135	4707
ZR 90 - 7,25	268,1	16,1	568	90	120	74	1925	4244	2175	4795
ZR 90 - 9	240,9	14,5	510	90	120	74	1925	4244	2175	4795
ZR 90 - 10,4	230,9	13,9	489	90	120	74	1925	4244	2175	4795

Type	Débit d'air réel <sup>(1)</sup>			Moteur installé		Niveau de bruit <sup>(2)</sup>	Poids			
	I/s	m <sup>3</sup> /min	cfm	kW	ch		kg	lb	kg	lb
<b>50 Hz</b>										
ZT 55 - 7,5	146,3	8,8	310	55	75	76	1900	4189	2520	5556
ZT 55 - 8,6	132,7	8,0	281	55	75	76	1900	4189	2520	5556
ZT 55 - 8,6 HAT <sup>(3)</sup>	122,5	7,4	260	55	75	76	1900	4189	2520	5556
ZT 55 - 10	122,3	7,3	259	55	75	76	1900	4189	2520	5556
ZT 75 - 7,5	200,9	12,1	426	75	100	76	2000	4409	2600	5732
ZT 75 - 8,6	186,7	11,2	396	75	100	76	2000	4409	2600	5732
ZT 75 - 8,6 HAT <sup>(3)</sup>	178,8	10,7	379	75	100	76	2000	4409	2600	5732
ZT 75 - 10	178,7	10,7	379	75	100	76	2000	4409	2600	5732
ZT 90 - 7,5	236,0	14,2	500	90	120	76	2050	4519	2650	5842
ZT 90 - 8,6	223,3	13,4	473	90	120	76	2050	4519	2650	5842
ZT 90 - 8,6 HAT <sup>(3)</sup>	211,4	12,7	448	90	120	76	2050	4519	2650	5842
ZT 90 - 10	211,3	12,7	448	90	120	76	2050	4519	2650	5842
<b>60 Hz</b>										
ZT 55 - 7,25	157,8	9,5	334	55	75	76	1900	4189	2520	5556
ZT 55 - 8,6 HAT <sup>(3)</sup>	129,5	7,8	274	55	75	76	1900	4189	2520	5556
ZT 55 - 9	139,2	8,4	295	55	75	76	1900	4189	2520	5556
ZT 55 - 10,4	129,3	7,8	274	55	75	76	1900	4189	2520	5556
ZT 75 - 7,25	212,8	12,8	451	75	100	76	2000	4409	2600	5732
ZT 75 - 8,6 HAT <sup>(3)</sup>	189,2	11,4	401	75	100	76	2000	4409	2600	5732
ZT 75 - 9	196,7	11,8	417	75	100	76	2000	4409	2600	5732
ZT 75 - 10,4	189,1	11,3	401	75	100	76	2000	4409	2600	5732
ZT 90 - 7,25	261,3	15,7	554	90	120	76	2050	4519	2650	5842
ZT 90 - 8,6 HAT <sup>(3)</sup>	226,9	13,6	481	90	120	76	2050	4519	2650	5842
ZT 90 - 9	236,1	14,2	500	90	120	76	2050	4519	2650	5842
ZT 90 - 10,4	226,8	13,6	481	90	120	76	2050	4519	2650	5842

(1) Performances de l'unité mesurées selon la norme ISO 1217, annexe C, édition 4 (2009).

Conditions de référence :

- Humidité relative : 0 %.
- Pression d'entrée en absolue : 1 bar (14,5 psi).
- Température de l'air d'admission : 20 °C/68 °F.

Le débit d'air réel (FAD) est mesuré aux pressions de service suivantes :

- Vitesse fixe :
- 7,25 bar pour les versions 7/7,5/7 bar.
- 8 bar pour les versions 8,6/9 bar.
- 9 bar pour les versions 10/10,4 bar.

Pour VSD : pression maximum de service.

(2) Niveau de pression sonore pondéré en dB(A) au poste de travail (LpWSAd).

Mesures effectuées conformément aux normes ISO 2151: 2004 et ISO 9614/2 (méthode d'intensité sonore).

Le facteur de correction ajouté ('/- 3 dB(A)) est la valeur d'incertitude totale (KpAd) conforme au code d'essai.

(3) La température maximale de l'air d'admission/de refroidissement est de 50 °C/122 °F pour les versions HAT.

## Caractéristiques techniques ZR 75-90 VSD (FF) (50/60 Hz)

Type	Pression de service <sup>(1)</sup>		Débit d'air réel <sup>(2)</sup>			Niveau de bruit <sup>(3)</sup>	Poids			
		bar(e)	l/s	m <sup>3</sup> /min	cfm		kg	lb	kg	lb
ZR 75 VSD - 8,6 bar (e)	Minimum	4	76 - 259	4,6 - 15,5	161 - 548	74	1925	4244	2170	4784
	Effective	7	75 - 222	4,5 - 13,3	158 - 470		1925	4244	2170	4784
	Maximum	8,6	74 - 201	4,4 - 12,1	157 - 426		1925	4244	2170	4784
ZR 75 VSD - 10,4 bar (e)	Minimum	4	76 - 259	4,6 - 15,5	161 - 549	74	1925	4244	2170	4784
	Effective	9	74 - 196	4,4 - 11,8	157 - 415		1925	4244	2170	4784
	Maximum	10,4	96 - 178	5,8 - 10,7	203 - 377		1925	4244	2170	4784
ZR 90 VSD - 8,6 bar (e)	Minimum	4	76 - 259	4,6 - 15,5	161 - 548	74	1970	4343	2220	4894
	Effective	7	75 - 258	4,5 - 15,5	158 - 548		1970	4343	2220	4894
	Maximum	8,6	74 - 240	4,4 - 14,4	157 - 509		1970	4343	2220	4894
ZR 90 VSD - 10,4 bar (e)	Minimum	4	76 - 259	4,6 - 15,5	161 - 549	74	1970	4343	2220	4894
	Effective	9	74 - 237	4,4 - 14,2	157 - 502		1970	4343	2220	4894
	Maximum	10,4	96 - 221	5,8 - 13,3	203 - 469		1970	4343	2220	4894

## Caractéristiques techniques ZT 75-90 VSD (FF) (50/60 Hz)

Type	Pression de service <sup>(1)</sup>		Débit d'air réel <sup>(2)</sup>			Niveau de bruit <sup>(3)</sup>	Poids			
		bar(e)	l/s	m <sup>3</sup> /min	cfm		kg	lb	kg	lb
ZT 75 VSD - 8,6 bar (e)	Minimum	4	75 - 252	4,5 - 15,1	160 - 534	76	2030	4475	2630	5798
	Effective	7	75 - 217	4,5 - 13,0	158 - 460		2030	4475	2630	5798
	Maximum	8,6	74 - 198	4,4 - 11,9	157 - 420		2030	4475	2630	5798
ZT 75 VSD - 10,4 bar (e)	Minimum	4	75 - 252	4,5 - 15,1	159 - 534	76	2030	4475	2630	5798
	Effective	9	74 - 193	4,4 - 11,6	157 - 409		2030	4475	2630	5798
	Maximum	10,4	96 - 176	5,7 - 10,6	203 - 373		2030	4475	2630	5798
ZT 90 VSD - 8,6 bar (e)	Minimum	4	75 - 252	4,5 - 15,1	160 - 535	76	2100	4630	2700	5952
	Effective	7	75 - 252	4,5 - 15,1	158 - 534		2100	4630	2700	5952
	Maximum	8,6	74 - 235	4,4 - 14,1	157 - 498		2100	4630	2700	5952
ZT 90 VSD - 10,4 bar (e)	Minimum	4	75 - 252	4,5 - 15,1	159 - 534	76	2100	4630	2700	5952
	Effective	9	74 - 232	4,4 - 13,9	157 - 492		2100	4630	2700	5952
	Maximum	10,4	96 - 217	5,7 - 13,0	203 - 460		2100	4630	2700	5952

(1) Pour connaître la pression de service du modèle FF, veuillez contacter Atlas Copco.

(3) Niveau de pression sonore pondéré en dB(A) au poste de travail (LpWSAd).

(2) Performances de l'unité mesurées selon la norme ISO 1217, annexe C, édition 4 (2009).

Mesures effectuées conformément aux normes ISO 2151: 2004 et ISO 9614/2 (méthode d'intensité sonore).

Conditions de référence :  
 - Humidité relative : 0 %.  
 - Pression d'entrée en absolu : 1 bar (14,5 psi).  
 - Température de l'air d'admission : 20 °C/68 °F.

Le débit d'air réel (FAD) est mesuré aux pressions de service suivantes :

d'intensité sonore.

Vitesse fixe :

Le facteur de correction ajouté (+/- 3 dB(A)) est la valeur d'incertitude totale (KpAd) conforme au code d'essai.

- 7,25 bar pour les versions 7/7,5/7 bar.

mesurée aux pressions de service.

- 8 bar pour les versions 8,6/9 bar.

Pour VSD : pression maximum de service.

- 9 bar pour les versions 10/10,4 bar.

Pour VSD : pression maximum de service.

## Dimensions

Type	Standard						Full-Feature					
	A (longueur)		B (largeur)		C (hauteur)		A (longueur)		B (largeur)		C (hauteur)	
	mm	pouces	mm	pouces	mm	pouces	mm	pouces	mm	pouces	mm	pouces
ZR 55-90	2180	85,8	1450	57,1	2184	86,0	2180	85,8	1450	57,1	2184	86,0
ZR 75-90 VSD	2180	85,8	1450	57,1	2184	86,0	2180	85,8	1450	57,1	2184	86,0
ZT 55-90	2180	85,8	1450	57,1	2184	86,0	2880	113,4	1450	57,1	2184	86,0
ZT 75-90 VSD	2180	85,8	1450	57,1	2184	86,0	2880	113,4	1450	57,1	2184	86,0



## **NOTRE ENGAGEMENT POUR UNE PRODUCTIVITÉ DURABLE**

Nous nous engageons auprès de nos clients, de l'environnement et des personnes qui nous entourent. Les performances de nos équipements résistent à l'épreuve du temps. C'est ce que nous appelons la productivité durable.



ISO 9001 • ISO 14001  
OHSAS 18001  
ISO 22000

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

**Atlas Copco**