

## WEL PST 100

Qmax 100 m<sup>3</sup>/h (440 USgpm) - Hmax 20 m (65 pi.)



### WEL PST - Pompes à pistons

La pompe WEL PST est une pompe à pistons à double cylindre, quadruple action et entraînée par un vilebrequin. L'eau, l'air, ou un mélange des deux est amorcé et évacué quatre fois à chaque rotation. Deux pistons entraînés par un vilebrequin sont disposés en formant un angle à 90 degrés afin de permettre quatre courses de piston lors de chaque rotation.

La synchronisation du vilebrequin génère une légère action pulsatoire dans la ligne d'assèchement afin de prévenir l'obstruction des pointes filtrantes et permettre un amorçage à des profondeurs plus importantes. Même avec des hauteurs de plusieurs mètres, la pompe évacue rapidement l'air présent dans le tuyau d'aspiration pour assurer le démarrage de la pompe.

### Applications

Atlas Copco et Varisco possèdent plusieurs dizaines d'années d'expérience dans la conception et la fabrication de pompes. Nous avons décidé de profiter de ces années d'expérience pour vous proposer une gamme de solutions pour les applications les plus diverses. La gamme WEL PST possède des caractéristiques qui non seulement satisfont, mais dépassent les besoins du marché. Nous nous sommes focalisés sur la fourniture d'une pompe efficace et extrêmement polyvalente adaptée à de nombreux secteurs dont la construction, l'assèchement général, le rabattement par pointes le drainage horizontal à l'aide de tuyaux ou encore le pompage d'eau filtrée pour la dépollution.

### Avantages

#### Pompe duplex

Pompe à déplacement positif offrant un débit constant et capable d'aspirer simultanément l'air et l'eau.

#### Amorçage à sec rapide

Jusqu'à une hauteur de 7,5 m sans devoir recourir à une pompe d'amorçage à vide.

#### Haute résistance

Peut tourner indéfiniment sans risque de dommages ou d'usure excessive des pièces.

#### Écologique

Faible consommation d'énergie et faible niveau sonore.

#### Entretien facile

Accessibilité aisée pour une inspection et un entretien faciles ne requérant aucune formation particulière.

#### Longue durée de vie

Durée de vie accrue, ce qui permet de réduire les coûts de fonctionnement globaux.

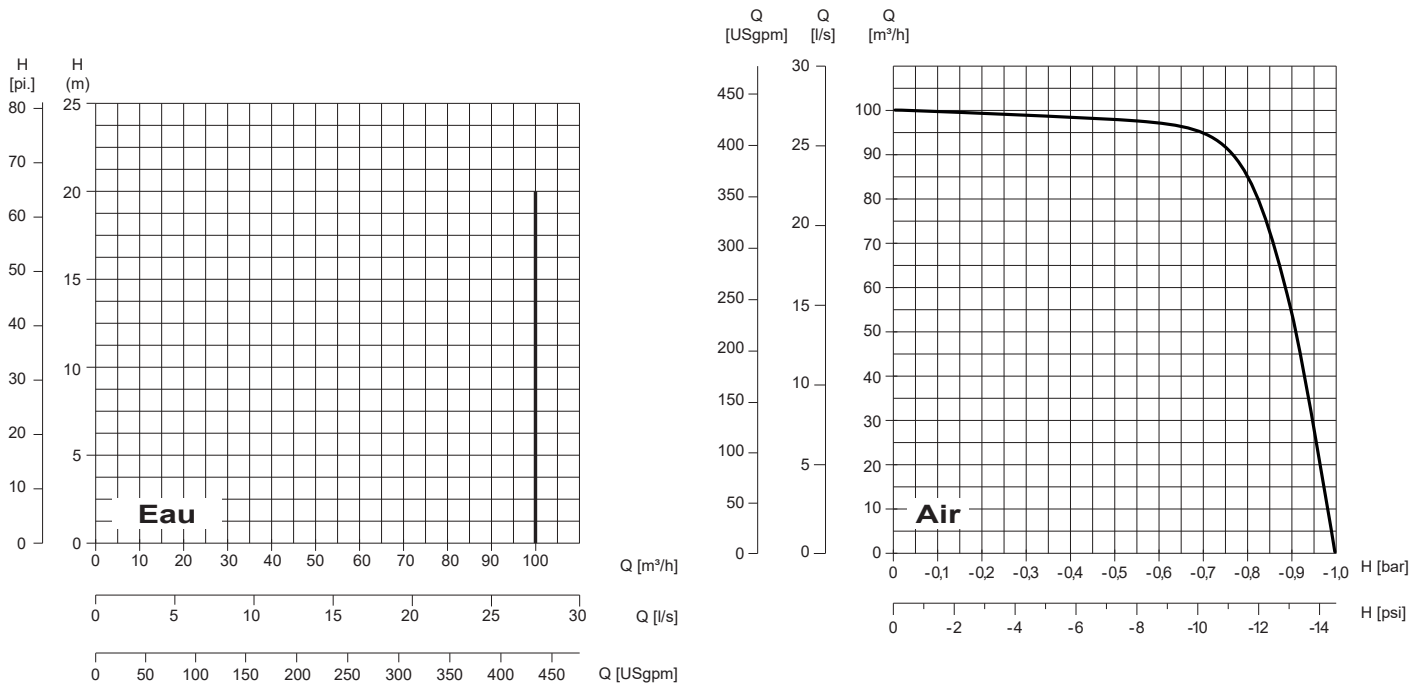
#### Grande autonomie

Jusqu'à 120 h avec un réservoir de carburant de 180 l.

# WEL PST 100

## Courbes de performance

Essai effectué selon la norme UNI EN ISO 9906 - niveau 2  
Liquide testé : eau propre, densité de 1 000 kg/m<sup>3</sup>



## Caractéristiques techniques

### Pompe

Modèle	
Q <sub>max</sub>	100 m³/h - 28 l/s (440 USgpm)
H <sub>max</sub>	20 m (65 pi.)
Q <sub>max eff.</sub>	100 m³/h - 28 l/s (440 USgpm)
Eff. max	93 %
Raccord d'aspiration	Bride - DIN 150
Raccord de refoulement	Bride - DIN 125
Matériaux	
Corps	Fonte EN-GJL-200
Roues dentées hélicoïdales	Fonte ductile GJS-400
Arbre	Acier
Tige de piston	Acier inoxydable AISI 431
Piston	Acier inoxydable AISI 431
Couppelles de piston	Cuir
Cylindres	Acier inoxydable AISI 304
Soupapes	Laiton
Disques de soupapes	Caoutchouc NBR
Guides de soupapes	Acier inoxydable AISI 431

# WEL PST 100

## Caractéristiques techniques

Marque	Hatz
Modèle	1D81Z
Type	Diesel à injection directe, aspiré, quatre temps
Cylindrée	667 cm <sup>3</sup>
Nombre de cylindres	1
Refroidissement	Air
Vitesse de rotation	Variable
Vitesse standard	1 500 tr/min
Émissions UE	2002/88/CE Stage 2A
Émissions US	EPA Tier II
Démarrreur	Électrique
Puissance de démarrage	12 V
Intervalle de changement d'huile	300 h
Marché	UE
Application	WEL PST 100 D (ouvert), CNP (capot)
<b>Vitesse [tr/min]</b>	<b>1 500</b>
<b>Consommation [l/h]</b>	<b>1,4</b>
<b>Puissance [kW]</b>	<b>5,5</b>
<b>Puissance [HP]</b>	<b>7,4</b>

## Panneau de commande

Mode manuel
Compteur horaire
Affichage LCD
Alarme de dysfonctionnement du moteur avec témoins LED en cas de : <ul style="list-style-type: none"> <li>- pression d'huile basse</li> <li>- surchauffe du moteur</li> <li>- niveau de charge trop faible de la batterie</li> </ul>
Tige d'accélérateur

## Moteur

Modèle	T1450-00750 (FT40)
Alimentation	Électrique
Type	Triphasé TEFC
Nombre de pôles	4
Tension d'alimentation	400-690 V
Fréquence nominale	50 Hz
Puissance nominale	7,5 kW - 10 CV
Vitesse nominale	1 450 tr/min
Classe d'efficacité	IE3 - CEI 60034-30
Efficacité max.	90,4 %
Indice de protection	IP55
Classe d'isolation	F
Protection thermique	Thermistance CTP n° 3
Vitesse de rotation	Fixe
Type de service	Continu - S1
Courant nominal, In (400 V)	15,8 A
Application	WEL PST 100 E (ouvert)

## Panneau de commande

Démarrage manuel direct
Interrupteur principal - Verrouillage de porte - Disjoncteur de surchauffe
Sélecteur de démarrage - 0/1
Arrêt d'urgence
Indice de protection - IP55

# WEL PST 100

## Modèles

### Châssis ouvert

Matériau	Acier au carbone S235JR EN 10025-2
Revêtements	Poudre époxy, épaisseur moyenne de 80 µm
Couleur	Jaune et gris Atlas Copco standard
Caractéristiques	Base en acier avec crochet de levage Boîtier de batterie verrouillable Indicateur de niveau de carburant
Batterie	Rechargeable Pb-Ca sans maintenance, 12 V - 60 Ah - 320 A
Réservoir	180 l (47,5 USG)
Récupérateur	360 l (95 USG, 200 % du volume total du réservoir)
Clés	Bouchon de réservoir

### WEL PST 100 D



Dimensions	1 050 x 2 100 x 1 650 mm 41 x 83 x 65 "
Hauteur du raccord d'aspiration	0,8 m (2,6 pi.)
Poids	1 475 kg (3 250 lb)

### WEL PST 100 E



Dimensions	1 050 x 2 100 x 1 650 mm 41 x 83 x 65 "
Hauteur du raccord d'aspiration	0,8 m (2,6 pi.)
Poids	1 415 kg (3 120 lb)

### Capot insonorisé



### WEL PST 100 CNP

Dimensions	1 050 x 2 100 x 1 650 mm - 41 x 83 x 65 "
Matériau	Acier au carbone S235JR EN 10025-2
Revêtements	Poudre époxy, épaisseur moyenne de 80 µm
Couleur	Jaune et gris Atlas Copco standard
Caractéristiques	Base en acier, empilable
Batterie	Rechargeable Pb-Ca sans maintenance, 12 V - 60 Ah - 320 A
Réservoir	180 l (47,5 USG)
Récupérateur	360 l (95 USG, 200 % du volume total du réservoir)
Arrêt d'urgence	À l'extérieur du capot
Clés	Porte du panneau de commande et portes du capot
Hauteur du raccord d'aspiration	0,8 m (2,6 pi.)
Poids	1,590 kg (3,510 lb)
Niveau sonore	47-52 dB(A) à 10 m (32 pi.)