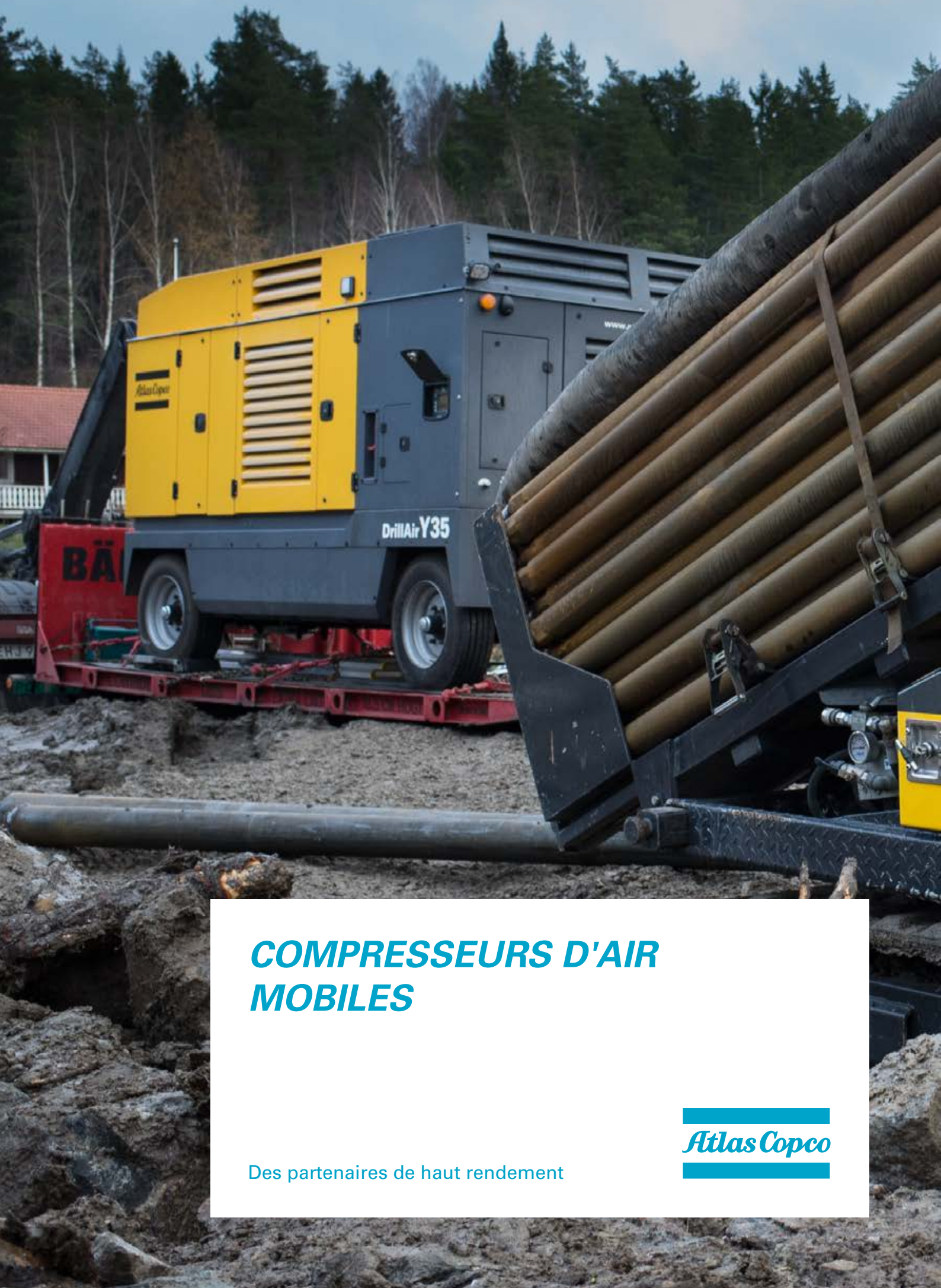




COMPRESSEURS D'AIR MOBILES

Des partenaires de haut rendement

Atlas Copco

DES PARTENAIRES DE HAUT RENDEMENT

Les compresseurs de cette gamme ont été spécialement conçus et développés pour vous offrir la meilleure performance possible en fonction de l'application visée. L'association entre une technologie de pointe, des années d'expertise et un développement en collaboration avec des clients clés nous permet de vous proposer une gamme de produits qui vous garantira une productivité et une efficacité maximales. Notre objectif : garantir votre tranquillité d'esprit et vous fournir un avantage concurrentiel dans vos affaires.

RÉFÉRENCE		TwinAir XAH 1066	TwinAir XRV 946
Plage de pression nominale	bars	12	25
Débit nominal	m³/min (l/s)	63,5 (1 058)	56,1 (936)
Consommation de carburant à un débit de 100 %	kg/h	117,8	124,2
Moteur		2 x Caterpillar C13 ACERT	2 x Caterpillar C13 ACERT
Plage de vitesse du moteur	tr/min	1 600	1 600
Puissance moteur (DIN 627-1)	kW	178	369
Dimensions	m	6,06 x 2,44 x 2,59	6,06 x 2,44 x 2,59
Capacité du réservoir de carburant	l	1 800	1 800
Poids (carburant compris)	kg	14 500	15 000

Le modèle TwinAir a été conçu pour la location et les plateformes pétrolières offshore.

Il combine conception robuste, spécifications offshore et certification DNV.



RÉFÉRENCE		XRVO 727	XRRO 667
Plage de pression nominale	bars	25-14	30-16
Débit nominal	m³/min (l/s)	43,2 (720)	40,2 (670)
Consommation de carburant à un débit de 100 %	kg/h	97	98,9
Moteur		Caterpillar C18 Twin Turbo	Caterpillar C18 Twin Turbo
Plage de vitesse du moteur	tr/min	1 800	1 800
Puissance moteur (DIN 627-1)	kW	552	552
Dimensions (avec ventilateur aspirant)	m	4 x 2,2 x 2 (4 x 2,2 x 2,3)	4 x 2,2 x 2 (4 x 2,2 x 2,3)
Poids avec ventilateur soufflant (carburant compris)	kg	5 010	5 010
Poids avec ventilateur aspirant (carburant compris)	kg	5 120	5 120

Le « châssis ouvert » a été conçu pour faciliter l'intégration des systèmes d'azote et de forage. Il permet à la fois une intégration aisée et compacte dans votre solution et un travail dans les environnements difficiles.



CE QUI EST TOUJOURS INCLUS EN STANDARD

- ☑ Conception robuste
- ☑ Haute performance
- ☑ Rendement élevé
- ☑ Technologie de pointe
- ☑ Conceptions testées à de nombreuses reprises
- ☑ Fonctionnement rapide et sûr

CARACTÉRISTIQUES QUI RENDENT VOTRE PRODUIT EXCEPTIONNEL :

- ☑ DrillAirXpert (système de régulation électronique)
- ☑ Contrôleur Xc
- ☑ Diverses configurations de châssis
- ☑ Réfrigérant
- ☑ Oiltronix
- ☑ XPR (plage de pression étendue)

RÉFÉRENCE		DrillAir Y35	DrillAir V39
Plage de pression nominale	bars	35-22	25-16
DrillAirXpert		oui	oui
Plage de pression étendue (avec le XPR disponible en option)	bars	25-15	S/O
Débit nominal à 35 bars	m³/min (l/s)	35,4 (590)	S/O
Débit nominal à 25 bars	m³/min (l/s)	38,9 (649)	40,7 (678)
Débit nominal en mode Flow Boost	m³/min (l/s)	39,7 (662) à 22 bars	45 (750) à 14 bars
Consommation de carburant à 35 bars, débit 100 %/75 %	kg/h	82,84/59,62	S/O
Consommation de carburant à 25 bars, débit 100 %/75 %	kg/h	72,45/52,81	82,6/57,0

RÉFÉRENCE		DrillAir X28	DrillAir V28	DrillAir H32
Plage de pression nominale	bars	30-16	25-16	20-12
DrillAirXpert		oui	non	oui
Plage de pression étendue (avec le XPR disponible en option)	bars	S/O	S/O	S/O
Débit nominal à 30 bars	m³/min (l/s)	28,7 (479)	S/O	S/O
Débit nominal à 25 bars	m³/min (l/s)	28,9 (483)	28,5 (475)	S/O
Débit nominal à 20 bars	m³/min (l/s)	31,5 (527)	30 (500)	32,5 (541)
Débit nominal en mode Flow Boost	m³/min (l/s)	32,6 (544) à 16 bars	S/O	35,7 (595) à 12 bars
Consommation de carburant à 30 bars, débit 100 %/75 %	kg/h	82,84/59,62	82,84/59,62	À déterminer
Consommation de carburant à 25 bars, débit 100 %/75 %	kg/h	72,45/52,81	72,45/52,81	À déterminer
Consommation de carburant à 20 bars, débit 100 %/75 %	kg/h	72,45/52,81	72,45/52,81	62,4

RÉFÉRENCE		DrillAir V21	DrillAir H23
Plage de pression nominale	bars	25-16	20-13
DrillAirXpert		oui	oui
Débit nominal à 25 bars	m³/min (l/s)	20,6 (343)	S/O
Débit nominal à 20 bars	m³/min (l/s)	À déterminer	22,1 (368)
Débit nominal à 17 bars	m³/min (l/s)	À déterminer	23,6 (393)
Débit nominal en mode Flow Boost	m³/min (l/s)	22,0 (366) à 14 bars	25,4 (424) à 12 bars
Consommation de carburant à 25 bars, débit 100 %/75 %	kg/h	À déterminer	S/O
Consommation de carburant à 20 bars, débit 100 %/75 %	kg/h	est. 44,1/32,3	44,1/32,2

RÉFÉRENCE		XATS 528	XAVS 448
Plage de pression nominale	bars	12-7	14-7
DrillAirXpert		non	non
Débit nominal à 14 bars	m³/min (l/s)	S/O	24,0
Débit nominal à 12 bars	m³/min (l/s)	S/O	26,4
Débit nominal à 10 bars	m³/min (l/s)	27,9	26,4
Débit nominal à 8,6 bars	m³/min (l/s)	30,6	26,4
Consommation de carburant	kg/h	S/O	S/O

MOTEUR					
		DrillAir Y 35, V39	DrillAir X28, V28, H32	DrillAir V21, H23	XATS 528, XAVS 448
Marque		Scania DC16 V8	Scania DC13 6-in-line	Scania DC9 5-in-line	Scania DC9 5-in-line
Plage de vitesse du moteur	tr/min	1 200-1 900	1 300-2 100, 1 300-1 900, 1 300-2 000	1 300-1 950 (1 700 nom.)	1 800-1 300 (1 700 nom.)
Conformité des émissions		Phase IV	Phase IV	Phase IV	Phase IV
Puissance moteur (DIN 627-1)	kW	478	369	232	232
Capacité du réservoir de carburant AdBlue	l	70	70	70	70

DIMENSIONS, POIDS ET CAPACITÉ EN CARBURANT							
		DrillAir Y35, V39			DrillAir X28, V28, H32, V21, H23, XATS 528, XAVS 448		
		WAGON	SUR SUPPORT	REMORQUE HAUTE VITESSE	WAGON	SUR SUPPORT	REMORQUE HAUTE VITESSE
Dimensions	m	6,2 x 2,2 x 2,5	4,1 x 2,2 x 2,5	6,9 x 2,4 x 3,1	4,9 x 2,1 x 2,2	4 x 2,1 x 2,2	6 x 2,1 x 2,5
Capacité du réservoir de carburant	l	750	1 200	1 200	700	700	520
Poids (hors carburant, AdBlue)	kg	6 781	6 200	8 678	5 880	5 692	6 284
Poids (avec carburant, AdBlue)	kg	7 540	7 342	9 820	6 532	6 344	6 790

La gamme Drillair a été conçue spécifiquement pour les travaux de forage. Elle garantit une vitesse plus élevée, une consommation en carburant plus faible, une polyvalence à toute épreuve et une bonne valeur résiduelle.



« GAMME DE PRODUITS » ÉNERGIE MOBILE

COMPRESSEURS

PRÊT À L'EMPLOI

1-5 m³/min
7-12 bars



POLYVALENT

7-22 m³/min
7-20 bars



PARTENAIRE DE HAUT RENDEMENT

19,7-63,2 m³/min
10-35 bars



GROUPES ÉLECTROGÈNES Une énergie maîtrisée

PORTABLE

2,9-13,9 kVA



MOBILE

9-1 250 kVA



INDUSTRIEL

10-830 kVA



POMPES D'ASSÈCHEMENT Portables et puissantes

SUBMERSIBLE ÉLECTRIQUE

275-20 200 l/min



DIESEL

833-9 833 l/min



MÂTS D'ÉCLAIRAGE Éclairage sur site

LED



INCANDESCENCE MÉTALLIQUE



LED SOLAIRE



POUR UNE PRODUCTIVITÉ RESPONSABLE

La division Énergie mobile d'Atlas Copco est visionnaire. Pour nous, la productivité responsable signifie anticiper et dépasser vos attentes futures sans jamais aller à l'encontre de nos principes environnementaux. Aller de l'avant et garder une longueur d'avance, telle est la seule manière pour nous de nous assurer de rester votre partenaire à long terme.



Téléchargez
la nouvelle appli
Atlas Copco Construction
pour découvrir les
produits et les services
liés aux techniques de
construction.

2958 0890 20 - Soumis à modifications sans préavis.
© Atlas Copco Portable Energy 2016
www.atlascopco.com/portableenergy

Atlas Copco