



SYSTEMES DE GENERATION D'AZOTE

Atlas Copco

Skid Azote intégré (40 bar / 300 bar)

Générateur d'azote NGP+ :

- . Régule automatiquement la pression et la pureté d'azote
- . Autoprotection par la surveillance en continu de la qualité de l'air d'entrée en température, pression et point de rosée
- . Adsorbant à haute efficacité
- . Démarrage rapide et automatique avec mise en pression graduelle
- . Economies d'énergie par mise en pause **automatique**

Stockage d'azote

(réservoir 40 bar ou
bouteilles 300 bar)



Compresseur GA VSD+

- . Moteur VSD+ à aimants permanents et entraînement à vitesse variable, économise 50% de l'énergie.
- . Design en hauteur à faible emprise au sol
- . Moins de composants, disponibilité en production accrue
- . Entraînement direct sans engrenage, courroie ou joint d'arbre.

Surpresseur d'azote

(40 ou 300 bar)

NOUVEAU CONCEPT TOTALEMENT INTEGRE LE SKID AZOTE ATLAS COPCO

Atlas copco lance le nouveau concept de ligne de production et de stockage d'azote sur plateforme "skid" compacte intégrée. Le Skid Azote Atlas Copco comprend un compresseur GA VSD+, un générateur d'azote NGP+, des réservoirs d'air comprimé et d'azote, un surpresseur, un sécheur et des filtres, le tout positionné sur une plate-forme standard intégrée. Cet ensemble prêt à fonctionner vous offre une solution de production d'azote à la demande sur site, au moindre coût et sans souci. Chaque module et sous-ensemble est conçu et réalisé selon les plus hauts standards de qualité et d'efficacité énergétique définis par Atlas Copco. Chaque module est testé pour vous garantir un fonctionnement optimisé et harmonieux de l'ensemble. Le Skid Azote est disponible en deux versions, 40 bar pour une utilisation directe et 300 bar permettant un stockage en bouteilles d'azote.

CARACTERISTIQUES ET AVANTAGES

Faible encombrement au sol

- Tous les composants montés sur plate-forme compacte
- Générateur NGP+ et compresseur VSD+ à design compact

Une efficacité hors-pair

- Les technologies VSD+ et NGP+ incorporent les composants les plus efficaces pour vous offrir jusqu'à 50% d'économie d'énergie par rapport aux solutions traditionnelles de production d'azote sur site.
- Les versions haute pression permettent le stockage et donc un dimensionnement réduit de la station de compression et de génération d'azote en cas de demande fluctuante.

La facilité de choix, d'installation et mise en service

- Une gamme de 8 modèles selon les besoins
- Un dimensionnement optimal des installations compresseur et surpresseur
- Une mise en service directe

La fiabilité totale

- Design et fabrication 100% Atlas Copco
- Test unitaire de chaque module avant intégration
- La garantie du service Atlas Copco pour toute la ligne de génération d'azote

VOUS ACHETEZ TOUJOURS DE L'AZOTE ?

Pourquoi acheter un gaz que vous pouvez produire et stocker ? Les lignes de génération d'azote Atlas Copco vous offrent une solution durable au moindre coût comparativement à l'achat d'azote liquide et en bouteilles. Le Skid Azote vous offre une solution de génération d'azote à la demande sur site et au moindre coût, sans achat externe, ni transport ou stockage intermédiaire.

VOTRE SOLUTION DE GENERATION ET DE STOCKAGE D'AZOTE

Le Skid Azote 300 bar vous permet de stocker de l'azote en bouteilles ou réservoir pour créer votre réserve d'azote.

Vous disposez ainsi d'une réserve de sécurité en production, tout comme vous pouvez alors réduire le dimensionnement de la ligne de génération en cas de demande variable.

APPLICATION DECOUPAGE LASER

Le découpage laser nécessite une source fiable d'azote à haute pression. Grâce à sa grande efficacité énergétique, sa simplicité d'utilisation et sa grande compacité, le Skid Azote 300 bar Atlas Copco est la solution idéale.



SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Skid Azote 40 bar	Capacité N ₂ @ 99.9%	Capacité N ₂ @ 99.99%	Compresseur	Réservoir d'air	Générateur N ₂	Réservoir N ₂	Tampon N ₂	Surpresseur N ₂	Stockage HP	Puissance installée totaux moteurs	Puissance moyenne à N ₂ 99,99%
1	6 Nm ³ /h	4 Nm ³ /h	GA7VSD+FF	LV516	NGP10+	LV516	LV516	15 hp 40 b	500L/45 bar	18 kW	6 kW
2	15 Nm ³ /h	9 Nm ³ /h	GA7VSD+FF	LV516	NGP25+	LV516	LV516	15 hp 40 b	500L/45 bar	18 kW	9 kW
3	30 Nm ³ /h	19 Nm ³ /h	GA11VSD+FF	LV1016	NGP50+	LV1016	LV516	15 hp 40 b	1000L/45 bar	22 kW	15 kW
4	60 Nm ³ /h	38 Nm ³ /h	GA22VSD+FF	LV1516	NGP100+	LV1516	LV516	15 hp 40 b	1000L/45 bar	33 kW	26 kW

Skid Azote 300 bar	Capacité N ₂ @ 99.9%	Capacité N ₂ @ 99.99%	Compresseur	Réservoir d'air	Générateur N ₂	Réservoir N ₂	Tampon N ₂	Surpresseur N ₂	Stockage HP	Puissance installée totaux moteurs	Puissance moyenne à N ₂ 99,99%
5	6 Nm ³ /h	4 Nm ³ /h	GA7VSD+FF	LV516	NGP10+	LV516	LV516	10 hp 300 b	2 hp cylinder	15 kW	7 kW
6	15 Nm ³ /h	9 Nm ³ /h	GA7VSD+FF	LV516	NGP25+	LV516	LV516	10 hp 300 b	12 hp cylinder	15 kW	11 kW
7	30 Nm ³ /h	19 Nm ³ /h	GA11VSD+FF	LV1016	NGP50+	LV1016	LV516	15 hp 300 b	12 hp cylinder	22 kW	18 kW
8	60 Nm ³ /h	38 Nm ³ /h	GA22VSD+FF	LV1516	NGP100+	LV1516	LV516	2x 15 hp 300 b	16 hp cylinder	44 kW	36 kW

