



Séries GVD 40-275 (40-275 m³/h à 50 Hz - 25,9-180 cfm à 60 Hz)



Les pompes à vide rotatives à palettes lubrifiées bi-étagées de la série GVD se caractérisent par un bas vide limite, une grande capacité d'aspiration, un fonctionnement silenciens et une excellente capacité à traiter la vapeur d'eau. Ces pompes rotatives à entraînement direct sont par nature compactes et exemptes de vibrations. Dotées d'un ventilateur de protection et de carters d'accouplement, elles sont entièrement sécurisées pour les opérateurs. Une gamme complète d'accessoires permet d'utiliser les pompes dans un maximum d'applications.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Le circuit d'huile pressurisé assure une excellente lubrification, quelle que soit la pression d'entrée.
- Lorsque le moteur est hors tension, la vanne du réservoir se referme mécaniquement assurant ainsi une protection contre les éventuels retours d'huile et d'air.
- Le lest d'air, une fois ouvert, permet de traiter des charges de vapeur d'eau élevées.
- Les roulements sur l'arbre d'entraînement garantissent une fiabilité optimale et une longue durée de vie.
- Le regard d'huile à pleine hauteur facilite la vérification du niveau d'huile et de l'état du système.

- Filtre à huile facile à remplacer avec un indicateur d'état sur les modèles les plus grands.
- L'entrée centrale permet de simplifier le montage de la pompe avec un booster, si nécessaire.
- Entretien facile avec kits de service pratiques et une assistance internationale.
- Large gamme d'accessoires adaptés à vos applications.
- Les pompes et les accessoires peuvent être fournis séparément ou directement montés d'usine.

APPLICATIONS

- Évacuation du système de réfrigération et de climatisation, séchage et remplissage
- Séchage sous vide et distillation
- Pompe primaire pour les applications de vide poussé
- Métallurgie

- Revêtement en couche mince
- Lyophilisation
- Séchage et imprégnation de transformateur et des câbles, usine de traitement d'huile isolante
- Évacuation des réservoirs cryogéniques



Des systèmes de protection fiables

Chaque pompe est équipée de systèmes de protection qui empêchent les retours d'huile et d'air dans le système si la pompe cesse de fonctionner sous vide. Différents systèmes de protection sont utilisés selon la taille et le coût de la pompe, en privilégiant toujours la fiabilité et la simplicité.

Lubrification sous pression positive

Les pompes GVD intègrent un système de lubrification sous pression positive éprouvé qui vise à assurer une excellente lubrification en toutes circonstances, et notamment pour éviter toute mauvaise répartition de l'huile dans le cas de pressions d'entrées élevées.



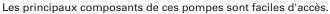


Faibles niveaux sonores

Fidèles à la réputation d'Atlas Copco, les pompes GVD fonctionnent silencieusement.

Entretien facilité

Le système de lubrification avancé permet aux pompes GVD de fonctionner dans une plage étendue de niveaux d'huile, ce qui limite les besoins en réapprovisionnement. L'ensemble des pompes GVD sont montées avec des goujons de guidage, qui permettent de simplifier le réglage des tolérances lorsque la pompe est démontée.





SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

DE LA SÉRIE GVD (50/60 Hz)

Type de pompe	Débit*		Vide limite Lest d'air fermé		Puissance du moteur Triphasé kW		Dimensions globales			Niveaux sonores
							L	ı	н	À 50 Hz
	m³/h	cfm	mbar	Torr	kW	hp	mm	mm	mm	dB(A)
GVD 40	37/44	21,8/25,9	1,0 x 10 ⁻³	7,7 x 10 ⁻⁴	1,1/1,5	1,5/2	253	665	409	65
GVD 80	74/90	43,6/53	1,0 x 10 ⁻³	7,7 x 10 ⁻⁴	2,2/3	3/4	274	796	445	70
GVD 175**	160/196	94/115	1,0 x 10 ⁻³	7,7 x 10 ⁻⁴	5,5/6,5	7,5/8,5	410	994	563	75
GVD 275**	255/306	150/180	1,0 x 10 ⁻³	7,7 x 10 ⁻⁴	7,5/8,5	10/11	415	1088	565	75

^{*} Pneurop 6602.

L'huile est de type hydrocarbure. D'autres types d'huile sont disponibles sur demande. Tous les moteurs sont triphasés et à hauts rendements énergétiques IEC EN60034.

Tensions de moteurs disponibles : • 400 V 50 Hz

- 460 V 60 Hz NEMA premium 200/380 V 50/60 Hz









^{**} Machines refroidies par eau.