

Sécheurs d'air frigorifiques

Série FD (VSD)* (1250-2000 l/s, 2648-4238 cfm)

Atlas Copco



PROTECTION COMPLÈTE DE VOTRE APPLICATION

L'air comprimé entrant dans le réseau d'air est toujours saturé à 100 %. Au moindre refroidissement, cette humidité se condense et détériore à la fois votre réseau d'air et vos produits. En éliminant l'humidité de l'air comprimé à un point de rosée (PDP) sous pression pouvant atteindre +3 °C/+37 °F, nos sècheurs frigorifiques FD (VSD)* réduisent de manière significative les dysfonctionnements, les interruptions de production et les réparations coûteuses.

Le sécheur le plus efficace quel que soit le profil de demande d'air constante ou variable. Les technologies novatrices intégrées à la nouvelle conception des sècheurs FD (VSD)* font de ces derniers la solution parfaite pour les clients à la recherche d'un équipement fiable et garantissant de faibles coûts d'exploitation. L'association unique de composants de haute efficacité, d'une conception intelligente et d'un système de contrôle perfectionné permet en moyenne de réduire de moitié la consommation d'énergie. Cette réduction significative de la consommation d'énergie et les faibles quantités de réfrigérant nécessaires permettent aux sècheurs FD (VSD)* de fonctionner dans le respect de l'environnement.

La gamme FD (VSD)* a été pensée pour une intégration totale dans la solution intelligente AIR d'Atlas Copco.

Le régulateur Elektronikon® équipe également la gamme de compresseurs Atlas Copco et s'intègre parfaitement à notre système de contrôle perfectionné ES, garantissant ainsi que le compresseur et le sécheur travaillent en parfaite harmonie pour maximiser les économies d'énergie, la qualité de l'air du circuit et la fiabilité de fonctionnement.





Principales caractéristiques de la gamme FD (VSD)*

- Composants résistants à la corrosion.
- Faible sensibilité aux particules solides présentes dans l'air comprimé.
- Régulation précise du fonctionnement.
- Système de contrôle et de régulation avancé.
- Composants de qualité premium, largement dimensionnés.
- Conception adaptée aux températures ambiantes élevées.
- Diverses options disponibles pour adapter l'unité aux exigences de l'installation.
- Nombre de raccords internes réduit (air comprimé et condensats) grâce au séparateur des condensats intégré et à un circuit de purge optimisé.

Performances de pointe

Les sécheurs frigorifiques FD (VSD)* sont conçus en interne et testés selon les protocoles les plus stricts (à des températures ambiantes allant jusqu'à 46 °C/115 °F), en plus d'être fabriqués sur une chaîne de production de pointe appliquant les processus Lean. Ils sont conformes et vont même au-delà des normes internationales en matière de pureté de l'air comprimé, et sont testés conformément à la norme ISO 7183:2007.

Efficacité énergétique maximale

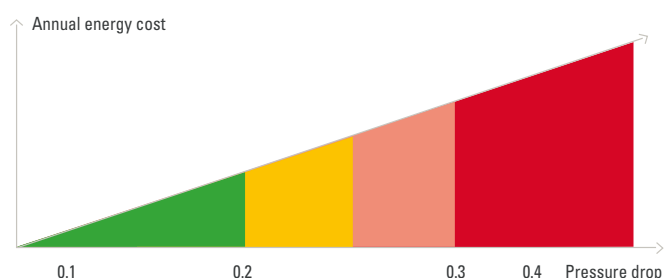
Sur les sécheurs frigorifiques, l'efficacité énergétique se définit par la perte de charge interne (c'est-à-dire la différence en la pression de l'air comprimé à l'entrée et à la sortie du sécheur) et la consommation d'énergie électrique du sécheur. La clé dans la conception de sécheurs de réfrigérant est par conséquent de maintenir la perte de charge à un niveau aussi faible que possible et de développer des technologies permettant la suppression de l'humidité de l'air comprimé aussi efficacement que possible.

Efficacité énergétique maximale

Nos sècheurs FD (VSD)+ sont conçus pour garantir une perte de charge interne très faible, inférieure à 0,2 bar/2,9 psi, ainsi que la plus faible consommation d'énergie.

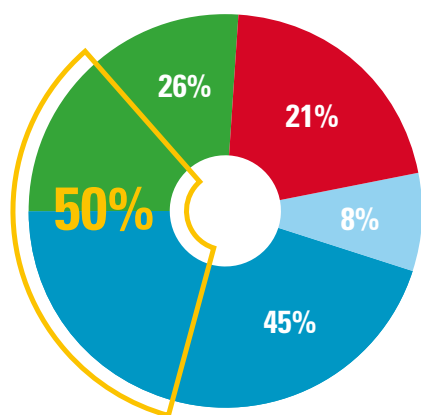
Faibles pertes de charge

Plus la perte de charge interne est faible, plus la pression devant être atteinte par le compresseur d'air est faible également, permettant ainsi la réduction de consommation d'énergie du compresseur d'air. Nous avons ainsi placé tous nos efforts dans la réduction de la perte de charge des sècheurs FD (VSD)+.



Coût total d'exploitation réduit

Une association unique de composants hautement efficaces, d'une conception intelligente et d'un système de contrôle perfectionné vous permet de réduire en moyenne la consommation d'énergie de moitié. Grâce au sécheur frigorifique FD (VSD)+, vous êtes en mesure de maximiser vos économies d'énergies dès la première minute de fonctionnement.

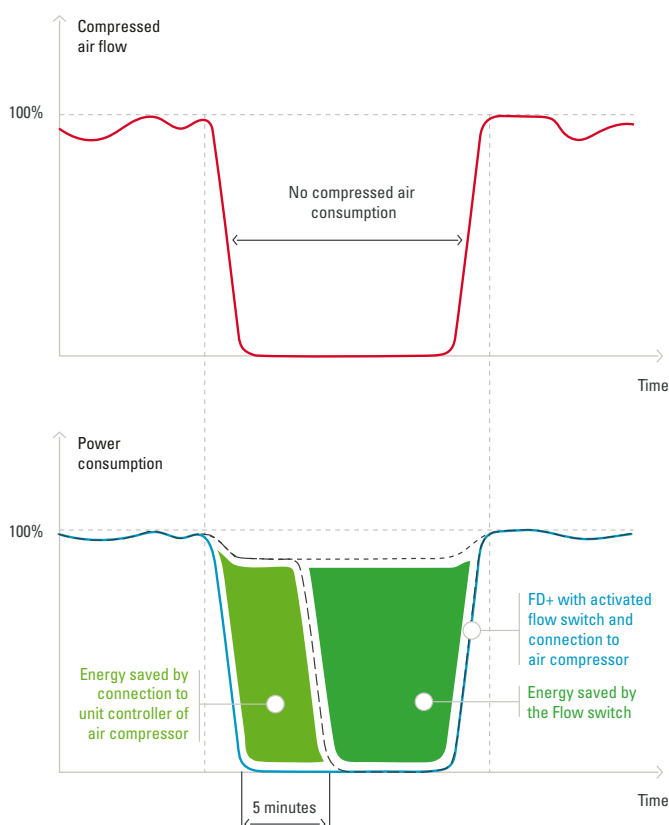


- Énergie consommée par le sécheur
- Énergie consommée par le compresseur en raison de la perte de charge
- Installation et maintenance
- Investissement

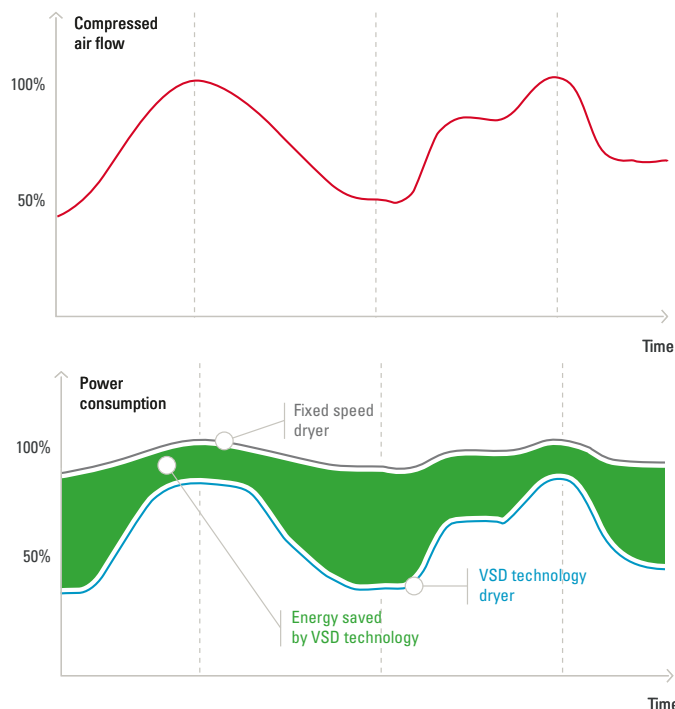
Régulation de l'unité intelligente

L'efficacité énergétique des sècheurs FD (VSD)+ n'est pas seulement le fruit de composants à la pointe de la technologie, elle est également due aux dimensions et à la régulation de ces derniers lors du fonctionnement.

Les sècheurs FD (VSD)+ sont dotés du régulateur Elektronikon® Mk5 et, parce qu'il s'agit du même régulateur que celui équipant nos compresseurs d'air, il permet aux sècheurs FD (VSD)+ de communiquer avec les compresseurs d'air et de minimiser les pertes d'énergie.



Économisez jusqu'à 65 % d'énergie grâce à la technologie VSD !



VSD : sobriété énergétique

L'énergie consommée par un sécheur représente plus de 35 % du coût de son cycle de vie. Pour réduire vos coûts énergétiques, nous vous proposons les sécheurs FD (VSD)* équipés de la technologie à entraînement à vitesse variable (VSD). Cette technologie réduit considérablement les coûts énergétiques en diminuant la consommation de carburants produisant de l'énergie et contribue ainsi à protéger l'environnement pour les générations futures.

Qu'est-ce que la technologie VSD ?

Dans la plupart des environnements de production, de nombreux facteurs contribuent à la variation du débit d'air comprimé en fonction du moment de la journée, de la semaine ou même du mois. Outre la variation du débit d'air comprimé, les températures de fonctionnement telles que la température de l'air ambiant ou de l'air comprimé peuvent varier.

La technologie VSD permet aux sécheurs FD VSD* de réaliser des économies d'énergie considérables non seulement lors d'un fonctionnement à charge totale, mais aussi à charge faible ou partielle.

Comment fonctionne un sécheur FD (VSD)* ?

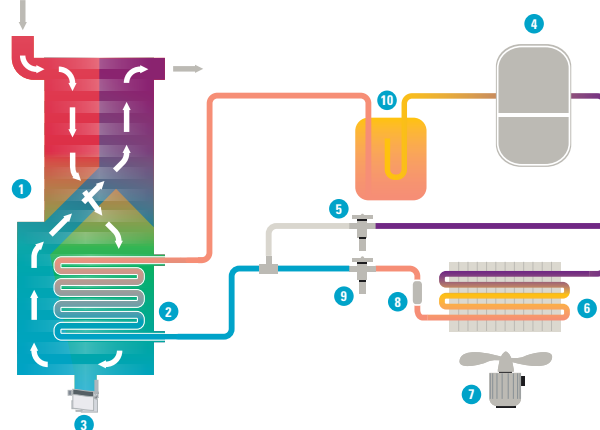
Le sécheur frigorifique met en œuvre un circuit de réfrigérant et des échangeurs de chaleur permettant de prérefroidir l'air comprimé et de le réfrigérer de manière à ce que l'humidité contenue dans l'air se condense, avant de le réchauffer pour empêcher la formation de condensats sur la tuyauterie en aval. Les sécheurs frigorifiques délivrent un point de rosée sous pression (PDP) aussi faible que +3 °C/+37,4 °F. Ils peuvent être utilisés à différentes pressions et ne consomment pas d'air comprimé traité.

Circuit d'air

- Zone air-air de l'échangeur de chaleur** : l'air comprimé entrant est refroidi par l'air comprimé froid et sec sortant.
- Zone air-réfrigérant de l'échangeur de chaleur** : l'air comprimé est refroidi jusqu'au point de rosée requis par le réfrigérant. La vapeur d'eau se condense en gouttelettes d'eau.
- Séparateur d'eau intégré** : l'humidité est recueillie et évacuée par la purge électronique sans perte.

Circuit de réfrigérant

- Compresseur de réfrigérant** : compresse le réfrigérant gazeux à une pression plus élevée.
- Vanne proportionnelle de dérivation de gaz chaud** : empêche l'échangeur de chaleur de geler en cas de faible charge.
- Condenseur de réfrigérant** : refroidit le réfrigérant de manière à ce qu'il passe de l'état gazeux à l'état liquide.
- Ventilateurs régulés électroniquement (versions refroidies par air)** : génèrent le débit d'air de refroidissement requis.
- Filtre de réfrigérant** : protège l'ensemble du circuit de l'eau et des particules solides.
- Détendeur thermostatique électronique** : réduit davantage la pression nécessaire au refroidissement du réfrigérant.
- Séparateur de liquide** : garantit que seul le réfrigérant gazeux pénètre dans le compresseur.



- Gaz/liquide réfrigérant
- Gaz réfrigérant
- Gaz réfrigérant chaud
- Liquide réfrigérant froid
- Liquide réfrigérant dilaté

Une fiabilité et une efficacité énergétique inégalées

Une association de composants novateurs est au centre de la conception des sècheurs FD (VSD)⁺, faisant de ces derniers les sècheurs frigorifiques les plus fiables et efficaces du marché.



Ventilateurs EC

- De série sur toutes les versions refroidies par air
- Régulation fluide du débit d'air de refroidissement en fonction des besoins de l'unité
- Jusqu'à 10 % d'économies d'énergie



Purge automatique zéro perte

- Chacun des échangeurs de chaleur du sècheur FD (VSD)⁺ est équipé de son purgeur automatique sans perte d'air
- Aucune connexion ou interconnexion supplémentaire pouvant causer des fuites ou des dysfonctionnements du circuit de purge



Compresseur de fluide réfrigérant

- Un compresseur de réfrigérant à spirale hautement efficace consomme en moyenne 30 % d'énergie en moins que les sècheurs fonctionnant avec un compresseur de réfrigérant à pistons
- Le compresseur de réfrigérant FD (VSD)⁺ est spécialement dimensionné pour délivrer les meilleures performances tout en garantissant la plus basse consommation d'énergie

Réfrigérant

- Réfrigérant R410a hautement efficace
- Aucun impact sur la couche d'ozone et faibles émissions de CO₂





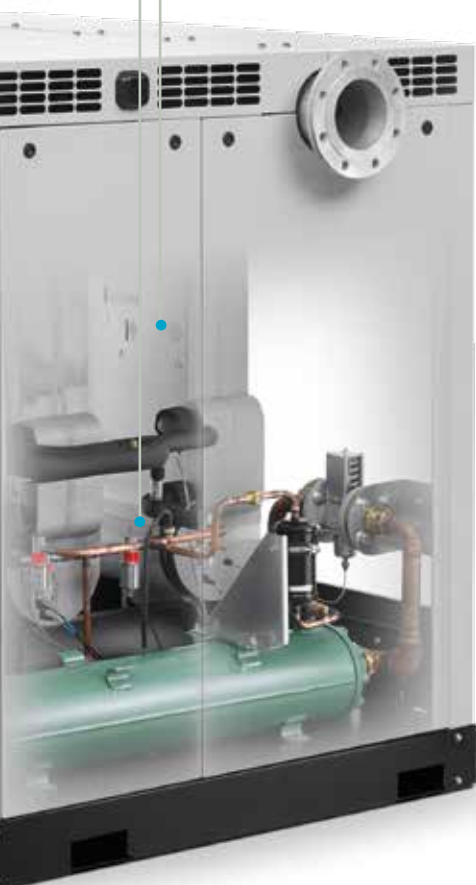
Soudes électroniques

- Fiabilité et efficacité de régulation optimales
- Solidité exceptionnelle grâce à leur principe de fonctionnement
- Régulation fluide et modulaire pour une augmentation significative de la durée de vie des soudes et point de rosée sous pression stable



Échangeur de chaleur

- Conception pour une perte de charge minimale et un transfert de chaleur optimal
- Élimination de quasiment 100 % des condensats par un séparateur mécanique
- Aucun consommable



Châssis et capot

- Les composants internes des sécheurs FD (VSD)* sont installés sur un châssis spécial, lequel est protégé par un capotage doté d'un revêtement de peinture à base de poudre
- Excellente protection des composants contre les dommages pouvant se produire au cours du transport, de l'installation ou de l'utilisation
- Facile à transporter, à installer et à entretenir grâce au faible encombrement du châssis



Capteur de débit (en sortie de l'unité FD (VSD)*)

- Algorithme d'interrupteur de débit standard pour maximiser les économies d'énergie
- En cas de détection de l'absence de débit d'air comprimé, le régulateur de l'unité arrête le circuit de réfrigérant

Une longueur d'avance en matière de surveillance et de gestion

Le régulateur Elektronikon® est spécialement conçu pour maximiser les performances de votre sécheur frigorifique FD (VSD)* en toutes conditions. Il vous garantit la plus grande efficacité énergétique, de par une baisse de la consommation d'énergie et une fréquence d'entretien réduite. Résultat : moins de stress pour vous et pour l'ensemble de votre circuit d'air.



L'intelligence intégrée au système

- Écran couleur à haute résolution pour un affichage clair des conditions de fonctionnement de l'équipement.
- Icônes lisibles et navigation intuitive pour un accès rapide à toutes les données et à tous les paramètres clés.
- Données de surveillance des conditions de fonctionnement et d'entretien disponibles via des notifications d'état en temps opportun.
- Fonctionnement de l'équipement vous garantissant une alimentation en air comprimé fiable selon vos besoins.
- Fonctions de commande à distance et de notifications intégrées de série, y compris la communication Ethernet simple à utiliser.
- Prise en charge de 31 langues différentes, dont des langues utilisant des caractères picturaux.

Une association pour une efficacité inégalée

La plupart des sécheurs frigorifiques fonctionnent indépendamment du compresseur d'air, c'est-à-dire sans communication de l'un à l'autre.

Lorsque les compresseurs d'air s'arrêtent (en raison d'une consommation d'air comprimé absente ou faible), le sécheur frigorifique continue donc à fonctionner ou s'arrête après un certain laps de temps, ce qui résulte en

une consommation d'énergie.

Grâce au régulateur Elektronikon®, le sécheur frigorifique communique adéquatement avec le compresseur d'air et arrête le compresseur de fluide réfrigérant dès lors qu'aucun air comprimé n'est consommé.

Cette fonctionnalité permet au sécheur FD (VSD)* d'économiser de l'énergie.

Optimisez votre configuration

Composants

Traitement de l'air

- Brides d'entrée et de sortie DIN/ANSI
- Échangeur de chaleur avec séparateur d'eau intégré
- Interrupteur de débit
- Purges de condensats sans perte

Circuit de réfrigérant

- Compresseur à spirale (réfrigérant R410a)
- Vanne de dérivation électronique de gaz chaud
- Détendeur thermostatique électronique
- Condenseur refroidi par air/eau
- Ventilateurs régulés électroniquement (versions refroidies par air)
- Vanne de régulation d'eau (unités refroidies par eau)
- Filtre de réfrigérant
- Séparateur de liquide réfrigérant
- Mélangeur gaz/liquide réfrigérant

Contrôle de l'unité

- Entraînement à vitesse variable
- Système de contrôle et de régulation Elektronikon®
- Panneau de contrôle centralisé
- Classe de protection IP54
- Contacts libres de potentiel pour signaux d'avertissement et d'alarme à distance

Bâti

- Châssis de base avec passages de fourche
- Capot indépendant

Autres fonctionnalités et options

Version pour température ambiante de 46 °C/115 °F

Version spéciale du sécheur FD (VSD)* adaptée à un fonctionnement dans des températures ambiantes allant jusqu'à 46 °C/115 °F avec débit nominal d'air comprimé de 100 %.

Pré-filtre d'entrée d'air de refroidissement

Un pré-filtre à maille plastique protège l'unité de la pollution susceptible de réduire l'efficacité énergétique du sécheur et entraîner l'arrêt de son fonctionnement. Sa conception sous forme de module lui permet de réaliser l'entretien (nettoyage) pendant le fonctionnement du sécheur.

Filtrage d'entrée de l'air comprimé

Profitez de nos filtres à faible perte de charge pour réduire vos coûts d'installation, réduire l'encombrement et optimiser l'efficacité énergétique de l'installation

d'air comprimé dans son ensemble. Les filtres sont dimensionnés pour un fonctionnement avec un débit d'air comprimé de 100 % et peuvent être connectés au régulateur pour contrôler le niveau de perte de charge.

Plaques d'ancrage

Solution aisée d'ancrage dans le cas où vous souhaiteriez boulonner l'unité sur sa surface d'installation.

Solutions sur mesure

Protection contre les environnements agressifs, circuit de refroidissement par eau de mer, adaptation à une utilisation en extérieur, certification pour les applications marines... ce ne sont que des exemples de solutions que nous pouvons vous proposer pour adapter au mieux le sécheur frigorifique FD (VSD)* aux exigences de votre installation.

SMARTLINK

Notre système de surveillance de données intuitif vous offre un aperçu à distance de votre installation d'air comprimé.

Il vous permet ainsi d'identifier les problèmes émergents et même de visualiser les économies d'énergie et les optimisations pouvant être réalisées.



Caractéristiques techniques de la gamme FD⁺

Type de sécheur	Débit d'entree (à 1 bar ; 20 °C ; 0 % hum. relative)			Consommation d'énergie 50 Hz		Perte de charge		Raccords entrée/sortie DIN PN16 ou ANSI 150#	Dimension du filtre (recommandée) PD+/UD+	Dimensions de l'enceinte						Poids	
										mm			pouces				
	l/s	m³/h	cfm	kW	ch	bar	psi			L	I	H	L	I	H	kg	lbs
50 Hz																	
Version refroidie par air																	
FD1250*	1250	4 500	2 648	6,8	9,1	0,18	2,6	DN150 / 6"	1400+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	835	1 840
FD1500*	1500	5 400	3 178	8,9	11,9	0,18	2,6	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	865	1 910
FD1750*	1750	6 300	3 708	10,2	13,7	0,15	2,2	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	945	2 080
FD2000*	2000	7 200	4 238	12,2	16,4	0,19	2,8	DN150 / 6"	2200+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	950	2 095
Version refroidie par eau																	
FD1250*	1250	4 500	2 648	5,3	7,1	0,18	2,6	DN150 / 6"	1400+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	775	1 710
FD1500*	1500	5 400	3 178	5,8	7,8	0,18	2,6	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	800	1 765
FD1750*	1750	6 300	3 708	6,4	8,6	0,15	2,2	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	845	1 865
FD2000*	2000	7 200	4 238	8,7	11,7	0,19	2,8	DN150 / 6"	2200+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	850	1 875

60 Hz																	
Version refroidie par air																	
FD1250 ⁺	1250	4 500	2 648	10,1	13,5	0,18	2,6	DN150 / 6"	1400+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	835	1 840
FD1500 ⁺	1500	5 400	3 178	13,6	18,2	0,18	2,6	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	865	1 910
FD1750 ⁺	1750	6 300	3 708	17,1	22,9	0,15	2,2	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	945	2 080
FD2000 ⁺	2000	7 200	4 238	17,9	24,0	0,19	2,8	DN150 / 6"	2200+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	950	2 095
Version refroidie par eau																	
FD1250 ⁺	1250	4 500	2 648	5,8	7,8	0,18	2,6	DN150 / 6"	1400+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	775	1 710
FD1500 ⁺	1500	5 400	3 178	6,6	8,9	0,18	2,6	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	800	1 765
FD1750 ⁺	1750	6 300	3 708	7,5	10,1	0,15	2,2	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	845	1 865
FD2000 ⁺	2000	7 200	4 238	9,6	12,9	0,19	2,8	DN150 / 6"	2200+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	850	1 875

Conditions de référence

Données de performances conformes à ISO 7183:2007

Versions 50 Hz

- Température ambiante : 25 °C/77 °F
- Température de l'eau de refroidissement : 25 °C/77 °F
- Température d'entrée de l'air comprimé : 35 °C/95 °F
- Pression d'entrée : 7 bar(e)/102 psig
- Humidité de l'air comprimé en entrée : 100 %

Versions 60 Hz

- Température ambiante : 38 °C/100 °F
- Température de l'eau de refroidissement : 29 °C/85 °F
- Température d'entrée de l'air comprimé : 38 °C/100 °F
- Pression d'entrée : 7 bar(e)/102 psig
- Humidité de l'air comprimé en entrée : 100 %



Contenu du réfrigérant

Type de sécheur	Quantité R410A	Équivalent CO ₂
	kg	tonne
50 Hz		
Version refroidie par air (température ambiante 40 °C)		
FD1250 ⁺	11	23,0
FD1500 ⁺	10	20,9
FD1750 ⁺	11,4	23,8
FD2000 ⁺	12	25,1
Version refroidie par eau (eau de refroidissement à 40 °C)		
FD1250 ⁺	12	25,1
FD1500 ⁺	11,5	24,0
FD1750 ⁺	13	27,1
FD2000 ⁺	13	27,1

Type de sécheur	Quantité R410A	Équivalent CO ₂
	kg	tonne
60 Hz		
Version refroidie par air (température ambiante 40 °C)		
FD1250 ⁺	11	23,0
FD1500 ⁺	11,4	23,8
FD1750 ⁺	11,4	23,8
FD2000 ⁺	10,5	21,9
Version refroidie par eau (eau de refroidissement à 40 °C)		
FD1250 ⁺	11	23,0
FD1500 ⁺	12	25,1
FD1750 ⁺	13,5	28,2
FD2000 ⁺	13	27,1

Caractéristiques techniques

FD VSD⁺

Type de sécheur	Débit d'entrée (à 1 bar ; 20 °C ; 0 % hum. relative)			Consommation d'énergie 50 Hz		Perte de charge		Raccords entrée/sortie DIN PN16 ou ANSI 150#	Dimension du filtre (recommandée) PD+/UD+	Dimensions de l'enceinte						Poids	
	l/s	m³/h	cfm	kW	ch	bar	psi			mm			pouces				
										L	I	H	L	I	H	kg	lbs
50 Hz																	
Version refroidie par air																	
FD1250VSD+	1250	4 500	2 648	5,5	7,4	0,18	2,6	DN150 / 6"	1400+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	850	1 874
FD1500VSD+	1500	5 400	3 178	7,4	9,9	0,18	2,6	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	880	1 940
FD1750VSD+	1750	6 300	3 708	8,4	11,3	0,15	2,2	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	920	2 028
FD2000VSD+	2000	7 200	4 238	8,8	11,8	0,19	2,8	DN150 / 6"	2200+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	965	2 127
FD2400VSD+	2400	8 640	5 085	11	14,8	0,27	3,9	DN150 / 6"	3000+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	990	2 183
Version refroidie par eau																	
FD1250VSD+	1250	4 500	2 648	4,4	5,9	0,18	2,6	DN150 / 6"	1400+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	800	1 764
FD1500VSD+	1500	5 400	3 178	5,1	6,8	0,18	2,6	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	815	1 797
FD1750VSD+	1750	6 300	3 708	6,1	8,2	0,15	2,2	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	855	1 885
FD2000VSD+	2000	7 200	4 238	6,7	9,0	0,19	2,8	DN150 / 6"	2200+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	865	1 907
FD2400VSD+	2400	8 640	5 085	8,2	11	0,27	3,9	DN150 / 6"	3000+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	870	1 918
60 Hz																	
Version refroidie par air																	
FD1250VSD+	1250	4 500	2 648	10,8	14,5	0,18	2,6	DN150 / 6"	1400+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	850	1 874
FD1500VSD+	1500	5 400	3 178	12,4	16,6	0,18	2,6	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	880	1 940
FD1750VSD+	1750	6 300	3 708	15,8	21,2	0,15	2,2	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	920	2 028
FD2000VSD+	2000	7 200	4 238	16,3	21,9	0,19	2,8	DN150 / 6"	2200+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	965	2 127
FD2400VSD+	2400	8 640	5 085	19,1	25,6	0,27	3,9	DN150 / 6"	3000+	1 474	1 579	2295	58	62,2	90,3	990	2 183
Version refroidie par eau																	
FD1250VSD+	1250	4 500	2 648	6,1	8,2	0,18	2,6	DN150 / 6"	1400+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	800	1 764
FD1500VSD+	1500	5 400	3 178	6,6	8,9	0,18	2,6	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	815	1 797
FD1750VSD+	1750	6 300	3 708	7,5	10,1	0,15	2,2	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	855	1 885
FD2000VSD+	2000	7 200	4 238	8,3	11,1	0,19	2,8	DN150 / 6"	2200+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	865	1 907
FD2400VSD+	2400	8 640	5 085	12,8	17,2	0,27	3,9	DN150 / 6"	3000+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	870	1 918

Conditions de référence

Données de performances conformes à ISO 7183:2007

Appareils 50 Hz

- Température ambiante : 25 °C/77 °F
- Température de l'eau de refroidissement : 25 °C/77 °F
- Température d'entrée de l'air comprimé : 35 °C/95 °F
- Pression d'entrée : 7 bar(e)/102 psig
- Humidité de l'air comprimé en entrée : 100 %

Appareils 60 Hz

- Température ambiante : 38 °C/100 °F
- Température de l'eau de refroidissement : 29 °C/85 °F
- Température d'entrée de l'air comprimé : 38 °C/100 °F
- Pression d'entrée : 7 bar(e)/102 psig
- Humidité de l'air comprimé en entrée : 100 %



Contenu du réfrigérant

Type de sécheur	Quantité R410A	Équivalent CO ₂
	kg	tonne
50 Hz / 60 Hz		
Version refroidie par air		
FD1250VSD ⁺	9,5	19,8
FD1500VSD ⁺	10	20,9
FD1750VSD ⁺	10,5	21,9
FD2000VSD ⁺	10,5	21,9
FD2400VSD ⁺	13	27,1

Type de sécheur	Quantité R410A	Équivalent CO ₂
	kg	tonne
50 Hz / 60 Hz		
Version refroidie par eau		
FD1250VSD ⁺	12	25,1
FD1500VSD ⁺	13	27,1
FD1750VSD ⁺	12,5	26,1
FD2000VSD ⁺	13	27,1
FD2400VSD ⁺	13	27,1

Notre engagement pour une productivité responsable

Nous nous engageons auprès de nos clients, de l'environnement et des personnes qui nous entourent. Les performances de nos équipements résistent à l'épreuve du temps. C'est ce que nous appelons une productivité responsable.



www.atlascopco.fr

Atlas Copco