www.motralec.com / service-commercial@motralec.com / 01.39.97.65.10

SÉCHEURS D'AIR PAR ADSORPTION POUR UNE PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE

Série CD+ (25-1400 l/s, 53-2968 cfm)
Série BD+ (100-3000 l/s, 212-6360 cfm)
Série XD+ (550-3600 l/s, 1165-7628 cfm)

Atlas Copco

www.motralec.com / service-commercial@motralec.com / 01.39.97.65.10

PROTECTION COMPLÈTE DE VOTRE APPLICATION

Un air sec et propre est essentiel pour une large gamme d'applications industrielles. Il doit cependant être produit de manière fiable, écoénergétique et économique. Robustes et performants, les sécheurs par adsorption d'Atlas Copco préservent la qualité de vos process en maintenant un point de rosée constant, que ce soit en charge totale ou en surcharge temporaire.

www.motralec.com / service-commercial@motralec.com / 01.39.97.65.10

Protection de votre image et de vos produits

L'air comprimé qui pénètre dans le réseau d'air est toujours saturé à 100 %. Lorsqu'il refroidit, l'humidité se condense et détériore à la fois votre circuit d'air et vos produits. En offrant des points de rosée sous pression (PDP) jusqu'à -70 °C/-100 °F, les sécheurs par adsorption d'Atlas Copco préviennent les dysfonctionnements, pertes de production et entretiens coûteux dus à l'humidité dans l'air comprimé.

Fiabilité optimale

- Un point de rosée sous pression jusqu'à -70 °C/-100 °F à 100 % de charge.
- La conception éprouvée et durable des vannes de basculement prolonge la longévité du sécheur.
- Un système de contrôle et de régulation avancé garantit l'efficacité de production.

Efficacité énergétique maximale

Les sécheurs par adsorption d'Atlas Copco intègrent des caractéristiques d'économie d'énergie qui vous permettent de réduire votre empreinte carbone. La faible perte de charge, inférieure à 0,2 bar/2,9 psi, réduit la consommation d'énergie. La détection et le contrôle de point de rosée adaptent la consommation d'énergie à la charge réelle du sécheur. Le point de consigne PDP réglable vous permet d'adapter le sécheur à vos besoins sauf sur la gamme CD1⁺ à CD145⁺.

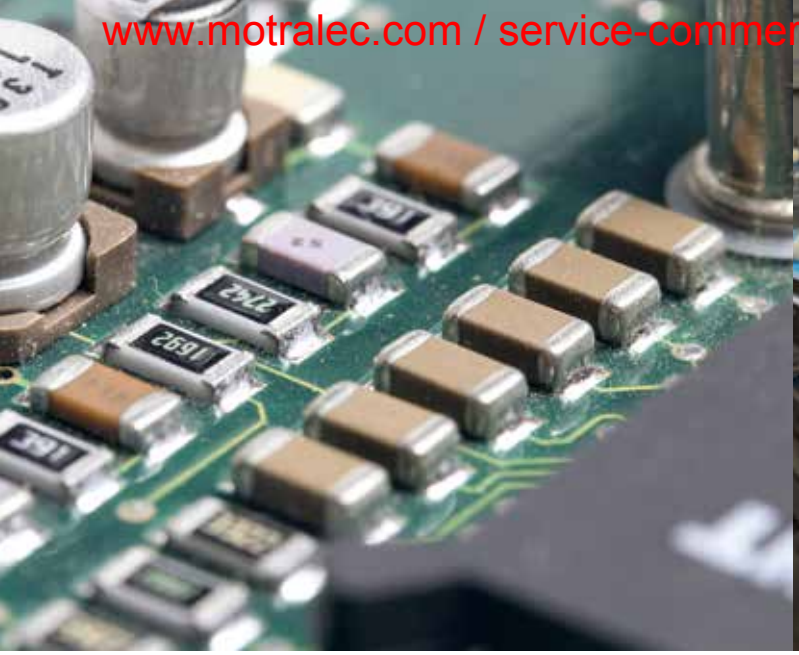
Installation simple, maintenance minimale

Grâce à leur conception « tout en un », les sécheurs ont un encombrement au sol minimal. Livrés prêts à l'emploi, ils sont rapides à installer pour minimiser les interruptions de production coûteuses.

Optez pour la sérénité

L'excellente accessibilité de tous les composants internes facilite la maintenance. L'utilisation de dessiccant de qualité élevée et de vannes résistantes rallonge les intervalles d'entretien au-delà des trois années standard.

www.motralec.com / service-commercial@motralec.com / 01.39.97.65.10



LE SÉCHEUR PAR ADSORPTION ADAPTÉ À VOS BESOINS

Les circuits d'air comprimé sec sont essentiels pour maintenir la fiabilité des processus de production et la qualité des produits finis. L'air non traité risque d'entraîner la corrosion des tuyauteries, une défaillance prématurée des équipements pneumatiques et une détérioration des produits. Les sécheurs par adsorption d'Atlas Copco protègent vos systèmes et processus en produisant de l'air comprimé de qualité élevée, de manière fiable et rentable sur le plan énergétique.

Industrie électronique

- L'air comprimé sec de qualité élevée est la solution idéale pour éliminer les débris microscopiques de la surface des puces et cartes informatiques.
- Aucun risque d'humidité : aucune oxydation des microplaquettes de connexion.
- Un débit continu d'air comprimé sec à un point de rosée faible, jusqu'à -70 °C/-100 °F.

Industrie agroalimentaire

- Une source d'air comprimé fiable pour la préparation et la transformation d'aliments et de boissons.
- Aucune humidité : circulation libre et aisée des ingrédients, produits ou aliments/boissons.

Pétrole et gaz

- L'air comprimé sec de qualité élevée est indispensable, en particulier pour les applications en offshore
- Protection intégrale pour une production continue.
- L'alimentation en air comprimé continue est disponible 24 h/24, 7 j/7, à un faible point de rosée.

Industrie pharmaceutique

- Un débit constant d'air comprimé sec de qualité élevée est essentiel pour le traitement et la fabrication de la plupart des médicaments.
- L'élimination de l'humidité est indispensable à la production de produits pharmaceutiques, car certains matériaux hydrophiles peuvent se détériorer au contact de l'humidité.

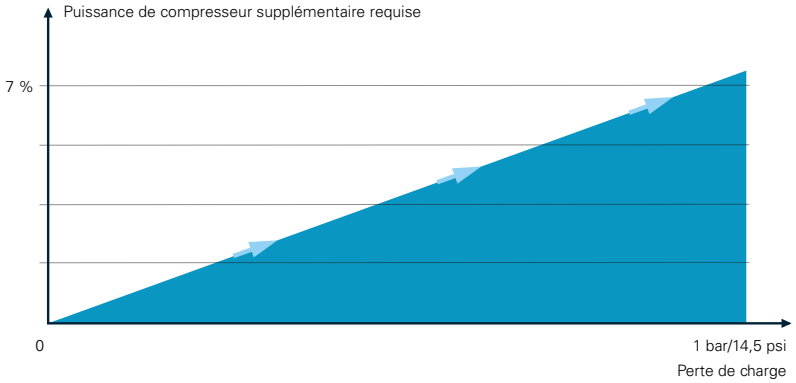
www.motralec.com / service-commercial@motralec.com / 01.39.97.65.10

EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE OPTIMALE

La consommation d'énergie d'un sécheur est principalement due aux pertes de charge internes et au processus de régénération, d'où l'importance accordée à ces points lors du développement de nos gammes. Les sécheurs Atlas Copco privilégient l'efficacité de la régénération et leur perte de charge interne est inférieure à 0,2 bar/2,9 psi.

Perte de charge minimale : économie d'énergie et réduction des coûts d'exploitation

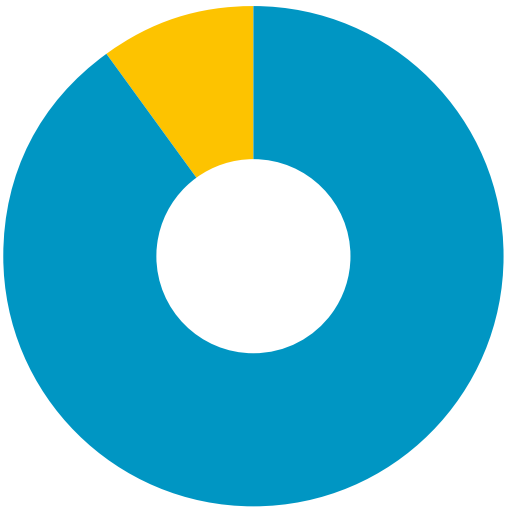
Si un sécheur par adsorption affiche une perte de charge interne élevée, la pression de décharge du compresseur doit être plus élevée que celle requise, ce qui engendre des pertes d'énergie et une augmentation des coûts d'exploitation. Atlas Copco a donc pris d'importantes mesures pour minimiser les pertes de charge de ses sécheurs. Ainsi, la plupart des sécheurs par adsorption CD⁺, BD⁺ et XD⁺ affichent une perte de charge inférieure à 0,2 bar/2,9 psi.



Régénération optimisée par basculement des colonnes en fonction du point de rosée

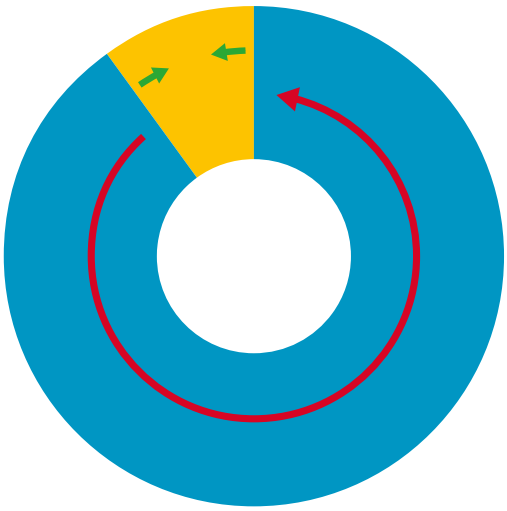
Les sécheurs par adsorption Atlas Copco CD⁺, BD⁺ et XD⁺ utilisent des technologies innovantes de gestion d'énergie avec basculement intégré des colonnes en fonction du point de rosée. Le gain d'efficacité énergétique peut atteindre 90 %, en fonction de l'installation et de son utilisation.

Le principe est simple : le temps de régénération reste constant, mais le délai avant le basculement d'une colonne vers une autre est géré par un capteur vers une autre est géré par un capteur de point de rosée sous pression. Celui-ci est connecté à un hygromètre qui mesure précisément l'humidité restante dans l'air comprimé de sortie. Dès que le point de rosée sous pression cible est atteint, le cycle de séchage reprend en basculant sur la colonne sèche. Cette gestion des cycles, qui économise l'énergie, est performante lorsque les conditions d'exploitation sont inférieures à la référence ou lorsque le débit fluctue à une valeur inférieure à la charge nominale maximale.



Sécheur traditionnel

- *Perte de charge (en moyenne 10 %)*
- *Régénération (en moyenne 90 %)*



Sécheur Atlas Copco

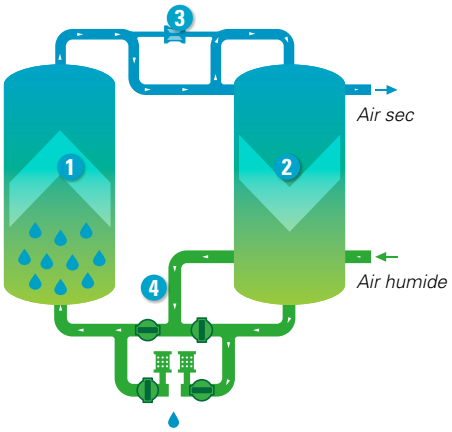
- *Perte de charge réduite au-dessous de 0,2 bar/2,9 psi*
- *Basculement des colonnes en fonction du point de rosée pour une économie d'énergie pouvant atteindre 90 %*

COMMENT FONCTIONNE UN SÉCHEUR PAR ADSORPTION ?

L'air humide traverse directement le dessiccant qui adsorbe l'humidité. Une fois saturé d'eau, le dessiccant doit être régénéré (c'est-à-dire séché). Pour ce faire, la colonne contenant le dessiccant saturé est dépressurisée et l'eau accumulée est évacuée. La méthode de régénération dépend du type de sécheur par adsorption :

- Les sécheurs sans chaleur utilisent uniquement de l'air comprimé pour la régénération.
- Les sécheurs avec chaleur utilisent une combinaison d'air en provenance d'une soufflante externe, de chaleur et une quantité minimale d'air comprimé.
- Les sécheurs à chaleur de compression utilisent la chaleur de la compression.

CD+
SÉCHEURS PAR ADSORPTION SANS CHALEUR



Le processus de séchage

1. L'air comprimé humide traverse de bas en haut le dessiccant qui adsorbe l'humidité.

Le processus de régénération

2. L'air sec en provenance de la sortie de la colonne de séchage est détendu à la pression atmosphérique et envoyé au travers du dessiccant saturé, le débarrassant ainsi de son humidité.
3. Après la désorption, la valve de décompression est fermée et le réservoir est repressurisé.

Le processus de basculement

4. Dès que la régénération est terminée, le basculement des colonnes peut intervenir.

BD+
SÉCHEURS PAR ADSORPTION À RÉGÉNÉRATION PAR CHALEUR AVEC PURGE

Séchage

1. L'air comprimé humide traverse de bas en haut le dessiccant qui adsorbe l'humidité.

Le processus de régénération

2. La soufflante utilise l'air ambiant
3. et le souffle en direction d'une résistance externe.
4. L'air réchauffé est ensuite envoyé vers le dessiccant saturé, évacuant ainsi l'humidité adsorbée, du haut vers le bas.

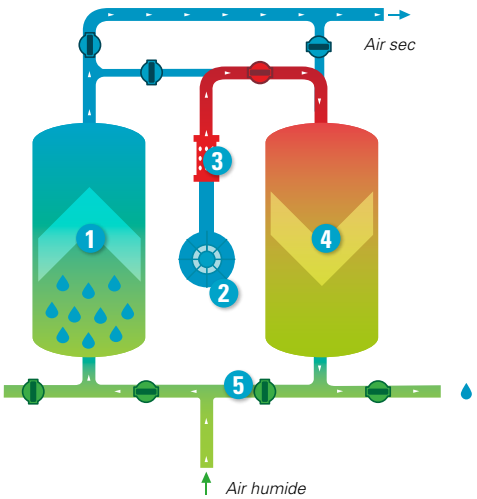
Basculement

5. Dès que la régénération est terminée, le basculement des colonnes peut intervenir.

Refroidissement

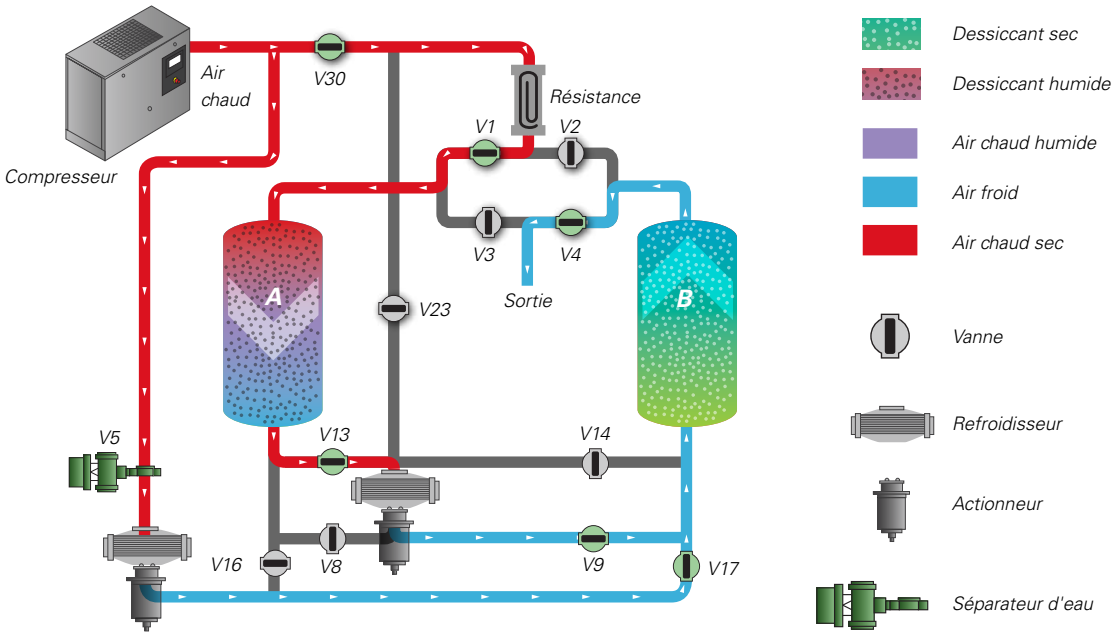
Version zéro purge : après chauffage, le dessiccant de la colonne chaude est refroidi. Le refroidissement est effectué en envoyant l'air du réservoir chaud vers un refroidisseur, puis en l'injectant à nouveau dans la colonne chaude, du bas vers le haut.

Version avec purge : après chauffage, le dessiccant de la colonne chaude est refroidi. Le refroidissement est effectué en détendant l'air comprimé sec à la sortie du réservoir d'adsorption vers la colonne chaude réactivée, du haut vers le bas.



Les sécheurs par adsorption XD⁺ d'Atlas Copco utilisent la chaleur de la compression de compresseurs exempts d'huile pour sécher l'air comprimé. Cette chaleur est utilisée pour régénérer le dessiccant de qualité élevée, ce qui permet de réduire significativement les coûts d'énergie et d'exploitation. Étant donné qu'aucune alimentation en énergie extérieure n'est requise, l'adsorption est, de loin, la méthode de séchage de l'air comprimé la plus rentable.

XD+ SÉCHEURS PAR ADSORPTION À CHALEUR DE COMPRESSION (REFROIDISSEMENT SANS PURGE)



MODÈLES XD⁺-G :

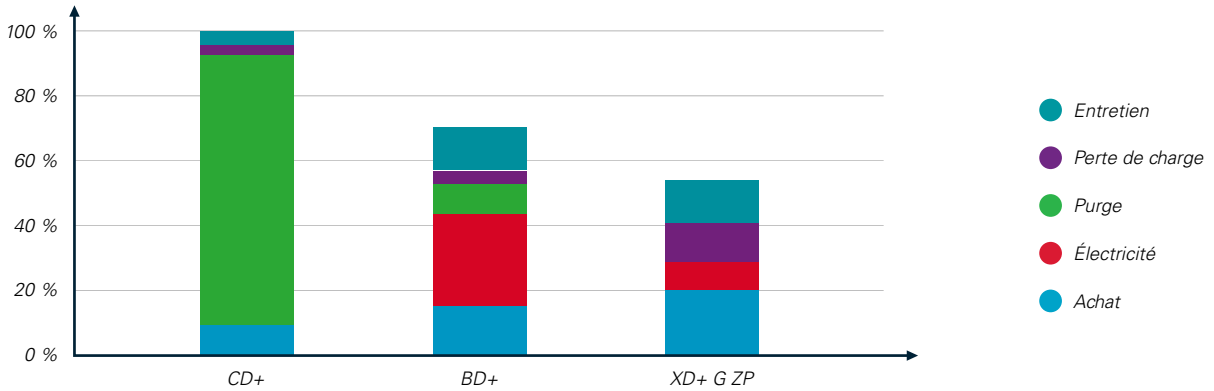
Ils allient l'adsorption réactivée par la chaleur de compression et des réchauffeurs internes pour atteindre un point de rosée sous pression constant de -40 °C/-70 °C ou moins, quelles que soient les conditions ambiantes.

MODÈLES XD⁺-S :

Ces modèles utilisent la chaleur de compression pour la régénération et délivrent des points de rosée de -10 °C à -20 °C, en fonction des conditions ambiantes. Lorsqu'ils sont associés aux températures de sortie élevées d'un compresseur ZR, les modèles de purge XD⁺-S atteignent un point de rosée de -40 °C.

Les deux modèles sont disponibles en version entrée simple ou double.

Coûts d'exploitation relatifs des sécheurs sur une période de 10 ans



www.motralec.com / service-commercial@motralec.com / 01.39.97.65.10

CD 25+-145+ : FIABLE ET COMPACTE

1 Filtres

- Des filtres en amont protègent le dessiccant contre la contamination par l'huile, augmentant ainsi sa durée de vie.
- Le filtre final protège le réseau contre la poussière de dessiccant, lui évitant ainsi toute contamination.
- Ils peuvent être montés directement sur l'entrée et la sortie du sécheur, afin de limiter les pertes de charge.
- L'assemblage et la maintenance sont faciles, aucune tuyauterie ou connexion de filtre supplémentaire n'étant nécessaire.

2 Bloc de vanne haute qualité avec peu de pièces mobiles

Conçu pour une perte de charge minimale et une fiabilité maximale.

3 Cartouches de dessiccant haute performance préchargées de volume plus important

- Point de rosée sous pression : -40 °C/-40 °F de série (-70 °C/-100 °F en option).
- Des filtres peuvent augmenter la durée de vie du silencieux en empêchant la sortie de la poussière durant la régénération.
- Des cartouches plus grandes protègent le dessiccant contre le vieillissement et les débordements.
- Fonctionne aussi à l'horizontale.

4 Silencieux plus grands à soupapes de sécurité intégrées

Ils évitent les retours de pression, augmentent l'efficacité de la purge, offrent une protection en cas de colmatage grâce à une soupape de sécurité intégrée et réduisent le niveau de bruit durant la décompression.

www.motralec.com / service-commercial@motralec.com / 01.39.97.65.10

5

Système de contrôle et de régulation avancé

- Variantes de cycles temporisés prédéfinies pour atteindre le point de rosée sous pression cible, même en charge totale.
- Fonction de redémarrage après coupure d'alimentation avec mémorisation d'état de cycle.
- Indication d'état complète avec voyants lumineux, écran et manomètre de pression.
- Alarme et commande à distance.
- Contact d'économiseur de purge permettant d'interrompre le cycle de purge en cas de réception de signal de décharge/arrêt.
- Toutes les commandes sont protégées de l'eau et de la poussière par une armoire avec indice de protection IP54.

6

Basculement des colonnes en fonction du point de rosée (option)

- Surveillance en temps réel du point de rosée sous pression (hygromètre).
- Affichage du point de rosée sous pression sur le contrôleur (et alarme).
- Le sécheur bascule uniquement vers la colonne suivante lorsque le dessiccant est saturé (en fonction du point de rosée sous pression à l'entrée). Durant cette période, le sécheur n'utilise pas la purge.

Conception anti-corrosion

Base, embouts, panneaux, vannes et profilés extrudés protégés contre la corrosion, pour une durée de vie accrue de votre sécheur.

CD 110+-1400+ : FIABILITÉ ET DISPONIBILITÉ EXCEPTIONNELLES

1

Silencieux plus grands à soupapes de sécurité intégrées

Ils évitent les retours de pression, augmentent l'efficacité de la purge, offrent une protection en cas de colmatage grâce à une soupape de sécurité intégrée et réduisent le niveau de bruit durant la décompression.

Filtres

- Des filtres en amont protègent le dessiccant contre la contamination par l'huile, augmentant ainsi sa durée de vie.
- Le filtre final protège le réseau contre la poussière de dessiccant, lui évitant ainsi toute contamination.
- Ils peuvent être montés directement sur l'entrée et la sortie du sécheur, afin de limiter les pertes de charge.
- L'assemblage et la maintenance sont faciles, aucune tuyauterie ou connexion de filtre supplémentaire n'étant nécessaire.

Dessiccant haute qualité

- Point de rosée sous pression : -40 °C/-40 °F de série (-70 °C/-100 °F en option).
- Jusqu'à 30 % de dessiccant supplémentaire pour des performances constantes en cas de températures élevées et de surcharges temporaires.

Conception robuste et compacte

- Châssis standard comprenant passages de fourche et anneaux de levage pour une manutention facile.
- Larges colonnes garantissant une faible vitesse de circulation de l'air et un temps de contact plus long.
- Les brides de raccordement des colonnes sont intégrées, réduisant ainsi la hauteur totale de l'unité.

www.motralec.com / service-commercial@motralec.com / 01.39.97.65.10

2

Basculement des colonnes en fonction du point de rosée

- Surveillance en temps réel du point de rosée sous pression (hygromètre).
- Affichage du point de rosée sous pression sur le contrôleur (et alarme).
- Le sécheur bascule uniquement vers la colonne suivante lorsque le dessiccant est saturé (en fonction du point de rosée sous pression à l'entrée). Durant cette période, le sécheur n'utilise pas la purge.

3

Tuyauterie en acier galvanisé avec raccords à brides

- L'utilisation de tuyaux à brides simplifie la maintenance et réduit les risques de fuite.
- La taille des tuyaux est optimisée afin de réduire les pertes de charge et la consommation d'énergie.

4

Système de contrôle et de régulation avancé

- Montage en armoire certifiée IP54 offrant sécurité et câblage facile.
- Surveillance de tous les paramètres pour garantir une fiabilité maximale de l'installation.

5

Vannes en acier inoxydable

Les vannes papillon haute performance en acier inoxydable équipées d'actionneurs garantissent une longévité optimale.

BD 100+-3000+ : FIABILITÉ À TOUTE ÉPREUVE ET RENTABILITÉ OPTIMALE

1

Vannes en acier inoxydable

Les vannes papillon haute performance en acier inoxydable équipées d'actionneurs garantissent une longévité optimale.

2

Système de contrôle et de régulation avancé

- Montage en armoire certifiée IP54 offrant sécurité et câblage facile.
- Surveillance de tous les paramètres pour garantir une fiabilité maximale de l'installation.

3

Résistance à faible puissance

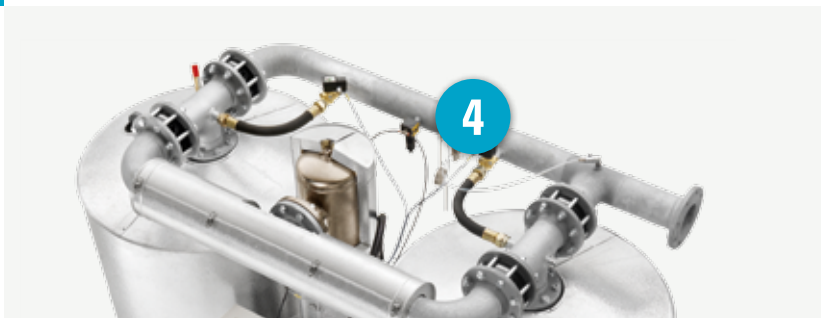
- Conception en acier inoxydable pour une longue durée de vie.
- Tuyauterie de résistance nickelée pour une protection anti-corrosion optimale.
- La résistance est installée dans un conduit isolé pour un rendement énergétique optimal.
- L'isolation optionnelle des colonnes permet de réduire encore davantage les pertes de chaleur et d'augmenter l'efficacité globale (de série sur la version -70 °C/-100 °F).

4

Basculement des colonnes en fonction du point de rosée

- Surveillance en temps réel du point de rosée sous pression (hygromètre).
- Affichage du point de rosée sous pression sur le contrôleur (et alarme).
- Le sécheur bascule sur la colonne suivante uniquement lorsque le dessiccant est saturé (en fonction de l'entrée du point de rosée sous pression). Pendant ce temps, le sécheur ne consomme aucune énergie.

www.motralec.com / service-commercial@motralec.com / 01.39.97.65.10



5

Tuyauterie en acier galvanisé avec raccords à brides

- L'utilisation de tuyaux à brides simplifie la maintenance et réduit les risques de fuite.
- La taille des tuyaux est optimisée afin de réduire les pertes de charge et la consommation d'énergie.

Dessiccant de type gel de silice à longue durée de vie

- Le dessiccant de type gel de silice offre une grande capacité d'adsorption et nécessite une énergie de réactivation moindre par rapport aux autres dessiccants.
- Une double couche de dessiccant composée d'une couche inférieure résistante à l'eau protège la couche supérieure haute performance.
- Point de rosée sous pression : -40 °C/-40 °F de série (-70 °C/-100 °F en option).
- Jusqu'à 30 % de dessiccant supplémentaire pour des performances constantes en cas de températures élevées et de surcharges temporaires.

Filtres

- Des filtres en amont protègent le dessiccant contre la contamination par l'huile, augmentant ainsi sa durée de vie.
- Le filtre final protège le réseau contre la poussière de dessiccant, lui évitant ainsi toute contamination.
- Ils peuvent être montés directement sur l'entrée et la sortie du sécheur, afin de limiter les pertes de charge.
- L'assemblage et la maintenance sont faciles, aucune tuyauterie ou connexion de filtre supplémentaire n'étant nécessaire.

Conception robuste et compacte

- Châssis standard comprenant passages de fourche et anneaux de levage pour une manutention facile.
- Larges colonnes garantissant une faible vitesse de circulation de l'air et un temps de contact plus long.
- Les brides de raccordement des colonnes sont intégrées, réduisant ainsi la hauteur totale de l'unité.

www.motralec.com / service-commercial@motralec.com / 01.39.97.65.10

XD 550+-3600+ : SÉCHAGE MODERNE ÉCONOME EN ÉNERGIE

1

Résistances internes en acier inoxydable*

- Les pertes d'énergies sont limitées en générant de la chaleur uniquement selon les besoins.
- Protection contre la surchauffe et contrôle par Elektronikon sur chaque faisceau de résistance.
- L'air chaud ne passe dans aucune vanne, ce qui réduit les risques de défaillance.

** Uniquement pour les versions G.*

2

Système de contrôle et de régulation avancé

- Montage en armoire certifiée IP54 offrant sécurité et câblage facile.
- Surveillance de tous les paramètres pour garantir une fiabilité maximale de l'installation.

3

Colonnes de séchage

- Chutes de pression réduites.
- Séparateur d'eau intégré pour réduire la charge de dessiccant et prolonger le cycle de séchage.
- Surdimensionnées.
- Tamis en acier inoxydable de grande taille.
- Débit interne inversé pour une distribution optimale.

4

Basculement des colonnes en fonction du point de rosée

- Surveillance en temps réel du point de rosée sous pression (hygromètre).
- Affichage du point de rosée sous pression sur le contrôleur (et alarme).
- Le sécheur bascule sur la colonne suivante uniquement lorsque le dessiccant est saturé (en fonction de l'entrée du point de rosée sous pression). Pendant ce temps, le sécheur ne consomme aucune énergie.

Entrée d'air chaud

- Chaleur de compression utilisée pour la régénération.
- Aucune consommation d'énergie.

5

Purges d'eau électroniques avec alarme standard

- Aucune consommation d'air comprimé.
- Fonctionnement sans incident et sans entretien.
- Purges manuelles permettant un entretien facile pendant le fonctionnement.

Dessiccant résistant à l'eau

- Faibles température de désorption et consommation d'énergie.
- Remplissage et accès faciles grâce à des regards/ brides d'obturation.
- Longévité accrue.

Refroidisseurs en acier inoxydable

- Efficacité énergétique maximale et longévité accrue.
- Inspection et entretien faciles garantis.
- Faible perte de charge.
- Séparation d'eau très efficace.
- Les faisceaux peuvent être fixés à l'aide de tiges.

www.motralec.com / service-commercial@motralec.com / 01.39.97.65.10

UNE LONGUEUR D'AVANCE EN MATIÈRE DE SURVEILLANCE ET DE GESTION

Le système de contrôle et de régulation Elektronikon® d'Atlas Copco assure un fonctionnement continu de votre sécheur par adsorption pour garantir une productivité et une efficacité optimales.

Interface conviviale

Disponible en 32 langues, cet écran couleur haute définition 3,5" doté de pictogrammes et de voyants DEL dédiés aux événements clés est particulièrement facile à utiliser. Le clavier est suffisamment robuste pour résister aux conditions les plus difficiles.

Écran d'entretien complet

Les informations importantes comme l'état du plan de maintenance et les alarmes relatives à l'entretien préventif s'affichent automatiquement à l'écran.

Visualisation Web

Possibilité de télésurveillance de votre sécheur via une simple connexion Ethernet. Le système Elektronikon® régule et affiche les paramètres clés tels que le point de rosée mais aussi la pression et la température d'entrée du réservoir. Il intègre également un indicateur d'économie d'énergie.

SMARTLINK*

- Système de surveillance à distance vous permettant d'optimiser votre circuit d'air comprimé, mais également d'économiser de l'argent et de l'énergie.
- Vous offre un aperçu complet de votre réseau d'air comprimé.
- Anticipe les problèmes potentiels en vous avertissant à l'avance.

** Pour plus d'informations, contactez votre représentant commercial local.*

www.motralec.com / service-commercial@motralec.com / 01.39.97.65.10

OPTIMISEZ VOTRE SYSTÈME

Prestations

Circuit d'air	Vannes papillon en acier inoxydable
	Tuyauterie d'entrée/sortie galvanisée
	Brides d'entrée et de sortie d'air
	Tuyau de réchauffeur et tuyaux de connexion vers les réservoirs isolés*
Raccords	Brides DIN/brides ANSI
Composants électriques	Armoire électrique entièrement câblée
	Système de contrôle et de régulation Elektronikon
	Protection IP54
	Contacts secs pour signaux d'avertissement et alarme à distance
	Contrôle par capteur de point de rosée sous pression
Bâti	Châssis de base avec passages de fourches
	Anneaux de levage
Homologation mécanique	Homologation PED/homologation ASME

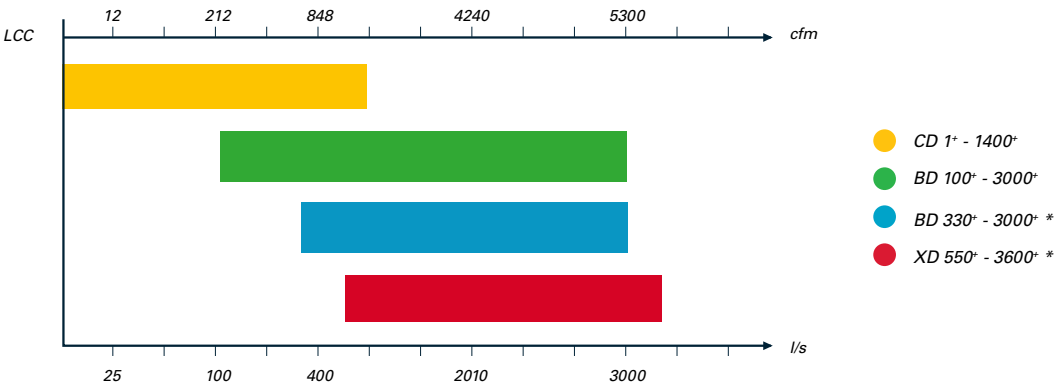
**Pas sur les modèles CD⁺*

Options

	CD 1⁺ - CD 25⁺	CD 25⁺ - CD 145⁺	CD 100⁺ - CD 300⁺	CD 330⁺ - CD 1400⁺	BD 100 - BD 300 Purge	BD 330⁺ - BD 3000⁺ Purge	BD 330⁺ - BD 3000⁺ Sans purge	XD 550⁺ - XD 3600⁺
Pression maximum de service 10 bar(g)	-	-	-	-	-	-	-	√
Pression maximum de service 14,5 bar(e)/210 psig	-	√	•	•	√	•	•	-
Capteur et contrôle Pdr	•	√	√	√	√	√	√	√
2e lecture de point de rosée sous pression	-	-	-	•	-	•	•	•
Point de rosée sous pression -70 °C/-100 °F	-	•	•	•	•	-	•	-
Kit préfiltres et filtre final pour compresseurs GA à injection d'huile	-	√	√	•	√	•	•	-
Kit préfiltres et filtre final pour compresseurs Z exempts d'huile	-	-	-	•	-	•	•	-
Ensemble filtre final	-	-	-	-	-	-	-	•
Soupapes de surpression	-	-	- / √	•	√	•	•	√
Buse sonique	-	- / •	•	•	•	•	•	•
Connexion GSM	-	-	-	•	-	•	•	-
Version pour température d'entrée élevée	-	-	•	•	-	•	•	-
Version pour température ambiante élevée	-	-	-	-	-	•	•	•
Isolation de la colonne du sécheur	-	-	-	-	•	•	•	•
Gicleur de purge optimisé (4/5,5/8,5/10 bar(e) - 58/80/123/145 psig)	-	√	•	•	-	•	-	-
Filtre d'entrée de soufflante	-	-	-	-	•	•	•	-
Raccord d'air pilote externe pour entrée basse pression	-	-	-	-	-	•	•	•

√ : *de série* • : *en option* - : *non disponible*

Gamme de sécheurs par adsorption



** Refroidissement sans purge*

www.motralec.com / service-commercial@motralec.com / 01.39.97.65.10

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Sécheurs par adsorption à régénération sans chaleur

TYPE DE SÉCHEUR	Débit d'air libre d'entrée 7 bar(e)/100 psig(1)			Perte de charge (filtres exclus)		Raccords d'entrée/ de sortie	Dimensions des filtres (recommandé)				Dimensions						Poids	
							Préfiltres			Filtre final	mm			in				
	l/s	m³/h	cfm	bar	psi	50 Hz : G/PN16 60 Hz : NPT/DN	1 µm 0,1 ppm	0,01 µm 0,01 ppm	0,01 µm 0,01 ppm	1 µm	L	l	H	L	l	H	kg	lbs
CD 1⁺	1	4	2	0,2	2,90	1/4"	N/A	PD3		Intégré	106	172	540	7	4	21	7	15
CD 1.5⁺	1,5	5	3	0,2	2,90	1/4"	N/A	PD3		Intégré	106	172	590	7	4	23	8	17
CD 2⁺	2	8	4	0,2	2,90	1/4"	N/A	PD3		Intégré	106	172	720	7	4	28	9	19
CD 2.5⁺	2,5	9	5	0,2	2,90	1/4"	N/A	PD3		Intégré	106	172	830	7	4	32	10	22
CD 3⁺	3	11	6	0,2	2,90	1/4"	N/A	PD3		Intégré	106	172	855	7	4	33	11	24
CD 5⁺	5	18	11	0,2	2,90	½"	N/A	PD9		Intégré	149	295	640	11	6	25	19	41
CD 7⁺	7	25	15	0,2	2,90	½"	N/A	PD9		Intégré	149	295	730	11	6	28	22	48
CD 10⁺	10	36	21	0,2	2,90	½"	N/A	PD9	UD 9⁺	Intégré	149	295	875	11	6	34	25	55
CD 12⁺	12	43	25	0,2	2,90	½"	N/A	PD17	UD 15⁺	Intégré	149	295	1015	11	6	40	29	63
CD 17⁺	17	61	36	0,2	2,90	½"	N/A	PD17	UD 15⁺	Intégré	149	295	1270	11	6	50	35	77
CD 22⁺	22	79	47	0,35	5,08	½"	N/A	PD17	UD 25⁺	Intégré	149	295	1505	11	6	59	44	97
CD 25⁺	25	90	53	0,06	0,87	½"	DD32	PD32	UD 25⁺	DDp32	550	201	1233	21,7	7,9	48,5	50	110
CD 30⁺	30	108	64	0,085	1,23	½"	DD32	PD32	UD 45⁺	DDp32	550	201	1233	21,7	7,9	48,5	50	110
CD 35⁺	35	126	74	0,095	1,38	½"	DD32	PD32	UD 45⁺	DDp32	550	201	1478	21,7	7,9	58,2	60	132
CD 50⁺	50	180	106	0,35	5,08	1"	DD60	PD60	UD 60⁺	DDp60	550	201	1846	21,7	7,9	72,7	80	176
CD 60⁺	60	216	127	0,12	1,74	1"	DD60	PD60	UD 60⁺	DDp60	550	364	1233	21,7	14,3	48,5	100	220
CD 70⁺	70	252	148	0,16	2,32	1"	DD60	PD60	UD 60⁺	DDp60	550	364	1479	21,7	14,3	58,2	120	265
CD 80⁺	80	288	170	0,12	1,74	1 ½"	DD120	PD120	UD 100⁺	DDp120	550	364	1846	21,7	14,3	72,7	160	353
CD 100⁺	100	360	212	0,35	5,08	1 ½"	DD120	PD120	UD 100⁺	DDp120	550	364	1846	21,7	14,3	72,7	160	353
CD 145⁺	145	522	307	0,35	5,08	1 ½"	DD150	PD150	UD 140⁺	DDp150	550	526	1846	21,7	20,7	72,7	240	529
CD 110⁺	110	396	233	0,12	1,74	1 ½"	DD120	PD120	UD 100⁺	DDp120	950	728	1695	37,4	28,7	66,7	340	750
CD 150⁺	150	540	318	0,16	2,32	1 ½"	DD150	PD150	UD 140⁺	DDp150	1089	848	1731	42,9	33,4	68,1	415	915
CD 185⁺	185	666	392	0,2	2,90	1 ½"	DD175	PD175	UD 180⁺	DDp175	1089	848	1731	42,9	33,4	68,1	445	981
CD 250⁺	250	900	530	0,14	2,03	2"	DD280	PD280	UD 310⁺	DDp280	1106	960	1816	43,5	37,8	71,5	600	1323
CD 300⁺	300	1080	636	0,19	2,76	2"	DD280	PD280	UD 310⁺	DDp280	1173	1116	1854	46,2	43,9	73,0	650	1433
CD 330⁺	330	1188	700	0,1	1,45	DN80	DD 425⁺	PD 425⁺	UD 425⁺	DDp 425⁺	1088	1776	2537	43	69,92	99,88	950	2109
CD 400⁺	400	1440	848	0,1	1,45	DN80	DD 425⁺	PD 425⁺	UD 425⁺	DDp 425⁺	1088	1776	2537	43	69,92	99,88	1030	2287
CD 550⁺	550	1980	1166	0,1	1,45	DN80	DD550⁺	PD550⁺	UD 550⁺	DDp550⁺	1091	1884	2592	43	74,17	102	1310	2908
CD 850⁺	850	3060	1802	0,1	1,45	DN100	DD850⁺	PD850⁺	UD 850⁺	DDp850⁺	1259	2359	2655	50	92,87	104,5	2120	4706
CD 1100⁺	1100	3960	2332	0,1	1,45	DN100	DD1100⁺	PD1100⁺	UD 1100⁺	DDp1100⁺	1259	2472	2637	50	97,32	103,8	2600	5772
CD 1400⁺	1400	5040	2968	0,11	1,60	DN125	DD1400⁺	PD1400⁺	UD 1400⁺	DDp1400⁺	1428	2693	2576	56	106	101,4	3700	8215

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Sécheurs par adsorption à purge avec ventilateur

TYPE DE SÉCHEUR	Débit d'air libre d'entrée 7 bar(e)/100 psig(1)			Consommation d'énergie moyenne		Perte de charge (filtres exclus)		Raccords d'entrée/ de sortie	Dimensions des filtres (recommandé)				Dimensions						Poids	
									Préfiltres			Filtre final	mm			in				
	l/s	m³/h	cfm	kW	ch	bar	psi	50 Hz : G/PN16 60 Hz : NPT/DN	1 µm 0,1 ppm	0,01 µm 0,01 ppm	0,01 µm 0,01 ppm	1 µm	L	l	H	L	l	H	kg	lbs
Refroidissement avec purge																				
BD 100+	100	360	212	2,2	2,97	0,2	2,9	1 1/2"	DD120	PD120	UD 100+	DDp120	1250	770	1720	49,2	30,3	68	640	1421
BD 150+	150	540	318	3,3	4,5	0,2	2,9	1 1/2"	DD150	PD150	UD 140+	DDp150	1300	870	1770	51,2	34,3	70	680	1510
BD 185+	185	666	392	3,5	4,7	0,2	2,9	1 1/2"	DD175	PD175	UD 180+	DDp175	1300	870	1770	51,2	34,3	70	710	1576
BD 250+	250	900	530	4,8	6,5	0,2	2,9	2"	DD280	PD280	UD 310+	DDp280	1345	955	1816	53,0	37,6	71	775	1721
BD 300+	300	1080	636	5,7	7,7	0,2	2,9	2"	DD280	PD280	UD 310+	DDp280	1425	1010	1853	56,1	39,8	73	820	1821
BD 330+	330	1188	700	9,3	12,6	0,12	1,74	80	DD 425+	PD 425+	UD 425+	DDp 425+	1764	1024	2558	69,4	40,3	101	1190	2642
BD 400+	400	1440	848	10,2	13,8	0,12	1,74	80	DD 425+	PD 425+	UD 425+	DDp 425+	1764	1024	2558	69,4	40,3	101	1300	2886
BD 550+	550	1980	1166	12	16,2	0,12	1,74	80	DD550+	PD550+	UD 550+	DDp550+	1884	1024	2612	74,2	40,3	103	1620	3597
BD 850+	850	3060	1802	17,1	23,1	0,12	1,74	100	DD850+	PD850+	UD 850+	DDp850+	2359	1175	2702	92,9	46,3	106	2600	5773
BD 1100+	1100	3960	2332	24,2	32,7	0,12	1,74	100	DD1100+	PD1100+	UD 1100+	DDp1100+	2472	1175	2681	97,3	46,3	106	3040	6750
BD 1400+	1400	5040	2968	33	44,55	0,1	1,45	150	DD1400+	PD1400+	UD 1400+	DDp1400+	2720	2199	2548	107,1	86,6	100	4100	9103
BD 1800+	1800	6480	3816	39	52,65	0,16	2,32	150	DD1800+	PD1800+	UD 1800+	DDp1800+	2793	2199	2548	110,0	86,6	100	4700	10435
BD 2200+	2200	7920	4664	55	74,25	0,22	3,19	150	DD2200+	PD2200+	UD 2200+	DDp2200+	2993	2199	2548	117,8	86,6	100	5600	12433
BD 3000+	3000	10800	6360	69	93,15	0,18	2,61	150	DD3000+	PD3000+	UD 3000+	DDp3000+	3350	2417	2893	131,9	95,2	114	7600	16874
Refroidissement sans purge																				
BD 330+	330	1188	700	8,6	11,6	0,12	1,74	80	DD 425+	PD 425+	UD 425+	DDp 425+	1764	1024	2558	69,4	40,3	101	1420	3153
BD 400+	400	1440	848	10,7	14,4	0,12	1,74	80	DD 425+	PD 425+	UD 425+	DDp425	1764	1024	2558	69,4	40,3	101	1545	3430
BD 550+	550	1980	1166	13,2	17,8	0,12	1,74	80	DD550+	PD550+	UD 550+	DDp550+	1884	1024	2612	74,2	40,3	103	1910	4241
BD 850+	850	3060	1802	23,4	31,6	0,12	1,74	100	DD850+	PD850+	UD 850+	DDp850+	2359	1175	2702	92,9	46,3	106	2960	6572
BD 1100+	1100	3960	2332	32,4	43,7	0,12	1,74	100	DD1100+	PD1100+	UD 1100+	DDp1100+	2472	1175	2681	97,3	46,3	106	3490	7745
BD 1400+	1400	5040	2968	37	50,0	0,1	1,45	150	DD1400+	PD1400+	UD 1400+	DDp1400+	2720	2639	2548	107,1	103,9	100	4450	9880
BD 1800+	1800	6480	3816	45	60,8	0,16	2,32	150	DD1800+	PD1800+	UD 1800+	DDp1800+	2793	2663	2548	110,0	104,8	100	5050	11213
BD 2200+	2200	7920	4664	62	83,7	0,22	3,19	150	DD2200+	PD2200+	UD 2200+	DDp2200+	2993	2775	2548	117,8	109,3	100	5950	13211
BD 3000+	3000	10800	6360	79	106,7	0,18	2,61	150	DD3000+	PD3000+	UD 3000+	DDp3000+	3350	2923	2893	131,9	115,1	114	7950	17651

Sécheurs par adsorption à chaleur de compression

TYPE DE SÉCHEUR	Débit d'air libre d'entrée 7 bar(e)/100 psig(1)			Consommation d'énergie moyenne		Perte de charge (filtres exclus)		Raccords d'entrée/ de sortie	Dimensions des filtres (recommandé)	Dimensions						Poids	
									Filtre final	mm			in				
	l/s	m³/h	cfm	kW	ch	bar	psi	50 Hz : G/PN16 60 Hz : NPT/DN	1 µm 0,1 ppm	L	l	H	L	l	H	kg	lbs
XD 550+	550	1980	1166	3,4	4,59	0,39	5,655	80	DDp550+	1884	1589	2612	74,2	62,6	103	2196	4876
XD 850+	850	3060	1802	5,1	6,9	0,39	5,655	100	DDp850+	2359	1936	2752	92,9	76,2	108	3320	7371
XD 1100+	1100	3960	2332	6,5	8,8	0,39	5,655	100	DDp1100+	2473	1936	2734	97,4	76,2	108	3835	8515
XD 1400+	1400	5040	2968	8,4	11,3	0,35	5,075	150	DDp1400+	4120	2290	2556	162	90,2	101	5921	13146
XD 1800+	1800	6480	3816	10,8	14,6	0,35	5,075	150	DDp1800+	4120	2292	2560	162	90,2	101	6550	14543
XD 2200+	2200	7920	4664	13,2	17,8	0,35	5,075	150	DDp2200+	4120	2292	2680	162	90,2	105,51	7365	16353
XD 3000+	3000	10800	6360	18	24,3	0,35	5,075	200	DDp3000+	5617	2724	2866	221	107	112,83	9531	21162
XD 3600+	3600	12960	7632	21,6	29,2	0,35	5,075	200	DDp4000+	5617	2724	2866	221	107	112,83	10390	23069

Conditions de référence :
Température d'entrée de l'air du compresseur : 35 °C/100 °F.
Humidité relative en entrée : 100 %.
Pression d'entrée du sécheur pour les modèles 11 bar, après filtration en entrée

www.motralec.com / service-commercial@motralec.com / 01.39.97.65.10

NOTRE ENGAGEMENT POUR UNE PRODUCTIVITÉ RESPONSABLE

Nous nous engageons auprès de nos clients, de l'environnement et des personnes qui nous entourent. Les performances de nos équipements résistent à l'épreuve du temps. C'est ce que nous appelons une productivité responsable.

LLOYD'S REGISTER · LRQA
ISO 9001 · ISO 14001
OHSAS 18001
ISO 22000

www.atlascopco.fr

Atlas Copco

2935 2628 12 © 2016, Atlas Copco, Belgique. Tous droits réservés. Les dessins et spécifications sont sujets à modifications sans préavis, ni obligations. Veuillez lire toutes les instructions de sécurité du manuel avant utilisation.