



GAMME MONOSPLITS **DC INVERTER**

SPLITS ET BI-SPLITS MURAUX DAKOTA DCI



Airwell

WDI DCI

Splits Muraux DC INVERTER

Souplesse et confort d'emploi, atteinte rapide de la température de consigne, fonctionnement silencieux maintien optimal de la température ambiante et économie d'énergie, font de DAKOTA DCI une gamme d'exception.

Jamais la technologie et l'innovation n'ont été aussi loin pour optimiser le confort des utilisateurs. Le DAKOTA DC INVERTER combine esthétique moderne avec sa façade plate, pureté des lignes et technologie HIGH-TECH. Design novateur, rare discrétion et élégance permettent à ces muraux de s'intégrer dans tous les types de décors. La dernière technologie DC INVERTER associée à l'emploi du fluide vert R410A autorisent un rendement optimal (label énergétique classe A) et des performances exceptionnelles. (Fonctionnement en mode chaud jusqu'à -15 °C).

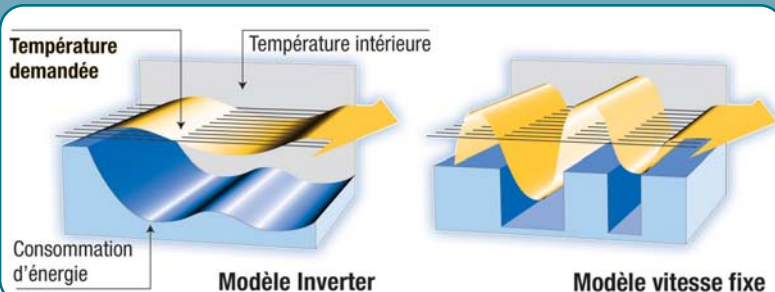


La gamme des muraux **DAKOTA DCI** est disponible avec le fluide "écologique" **R410A**.

Celui-ci offre un rendement énergétique élevé, tout en préservant la couche d'ozone et est facilement recyclable. Sa masse volumique élevée et son rendement énergétique important autorisent des coefficients de performance élevés et donc des économies d'énergie significatives.

> La technologie Inverter c'est :

- Un compresseur à puissance variable de type DC INVERTER qui permet un meilleur contrôle de la régulation et de la température.
- 30% d'économie d'énergie.
- un fonctionnement ultra silencieux.



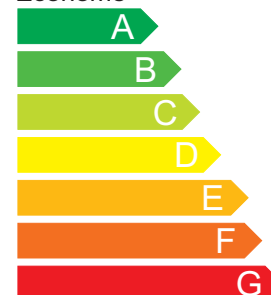
Énergie

Climatiseur

Fabricant
Unité extérieure
Unité intérieure

Airwell
GC 7 DCI R410A
ST WDI 7 DCI

Économe



A

Peu économe

Consommation annuelle d'énergie, kWh en mode refroidissement
(la consommation réelle dépend de la manière dont l'appareil est utilisé et du climat)

Puissance frigorifique kW 2,20
Niveau de rendement énergétique
à pleine charge (doit être le plus élevé possible) 3,33

Type Refroidissement seulement
Refroidissement et chauffage ←
Refroidissement par air ←
Refroidissement par eau

Puissance de chauffage kW
Performance énergétique en mode de chauffage
A: économe G: peu économe

Bruit dB(A) 30

Une fiche d'information détaillée figure dans la brochure

Norme EN
Climatiseur
directive "étiquetage énergétique" 2002/31/CE



CONFIGURATIONS MONOSPLITS

■ LES UNITÉS INTÉRIEURES



Unités intérieures WDI 7/9 DCI



WDI 12/18 DCI

> Les Avantages Produits

- Façade plate.
- Souplesse et confort d'utilisation.
- Plage de fonctionnement étendue.
- Rendement optimal : label énergétique classe A.
- Niveaux sonores réduits.
- Filtration haute efficacité.
- Régulation et programmation électroniques.
- Balayage automatique de l'air traité.
- Régulation optimale de la température.
- Fonctionne en chaud jusqu'à -15 °C extérieur.

■ LES UNITÉS EXTÉRIEURES



GC NG 18 DCI



GC 7/9/12 DCI

CONFIGURATIONS BI-SPLITS

■ LES CONFIGURATIONS POSSIBLES

9/9



9/12



12/12



■ L'UNITÉ EXTÉRIEURE

La structure en matériau polyester thermostable permet la réduction des niveaux sonores, du poids et allongement de la durée de vie. Le traitement anticorrosion avec revêtement peinture poudre High density assure une haute résistance quelles que soient les conditions de fonctionnement.



DUO DAKOTA DCI

> Les Avantages Produits

- Multisplit 3 en 1 - Configurations 9-9 / 9-12 et 12-12.
- Groupe extérieur compatible avec les unités intérieures DAKOTA DC Inverter.
- Fluide vert R410A.
- Compresseur Scroll DC Inverter.
- Unité extérieure compacte.
- Label énergétique A.
- Fonctionnement en mode chaud jusqu'à -15 °C extérieur.
- Atteinte rapide de la température de consigne.
- Fonctionnement silencieux.

Télécommande infrarouge RC7

De petite taille et dotée d'une excellente ergonomie, la télécommande infrarouge RC7 assure un grand confort d'utilisation.

Elle permet de programmer de multiples fonctions évoluées telles que le choix entre 3 régimes de ventilation, le ralenti de nuit, la programmation, la déshumidification, la fonction économie d'énergie et "I feel" et de nombreuses autres encore. Une simple pression sur une touche suffit pour que la température désirée soit obtenue et contrôlée très précisément.



Splits Muraux DC INVERTER

Série DAKOTA DCI

		WDI 7	WDI 9	WDI 12	WDI 18	DUO DAKOTA DC INV
Puissance frigorifique	kW	2,20	2,50	3,50	5,00	3, 9 (1,2-5,5)
Puissance absorbée	kW	0,66	0,75	1,03	1,56	1,14
EER / Label énergétique		3,33 / A	3,33 / A	3,39 / A	3,20 / B	3,42/A
Limite de fonctionnement T.EXT	°C			-10° / 46°	Bulbe Sec	
Puissance calorifique	kW	2,5	2,80	3,60	5,30	4,5 (1,2-6,2)
Puissance absorbée	kW	0,73	0,82	1,05	1,55	1,24
COP / Label énergétique		3,42 / B	3,41 / B	3,42 / B	3,41 / B	3,62/A
Limite de fonctionnement T.EXT	°C			-15° / 24°	Bulbe Sec	

Unités intérieures		ST WDI 7	ST WDI 9	ST WDI 12	ST WDI 18	-
Débits d'air (PV/MV/GV)	m³/h	300/350/400	270/350/420	350/450/550	480/620/720	-
Pression acoustique à 1 m (PV/MV/GV)	dB(A)	30/33/36	32/35/39	29/33/39	34/41/44	-
Déshumidification	l/hr	1	1	1,5	2	-
Poids	kg	7	7	8	11	-
Dimensions (LxPxH)	mm	680x200x250	680x200x250	840x200x250	840x200x250	-

Unités extérieures		GC 7 DCI	GC 9 DCI	GC 12 DCI	GC 18 DCI	
Débit d'air	m³/h	1400	1390	1390	2160	2160
Pression acoustique à 1 m	dB(A)	54	54	55	53	53
Type de compresseur		Rotatif DC Inverter	Rotatif DC Inverter	Rotatif DC Inverter	Scroll DC Inverter	Scroll DC Inverter
Poids	kg	35	36	37	38	40
Dimensions (LxPxH)	mm	830x245x545	830x245x545	830x245x545	795x290x610	795x290x610

Caractéristiques de raccordement entre unités					
Alimentation électrique 1~230 V					
Côté alimentation	Int.	Int.	Int.	Int.	Ext.
Calibre fusible am	A	12	12	16	20
Câble d'alimentation	mm²	3x1,5	3x1,5	4x1,5	4x1,5
Liaisons électriques	mm²	4x1	4x1	4x1,5	5x1,5
Liaisons frigorifiques					
Longueur max.	m	15	15	15	15
Dénivelé max.	m	10	10	10	10
Longueur totale	m	-	-	-	-
Longueur max. par circuit	m	-	-	-	-
Dénivelé max. int/ext	m	-	-	-	-
Dénivelé max. entre unités intérieures	m	-	-	-	-
Diamètre tube Gaz	Inches	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"
Diamètre tube Liquide	Inches	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"

Puissance calorifique nominale : Conditions internationales 20°C/12°C humide - Air extérieur : 7°C/6°C humide.

Puissance frigorifique nominale : Conditions internationales (Normes NF EN 255.2 / 814.2) - 27°C/19°C humide - Air extérieur : 35°C/24°C humide.

Pression acoustique globale en dB(A) (1 m) aux conditions nominales : groupe extérieur en champ libre sur plan réfléchissant - groupe intérieur : installation dans un local de dimension moyenne, (PV-0,5s de réverbération).

Airwell



votre distributeur agréé Airwell

