

GAMME INVERTER



Série K DC INVERTER

		K 9 DC INV	K 12 DC INV	K 18 DC INV
Puissance calorifique⁽¹⁾	kW	3,4 (1,5-5)	4,5 (1,6-5,8)	6,3 (1,35-7,5)
Puissance absorbée	kW	0,91	1,11	1,74
COP / Label énergétique		3,72 / A	3,81 / A	3,62 / B

		K 9 DC INV	K 12 DC INV	K 18 DC INV
Puissance frigorifique⁽²⁾	kW	2,5 (1,5-3,8)	3,5 (1,7-4,8)	5 (1,35-6,4)
Puissance absorbée	kW	0,59	0,87	1,55
EER / Label énergétique		4,24 / A	4,00 / A	3,23 / B

Unités intérieures		K 9 DCI	K 12 DCI	K 18 DCI
Débits d'air (PV/MV/GV)	m³/h	450/530/600	450/560/620	510/630/730
Pression acoustique à 1 m (PV/GV) ⁽³⁾	dB(A)	32/37	32/38	36/48
Déshumidification	l/h	1	1,5	2
Poids	kg	22,7	24,4	28
Dimensions caisson encastrable (LxH)	mm	571x571x287	571x571x287	571x571x287
Dimensions façade (LxH)	mm	625x625x40	625x625x40	625x625x40

Unités extérieures		GC 9 DCI	GC 12 DCI	GC 18 DCI
Débit d'air	m³/h	1780	1780	2160
Pression acoustique à 1 m	dB(A)	50	52	53
Type de compresseur		Rotatif DC Inverter	Rotatif DC Inverter	Scroll DC Inverter
Limite de fonctionnement Hiver / Été		- 15 °C / + 43 °C		
Poids	kg	40	40	43
Dimensions (LxPxH)	mm	795x290x610	795x290x610	795x290x610

Caractéristiques de raccordement entre unités

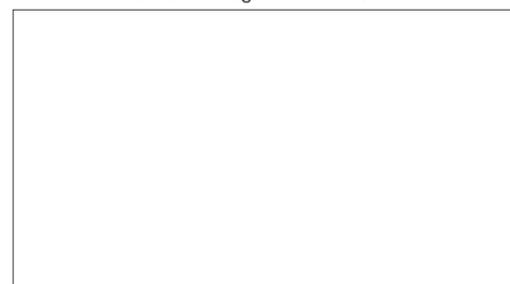
Alimentation électrique				
Côté alimentation		Int.	Int.	Int.
Câble d'alimentation	mm²	3x1,5	3x1,5	3x2,5
Calibre fusible am	A	16	16	20
Liaison électrique	mm²	4x1,5	4x1,5	4x2,5
Liaisons frigorifiques				
Longueur max.	m	20	20	25
Dénivelé max.	m	10	10	10
Diamètre tube Gaz	Inches	3/8"	3/8"	1/2"
Diamètre tube Liquide	Inches	1/4"	1/4"	1/4"

(1) Puissance calorifique nominale : Conditions internationales 20°C/12°C humide - Air extérieur : 7°C/6°C humide. (2) Puissance frigorifique nominale : Conditions internationales (Normes NF EN 255.2 / 814.2) - 27°C/19°C humide - Air extérieur : 35°C/24°C humide. (3) Pression acoustique globale en dB(A) (1 m) aux conditions nominales : groupe extérieur en champ libre sur plan réfléchissant - groupe intérieur : installation dans un local de dimension moyenne, (PV-0,5s de réverbération).

Airwell



vosre distributeur agréé *Airwell*



FC-KDCI 05-823 | ACE MARKETING RCS VERSAILLES B 421 305 996 - Ces caractéristiques sont données à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis - Photos non contractuelles - Conception - BON ANGLE - Imprimé dans l'U.E.



Gamme **DC INVERTER**

Cassettes K DCI



Airwell

GAMME INVERTER

Jamais la technologie et l'innovation n'ont été aussi loin pour optimiser le confort des utilisateurs. Les cassettes **K DCI** sont particulièrement adaptées aux applications tertiaires couvrant les besoins en climatisation de locaux de petites et moyennes surfaces. Le design des cassettes a été conçu dans un souci d'intégration parfaite avec les tendances actuelles. Outre ses qualités esthétiques et son silence de fonctionnement, elles ont été conçues pour assurer un très haut niveau de confort aux utilisateurs et une grande facilité de pose aux installateurs. La dernière technologie DC INVERTER associée à l'emploi du fluide vert **R410A** (qui préserve l'environnement), autorisent un rendement optimal (label énergétique classe A) et des performances exceptionnelles. (Fonctionnement en mode chaud jusqu'à -15 °C).

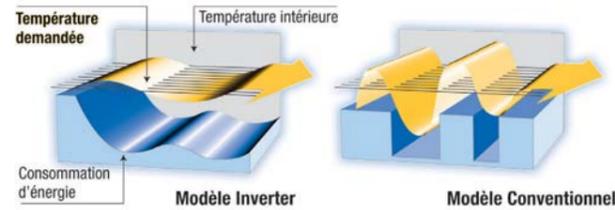


La gamme des cassettes **K DC INVERTER** est disponible avec le fluide "écologique" **R410A**. Celui-ci offre un rendement énergétique élevé, tout en préservant la couche d'ozone et est facilement recyclable. Sa masse volumique élevée et son rendement énergétique important autorisent des coefficients de performance élevés et donc des économies d'énergie significatives.

Énergie		Climatiseur
Fabricant	Airwell	GC 9 DCI R410 ST K 9 DCI
Unité extérieure		
Unité intérieure		
Économe	A	A
Peu économe		
Consommation annuelle d'énergie, kWh en mode refroidissement <small>(la consommation réelle dépend de la manière dont l'appareil est utilisé et du climat)</small>		
Puissance frigorifique kW	2,5	
Niveau de rendement énergétique à pleine charge (doit être le plus élevé possible)	4,24	
Type	Refrroidissement seulement Refrroidissement et chauffage Refrroidissement par air Refrroidissement par eau	← ←
Puissance de chauffage kW		
Performance énergétique en mode de chauffage		
Bruit dB(A)		32
Une fiche d'information détaillée figure dans la brochure		
Norme EN Climatiseur directive "étiquetage énergétique" 2002/31/CE		

La technologie Inverter c'est :

- Un compresseur à puissance variable de type DC INVERTER qui permet un meilleur contrôle de la régulation et de la température.
- 30% d'économie d'énergie.
- un fonctionnement ultra silencieux.



Installation et maintenance simplifiées

Ses qualités d'intégration dans les modules de faux plafond 600 x 600 et sa faible hauteur (287 mm) apportent une solution évidente à toutes les contraintes d'installation.

K DCI dispose d'une prise d'air neuf et offre la possibilité de climatiser une pièce adjacente. Équipés d'un filtre à air régénérable haute efficacité, les K DCI disposent de 4 volets de soufflage motorisés autorisant une diffusion homogène de l'air traité.

Installation et entretien aisés grâce aux composants accessibles après simple dépose de la façade. (Raccordements électriques, pompe de relevage...).



Prise d'air neuf, Turbine à faibles niveaux sonores, Coffret électrique coulissant, Pompe de relevage de condensat, Hauteur de relevage jusqu'à 600 mm. 1 seul point de fixation pour faciliter la maintenance, Accès direct à tous les raccordements électriques et composants électroniques montés sur support tiroir.

Unités intérieures K DCI



K 9/12/18 DCI



Le cadre plafond en accessoire permet d'obtenir une découpe importante dans les faux plafonds pour faciliter la mise en place sur les chantiers (raccordements électriques et frigorifiques).

Unités extérieures DCI

La structure en matériau polyester thermostable permet la réduction des niveaux sonores, du poids et allongement de la durée de vie. Le traitement anticorrosion avec revêtement peinture poudre High density assure une haute résistance quelles que soient les conditions de fonctionnement.

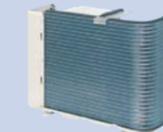


GC NG 9/12/18 DCI



COMPRESSEUR

Rotatif DC INVERTER à puissance variable, le compresseur offre un rendement élevé et une isolation acoustique renforcée.



CONDENSEUR

Le traitement hydrophilique « bluefin » favorise l'écoulement des condensats, protège d'autre part de la corrosion en garantissant les performances et allonge la durée de vie.



MOTEUR VENTILATEUR

De type DC INVERTER à puissance variable, ce moteur haute efficacité assure un fonctionnement silencieux.



HÉLICE

Dotée de 3 pales aérodynamiques, l'hélice offre un meilleur équilibrage, améliore l'échange et autorise un fonctionnement silencieux.

La souplesse, le confort d'emploi, le maintien constant de la température, la plage de fonctionnement étendue et le silence extrême en font un appareil d'exception.

Télécommande infrarouge

De petite taille et dotée d'une excellente ergonomie, la télécommande à infrarouge AIRWELL assure un grand confort d'utilisation.

Elle permet de programmer de multiples fonctions évoluées telles que le choix entre 3 régimes de ventilation, le ralenti de nuit, la programmation, la déshumidification, la fonction économie d'énergie et "I feel" et de nombreuses autres encore. Une simple pression sur une touche suffit pour que la température désirée soit obtenue et contrôlée très précisément.

