

ABS POMPE A BOUES SUBMERSIBLE JT 80

FR 50 Hz

Spécification

Pompe électrique submersible robuste dotée d'une hydraulique Vortex.

Protection IP 68. Classe F d'isolation.

Profondeur d'immersion maxi. : 20 m.

Section de passage libre HD : 65 mm, ND : 100 mm.

JT 80 HD Haute pression

JT 80 ND Moyenne pression

Moteur

Moteur à cage d'écureuil, triphasé, 50 Hz.

JT 80 HD Puissance nominale P_2 : 7.0 kW, M70/2D ; 2875 tr/mn

JT 80 ND Puissance nominale P_2 : 9.0 kW, M90/4D ; 1425 tr/mn

Tension, V	230	400	500
Intensité nominale A (7 kW)	23.7	13.6	10.9
Intensité nominale A (9 kW)	33.7	19.4	15.5

Câble électrique

20 m type HO7RN-F :

JT 80 HD : 10G1.5 mm² (230V)

JT 80 HD : 10G1.5 mm² (400-500V)

JT 80 ND : 10G2.5 mm² (230V)

JT 80 ND : 10G1.5 mm² (400-500 V)

Protection du moteur

Thermo-sondes incorporées.

Sonde d'humidité indiquant la présence d'eau.

Système de refroidissement

Système de refroidissement en boucle fermée avec circulation de Glycol (30%) et eau.

Etanchéité d'arbre

Double garniture mécanique au niveau du cartouche d'étanchéité pour un entretien aisé.

Garniture primaire : Carbure de Silicium sur Carbure de Silicium.

Garniture secondaire : Carbure de Silicium sur Carbone.

Roulements

Roulement supérieur : Roulement à simple rangée de billes.

Roulement inférieur : Roulement à deux rangées de billes.

Raccords de refoulement

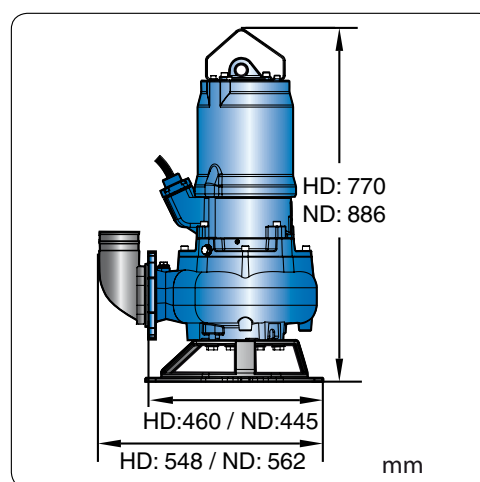
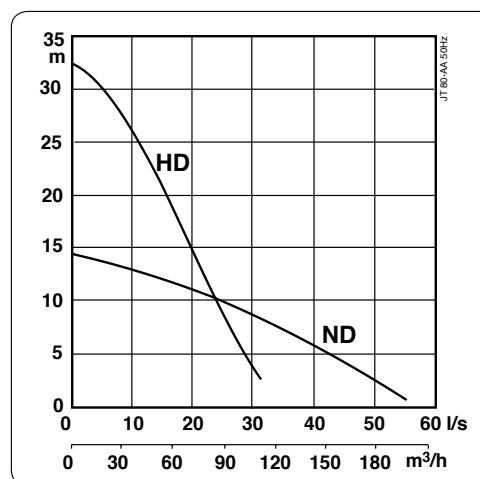
HD : volute DN 80, 4" cannelé, 4" fileté B.S.P.

ND : volute DN 100, 4" cannelé, 4" fileté B.S.P.

Poids (sans câble)

HD : 153 kg, ND : 157 kg

Matériaux		EN	ASTM
Carcasse moteur	Fonte	EN-GJL-250	ASTM A48 35B / 40B
Visserie	Acier inoxydable	10088:X5CrNi18-10 [1.4301]	AISI 304
Arbre moteur	Acier inoxydable	10088:X20Cr13 [1.4021]	AISI 420
Volute et roue	Fonte	EN-GJL-250	ASTM A48 35B / 40B
Support	Fonte nodulaire	1563:ENGJS-HB150	ASTM A 536-80: 60-40-18



Options et accessoires

Démarrage direct ou étoile-triangle.

Capteur de niveau.

Anodes en Zinc.

