



# Expertise en ingénierie tout au long du cycle de l'eau

**motralec**

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX  
Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48  
Demande de prix / e-mail : [service-commercial@motralec.com](mailto:service-commercial@motralec.com)  
[www.motralec.com](http://www.motralec.com)

**xylem**  
Let's Solve Water

# Let's Solve Water

Xylem est spécialisée dans la fourniture de solutions permettant à ses clients de résoudre leurs problèmes les plus difficiles dans le domaine de l'eau... en traitant l'eau pour la rendre potable, en la transportant là où elle est nécessaire, en l'utilisant avec efficacité, en testant et en analysant ses qualités et en la purifiant après ses nombreux usages.

Les marques internationales reconnues de Xylem opèrent sur le marché de l'eau depuis plus d'un siècle.

Nous offrons une expertise approfondie en matière d'ingénierie construite sur des décennies d'innovation grâce à des produits, systèmes et services qui couvrent l'ensemble du cycle de l'eau.

Nos produits sont vendus dans plus de 150 pays.

En établissant de véritables partenariats avec nos clients et nos utilisateurs finaux nous écoutons, apprenons et nous adaptons aux environnements locaux en fournissant des solutions dont l'impact est plus fort que jamais.

Nous avons tous besoin d'eau pure. C'est pourquoi les produits de Xylem sont vendus aux quatre coins du monde et fonctionnent souvent 24 h sur 24 pour garantir l'accès à l'eau potable et le transport et le traitement des eaux usées.

Xylem opère sur deux segments de marché :

Infrastructures de gestion de l'eau - qui comprend le transport, le traitement et l'analyse de l'eau et des eaux usées.



Utilisation de l'eau - qui couvre les utilisations de l'eau dans l'habitat et le bâtiment collectif ainsi que les marchés de l'industrie et de l'irrigation.



Xylem conçoit des technologies qui économisent l'énergie, réduisent les coûts d'exploitation et garantissent des avantages environnementaux à nos clients et à leurs communautés.

Nos marques leaders du marché permettent une utilisation plus responsable de l'eau, partout.

Marques Xylem :

- AADI
- A-C Fire Pump
- Alcon
- Bell & Gossett
- Bellingham + Stanley
- Domestic Pump
- ebro
- Leopold
- Flojet
- Flowtronex
- Flygt
- Global Water
- Godwin
- Goulds Water Technology
- Hoffman Specialty
- Jabsco
- Lowara
- Marlow Pumps
- McDonnell & Miller
- Midland-ACS
- OI Analytical
- PCI
- Red Jacket Water Products
- Royce Technologies
- Rule
- Sanitaire
- SI Analytics
- Standard
- Vogel
- Water Equipment Technologies
- WEDECO
- WTW
- YSI

Xylem s'efforce d'apporter des solutions aux problématiques de l'eau sur tous les marchés et pour toutes les applications.

Les produits, systèmes et services de Xylem sont indispensables à un grand nombre de nos clients du secteur de l'eau.

### Services publics - Approvisionnement et traitement de l'eau

- Pompes puissantes pour l'extraction de l'eau brute des puits de forages et des sources.
- Systèmes de filtration sur membranes et gravitaire pour l'épuration ou le dessalement de l'eau
- Systèmes de désinfection UV et à l'ozone pour éliminer les agents pathogènes de l'eau.
- Instruments d'analyse pour mesurer et contrôler la qualité, le niveau et le débit de l'eau et garantir un fonctionnement optimal des installations.

### Résidentiel

- Circulateurs et chaudières pour le chauffage et la climatisation des immeubles résidentiels.
- Pompes de forage, pompes d'assainissement et de drainage pour les habitations non raccordées aux réseaux publics.
- Pompes et accessoires fiables garantissant le confort et la sécurité de vos activités - maison et jardin, navigation et véhicules de plaisance.

### Commercial

- Pompes équipées de systèmes de contrôle pour la distribution d'eau (réseaux HVAC, eau potable) dans les édifices commerciaux de toute taille et autres applications commerciales telles que fontaines et parcs aquatiques.
- Pompes à incendie et pompes d'évacuation des eaux usées des édifices commerciaux.

### Construction & Mines

- Vaste gamme de pompes d'épuisement robustes pour les sites les plus difficiles.

### Alimentation & Boissons

- Pompes alimentaires pour produits laitiers, vin,....
- Systèmes de filtration sur membrane pour les applications agro-alimentaires.
- Pompes et accessoires pour les applications de distribution de boissons, sirop et jus de fruit.

## Industriel

- Pompes, vannes, échangeurs de chaleur, collecteurs et commandes pour les applications industrielles spécialisées et les environnements difficiles.
- Solutions de traitement intégré permettant la réutilisation de l'eau.
- Instruments d'analyse fournissant les données de contrôle des process industriels
- Technologies de filtration sur membrane offrant une eau de process de haute pureté.

## Agricole

- Systèmes de pompage pour l'irrigation et l'élevage.
- Pompes submersibles, agitateurs et hydro-éjecteurs pour l'aquaculture.
- Traitements biologiques, pompes et aérateurs pour le traitement et le transport des eaux usées agricoles.
- Instruments d'analyse pour le contrôle de la qualité, du niveau et du débit de l'eau souterraine et d'irrigation.

## Organismes gouvernementaux

- Capteurs, instruments de mesure et de contrôle fournissant des données clés pour la recherche environnementale, océanographique, hydrographique et climatique.
- Instruments de process, capteurs et systèmes de contrôle pour les applications de surveillance des ressources hydrologiques et de la pollution.

## Services publics - Eaux usées

- Pompes submersibles et de surface pour le transport des eaux usées vers les postes de relevage et les stations d'épuration.
- Pompes submersibles et agitateurs, clarificateurs, systèmes de filtration gravitaire et équipements de surveillance et de contrôle pour le traitement des eaux usées et des boues.
- Systèmes d'aération, réacteurs biologiques séquentiels et bioréacteurs à membrane pour le traitement biologique des eaux usées.
- Systèmes de désinfection ozone, UV et de filtration sur membrane pour l'épuration de l'eau.

# Xylem et le cycle de l'eau

Transporter, tester, analyser et traiter l'eau, tels sont les éléments qui composent le lien profond qu'a Xylem avec l'eau - en la pompant à la source, en la rendant propre à toutes les utilisations humaines, en l'épurant avant de la restituer au milieu naturel ou en vue de son recyclage.

## [ INFRASTRUCTURES - EAU CLAIRE ]

### PRISE D'EAU BRUTE

- Stations et pompes de surpression
- Pompes à hélice héliocentrifuges verticales à haut débit
- Pompes centrifuges en fosse sèche
- Capteurs et instruments d'analyse pour mesurer la qualité de l'eau

### PRÉTRAITEMENT DESSALEMENT

Les procédés de clarification et de pré-filtration réduisent les limons et éliminent les particules huileuses, les métaux et les algues risquant d'endommager la membrane, en vue d'un dessalement optimal.

### DESSALEMENT

Systèmes personnalisés d'osmose inverse et de nanofiltration sur membrane

### DISTRIBUTION D'EAU POTABLE

- Pompes de surpression montées sur châssis prêtes à l'emploi
- Systèmes de pompage en fosse sèche
- Systèmes de pompage submersibles

### ORIGINE

- Surface
- Forage
- Océan

### TRAITEMENT TRADITIONNEL DE L'EAU POTABLE

Depuis plus de 80 ans, Xylem fournit des systèmes de clarification et de filtration de qualité aux services publics de l'eau potable.

- La flottation à l'air dissous avec vitesse élevée assure une qualité de l'eau optimale et un faible encombrement.
- Les filtres assurent durant des années un fonctionnement fiable et sans problème et produisent de l'eau potable haute qualité conforme ou supérieure aux normes en vigueur.

### FILTRATION SUR MEMBRANE

Systèmes standards et personnalisés de membranes pour osmose inverse, nanofiltration, ultrafiltration et microfiltration.

### DÉSINFECTION

- Systèmes ozone et UV pour une désinfection non chimique.

Avec plus de 250 000 installations dans le monde, Xylem est le premier fournisseur mondial de systèmes non chimiques de désinfection UV de l'eau - qui permettent de neutraliser plus de 99,99 % des germes pathogènes présents dans l'eau en quelques secondes.

## [ INFRASTRUCTURES - EAUX USEES ]

### [ STATIONS D'EPURATION ]

### RESTITUTION / REUTILISATION DE L'EAU

- Pompes et groupes de surpression montés sur châssis, prêts à l'emploi
- Systèmes de pompes submersibles et en fosse sèche

### INSTRUMENTS D'ANALYSE

Une vaste gamme de capteurs et d'équipements de surveillance et d'analyse pour couvrir l'ensemble du traitement des eaux usées

### TRAITEMENT PRIMAIRE

- Pompes submersibles et agitateurs pour les applications comprenant le pompage d'effluents, les cuves de décantation, les digesteurs, les bassins d'aération et le traitement physico-chimique
- Systèmes de surveillance et de contrôle

### BASSINS D'ORAGE & EAUX USÉES / STATIONS DE RELEVAGE / BASSINS DE NEUTRALISATION

- Stations de pompage
- Agitateurs submersibles à vitesse rapide
- Pompes en fosse sèche anti-colmatage pour matières solides
- Solutions d'épuisement de secours anti-colmatages

### TRAITEMENT TERTIAIRE

- Pompes à hélices pour liquides mixtes
- Systèmes de désinfection ozone et UV
- Filtration tertiaire sur membrane et gravitaire
- Surveillance et contrôle des solides en suspension
- Filtration profonde pour l'élimination du phosphore et la dénitrification

### BOUES

- Pompes à rotor excentré, immergées et en fosse sèche, agitateurs submersibles et dilacérateurs pour des solutions complètes de gestion des boues

### TRAITEMENT SECONDAIRE

- Aération sur membrane et céramique
- Pompes submersibles et agitateurs
- Réacteurs biologiques séquentiels
- Bioréacteurs à membrane
- Pompes de recirculation des boues activées
- Hydro-éjecteurs air/eau
- Pompes submersibles et en fosse sèche anti-colmatages pour transfert des boues
- Instruments de commande et de contrôle

## [ UTILISATION DE L'EAU ]



