

Collecte et transport des eaux usées

Stations de relevage pour eaux usées

Description de la série Wilo-DrainLift TMP 40



Construction

Station de relevage pour eaux claires et usées (installation sur sol)

Dénomination

Exemple : **Wilo-DrainLift TMP 40/8**

TMP	Station de relevage pour eaux claires et usées (sur sol)
40	Diamètre nominal du raccordement (DN 40)
8	Hauteur manométrique max. [m]

Domaine d'application

Station de relevage pour eaux claires et usées destinée au drainage automatique des douches, lavabos, machines à laver le linge/la vaisselle etc. dans des anciens et nouveaux bâtiments dont les eaux claires et usées ne peuvent pas être amenées aux égouts grâce à l'inclinaison naturelle ou à l'évacuation des eaux claires et usées qui se produisent au-dessous du niveau de reflux. Pour le transport des eaux usées et de drainage non agressives sans matières fécales ni fibres, sans graisses ni huiles. Respecter les normes DIN EN 12050-2 ainsi que DIN 1986-100.

Attention : La conduite des eaux chargées contenant des matières fécales dans les stations de relevage pour eaux claires et usées n'est pas autorisée. Dans ces cas, les stations de relevage pour eaux usées des gammes Wilo-DrainLift KH 32, DrainLift XS-F, DrainLift S à XXL, ainsi que FTS doivent être utilisées.

Particularités/Avantages du produit

- Entretien facile grâce à la pompe submersible intégrée
- Convient pour les fluides agressifs (TMP 40/11 HD)
- Fonctionnement silencieux

Caractéristiques techniques

- Alimentation réseau 1~230 V, 50 Hz
- Longueur du câble entre l'installation et le coffret de commande/la fiche 2,5 m
- Mode de fonctionnement S3-25 %
- Température max. du fluide véhiculé 35 °C, sur une courte période (3 minutes) 90 °C
- Raccordement Ø 40 mm
- Raccord d'alimentation 25/32/40 mm
- Purge d'air 32 mm
- Classe de protection IP 67
- Volume brut de la cuve 32 l
- Volume de commutation 15 l

Matériaux

- Moteur : acier inoxydable
- Corps de l'hydraulique : plastique PP-GF30
- Cuve : plastique PE

Équipement/Fonction

- Prête à être branchée
- Surveillance thermique du moteur
- Pilotage du niveau avec interrupteur à flotteur
- Clapet anti-retour intégré
- Matériel de fixation

Description/construction

Station de relevage pour eaux claires et usées prête à être raccordée, à commutation automatique avec tous les dispositifs de commutation et de pilotage nécessaires et un clapet anti-retour intégré. Utilisation flexible grâce aux alimentations latérales et éventuellement également supérieures (avantageux pour un montage ultérieur). Entretien facile du système avec pompe Wilo-Drain TMW montée, bride de refoulement DN 40.

Egalement disponible comme TMP 40/11 HD pour les fluides agressifs en option

La purge est réalisée au moyen d'un manchon enfichable auto-étanche (diamètre extérieur de tube 32 mm) au-dessus du toit.

Étendue de la fourniture

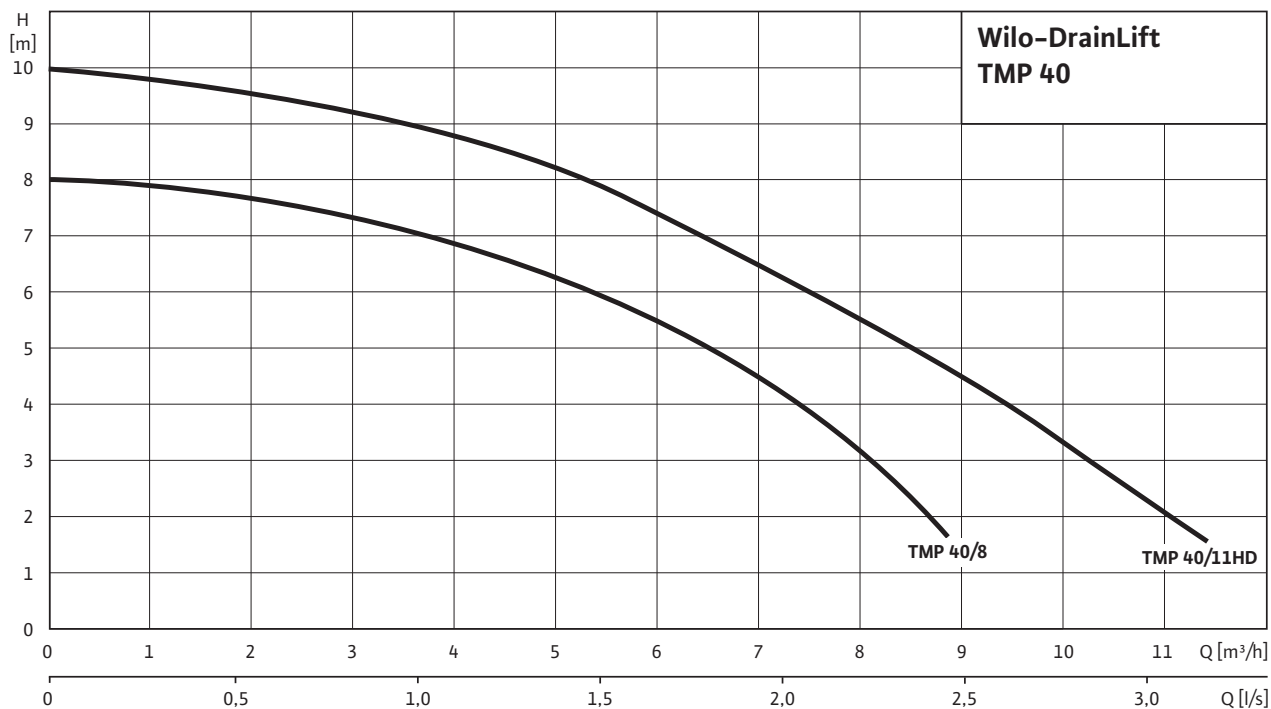
- Prête à être raccordée, station de relevage pour eaux claires et usées à commutation automatique
- Matériel de raccordement pour l'alimentation et la conduite de refoulement
- Matériel de fixation pour la protection contre les poussées
- Notice de montage et de mise en service

Collecte et transport des eaux usées

Stations de relevage pour eaux usées

Performances hydrauliques, informations de commande Wilo-DrainLift TMP 40

Performances hydrauliques Wilo-DrainLift TMP 40 - 50 Hz - 2900 tr/min



Conformément à EN 12056-4,6.1, respecter une vitesse d'écoulement (dans la conduite de refoulement) entre 0,7 et 2,3 m/s. Les valeurs Q_{\min} indiquées se rapportent au diamètre intérieur des tuyaux en acier à paroi normale.

Informations de commande

Wilo-DrainLift ...	Alimentation réseau		N° de réf.
TMP 40/8	1~230 V, 50 Hz	L	2522664
TMP 40/11 HD	1~230 V, 50 Hz	L	2525932

= disponible, L = en stock, C = fabrication sur commande env. 2 semaines, K = fabrication sur commande env. 4 semaines, A = délai de livraison sur demande

Caractéristiques techniques Wilo-DrainLift TMP 40

	TMP 40/8	TMP 40/11 HD
	1~230 V, 50 Hz	1~230 V, 50 Hz
Moteur		
Puissance absorbée P_1/W	450	750
Courant nominal I_N/A	2,1	3,6
Type de branchement	direct	direct
Classe d'isolation	F	F
Indice de protection	IP 67	IP 67
Nombre de démarrages max. par pompe 1/h	60	60
Câble		
Longueur du câble de raccordement m	2,5	2,5
Prise électrique	Schuko	Schuko
Type de câble électrique	non déconnectable	non déconnectable
Domaine d'application admissible		
Alimentation max./h lors du fonctionnement S3 V/l	max. 900	max. 900
Mode de fonctionnement par pompe	S3-25%	S3-25%
Pression max. admissible dans la conduite de refoulement p/bar	1,1	1,1
Température du fluide $T/°C$	+3 ... +35	+3 ... +35
Température du fluide max., sur une courte période jusqu'à 3 minutes $T/°C$	90	90
Température ambiante max. $T/°C$	35	35
Raccordements		
Raccord côté refoulement	DN 40	DN 40
Raccord d'alimentation	DN 25/32/40	DN 25/32/40
Purge	DN 32	DN 32
Dimensions/poids		
Volume brut V/l	32	32
Volume max. de commutation V/l	15	15
Dimensions <i>Largeur x hauteur x profondeur</i> /mm	510 x 385 x 300	510 x 385 x 300
Cotes diagonales mm	500	500
Poids env. M/kg	8	8
Matériaux		
Carter du moteur	1.4301	1.4404
Garniture mécanique	carbone/céramique	carbone/céramique
Corps de pompe	PP-GF30	PP-GF30
Matériau du réservoir	PE	PE

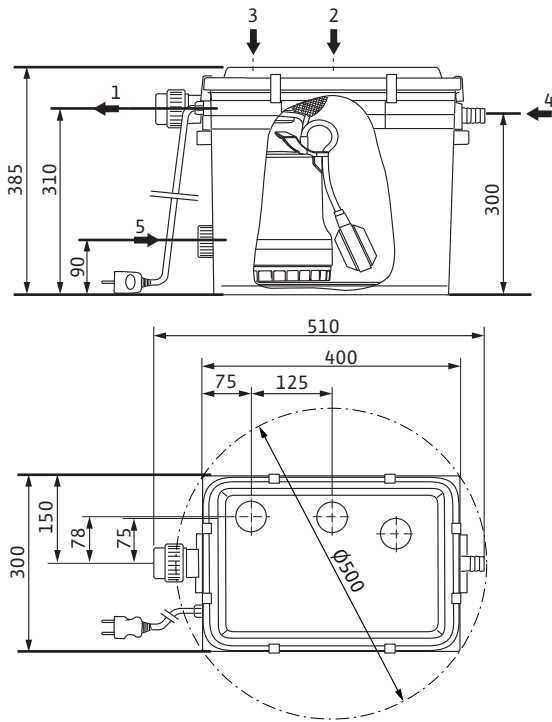
P_1 se rapporte à la puissance absorbée max. Toutes les données sont valables pour 1~230 V, 50 Hz et une densité de 1 kg/dm³.

Collecte et transport des eaux usées

Stations de relevage pour eaux usées

Plan d'encombrement Wilo-DrainLift TMP 40

Plan d'encombrement



- 1 Conduite de refoulement DN 40
- 2 Purge d'air DN 32
- 3 Alimentation DN 32 (lavabos)
- 4 Alimentation DN 25 (machine à laver)
- 5 Alimentation DN 40 (douche)

Schéma d'installation Wilo-DrainLift TMP

- 1 : Conduite de refoulement
- 2 : Conduite de purge

