



- Ventilateur à action ou réaction
- Large gamme de débit et pression
- Fabrication robuste
- Solution complète avec accessoires électriques montés

Application

- Locaux tertiaires
- Introduction d'air en désenfumage
- Locaux industriels

- Particulièrement adaptés à l'introduction d'air dans les installations de désenfumage des IGH et des ERP.
- Installation à l'intérieur des bâtiments ou en terrasse.

Gamme

- 9 tailles : 200 / 250 / 280 / 315 / 355 / 400 / 450 / 500 / 560 mm.
- 2 types de refoulement : horizontal et vertical.

KSHA

- Roue à action.
- Débit de 1000 à 38 000 m³/h.
- Pression de 120 à 1 500 Pa.

KSHR

- Roue à réaction.
- Débit de 500 à 35 000 m³/h.
- Pression de 240 à 2 000 Pa.

Description

Construction

- Caisson monobloc en tôle d'acier galvanisé, entièrement démontable.
- Panneaux latéraux démontables des 2 cotés pour un accès aisé.
- KSHA turbine double ouïes à action en acier galvanisé équilibrée dynamiquement, encombrement réduit, grand pouvoir débitant.
- KSHR turbine double ouïes à réaction en acier galvanisé peint équilibrée dynamiquement, moyenne pression, stabilité du débit, insensible à l'encrassement.
- Moto-turbine montée sur un châssis longitudinal plié de forte épaisseur.
- Raccordement par brides lisses rectangulaires aspiration et refoulement.
- Aspiration et refoulement en ligne (version horizontale) ou refoulement sur le dessus (version verticale).
- Deux omégas transversaux assurent la rigidité de l'ensemble et permettent le passage d'élingues pour le levage.
- Moteurs 1 vitesse triphasé. Compatible variateur de fréquence, plage 15 à 50Hz.

Transmission

- Ensemble transmission-moteur monté à l'intérieur du caisson.
- Entraînement par courroies trapézoïdale et poulies de 1 à 5 gorges (suivant la puissance du moteur).
- Accès moteur standard à gauche (sens de l'air), à droite sur demande.

Motorisation

- Moteur monté sur plateau glissière pour réglage tension courroie.
- Moteurs à pattes B3, IP55 classe F. Protection thermique intégrée PTO à raccorder :
 - 1 vitesse monophasé 230V, 50Hz, 2 ou 4 pôles.
 - 1 vitesse triphasé 230/400V, 50Hz P ≤ 7.5 kW, 2, 4, 6 ou 8 pôles IE1, IE2, IE3.
 - 1 vitesse triphasé 400/690V, 50Hz P > 7.5 kW, 2, 4, 6 ou 8 pôles IE1, IE2, IE3.
 - 2 vitesses triphasé 400V, 50Hz, 2/4, 4/8 et 6/12 pôles. Dalhandler, 4/6 et 6/8 bobinages indépendants.
 - Alimentation 60Hz monophasée ou triphasée : **nous consulter.**

KSHA - KSHR

▶ TARIFS page 212



KSHA - roue à action / KSHR - roue à réaction






Options





- Finition peinture polyester RAL 7040
- Enveloppe uniquement, 2 faces. Dégraissage + phosphatation au zinc + 60 µm peinture.
- Poulie motrice variable.

Accessoires

▶ TARIFS page 212

	KSHZ / KUBZ Capt pare-pluie		CFN M5/F7 Caisson filtre additionnel
	Filtres G4/M5/F7 Filtres de rechange		

Accessoires électriques

	PILOTAIR® Coffret de relayage câblé en usine, norme NF S61-932 page 668		Variateurs de fréquence page 998 à page 1004
	BDEZ Dépressostat page 1047		Accessoires divers : manchettes souples M0, plots antibibratoires, grille pare-volatile page 633
	INTZ Interrupteur de proximité page 1013		Accessoires électriques et montage compatibles avec gamme KDTA/KDTR page 634

Caractéristiques moteurs page 1049

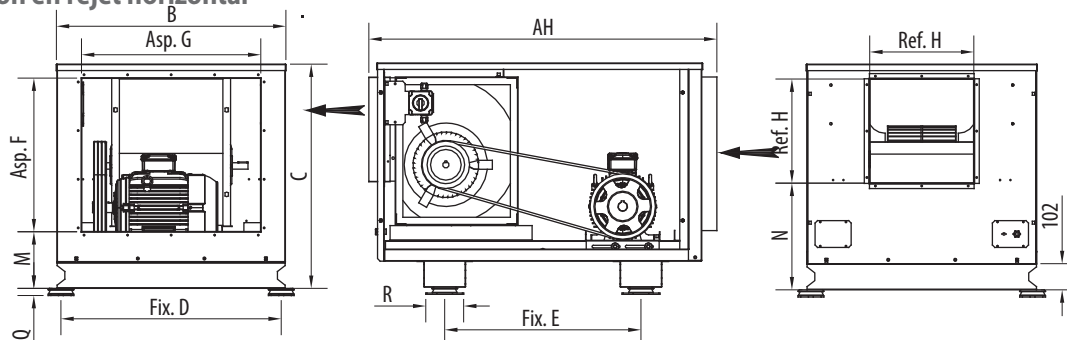
CAISSONS D'EXTRACTION OU D'INSUFFLATION

KSHA - KSHR

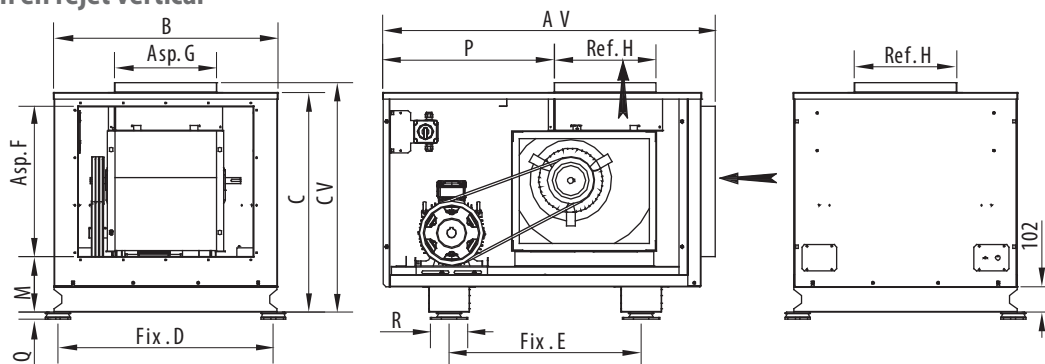
CAISSONS HAUTE PRESSION À TRANSMISSION
TURBINE À ACTION OU RÉACTION

Encombrement (en mm)

Configuration en rejet horizontal



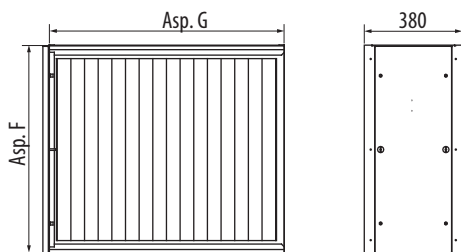
Configuration en rejet vertical



Modèle	AH	AV	B	C	CV	D	E	F	G	H	M	N	P	Q	R	Moteur max.	Poids*
200	993	981	595	703	742	555	680	400	500	258	249	392	500	28	125	112	54
250	1130	1118	727	784	824	679	766	500	600	324	221	411	569	28	125	132	63
280	1177	1168	824	776	816	780	777	600	700	362	146	379	609,5	28	125	132	79
315	1360	1329	896	876	916	860	767	600	700	408	221	416	683,5	28	125	132	100
355	1490	1457	1006	990	1030	966	897	700	800	457	221	476	744	28	125	160	133
400	1594	1565	1120	1036	1078	1071	926	800	900	509	184	471	753	28	125	160	196
450	1761	1734	1191	1119	1162	1143	1130	900	1000	570	184	486	825	39	182	180	214
500	1919	1891	1387	1222	1264	1340	1180	900	1000	640	249	521	964	39	182	200	259
560	1919	1891	1387	1269	1310	1340	1180	1000	1100	718	189	492	999	39	182	200	288

*Poids du ventilateur (kg) sans moteur, avec transmission. Poids moteur voir page 1049.

Encombrement (en mm)



Utilisation	Filtre G4, M5 et F7		
	Larg.	Haut.	Prof.
KSHA/R 200	505	360	100
KSHA/R 250	605	460	100
KSHA/R 280-315	705	560	100
KSHA/R 355	805	660	100
KSHA/R 400	905	760	100
KSHA/R 450-500	1005	860	100
KSHA/R 560	1105	960	100

Caractéristiques aérauliques

Pour les caractéristiques aérauliques de la gamme KSHA, voir KDTA F400 page 606.
Pour les caractéristiques aérauliques de la gamme KSHR, voir KDTR F400 page 606.

Perte de charge pour chaque filtre propre

