



## Réservoir à pression en matériau composite



**Pentair™**  
**Water**



# Pourquoi WellMate™

Il n'y a pas de solution plus fonctionnelle que notre réservoir hydropneumatique à pression WellMate, en matériau composite, pour le stockage sous pression de l'eau et pour les groupes de surpression.

## ► Un portefeuille clients en croissance.

Dans le marché résidentiel, commercial et agricole, les réservoirs WellMate sont choisis pour leur incomparable efficacité et se démarquent ainsi, et de plus en plus, des réservoirs réalisés en acier peint. Leader reconnu dans la fabrication de réservoirs à pression réalisés en matériau composite, **WellMate Pentair Water** vous propose une opportunité en plus de grandir.

Les avantages des réservoirs hydropneumatiques WellMate : les réservoirs à pression sont très importants dans la majeure partie des systèmes hydriques du secteur résidentiel et commercial. Ils fournissent l'eau potable aux différents étages avec une pression constante. Malheureusement pas tous les réservoirs peuvent offrir ces prestations. WellMate, division de Pentair Water, offre une ligne complète de réservoirs hydropneumatiques en matériau composite qui dépassent, en prestations et durée, les systèmes traditionnels en acier .

**5 ANS**  
Garantie



### ► Une différence essentielle.

Les réservoirs WellMate ne contiennent pas d'acier: grâce au revêtement intérieur en polyéthylène à densité élevée, et à l'enveloppe extérieure en fibre de verre, ils ne craignent pas la rouille. Les réservoirs WellMate sont très résistants: pour cette raison ils requièrent un entretien réduit ou absent, et, ne nécessitent pas de peinture car ils ne craignent pas la rouille. Leur poids étant équivalent à la moitié du poids des réservoirs en acier, simplifie et limite le temps d'installation. Les réservoirs WellMate sont sans plomb; ils ne déposent pas dans l'eau des particules chimiques nuisibles et par conséquent sont plus sûrs pour l'homme et pour l'environnement.

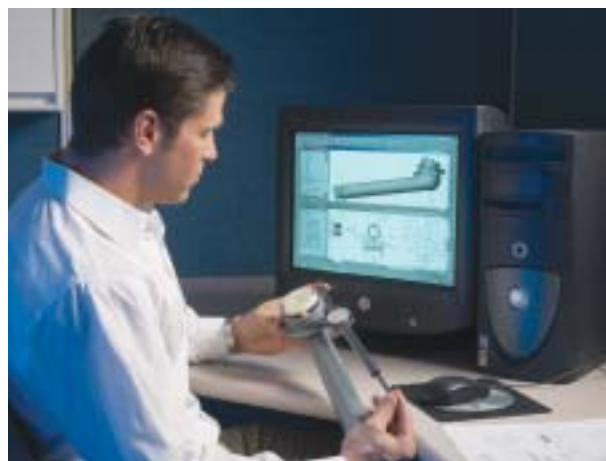


► Wellmate surpasse l'acier.  
Les réservoirs WellMate sont testés et certifiés par NSF International et sont conformes à la normative européenne 97/23/CE.



### ► Un produit de qualité

WellMate innove des solutions pour le traitement de l'eau, l'emmagasinage de l'eau et pour des applications en groupes de surpression, afin d'offrir un produit de qualité. De la phase de projet jusqu'à l'installation, la qualité est une caractéristique garantie des réservoirs WellMate. Les équipements à technologie élevée, les qualités des matériaux employés et la production certifiée ISO-9001, garantissent un produit fiable.



### ► Pourquoi les réservoirs hydropneumatiques vont constituer le choix numéro un:

- Prolongement de la vie de la pompe
- Système sanitaire sûr.
- Pression de l'eau constante
- Efficacité des coûts et économie d'énergie
- Design élégant
- Structure composite à l'épreuve de la corrosion



► Tests et procédures de qualité rigoureux garantissent la fiabilité de WellMate.





# Série WM™

- Plus facile à installer que les réservoirs en acier, et beaucoup plus résistants avec le temps.

Notre série WM offre des caractéristiques et des avantages que l'on ne retrouve pas dans les réservoirs en acier. A partir de leur réalisation en matériau composite à l'épreuve de la corrosion, de leur faible poids, de leur entretien plus simple et de leur coûts d'installation plus bas, les réservoirs à pression WM vont constituer le meilleur choix dans le réseau professionnel.



## ► APPLICATIONS

Secteur résidentiel

Secteur commercial

Groupes de surpression et systèmes d'irrigation

## ▶ AVANTAGES

- Membrane d'air interchangeable – utilisable dans différentes applications.
- Réserve utile plus grande que les réservoirs en acier de même capacité – pour une efficacité supérieure.
- 100% résistant à la corrosion -- ils ne rouillent pas dans des milieux agressifs -- particulièrement important en agriculture, en élevage et dans les milieux côtiers.
- Installation plus rapide et économique – on a besoin d'une seule personne et d'une petite main d'œuvre.
- Configuration de la pression différentielle plus importante pour une flexibilité supérieure.



La membrane intérieur d'air est entièrement interchangeable et fabriqué en polymère renforcé.

Une seule pièce, revêtement intérieur moulée, réalisé en polyéthylène de qualité supérieure, et de densité élevée ou en polyéthylène linéaire de faible densité.

L'enveloppe extérieur est un composé de filaments en fibre de verre, scellés avec de la résine epoxyde à haute teneur.

La membrane d'air en polymère moulée, fabriqué en soufflage en grandeur nature, est réalisé, selon les exigences des clients, pour les dimensions de chaque réservoir.

La base est réalisée en polymère et est résistante à la corrosion.

Une seule jonction entrée/sortie réalisée en PVC selon les exigences des clients.

## ▶ CARACTÉRISTIQUES

### Série WM

Modèle	Volumé gal/litres	Pression de sevice maxi psi / kPa / bar	Réserve*** gal / litres	Diamètre* inch / cm	Hauteur totale* inch / cm	Distance*de la jonction au sol inch / cm	Raccord	Poids* lb / kg
WM0060	14.5 / 55	120 / 850 / 8.5	4.8 / 18.3	16 / 41	26 / 66	1 3/4 / 4.4	1" mâle NPT	14.5 / 6.6
WM0075	19.8 / 75	120 / 850 / 8.5	6.6 / 25	16 / 41	32 / 81	1 3/4 / 4.4	1" mâle NPT	17.75 / 8.1
WM0120	29.5 / 112	120 / 850 / 8.5	9.9 / 37.3	16 / 41	44 / 112	1 3/4 / 4.4	1" mâle NPT	24.75 / 11.2
WM0150	40.3 / 153	120 / 850 / 8.5	13.5 / 50.9	16 / 41	57 / 145	1 3/4 / 4.4	1" mâle NPT	30 / 13.6
WM0180	47.1 / 178	120 / 850 / 8.5	15.7 / 59.3	21 / 53	41 1/4 / 105	2 1/4 / 5.7	1 1/4" mâle NPT	43 / 19.5
WM0235	62 / 235	120 / 850 / 8.5	20.7 / 78.3	24 / 61	41 1/2 / 105	2 1/4 / 5.7	1 1/4" mâle NPT	50 / 22.7
WM0330	86.7 / 328	120 / 850 / 8.5	28.9 / 109.2	24 / 61	55 1/4 / 140	2 1/4 / 5.7	1 1/4" mâle NPT	72.75 / 33.0
WM0450	119.7 / 453	120 / 850 / 8.5	39.9 / 150.8	24 / 61	74 1/4 / 189	2 1/4 / 5.7	1 1/4" mâle NPT	95 / 43.1
WM0600	160 / 606	140 / 1000 / 10	53.3 / 201.8	30 / 76	68 1/2 / 174	5 7/8 / 15	2" mâle BSP	168 / 76.2
WM0750	200 / 757	140 / 1000 / 10	66.6 / 252.1	30 / 76	81 / 206	5 7/8 / 15	2" mâle BSP	196 / 89.0
WM1000	270 / 1022	140 / 1000 / 10	89.9 / 340.3	36 / 92	83 1/2 / 212	7 7/8 / 20	2" mâle BSP	258 / 117.1

Note: Température maximum extérieure pour le fonctionnement 120°F(49°). Température maximum intérieur pour le fonctionnement 100°F(38°). Température minimum pour le fonctionnement 40°(4°)

\*Diamètre, hauteur et poids peuvent varier légèrement sans préavis.

\*\* En accord avec les standards industriels, les facteurs relatives à la capacité utile se basent sur la loi de Boyle. Les capacités utiles actuelles peuvent varier sur la base des variables du système, selon le degré de précision et le fonctionnement du pressostat, le manomètre et la température de fonctionnement du système.

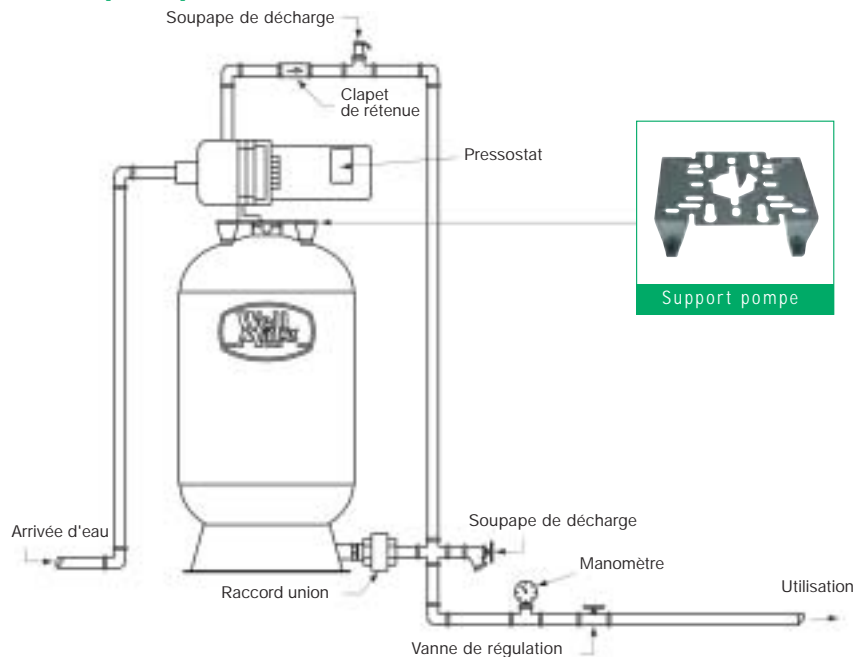
\*\*\* Avec l'imposition de la pression minimum et maximum du système entre 2,0 et 3,5 bar.



# Installation et sélection du réservoir WM

- Les deux applications hydropneumatiques les plus utilisées:

## Système de groupes de surpression avec pompe de surface

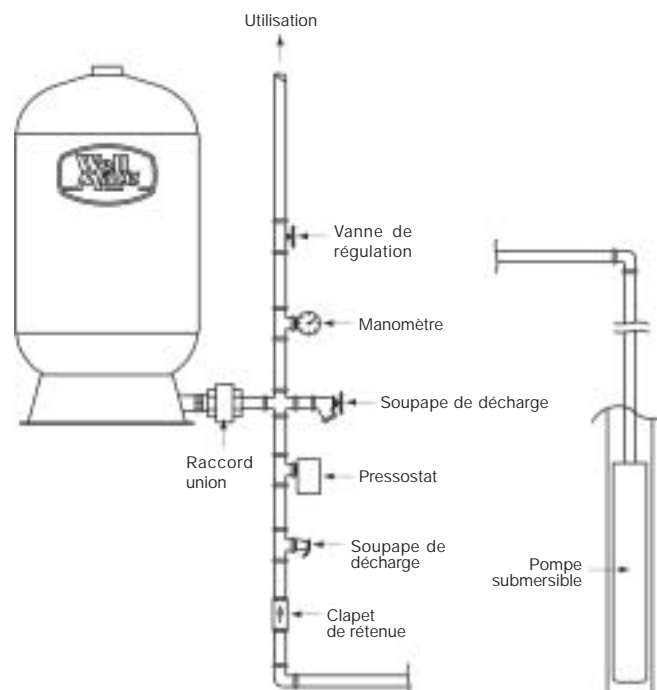


### Accessoires

WM-PB-001

Support Pompe

## Avec pompe submersible



## Informations à propos de la dimension du réservoir

Pour sélectionner la dimension appropriée du réservoir WellMate, il faut considérer les trois facteurs suivants :

- Débit de la pompe en litres/minutes (LPM).
- Temps minimum de fonctionnement requis (voir le nombre maximum de démarrages horaires de la pompe).
- La pression minimum (départ) et maximum (arrêt) du système.

Quand on connaît ces facteurs, les calculs suivants vont déterminer, le modèle le plus adapté aux vos exigences.

### Calculer la capacité utile :

- 1) Débit de la pompe. \_\_\_\_\_ GPM / LPM
- 2) Temps minimum de fonctionnement requis. \_\_\_\_\_ Minutes
- 3) Multiplier les valeurs des points 1 et 2. \_\_\_\_\_ Galons / Litres  
Ça c'est la capacité utile requise, ou quantité minimum d'eau requis\*.

### Calculer la dimension du réservoir

- 4) Pression minimum du système (départ). \_\_\_\_\_ PSIG / kPa / Bar
- 5) Pression maximum du système (arrêt). \_\_\_\_\_ PSIG / kPa / Bar
- 6) En faisant référence au tableau 2, vous trouverez le facteur applicable aux points 4 et 5. \_\_\_\_\_ Facteur
- 7) Diviser la valeur du point 3 par celle du point 6, pour déterminer la capacité totale minimum du réservoir. \_\_\_\_\_ Galons / Litres
- 8) En faisant référence aux éléments du tableau 1, sélectionnez-vous le modèle WellMate dont la capacité totale doit être supérieure ou identique à la valeur du point 7. \_\_\_\_\_ Modèle

### Exemple:

- 1) Débit de la pompe: 50l/min
- 2) Temps minimum de fonctionnement: 1,5 min (1'30")
- 3) Qte minimum d'eau requis ("Drawdown"): 50 x 1,5 = 75 litres
- 4) Pression minimum du système (départ): 2,0 bar
- 5) Pression maximum du système (arrêt) : 3,5 bar
- 6) Facteur de capacité utile requise (tab.2) : 0,333
- 7) Capacité totale minimum réservoir: 75 / 0,333 = 225 litres

8) Le réservoir à utiliser est le WM0235

tableau 1 # WM Capacités totale et utile des réservoirs (litres)

Pression minimum du système(départ) bar	Pression maximum du système(arrêt) bar	2.0	2.0	2.5	3.0	3.5
		4.0	3.5	4.0	4.5	5.0
Modèle	Capacité totale gal/litres	Capacité utile (litres)				
WM0060	14.5 / 55	22.0	18.3	16.5	15.0	13.8
WM0075	19.8 / 75	30.0	25.0	22.5	20.5	18.8
WM0120	29.5 / 112	44.8	37.3	33.6	30.6	28.0
WM0150	40.3 / 153	61.2	50.9	45.9	41.8	38.3
WM0180	47.1 / 178	71.2	59.3	53.4	48.6	44.5
WM235	62 / 235	94.0	78.3	70.5	64.2	58.8
WM0330	86.7 / 328	131.2	109.2	98.4	89.5	82.0
WM0450	119.7 / 453	181.2	150.8	135.9	123.7	113.3
WM0600	160 / 606	242.4	201.8	181.8	165.4	151.5
WM0750	200 / 757	302.8	252.1	227.1	206.7	189.3
WM1000	270 / 1022	408.8	340.3	306.6	279.0	255.5

Tableau #2 - Facteur de capacité utile requise

Système minimum de pression (départ) PSIG / (kPa) / bar	Système maximum de pression (arrêt) - PSIG / (kPa) / bar											
	14.50 (100) 1.0	21.75 (150) 1.5	29.00 (200) 2.0	36.25 (250) 2.5	43.50 (300) 3.0	50.75 (350) 3.5	58.00 (400) 4.0	65.25 (450) 4.5	72.50 (500) 5.0	79.75 (550) 5.5	87.00 (600) 6.0	94.25 (650) 6.5
21.75 / (150) / 1.5	0.200											
29.00 / (200) / 2.0	0.333	0.167										
36.25 / (250) / 2.5	0.429	0.286	0.143									
43.50 / (300) / 3.0	0.500	0.375	0.250	0.125								
50.75 / (350) / 3.5	0.556	0.444	0.333	0.222	0.111							
58.00 / (400) / 4.0	0.600	0.500	0.400	0.300	0.200	0.100						
65.25 / (450) / 4.5	0.636	0.545	0.455	0.364	0.273	0.182	0.091					
72.50 / (500) / 4.5	0.667	0.583	0.500	0.417	0.333	0.250	0.167	0.083				
79.75 / (550) / 5.5		0.615	0.538	0.462	0.385	0.308	0.231	0.154	0.077			
87.00 / (600) / 6.0		0.643	0.571	0.500	0.429	0.357	0.286	0.214	0.143	0.071		
94.25 / (650) / 6.5		0.667	0.600	0.533	0.467	0.400	0.333	0.267	0.200	0.133	0.067	
101.50 / (700) / 7.0			0.625	0.563	0.500	0.438	0.375	0.313	0.250	0.188	0.125	0.063
108.75 / (750) / 7.5			0.647	0.588	0.529	0.471	0.412	0.353	0.294	0.235	0.176	0.118
116.00 / (800) / 8.0			0.667	0.611	0.556	0.500	0.444	0.389	0.333	0.278	0.222	0.167

En accord avec les standards industriels, les facteurs relatifs à la capacité utile se basent sur la loi de Boyle. Les capacités utiles actuelles peuvent varier sur la base des variables du système, selon le degré de précision et le fonctionnement du pressostat, le manomètre et la température de fonctionnement du système.



**Pentair**™  
**Water**

---