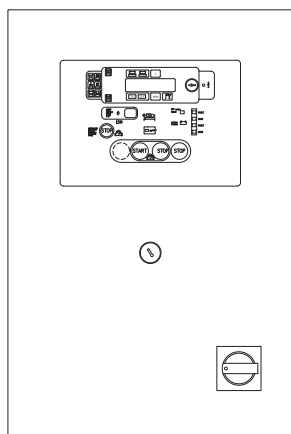


## SÉRIE FFBM (MOTOPOMPE PRINCIPALE GROUPES FFB)



Panneaux de commande pour groupes anti-incendie conforme à la norme EN 12845.

Chaque panneau est prévu pour commander une motopompe.

Les panneaux sont dotés d'une carte électronique capable de surveiller et de commander en mode automatique (démarrage avec ouverture pressostats) et manuel le démarreur du moteur diesel de la motopompe. La carte est dotée d'afficheur graphique pour la lecture des paramètres électriques et les configurations du menu. Elle contrôle l'état de fonctionnement de la motopompe par voltmètre batterie A et B, ampèremètre batterie A et B, compteur d'heures, compteurs de tours, indicateur de niveau combustible, thermomètre eau, thermomètre huile, manomètre huile et compteurs de démarrages. Elle signale les anomalies de la motopompe avec les alarmes d'erreur batterie A et B, niveau minimum combustible, manque d'alimentation réseau, prélèvement interrompu, anomalie chargeur batterie A et B, pression insuffisante huile, panne de l'alternateur de charge, surchauffe moteur.

Les alarmes ne provoquent pas l'arrêt de la motopompe, elles sont indiquées par la signalisation correspondante de la led cumulative, par le message sur l'afficheur et elles commutent le contact pour permettre la surveillance à distance.

Les panneaux sont prévus pour l'activation de l'essai automatique hebdomadaire et, en cas de démarrage par pressostats, pour l'arrêt automatique après 20 minutes de fonctionnement continu à la pression maximale (installation à bouches d'incendie UNI10779). Le panneau maintient les batteries chargées. Les panneaux sont dotés d'un bornier amovible sur lequel il est possible d'effectuer toutes les connexions électriques, c'est-à-dire où connecter pressostats, flotteurs externes et les signalisations à envoyer à la centrale DFFRP qui doit être installé dans la zone surveillée. Sur le devant du panneau se trouvent les voyants pour la signalisation des alarmes comme prévu par la norme EN 12845 et le bouton pour le test led; à l'intérieur se trouvent les fusibles de protection, les relais de puissance et les deux chargeurs de batterie.

### FONCTIONS

- Commande automatique ou manuelle de la pompe d'alimentation
- Signalisation alarmes avec possibilité de répétition à distance

### DONNÉES TECHNIQUES

- Alimentation: 8-32VDC
- Limites de température:  $-10^{\circ}\text{C} \div + 50^{\circ}\text{C}$
- Degré de protection IP55
- Normes de référence: EN 60204-1; EN 60439-1; EN 61000-6-1; EN 61000-6-2; EN 61000-6-3; EN 61000-6-4; EN 60529; EN 12845