

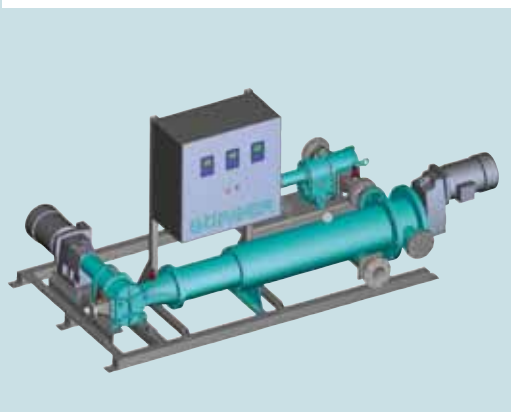
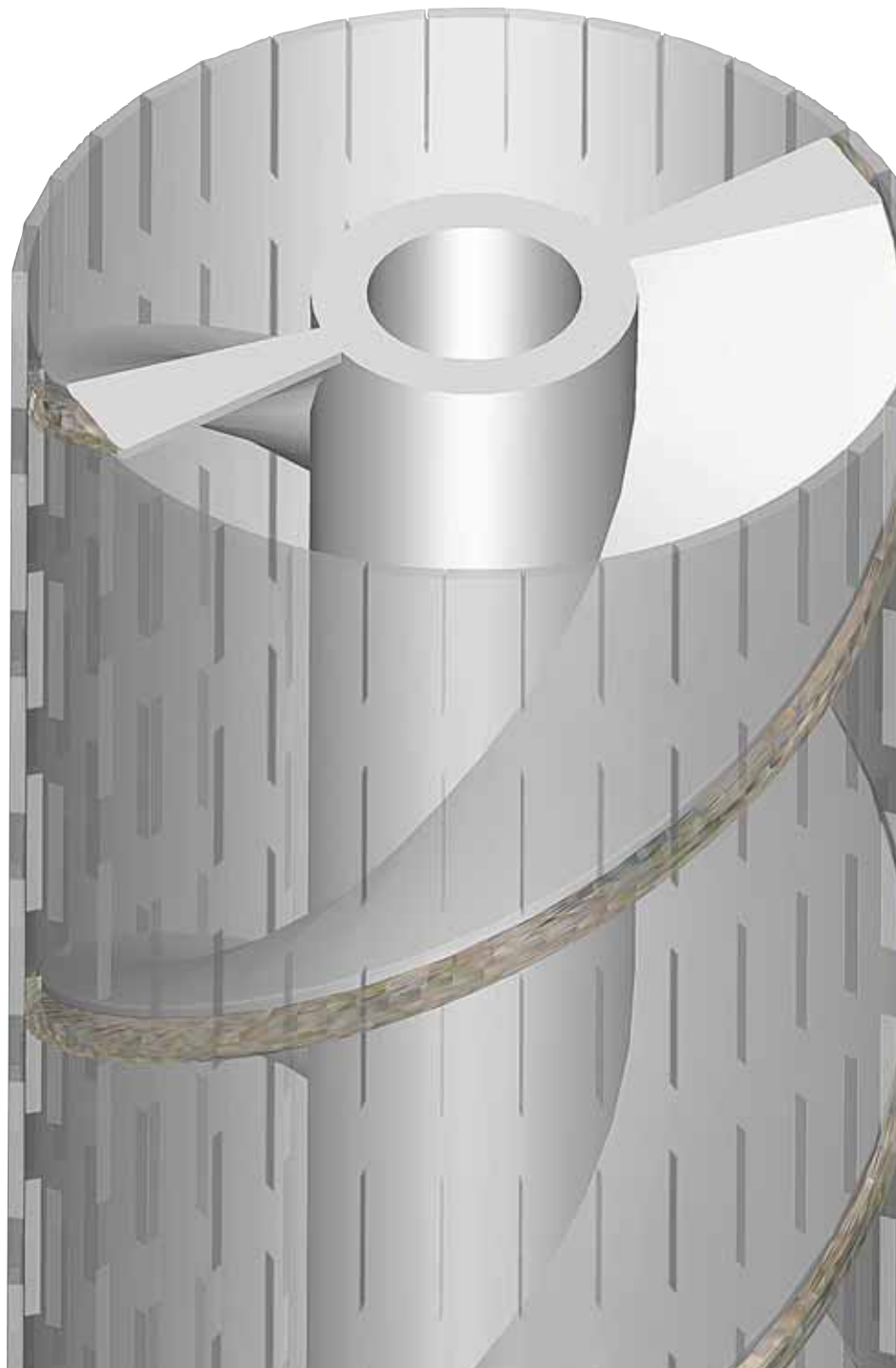
motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX
Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48
Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com
www.motralec.com

BÖRGER[®]
En mouvement

Simple

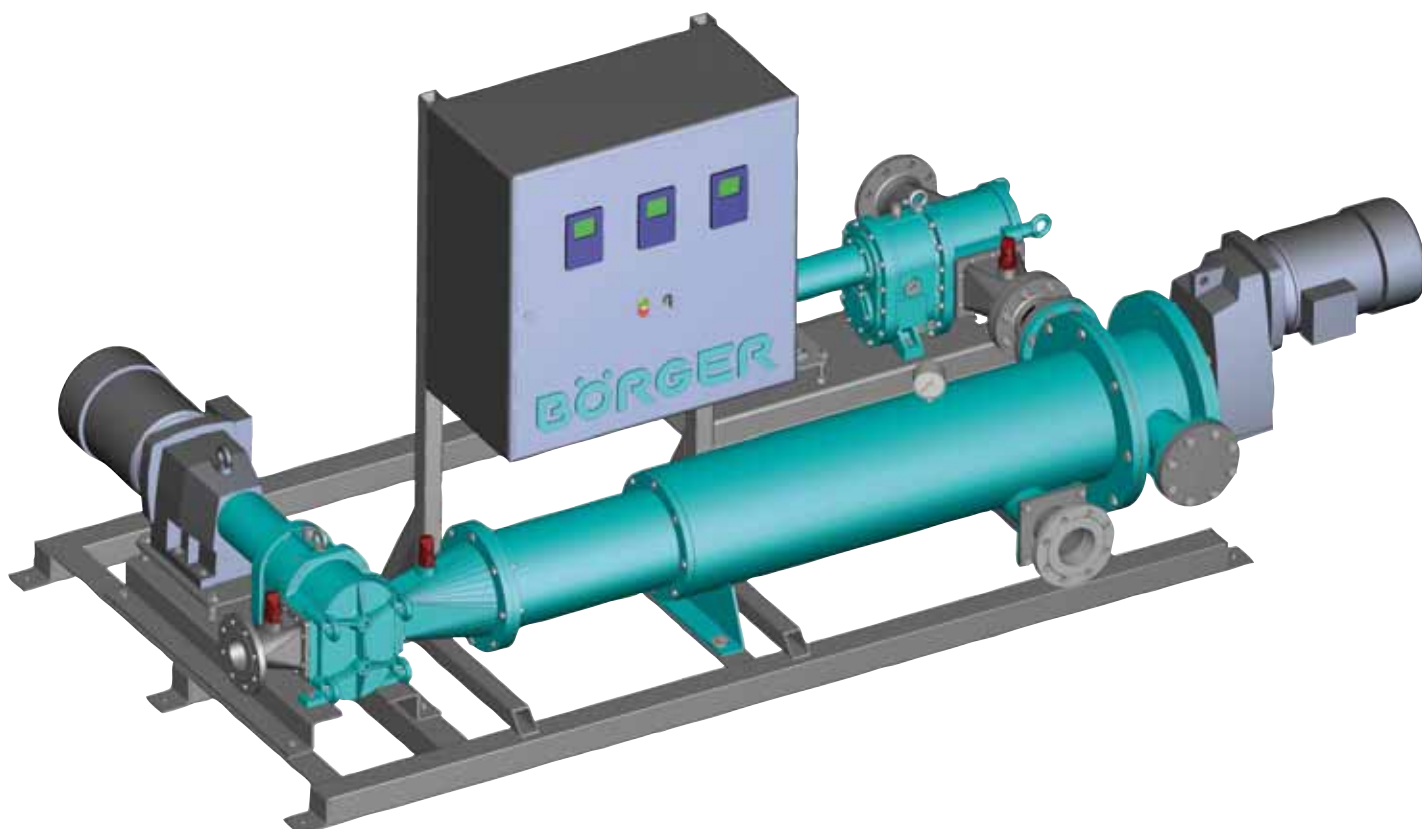
**et simplement
meilleur**



Bioselect
Séparateur de phase
liquide / solide

Bioselect -

Séparateur de phase – Extraction des matières solides



Le Bioselect est un séparateur de phase révolutionnaire destiné à valoriser les fermentats de digestion et les lisiers. La gestion des effluents est aujourd'hui un point crucial dans toutes les exploitations. L'épandage d'un effluent faiblement chargé est une perte de temps et d'énergie. Börger présente aujourd'hui le Bioselect avec système de pompage intégré. Le principe est simple : La pompe intégrée refoule l'effluent liquide à travers un cylindre dans lequel évolue une vis sans fin en

rotation. Les centrats sont dirigés à l'extérieur du tamis. A l'extrémité de la vis sans fin, la deuxième pompe régule à votre convenance le taux de matière solide désiré. La gestion est entièrement autonome et réalisée par une armoire électrique automatisée. L'ensemble est silencieux, totalement hermétique pour une absence d'odeur et disposé à même le sol. Contrairement à l'ensemble des systèmes concurrents, il ne nécessite aucun lavage quotidien. Le Bioselect a été

conçu pour faciliter la gestion de vos effluents liquides afin de réduire le volume de stockage nécessaire. Ainsi, le Bioselect comprend un séparateur de phase intégrant un système de pompage intégré. Il assure le traitement de 25 à 30 m³/h d'effluents liquides, lisiers de bovins, porcins, fermentats de digestion avec une siccité finale de l'ordre de 25%. La conception du Bioselect intègre les standards de qualité de toutes les productions Börger.

Des arguments convaincants

- Séparateur de phase hermétiquement clos pour une absence d'odeurs
- Une unique alimentation électrique principale pour deux fonctions
- Séparer – Transporter – Alimenter
- Fonctionnement silencieux / Disposé à même le sol
- Réglage du taux de matières sèches en sortie
- Système intégré sans concurrence
- Faible consommation énergétique
- Aucun lavage à l'eau n'est nécessaire
- Mobile, compacte, facilement transportable



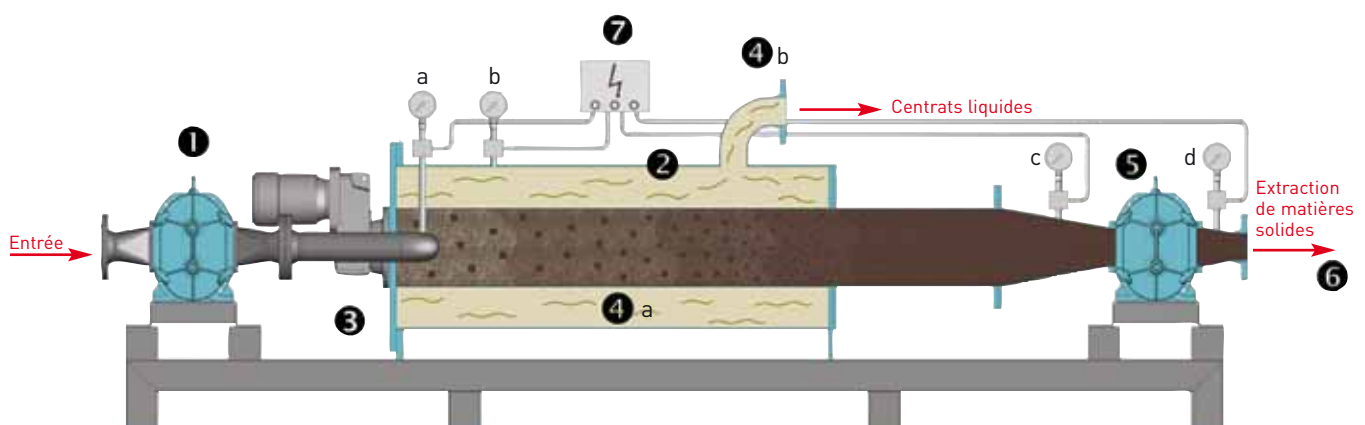
Principe de fonctionnement

La pompe ❶ aspire le mélange destiné à être séparé à l'intérieur du cylindre du Bioselect ❷. A l'intérieur de ce cylindre est opérée une séparation mécanique du fluide ❸, la partie liquide est séparée de la partie solide. Grâce à la pression d'entrée de la pompe ❶, la partie liquide du mélange est refoulée à l'extérieur du séparateur (❹a) le long de la tuyauterie (❹b) la partie solide est dirigée vers le centre du Bioselect. La partie solide du mélange ❹ est

véhiculée en direction de la pompe spécifique ❺. Le différentiel de pression entre la pompe ❶ et la pompe de reprise ❺ assure une indication du niveau de séparation souhaité. Un variateur de fréquence assure, suivant votre désir, une siccité du produit final comprise entre 10 % et 25 %. Le séparateur de phase – Bioselect vous permet de ne transporter que le meilleur de vos produits. Ainsi vous ne payez plus l'eau que vous transportez. Pour un

suivi efficace, l'ensemble de la phase de concentration est visualisable en analogique sur les manomètres A à D. Les valeurs sont ensuite enregistrées en armoire ❷ consultables et réglables. Une pompe supplémentaire ❻ peut être installée afin de remplir en direct une benne.

BÖRGER, DES IDEES TRES TECHNIQUES, BREVETES POUR UNE QUALITE OPTIMALE.



motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX
Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48
Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com
www.motralec.com

Exemples d'applications sur divers effluents liquides

Retour d'expérience au 11/2008 – Durant le deuxième semestre 2009, le Bioselect aura une capacité maximale de 120 m³/h

Fermentats de digestion / Mais



Siccité :

Produit à l'entrée: 8,5 % | Phase liquide 4,6 %
Matières sèches 22 % | Débit max. 22 m³/h

Déchets de biogaz / Céréales



Siccité :

Produit à l'entrée: 5-7 % | Phase liquide 2,2 %
Matières sèches 22 % | Débit max. 16 m³/h

Lisier porcin



Siccité :

Produit à l'entrée: 4,3 % | Phase liquide 1,3 %
Matières sèches 20 % | Débit max. 30 m³/h

Lisier bovin



Siccité :

Produit à l'entrée: 7 % | Phase liquide 2,5 %
Matières sèches 24 % | Débit max. 30 m³/h