

ABS Agitateur flow booster XSB 1600 - 2000

Les agitateurs lents flow booster d'ABS répondent à une large gamme d'applications de mélange et d'agitation. Ils sont adaptés à la circulation des eaux usées et la génération de flux lors des étapes de nitrification, dénitrification et élimination des phosphates.

Construction

Le flow booster d'ABS est conçu comme une unité compacte et étanche comprenant une hélice et un système d'accouplement avec dispositif de verrouillage. Les flow booster sont disponibles en **version fonte (EC)**.

Moteur

Moteur triphasé à cage d'écureuil doté d'un rendement premium IE3, 4 pôles 50 Hz, classe d'isolation F (155° C), submersion max. 20 m.

Hélice

Techniquement optimisée, l'hélice auto-nettoyante à 2 pales garantit un fonctionnement efficace, exempt de vibrations. Les hélices sont conçues pour atteindre des poussées élevées qui génèrent une capacité élevée de flux axial.

Bague de déviation des solides

Ce joint breveté protège la garniture mécanique des dommages pouvant être occasionnés par l'intrusion de solides ou de matières fibreuses.

Roulements

Roulements lubrifiés à vie avec une durée de vie supérieure à 100 000 h de fonctionnement.

Réducteur à engrenages

Le réducteur à engrenages hélicoïdaux assure un rendement élevé et une durée de fonctionnement très longue.

Étanchéité de l'arbre

Bague à double lèvres côté moteur, garniture mécanique en carbure de silicium côté fluide, indépendante du sens de rotation. Joints toriques / Joints à lèvres : NBR.

Contrôle de l'étanchéité

Système DI avec sonde dans la chambre à huile, la boîte à bornes, le moteur et le réducteur.

Contrôle de la température

Système de contrôle de la température (TCS) doté de sondes thermiques, situées dans chaque phase du stator, qui déclenchent une alarme ou arrêtent le moteur automatiquement avant la surchauffe du moteur.

Câble

Câble S1BN8-F d'une longueur de 10 m.

Options

Version anti-déflagrante, joints viton, gainage de câble, sondes PTC ou PT 100 dans le stator.

Poids

XSB 1621, 1622, 1623, 1624 = 260 kg
XSB 1821, 1822, 1823, 1824, 1825 = 265 kg
XSB 2021, 2022, 2023, 2024, 2025 = 270 kg
Socle béton et système d'accouplement = 490 kg

Données moteur

Moteur	PA 12/4	PA 18/4	PA 25/4	PA 35/4	PA 55/4
Puissance nominale (kW)	1.2	1.8	2.5	3.5	5.5
Intensité nominale 400 V (A)	2.37	3.59	4.63	7.63	12.5
Rendement moteur (%)	87.8	88.3	89.6	88.4	89.9
Vitesse (tr/mn)	39 / 42 / 46	42	53 / 60	60 / 68	68

50 Hz



Performances Flow booster

Hydraulique N°	Diamètre Hélice (mm)	Puissance Pp en Kw	Moteur kW
XSB 1621	1600	0.8	1.2
XSB 1622	1600	1.4	2.5
XSB 1623	1600	1.9	2.5
XSB 1624	1600	2.6	3.5
XSB 1821	1800	0.7	1.2
XSB 1822	1800	1.2	1.2
XSB 1823	1800	1.9	2.5
XSB 1824	1800	2.6	3.5
XSB 1825	1800	3.5	5.5
XSB 2021	2000	1.1	1.2
XSB 2022	2000	1.4	1.8
XSB 2023	2000	2.3	2.5
XSB 2024	2000	3.1	3.5
XSB 2025	2000	4.1	5.5

Matériaux

Pièce	Matériaux
Carcasse moteur	EN1563 ; EN-GJS-400-18 (GGG-40)
Arbre moteur	1.0060 (St 60-2)
Arbre hélice	1.7225 (42CrMo4)
Hélice	Polyurethane renforcé
Support accouplement DIN 17 445 ; 1.4408 (CF-8M), (AISI 316)	
Visserie	1.4401 (AISI 316)