



Catalogue 2004/2005

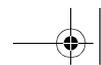
Pompes, systèmes et composants pour le chauffage et la climatisation

Edition 06/2004

motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX
Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48
Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com
www.motralec.com

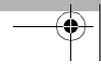




Le nom WILO est synonyme de tradition et compétence. Il personnifie plus de 70 années de "Perfection de la pompe" et représente également des innovations continues comme par exemple le premier circulateur de chauffage électronique. Dans le domaine de la surpression d'eau, WILO a développé la technique du moteur noyé et dans le domaine de l'évacuation la première pompe immergée en inox et composite.

La société WILO AG développe, produit et vend des pompes et des systèmes, dans le monde entier, pour le domaine du chauffage, de l'eau froide et de la climatisation ainsi que pour la distribution d'eau, l'assainissement et la production d'appareils de chauffage. Les compétences de WILO, dans ces domaines, reposent sur son programme de vente unique, un savoir-faire et une assurance qualité efficace.

Au centre de nos préoccupations se trouve l'assistance absolue à la clientèle et un réseau de service après-vente étendu à l'intérieur du pays comme à l'étranger. Depuis 1991, WILO est certifié ISO 9001 et depuis 1999 ISO 14001 et VDA 6.1.





Sommaire



Gamme des produits et domaines d'application	4	Pompes submersibles
Remarques générales et abréviations	6	
Pompes submersibles	8	Modules de relevage
Modules de relevage	102	
Stations de relevage	103	Stations de relevage





Gamme des produits et domaines d'application

Assainissement

Pompes submersibles

Type de la pompe	Section de passage libre [mm]	Système de coupe	Au-dessus du sol	En dessous du sol	Domaine d'application					Page
Eaux usées/eaux de drainage					18					
Wilo-Drain TM/TMW 32	10				E			G	E	21
Wilo-Drain TS 40	10				M/G			G	M	21
Wilo-Drain TS 50	10				M/G			G	M	21
Wilo-Drain TS 65	10				M/G			G	G	21
Wilo-Drain TS 40/12, 40/16	10				M/G			G	M	21
Wilo-Drain CP	5 jusqu'à 10				E/M					21
Wilo-Drain LP 40	10				E/M/G			G		33
Wilo-Drain TC 40	35				M/G	M/G			M/G	38
Wilo-Drain TP 50	44				M/G	M/G		G	M/G	38
Wilo-Drain TP 65	44				M/G	M/G		G	G	38
Eau chaude					48					
Wilo-Drain TMT/TMC	10				G			G	G	49
Wilo-Drain VC	5 jusqu'à 7				E/M/G			G	M/G	49
Eaux chargées/fécales					53					
Wilo-Drain TP 40S/25	10	•					E/M	G		54
Wilo-Drain TP 40S	10	•					E/M	G		54
Wilo-Drain STC 80/100	50 jusqu'à 80				M/G	M/G	M/G	G		63
Wilo-Drain STS 80/100	78 jusqu'à 95				M/G	M/G	M/G	G		64
Wilo-Drain TP 80	80				M/G	M/G	M/G	G	M/G	65
Wilo-Drain TP 100	80 jusqu'à 95				M/G	M/G	M/G	G	M/G	65
Wilo-Drain TP 150	> 100				G	G	G	G	G	65

Légende :

- E :** Maison individuelle et bifamiliale
- M :** Habitation collective
- G :** Bâtiment commercial et industriel
- oui/est adapté

Domaines d'application :

- Eaux usées/eaux de drainage
- Eau fortement chargée
- Eaux chargées/fécales

- Eau chargée industrielle
- Condensats chaudière à condensation/climatisation

Gamme des produits et domaines d'application



Assainissement

Module de relevage

Type de la pompe	Installation non-immersée	Système de coupe	Au-dessus du sol	En dessous du sol	Domaine d'application					Page
Condensat/eaux chargées/drainage					108					
Wilo-DrainLift Con			•						E/M/G	109
Wilo-DrainLift TMP			•		E				E	114
Wilo-DrainLift Box				•	E/M	E/M			E/M	114
Wilo-DrainLift FH			•		E/M/G	E/M/G		G	E/M/G	114
Wilo-DrainLift D-FH			•		E/M/G	E/M/G		G	E/M/G	114
Eaux-vannes/fécales					121					
Wilo-DrainLift KH			•			E	E		E	122
Wilo-DrainLift S			•		E	E	E		E	128
Wilo-DrainLift M			•		E/M	E/M	E/M	G	E/M	128
Wilo-DrainLift L			•		M/G	M/G	M/G	G	M/G	128
Wilo-DrainLift XL			•		M/G	M/G	M/G	G	M/G	128
Wilo-DrainLift XXL			•		G	G	G	G	G	128
Station intermédiaire de relevage					150					
Wilo-DrainLift WS				•	E/M/G	E/M/G	E/M/G	G	G	150
Wilo-DrainLift WB				•	E/M/G	E/M/G	E/M/G	G	G	151

Légende :

- E :** Maison individuelle et bifamiliale
- M :** Habitation collective
- G :** Bâtiment commercial et industriel
- oui/est adapté

Domaines d'application :

- Eau usées/eaux de drainage
- Eau fortement chargée
- Eaux chargées/fécales

- Eau chargée industrielle
- Condensats chaudière à condensation/climatisation



Remarques générales et abréviations

Abréviations utilisées et leurs significations

Abréviat	Signification
1~	1-phase-courant monophasé
3~	3-phases-courant triphasé
Autopilot	adaptation automatique de la puissance de la pompe en phase descendante, exemple : fonctionnement de la chaudière en régime nuit
blsf	moteur auto-protégé, pas de protection moteur
DM	3-phases-moteur à courant triphasé
$\Delta p-c$	mode de pilotage par pression différentielle constante
$\Delta p-cv$	mode de pilotage combiné par pression différentielle constante et variable
$\Delta p-T$	mode de pilotage par variation de la pression différentielle en fonction de la température du fluide
$\Delta p-v$	mode de pilotage par pression différentielle variable
ΔT	mode de pilotage par différence de température
EM	1-phase-moteur à courant monophasé
ECM-Technik	moteur synchrone (Electronic Commuted Motor) à rotor noyé moderne. Nouveau développement de la conception d'entraînement par rotor noyé pour les pompes à haut rendement.
Ext. Off	entrée pilotage externe "Priorité", ex. : pilotage "priorité off"
Ext. Min	entrée pilotage "Priorité Min", ex. : priorité fonctionnement ralenti
FI	disjoncteur différentiel
GA	télégestion du bâtiment
GTW	fonte spéciale : fonte trempée
$^{\circ}d$	dureté de l'eau en degré allemand, unité d'appréciation de la dureté de l'eau
H	hauteur manométrique
IF	interface (module de liaison)
Integr.	protection moteur intégrée
IR	liaison infrarouge
Revêtement cataphorèse	revêtement cataphorèse (protection anticorrosion)
KDS	condensateur
KLF	thermistance
KM-Bus	KM = module de communication Bus = conduite de données pour échange d'information exemple : entre la pompe et le régulateur
KTW	autorisation de compatibilité de matériau sur réseau d'eau potable
LON	local operating network (un système de données BUS, ouvert, standardisé, indépendant dans des réseaux LONWORKS)
MOT	bloc-moteur (le moteur + la roue + la boîte à bornes/module électronique) pour l'échange dans la série TOP-..
PLR	un système de données BUS, spécifique Wilo
Pt 1000	capteur de température en platine avec une résistance de 1000 Ω à 0 $^{\circ}C$
$Q (= \dot{V})$	débit
SBM	signalisation généralisée d'états de fonctionnement
SSM	signalisation généralisée des défauts

Abréviat	Signification
Entrée de pilotage "0...10 V"	entrée analogique pour un pilotage externe de fonctions
TOP-Control	technique de télégestion avec des pompes et des accessoires
TrinkwV 2001	réglementation pour l'eau potable de l'année 2001 (valable à partir 01.01.2003)
VDI 2035	directives VDI pour éviter des dégâts dans des installations de chauffage
WSK	protection thermique dans le bobinage (dans le moteur pour la surveillance de la température dans le bobinage, protection moteur intégrale par un coffret de déclenchement externe)

Remarques générales et abréviations



Usures/détériorations

Les pompes ou des parties de la pompe sont soumises, suivant l'évolution de la technique, à une détérioration exemple : une usure (DIN 31051/DIN-EN 13306). Les différents paramètres d'utilisation (la température, la pression, la qualité de l'eau) et les différentes situations de montage et de fonctionnement sont une des causes qui font que les produits ci-dessus ou leurs composants y compris électrique/électronique tombent en panne à différents moments.

Les parties soumises à usure sont tous les éléments tournants ou dynamiques, y compris les composants électroniques sous tension, principalement :

- joint d'étanchéité (incl. garniture mécanique), bague d'étanchéité
- arbre et paliers
- bourrage à tresses et buselure d'usure
- condensateur
- relais/protection/interrupteur
- commande électronique, des éléments semi-conducteurs, etc.
- roues
- bague d'usure/disque d'usure

Une usure naturelle ou une détérioration naturelle n'est pas considérée comme un défaut.

WILO – Les conditions générales de fourniture et de fonctionnement

Vous trouvez les conditions générales de fourniture et de fonctionnement, actuellement en cours, sur Internet sous

www.wilo.fr



Sommaire

Pompes submersibles

Spécifications techniques bureaux d'études	10
Pompes submersibles	
Aperçu de la gamme	12
Avantages pour l'utilisateur	13
Eaux usées et eaux de drainage	18
Wilo-Drain TM/TMW, TS 40-65, TS 40/12, TS 40/16, CP	18
Description du produit	18
Exécutions/fonctions	21
Caractéristiques techniques	22
Wilo-Drain TM/TMW	26
Performances hydrauliques, Plan d'encombrements, dimensions, poids, accessoires	26
Wilo-Drain TS 40, TS 50, TS 65	27
Performances hydrauliques, schéma des raccordements	27
Plan d'encombrements, dimensions, poids	28
Wilo-Drain TS 40/12 et 40/16	29
Plan d'encombrements, dimensions, poids	29
Wilo-Drain TS...	30
Accessoires mécaniques	30
Wilo-Drain CP 32, CP 50, CP 80	31
Performances hydrauliques, plan d'encombrements, dimensions, poids	31
Wilo-Drain LP 40	32
Description du produit	32
Exécutions/fonctions	33
Caractéristiques techniques	34
Performances hydrauliques, plan d'encombrements	35
Wilo-Drain TC 40, TP 50/65	36
Description du produit	36
Exécutions/fonctions	38
Caractéristiques techniques	39
Wilo-Drain LP 40	41
Performances hydrauliques, plan d'encombrements, dimensions, poids	41
Wilo-Drain TP 50, TP 65	42
Performances hydrauliques	42
Tableau de raccordement, schéma d'encombrement	44
Plan d'encombrements, dimensions	45
Accessoires mécaniques	46
Eaux chaudes	48
Wilo-Drain TMT/TMC, VC	48
Description du produit	48
Exécutions/fonctions	49
Caractéristiques techniques	50
Wilo-Drain TMT/TMC	51
Performances hydrauliques, plan d'encombrements, dimensions, poids	51
Wilo-Drain VC 32, VC 40	52
Plan d'encombrements, dimensions, poids	52

Sommaire

Pompes submersibles



Eaux vannes

.....	53
Wilo-Drain TP 40 S/25, TP 40 S	53
Description du produit	53
Exécutions/fonctions	54
Caractéristiques techniques	55
Wilo-Drain TP 40 S/25	56
Plan d'encombres, dimensions, poids	56
Wilo-Drain TP 40S/	57
Performances hydrauliques, schéma des raccords	57
Performances hydrauliques, plan d'encombres	58
Wilo-Drain TP 40 S/25, TP 40 S	59
Accessoires mécaniques	59
Wilo-Drain STC 80/100, STS 80/100, TP 80-150	61
Description du produit	61
Exécutions/fonctions STC 80/100	63
Exécutions/fonctions STS 80/100	64
Exécutions/fonctions TP 80-150	65
Caractéristiques techniques STC 80	66
Caractéristiques techniques STC 100	68
Caractéristiques techniques STS 80/100	70
Caractéristiques techniques TP 80	72
Caractéristiques techniques TP 100	73
Caractéristiques techniques TP 100, TP 150	74
Wilo-Drain STC 80 /100	75
Performances hydrauliques	75
Plan d'encombres, dimensions	77
Wilo-Drain STS 80 /100	79
Performances hydrauliques	79
Schéma des raccords	80
Plan d'encombres, dimensions	81
Wilo-Drain TP 80, TP 100, TP 150	83
Performances hydrauliques	83
Schéma des raccords	87
Plan d'encombres, dimensions	88
Wilo-Drain STC 80/100, STS 80/100, TP 80-150	91
Accessoires mécaniques	91
Wilo-Drain TP 80, TP 100, TP 150	94
Accessoires mécaniques	94
Accessoires électriques Wilo-Drain	95
Exécutions/fonctions	95
Description des accessoires	97



Les eaux usées provenant d'un bâtiment ou d'un terrain, ainsi que les eaux de pluie récoltées des toitures et des cours sont véhiculées, au cas où elles ne pourraient pas s'écouler naturellement vers l'égout, à l'aide d'une station de pompage ou d'un module de relevage vers l'égout public. L'évacuation de ces eaux usées est différente suivant la nature du liquide.

Les pompes submersibles Wilo et les modules de relevage ont été spécialement conçus pour ces différentes évacuations et répondent aux normes EN en vigueur.

La conception et l'étude se font suivant les normes DIN EN 12050/12056 – Entwässerungsanlagen für Gebäude und Grundstücke (installations de relevage pour bâtiments et terrains). Ici on distingue les eaux usées provenant d'installations situées au-dessus du niveau de reflux local qui refoulent naturellement vers l'égout, et les eaux usées provenant d'installations dont le niveau du siphon se trouve en-dessous du niveau de reflux local. Le niveau de reflux est au moins la hauteur du niveau de la rue (le dessus de la bordure) au point de raccordement, les autorités peuvent cependant lui attribuer une hauteur plus élevée.

Les eaux usées (eaux de pluie et eaux chargées), qui se trouvent en-dessous du niveau de reflux doivent être évacuées vers l'égout public au moyen de stations de relevage automatiques – module de relevage WILO ou des pompes vide-cave WILO.

Lors de la conception et de l'exécution d'une installation suivant les normes DIN 1986-100 EN 12050 il faut tenir compte des détails suivants :

- Le choix de la capacité d'une station de relevage est subordonné au diamètre nominal de la conduite de refoulement prescrit et une vitesse minimum d'écoulement de 0,7 m/s est garantie.
Diamètre minimum prescrit :
Station de relevage pour eaux usées – DN 32
Station de relevage pour matières fécales – DN 80 (sans déchiquetage/système avec broyeur)
- La conduite de refoulement d'une station de relevage doit être équipée d'un clapet anti-retour et son point haut est situé au-dessus du niveau de reflux. La conduite de refoulement ne doit en aucun cas être raccordée à une conduite forcée d'eaux usées.
- Suivant les normes DIN 1986-100, EN 12050/EN 12056 des vannes d'isolement pour eaux usées sont à prévoir (à l'arrivée et au refoulement).
- Les conduites de ventilation des stations de relevage montent jusqu'au toit, le diamètre minimum à prévoir pour les stations de relevage pour eaux usées est DN 70.
- Les conduites d'arrivée ont une pente suffisante (au moins 1 :50).
- Toutes les conduites passent à travers les murs sans contrainte.
- Une pompe de réserve est à prévoir, quand l'évacuation des eaux ne peut être interrompue.
- Les coffrets de commande et de signalisation sont installés dans un endroit sec et accessible. Les coffrets de signalisation sont placés dans un endroit visible.
- Les stations de relevage sont régulièrement entretenues.
- Le local est suffisamment ventilé et éclairé. Prévoir un espace d'au moins 600 mm au-dessus et à côté de tous les éléments de commande et les pièces sujet à usure.
La fixation au sol de la station de relevage doit être garantie.
- Les eaux usées contenant de l'huile minérale ou des mélanges explosifs, passeront au préalable à travers un séparateur d'huile et d'hydrocarbure, les eaux contenant des graisses passeront à travers un séparateur de graisse et les eaux contenant du sable par un filtre à sable. Les eaux acides doivent être neutralisées.

Détermination des performances de la pompe ou de la station de pompage

Débit Q_p [l/s] :

Il correspond à la somme de l'apport d'eaux usées Q_S et de l'arrivée d'eaux de pluie Q_r , que l'on définit suivant les normes EN 12050/EN12056 :

Q_S = débit d'eaux usées [l/s], est égal à la somme de tous les points de récupération d'eaux usées en tenant compte de la simultanéité,

Q_r = débit d'eaux de pluie [l/s], provenant de différents captages, en tenant compte de l'indice d'écoulement et de la surface de précipitation.

Hauteur de refoulement H_{Ges} [m] :

Elle correspond à la somme de la différence de hauteur entre le niveau le plus bas dans le réservoir/collecteur et le point le plus haut de la conduite de refoulement (coude de reflux) + les pertes de charge totales H_f [m] dans la conduite de refoulement.

Attention : Lors de la sélection d'une station de relevage, il faut tenir compte que pour l'ouverture des clapets anti-retour, la différence de pression entre la hauteur manométrique au point de fonctionnement au débit nominal (considérer le débit minimum) et la hauteur manométrique à débit nul doit être d'environ 2-3 m.

Autres spécifications techniques bureaux d'études :

voir "Spécifications techniques Relevage" Wilo.

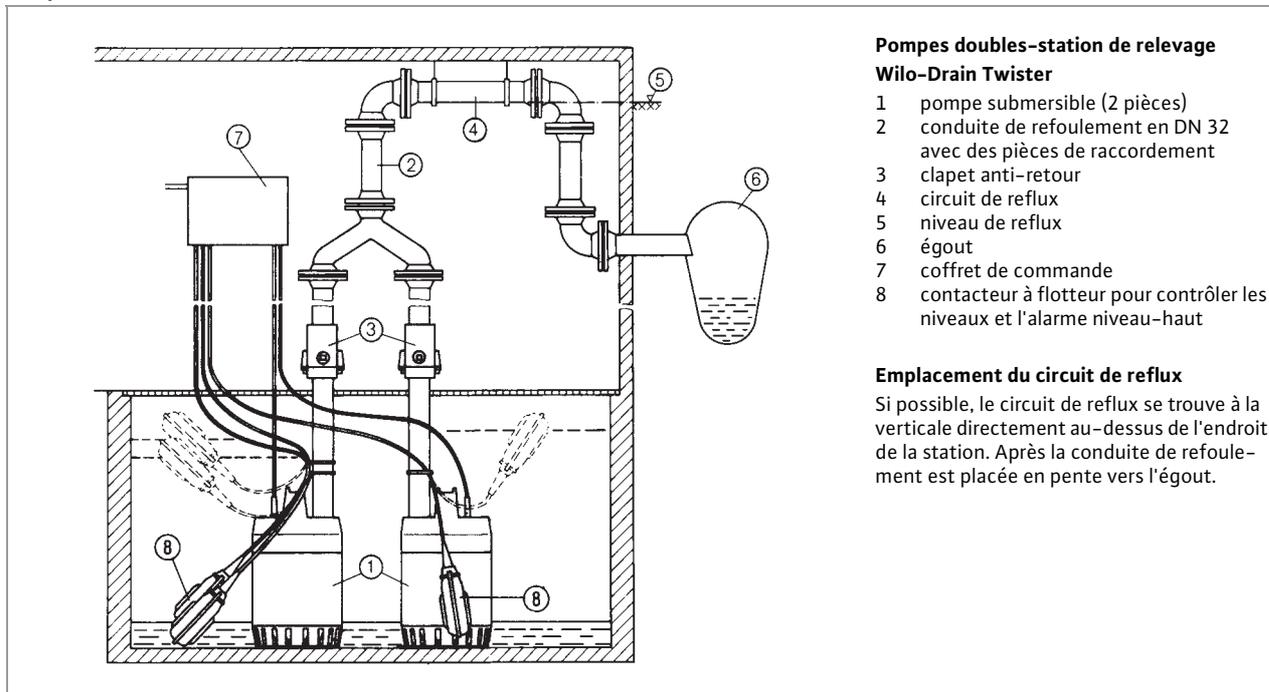
Assainissement

Spécifications techniques bureaux d'études



Pompes submersibles

Station de relevage pour eaux usées (eaux usées sans matières fécales) Pompes doubles – Wilo-Drain Twister



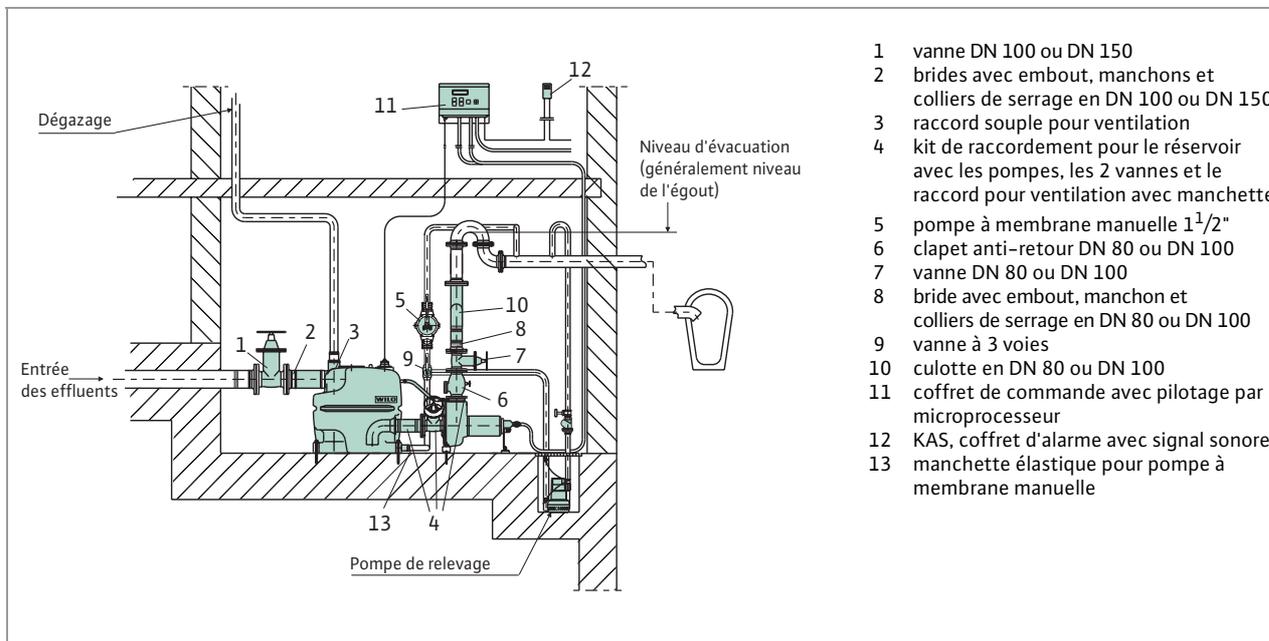
Pompes doubles-station de relevage Wilo-Drain Twister

- 1 pompe submersible (2 pièces)
- 2 conduite de refoulement en DN 32 avec des pièces de raccordement
- 3 clapet anti-retour
- 4 circuit de reflux
- 5 niveau de reflux
- 6 égout
- 7 coffret de commande
- 8 contacteur à flotteur pour contrôler les niveaux et l'alarme niveau-haut

Emplacement du circuit de reflux

Si possible, le circuit de reflux se trouve à la verticale directement au-dessus de l'endroit de la station. Après la conduite de refoulement est placée en pente vers l'égout.

Module de relevage pour eaux chargées et - usées (eaux usées avec matières fécales) Station double – Wilo-DrainLift XXL



- 1 vanne DN 100 ou DN 150
- 2 brides avec embout, manchons et colliers de serrage en DN 100 ou DN 150
- 3 raccord souple pour ventilation
- 4 kit de raccordement pour le réservoir avec les pompes, les 2 vannes et le raccord pour ventilation avec manchette
- 5 pompe à membrane manuelle 1¹/₂"
- 6 clapet anti-retour DN 80 ou DN 100
- 7 vanne DN 80 ou DN 100
- 8 bride avec embout, manchon et colliers de serrage en DN 80 ou DN 100
- 9 vanne à 3 voies
- 10 culotte en DN 80 ou DN 100
- 11 coffret de commande avec pilotage par microprocesseur
- 12 KAS, coffret d'alarme avec signal sonore
- 13 manchette élastique pour pompe à membrane manuelle



Pompes submersibles

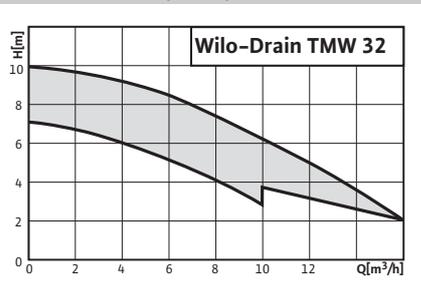
Aperçu de la gamme

Pompes submersibles Wilo-Drain

Wilo-Drain TM/TMW 32



Courbes caractéristiques (2 pôles, 50 Hz)

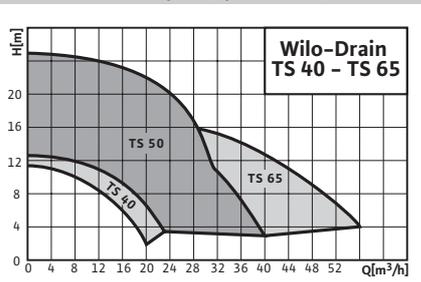


- Pompe vide-cave
- Domaines d'application : véhiculer de l'eau claire ou légèrement chargée provenant d'un réservoir, d'une cave, d'un puits ou d'une fosse

Wilo-Drain TS 40, 40-12, 40-16, 50, 65



Courbes caractéristiques (2 pôles, 50 Hz)

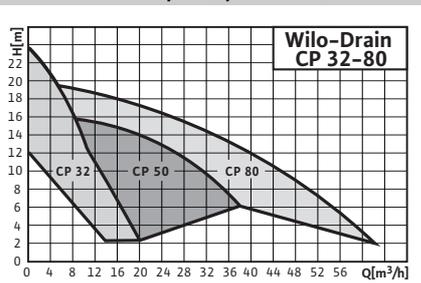


- Pompes submersibles pour eaux usées
- Domaines d'application : véhiculer des eaux usées contenant des particules dont la granulométrie ne dépasse pas ϕ 10 mm, comme pour :
 - un drainage domestique ou agricole
 - une station de traitement d'eau
 - des applications industrielles

Wilo-Drain CP



Courbes caractéristiques (2 pôles, 50 Hz)

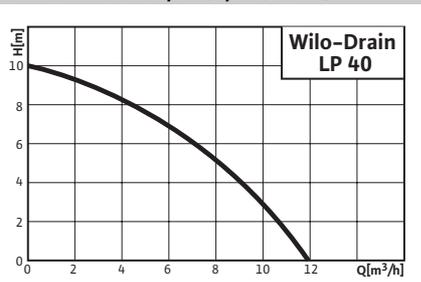


- Pompes submersibles pour eaux usées
- Domaines d'application : véhiculer des eaux usées contenant des particules dont la granulométrie ne dépasse pas ϕ 10 mm, comme pour :
 - l'assèchement de tranchées, de cuves et de bassins
 - la vidange de caves inondées
 - le rabattement de nappes aquifères

Wilo-Drain LP 40



Courbes caractéristiques (2 pôles, 50 Hz)

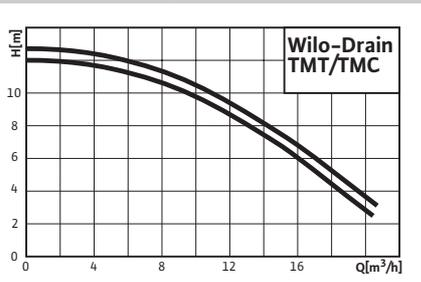


- Pompe autoamorçante pour eaux usées
- Domaines d'application : véhiculer des eaux usées comme pour :
 - vidanger des tranchées et des étangs
 - l'aspersion/l'irrigation de serres et jardins
 - des vidanges mobiles

Wilo-Drain TMT/TMC



Courbes caractéristiques (2 pôles, 50 Hz)



- Pompes pour eaux usées
- Domaines d'application : utilisation dans le secteur industriel et communal comme par ex. pour : des eaux de condensat, des eaux chaudes et des fluides agressifs

Pompes submersibles

Avantages pour l'utilisateur



Pompes submersibles Wilo-Drain

Wilo-Drain TM/TMW 32

- puits toujours propre
- pas de formation d'odeur
- installation aisée
- fiabilité maximale
- utilisation simplifiée

Wilo-Drain TS 40, 40-12, 40-16, 50, 65

- inox & composite
- câble déconnectable
- une gamme très étendue

Wilo-Drain CP

- longue durée de vie
- fiabilité maximale
- fonctionnement à sec par intermittence
- fonctionnement continu sans surveillance
- maniement aisé

Wilo-Drain LP 40

- fiabilité maximale
- résistant à l'eau de mer
- maniement aisé
- utilisation simplifiée

Wilo-Drain TMT/TMC

- résistant à des températures élevées
- prévu pour des fluides agressifs



Pompes submersibles

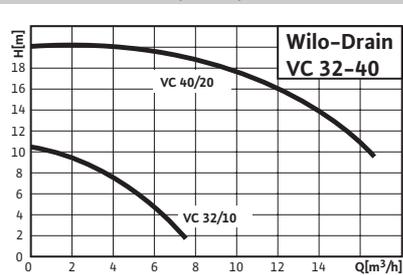
Aperçu de la gamme

Pompes submersibles Wilo-Drain

Wilo-Drain VC



Courbes caractéristiques (2 pôles, 50 Hz)

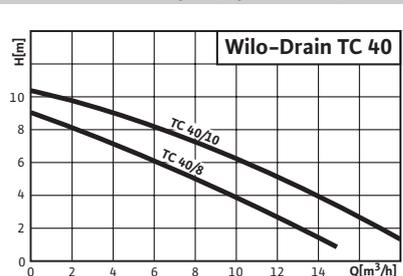


- Pompes verticales pour puisard
- Domaines d'application : véhiculer des eaux usées comme pour :
 - des eaux avec particules de max. \varnothing 5 mm ou \varnothing 7 mm (VC 40)
 - des fluides jusqu'à 100 °C
 - des eaux d'un puisard
 - des eaux de condensat
 - des eaux de caves ou sous-sols inondés

Wilo-Drain TC 40



Courbes caractéristiques (2 pôles, 50 Hz)

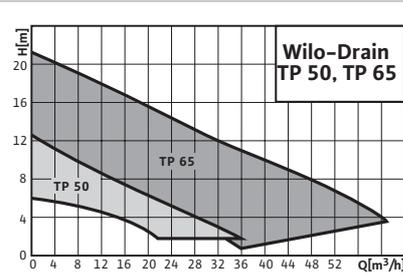


- Pompes submersibles pour eaux usées
- Domaines d'application : véhiculer des eaux fortement chargées comme pour :
 - un drainage domestique ou agricole
 - une évacuation d'eaux vannes
 - une station de traitement d'eau
 - des applications industrielles

Wilo-Drain TP 50/65



Courbes caractéristiques (2 pôles, 50 Hz)

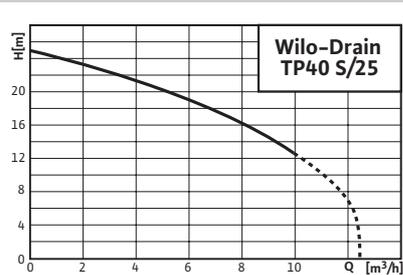


- Pompes submersibles pour eaux usées
- Domaines d'application : véhiculer des eaux fortement chargées comme pour :
 - un drainage domestique ou agricole
 - une évacuation d'eaux vannes
 - une station de traitement d'eau
 - des applications industrielles

Wilo-Drain TP 40 S/25



Courbes caractéristiques (2 pôles, 50 Hz)

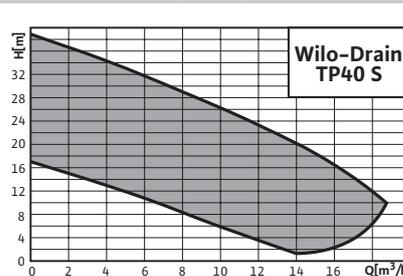


- Pompes submersibles pour eaux chargées avec roue dilacératrice
- Domaines d'application : véhiculer des eaux chargées domestiques avec des matières fécales provenant d'installations individuelles. La roue dilacératrice brevetée réduit les particules solides en un fluide léger et transportable

Wilo-Drain TP 40 S



Courbes caractéristiques (2 pôles, 50 Hz)



- Pompes submersibles pour eaux chargées avec roue dilacératrice
- Domaines d'application : véhiculer des eaux chargées domestiques avec des matières fécales provenant d'installations individuelles. La roue dilacératrice brevetée réduit les particules solides en un fluide léger et transportable

Pompes submersibles

Avantages pour l'utilisateur



Pompes submersibles Wilo-Drain

Wilo-Drain VC

- protection moteur intégrée
- temps d'arrêt prolongés
- mise en service simplifiée
- raccordement hors du fluide
- longue durée de non-fonctionnement possible

Wilo-Drain TC 40

- fonctionnement simplifié par le contacteur à flotteur intégré
- installation aisée avec un trépied intégré
- trépied en acier inoxydable
- large passage libre (granulométrie)

Wilo-Drain TP 50/65

- inox & composite
- câble déconnectable
- exécution antidéflagrante Ex
- une gamme très étendue

Wilo-Drain TP 40S/25

- quasiment imbouchable
- fiabilité maximale
- carcasse moteur en acier inoxydable
- coupe par arrachage grâce à un dispositif de couteau
- roue dilacératrice brevetée

Wilo-Drain TP 40S

- quasiment imbouchable
- coupe par arrachage grâce à un dispositif de couteau
- fiabilité maximale
- roue dilacératrice brevetée



Pompes submersibles

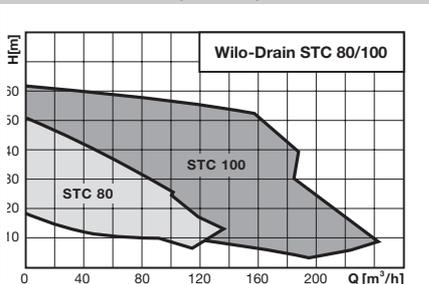
Aperçu de la gamme

Pompes submersibles Wilo-Drain

Wilo-Drain STC 80/100



Courbes caractéristiques (2/4 pôles, 50 Hz)

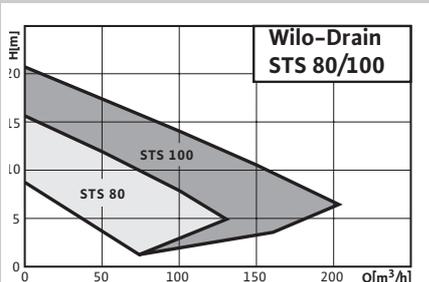


- Pompes submersibles pour eaux chargées
- Domaines d'application : véhiculer des eaux chargées fécales, communales et industrielles contenant des fibres longues comme pour :
 - un drainage domestique ou agricole
 - une évacuation d'eaux vannes
 - une station de traitement d'eau
 - des applications industrielles

Wilo-Drain STS 80/100



Courbes caractéristiques (4-pôles, 50 Hz)

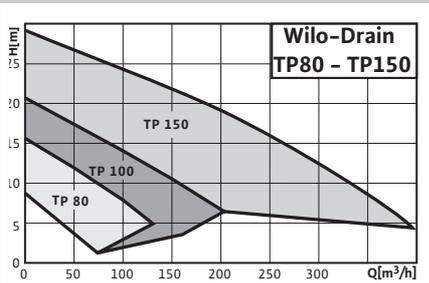


- Pompes submersibles pour eaux chargées
- Domaines d'application : véhiculer des eaux chargées fécales, communales et industrielles contenant des fibres longues comme pour :
 - un drainage domestique ou agricole
 - une évacuation d'eaux vannes
 - une station de traitement d'eau
 - des applications industrielles

Wilo-Drain TP 80/100/150



Courbes caractéristiques (4-pôles, 50 Hz)



- Pompes submersibles pour eaux chargées
- Domaines d'application : véhiculer des eaux chargées fécales, communales et industrielles contenant des fibres longues comme pour :
 - un drainage domestique ou agricole
 - une évacuation d'eaux vannes
 - une station de traitement d'eau
 - des applications industrielles

Pompes submersibles

Avantages pour l'utilisateur



Pompes submersibles Wilo-Drain

Wilo-Drain STC 80/100

- chambre intermédiaire à double garniture
- une gamme très étendue

Wilo-Drain STS 80/100

- câble déconnectable
- carcasse moteur en acier inoxydable

Wilo-Drain TP 80/100/150

- inox & composite
- de série protection Ex
- faible poids
- câble déconnectable
- de série chemise de refroidissement
- résistant à la corrosion (ex. : vidange de piscines)



Eaux usées/eaux de drainage

Wilo-Drain TM/TMW, TS 40-65, TS 40/12, TS 40/16, CP

Description du produit



Wilo-Drain TM/TMW

Pompes vide-cave

Dénomination

Exemple : **Wilo-Drain TMW 32/8**

TM	pompe submersible
TMW	pompe submersible avec roue tourbillon
32	diamètre nominal de raccordement (DN 32)
/8	hauteur manométrique maximum (m)
HD	pour fluides agressifs

Domaines d'application

TM 32

Véhiculer, en position verticale, des eaux claires ou légèrement chargées provenant de réservoirs, de caves, de puits ou de fosses.

TMW 32

Les pompes submersibles utilisées dans les puisards, qui récoltent entre autres des eaux de machines à laver, des eaux savonneuses des éviers et des douches, se détériorent lentement par les substances en suspension contenues dans ces eaux et qui se déposent finalement dans le fond du puisard. Ceci conduit au colmatage du puisard et ensuite de la pompe même.

Pour éviter cela, un nettoyage régulier du puisard est nécessaire. Ceci peut prendre beaucoup de temps et coûter cher, d'autant plus que le problème de drainage des boues et la protection pour un travail hygiénique lors du nettoyage du puisard ne peut actuellement être quantifié avec précision. La **Wilo-Drain TMW 32 Twister** est d'un grand secours pour résoudre ces problèmes.

Construction

La pompe submersible est conçue pour un fonctionnement stationnaire automatique. En cas d'utilisation mobile, un tuyau adapté plus long est à prévoir et à raccorder à l'orifice de refoulement. En cas d'utilisation stationnaire, il est conseillé de prévoir un disjoncteur différentiel de protection (obligatoire lorsque la pompe est installée en plein air) pour une intensité de déclenchement de 30 mA suivant les normes EN 60335-2,41.

TMW et encore

La Wilo-Drain Twister garantit par sa construction un tourbillon constant dans la zone d'aspiration de la pompe. Le résultat est un puisard propre. Par ce mouvement et l'élimination des substances en suspension, les causes d'odeurs sont supprimées. Les périodes d'entretien sont prolongées.

En supprimant le Twister (voir les instructions de montage et d'entretien), on obtient une courbe de fonctionnement supérieure de 1 m.

Moteur

Moteur électrique sec, enveloppé d'une chemise refroidie en acier inoxydable, avec protection thermique intégrée et réarmement automatique.

Câble

Suivant les normes VDE, pour une utilisation à l'air libre, il faut prévoir 10m de canalisation électrique (hors Allemagne d'autres normes sont à observer).

Étanchéité entre la pompe et le moteur

Côté roue, une garniture mécanique; côté moteur, une bague d'étanchéité, entre les deux se trouve une chambre à huile.

Étendue de la fourniture

Une pompe avec câble, prête à être branchée, fiche et contacteur à flotteur intégré, les instructions de montage et de mise en service.

Eaux usées/eaux de drainage

Wilo-Drain TM/TMW, TS 40-65, TS 40/12, TS 40/16, CP

Description du produit



Wilo-Drain TS

Pompe submersible pour eaux usées, 2 pôles

Dénomination

Exemple : **Wilo-Drain TS 40 H 90/5,5-1 A**

TS	pompe submersible (eaux usées)
40	raccordement 40 (= Rp 1 $\frac{1}{2}$) 50 (= Rp 2) 65 (= Rp 2 $\frac{1}{2}$)
H	type de la roue : H = roue semi-ouverte
90	diamètre nominal de la roue [mm]
/5,5	Puissance P ₂ [kW] = valeur/10 = 0,55 kW
-1	1 = courant monophasé (EM) pas d'indication = courant triphasé (DM)
A	avec contacteur à flotteur, câble électrique de raccordement et fiche pas d'indication : câble électrique avec une extrémité libre

Domaines d'application

Les pompes submersibles Wilo-Drain TS sont conçues pour véhiculer des eaux usées avec des particules solides de max. \varnothing 10 mm, comme pour :

- un drainage domestique ou agricole
- une station de traitement d'eau
- des applications industrielles

Types d'installation possibles

- stationnaire noyée
- transportable

Construction

Pompe submersible pour eaux usées en construction monobloc immergée pour installation verticale noyée

- inox & composite
- faible poids
- câble déconnectable
- résistant à la corrosion

Moteur

Moteur asynchrone triphasé 3~400 V, 50 Hz ou
Moteur monophasé 1~230 V, 50 Hz

Protection moteur

Courant triphasé : Thermistance (WSK)
Triphasé : protection non fournie
à partir de 1,1 kW = thermistance (WSK)

Logement des paliers

Les paliers de l'arbre sont équipés de roulements "longue durée" ne nécessitant pas d'entretien.

Hydraulique

Roue semi-ouverte avec une section de passage de 10 mm. Possibilité d'installation sans trépied. Avec un orifice de refoulement pratique et à la verticale.

Etendue de la fourniture

TS 40/12-16 A

Pompe, avec condensateur intégré, prête à être branchée, 5 m de câble électrique, fiche-protection et contacteur à flotteur intégré, embout cannelé, clapet anti-retour incorporé, instructions de montage et de mise en service.

TS 40-65

Pompe prête à être branchée, avec 10 m de câble électrique avec une extrémité libre en exécution triphasée 3~400 V, 10 m de câble électrique avec coffret (Marche/Arrêt; bornier) en exécution monophasée 1~230 V, instructions de montage et de mise en service.

TS 40 avec clapet anti-retour intégré.

Exécution A :

Pompe prête à être branchée, avec 10 m de câble électrique, fiche [CEE/Schuko] et contacteur à flotteur.



Eaux usées/eaux de drainage

Wilo-Drain TM/TMW, TS 40-65, TS 40/12, TS 40/16, CP

Description du produit



Wilo-Drain CP

Pompe monocellulaire de chantier

Dénomination

Exemple : **Wilo-Drain CP 32/17-1~230**

CP	contractor Pump
32	diamètre nominal (DN 32, DN 50, DN 80)
/17	hauteur manométrique maximale [m]
1~230	moteur monophasé
3~400	moteur triphasé

Domaines d'application

Pour l'assèchement de tranchées, de caves, de cuves et de bassins. Idéalement pour le rabattement de nappes aquifères.

Construction

Pompe submersible avec une double garniture mécanique. La construction se différencie par sa robustesse exceptionnelle et sa grande résistance à l'usure. La partie électrique est séparée du fluide par une double garniture mécanique avec chambre à huile intermédiaire. Le moteur est prévu "à bain d'huile".
Hydraulique avec roue multicanale.

Etendue de la fourniture

Pompe prête à être branchée, avec 10 m de câble électrique et moteur monophasé ou triphasé, les instructions de montage et de service.

Eaux usées/eaux de drainage

Wilo-Drain TM/TMW, TS 40-65, TS 40/12, TS 40/16, CP



Exécution/fonctions

	Wilo-Drain TM/TMW 32	Wilo-Drain TS 40	Wilo-Drain TS 50	Wilo-Drain TS 65	Wilo-Drain TS 40/12/16	Wilo-Drain CP 32/50/80
Mode de fonctionnement S3 (intermittent)						
Nombre de démarrages/h [%]	25	25	25	25	25	–
Nombre de démarrages/h max.	60	70	50	40	50	–
Nombre de démarrages/h recommandé	20	20	20	20	20	–
Mode de fonctionnement S1 (continu)						
Moteur immergé	•	•	•	•	•	•
Moteur non-immergé	–	–	–	–	–	•
Étanchéité pompe-moteur						
Côté fluide :	garniture mécanique					
	•	•	•	•	•	•
Côté moteur :	garniture mécanique					
	–	–	–	–	–	•
	bague à lèvres					
	•	•	•	•	•	–
Chambre à huile	•	•	•	•	•	•
Construction						
Installation stationnaire noyée	•	•	•	•	•	•
transportable	•	•	•	•	•	•
Inondable	•	•	•	•	•	•
Roue multicanal ouverte	•	•	•	•	–	–
Roue multicanal fermée	–	–	–	–	–	•
Roue vortex	–	–	–	–	•	(uniq. CP 32/23 et CP 80)
Effet tourbillonnaire	(uniq. TMW)	–	–	–	–	–
Matériaux						
Moteur en fonte	aluminium					
	–	–	–	–	–	•
	acier inoxydable					
	•	•	•	•	•	–
Pompe en matière	synthétique					
	•	•	•	•	•	–
	fonte grise					
	–	–	–	–	–	•
Exécution						
Protection moteur (température)	•	(uniq. exéc. 3~400 V)	(uniq. exéc. 3~400 V)	•	–	•
Protection anti-déflagrante	–	–	(uniq. exéc. 3~400 V)	•	–	–
Chemise de refroidissement	•	–	–	–	–	(uniq. CP 80)
Prête à être branchée	•	–	–	–	•	–
Etendue de la fourniture						
Câble électrique [m]	3 10 avec : TM 32/8 et TMW 32/11HD	10	10	10	5	10
Câble déconnectable	–	•	•	•	–	•
Contacteur à flotteur intégré	•	en option	en option	–	•	–
Clapet anti-retour intégré	–	•	–	–	•	–
Coffret avec condensateur pour 1~230 V	–	•	•	•	–	(uniq. CP 32/17)
Embout cannelé	–	–	–	–	•	–

• = fourni, – = non fourni



Eaux usées/eaux de drainage

Wilco-Drain TM/TMW, TS 40-65, TS 40/12, TS 40/16, CP

Caractéristiques techniques

	Wilco-Drain TM/TMW				Wilco-Drain TS					
	TM 32/8	TMW 32/8	TMW 32/11	TMW 32/11 HD	TS 40 ... H 90/5,5	TS 40 ... H 100/7,5	TS 50 ... H 111/11	TS 50 ... H 122/15	TS 50 ... H 133/22	TS 65 ... H 117/22
Fluide admissible										
Eaux de lessive (sans fibres)		•						•		
Eaux de lavage de voitures		•						•		
Eaux de piscines, non chlorées		•						•		
Eaux d'incendie		•						•		
Eaux chaudes ($T_{max} = 35 \text{ °C}$)		•						•		
Eaux de chauffage		•						•		
Eaux de condensation		–		•				•		
Eaux froides		•						•		
Eaux claires		•						•		
Eaux brutes		•						–		
Eaux de drainage		•						•		
Eaux déminéralisées		–		•				–		
Eaux de pluie		•		•				•		
Eaux de piscines		–		•				–		
Eaux de mer		–		•				–		
Eaux usées		•		•				•		
Fluides agressifs		–		•				–		
Puissance										
Puissance absorbée P_1 1~230 V [kW]	0,5	0,45	0,75	0,75	1,0	1,3	1,5	–	–	–
Puissance absorbée P_1 3~400 V [kW]	–	–	–	–	1,0	1,1	1,5	2,0	2,9	2,9
Puissance nominale du moteur P_2 [kW]	0,37	0,37	0,55	0,55	0,55	0,75	1,1	1,5	2,2	2,2
Courant nominal sous 1~230 V [A]	2,2	2,1	3,6	3,6	4,0	5,5	7,7	–	–	–
Courant nominal sous 3~400 V [A]	–	–	–	–	2,0	2,0	3,2	3,6	5,1	5,1
Vitesse de rotation [1/min]	2900				2900					
Moteur										
Indice de protection à la profondeur max.	IP 68				IP 68					
Classe d'isolation	F				F					
Nombre de démarrages [1/h]	100				70		50		40	
Pompe										
Niveau sonore au niveau inférieur, max. [dBA]	52	55	54	54	–					
Profondeur d'immersion max. [m]	3				10					
Température du fluide [°C]	0 – 35				35					
Température du fluide, de courte durée jusqu'à 3 min [°C]	90				–					
Granulométrie [mm]	10				10					
Type de câble	H07 RN-F	H05 RN-F		H07 RN-F	OZOFLEX (PLUS) H07 RN-F – résistant à l'huile					
Longueur du câble [m]	10	3	3	10	10	10	10	10	10	10
Section du câble 1~230 V [mm ²]	1	1	1	1	1	1	1	–	–	–
Section du câble 3~400 V [mm ²]	–	–	–	–	1	1	1	1,5	1,5	1,5
Fiche	Schuko				Schuko/CE		–	–	–	–
Mode de raccordement du câble électrique	pas démontable				fiche (déconnectable)					
Mode de démarrage	direct				direct					
Protection anti-déflagrante	–	–	–	–	–	–	unique-ment triphasé	•	•	•
Granulométrie [mm]	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10

Eaux usées/eaux de drainage

Wilo-Drain TM/TMW, TS 40-65, TS 40/12, TS 40/16, CP



Caractéristiques techniques

	Wilo-Drain TM/TMW				Wilo-Drain TS						
	TM 32/8	TMW 32/8	TMW 32/11	TMW 32/11 HD	TS 40... H 90/5,5	TS 40... H 100/7,5	TS 50... H 111/11	TS 50... H 122/15	TS 50... H 133/22	TS 65... H 117/22	
Mesures											
Orifice de refoulement [DN/Rp]	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2 1/2	
Diamètre tuyau [mm]	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Poids [kg]	5,2	4,7	6,2	6,2	13,5	14,5	21	22	23	24	
Matériaux											
Corps de pompe	PP-GF30				Polypropylène		Polyuréthane				
Roue	PP-GF30				Polypropylène						
Arbre	1.4021				C10/1.4404						
Etanchéité côté moteur	NBR				NBR						
Carcasse moteur	1.4301			1.4404	1.4301						

• = prévu ou approprié, – = pas prévu ou non-approprié (nous consulter)

Remarques pour Wilo-Drain TS :

Exécution

TS 40... H 90/5,5

TS 40... H 100/7,5

TS 50... H 111/11

également livrable en exécution A (pas de protection anti-déflagrante y compris un contacteur à flotteur et fiche 1~230 V).



Eaux usées/eaux de drainage

Wilco-Drain TM/TMW, TS 40-65, TS 40/12, TS 40/16, CP

Caractéristiques techniques

	Wilco-Drain TS...		Wilco Drain CP ...				
	TS 40/12-A	TS 40/16-A	32/17-1 ~ 230 32/17-3 ~ 400	32/23-1 ~ 230 32/23-3 ~ 400	50/12-1 ~ 230 50/12-3 ~ 400	50/16-3 ~ 400	80/20-3 ~ 400
Fluide admissible							
Eaux de lessive (sans fibres)	•	•	•	•	•	•	•
Eaux de lavage de voitures	•	•	•	•	•	•	•
Eaux de piscines, non chlorées	•	•	•	•	•	•	•
Eaux de chauffage	•	•	•	•	•	•	•
Eaux de condensation	relativ. résistant	relativ. résistant	relativ. résistant	relativ. résistant	relativ. résistant	relativ. résistant	relativ. résistant
Eaux froides	relativ. résistant	relativ. résistant	relativ. résistant	relativ. résistant	relativ. résistant	relativ. résistant	relativ. résistant
Eaux claires	•	•	•	•	•	•	•
Eaux de drainage	•	•	•	•	•	•	•
Eaux déminéralisées	relativ. résistant	relativ. résistant	–	–	–	–	–
Eaux de pluie	•	•	•	•	•	•	•
Eaux de piscines	relativ. résistant	relativ. résistant	–	–	–	–	–
Eaux de mer	relativ. résistant	relativ. résistant	–	–	–	–	–
Eaux usées, eaux d'inondation	•	•	•	•	•	•	•
Eaux de lessive fortement diluées	relativ. résistant	relativ. résistant	–	–	–	–	–
Fluides légèrement agressifs	relativ. résistant	relativ. résistant	–	–	–	–	–
Puissance							
Puissance absorbée P ₁ 1~230 V [kW]	0,5	0,9	1,2	1,2	1,2	–	–
Puissance absorbée P ₁ 3~400 V [kW]	–	–	1,2	1,2	1,2	2,0	2,9
Puissance nominale du moteur P ₂ [kW]	0,4	0,75	0,75	0,75	0,75	1,3	2,36
Courant nominal sous 1~230 V [A]	2,6	4,6	5,3	5,3	5,3	–	–
Courant nominal sous 3~400 V [A]	–	–	2,1	2,1	2,1	3,35	4,7
Vitesse de rotation [1/min]	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900
Moteur							
Indice de protection à la profondeur max.	IP 68		IP 68	IP 68	IP 68	IP 68	IP 68
Classe d'isolation	B		F	F	F	F	F
Nombre de démarrages [1/h]	20		15	15	15	15	15
Pompe							
Niveau sonore au niveau inférieur, max. [dBA]	70	70	70	70	70	70	70
Profondeur d'immersion max. [m]	5		12	12	12	12	12
Température du fluide, max. [°C]	35		40	40	40	40	40
Type de câble	H07 RN-F						
Longueur du câble [m]	5		10	10	10	10	10
Section du câble 1~230 V [mm ²]	1	1	4G1,5				
Section du câble 3~400 V [mm ²]	–	–	4G1,5				
Mode de raccordement du câble électrique	démontable/fiche						
Mode de démarrage	direct						
Protection anti-déflagrante	–						
Garniture mécanique intérieure	SiC/SiC	SiC/SiC	Stéatite/ Carbone	Stéatite/ Carbone	Stéatite/ Carbone	Stéatite/ Carbone	Carbone/ Alumine
Garniture mécanique extérieure	SiC/SiC	SiC/SiC	SiC/SiC	SiC/SiC	SiC/SiC	SiC/SiC	SiC/SiC
Granulométrie [mm]	10	10	9	5	10	10	5

Eaux usées/eaux de drainage

Wilo-Drain TM/TMW, TS 40-65, TS 40/12, TS 40/16, CP



Caractéristiques techniques

	Wilo-Drain TS...		Wilo Drain CP ...				
	TS 40/12-A	TS 40/16-A	32/17-1 ~ 230 32/17-3 ~ 400	32/23-1 ~ 230 32/23-3 ~ 400	50/12-1 ~ 230 50/12-3 ~ 400	50/16-3 ~ 400	80/20-3 ~ 400
Mesures							
Orifice de refoulement en DN	R1 ¹ / ₂	R1 ¹ / ₂	G1 ¹ / ₄	G1 ¹ / ₄	G2	G2	G3
Poids [kg]	13	14	14,5	14,5	15,5	18,5	29,0
Matériaux							
Corps de pompe	PP-GF30		EN-GJL-250				
Roue	PP-GF30		EN-GJL-250				
Arbre	1.4404/1.0402		1.4021				
Joints statiques	NBR		NBR				
Carcasse moteur	1.4404		Aluminium				

• = prévu ou approprié, – = pas prévu ou non-approprié (nous consulter)



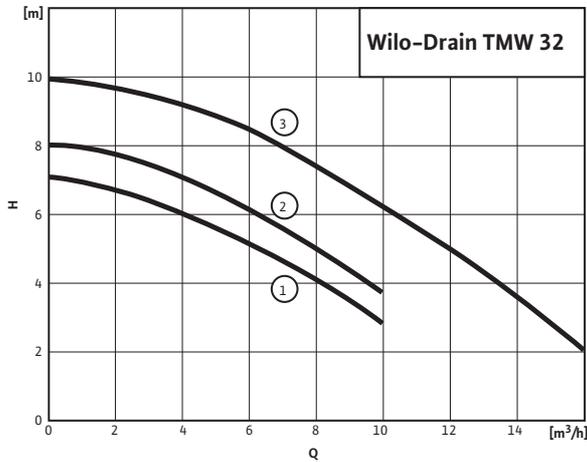
Eaux usées/eaux de drainage

Wilo-Drain TM/TMW

Performances hydrauliques, plan d'encombremnts, mesures, poids, accessoires

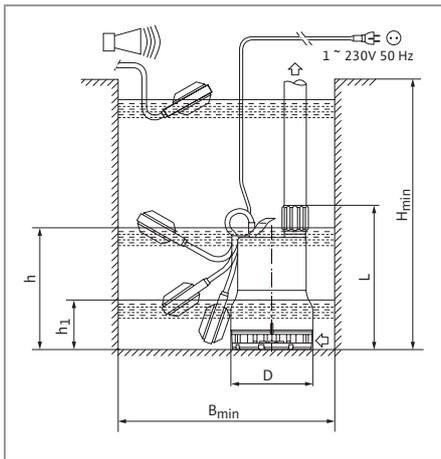
TM/TMW 32

2 pôles, 50 Hz

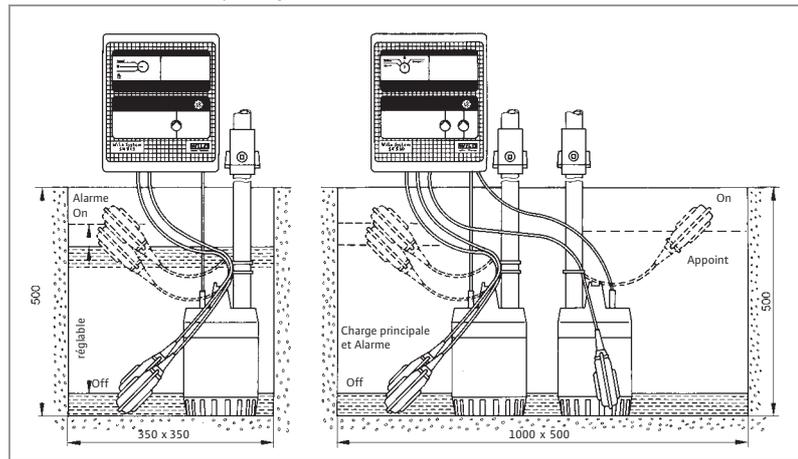


- 1 = TMW 32/8
- 2 = TM 32/8
- 3 = TMW 32/11

Plan d'encombremnts



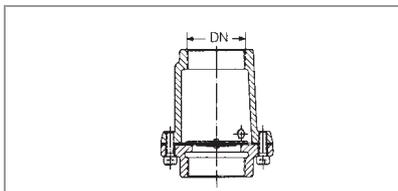
Schémas d'installation y compris les coffrets de commande



Mesures, poids

	Refole- ment	Raccorde- ment tuyau	Hauteur jusqu'au raccord	Diamètre de la pompe	Dimensions minimum du puisard	Niveau d'enclenchement ± 8 mm	Niveau de déclenchement ± 8 mm	Niveau min. d'aspiration	Poids	
	-		L	D	H x B	-	h1	-	-	
	Rp		[mm]							[kg]
TM 32/8	-	35	294	165	-	-	-	14	5,2	
TMW 32/8	1 1/4	-	293	165	280 x 350	250	102	30	4,7	
TMW 32/11	1 1/4	-	323	165	330 x 350	280	102	30	6,2	
TMW 32/11 HD	1 1/4	-	323	165	330 x 350	280	102	30	6,2	

Accessoires



Clapet anti-retour Rp 1 1/4

Avec écrou de vidange, en matière synthétique, pression nominale PN 4 bar

Eaux usées/eaux de drainage

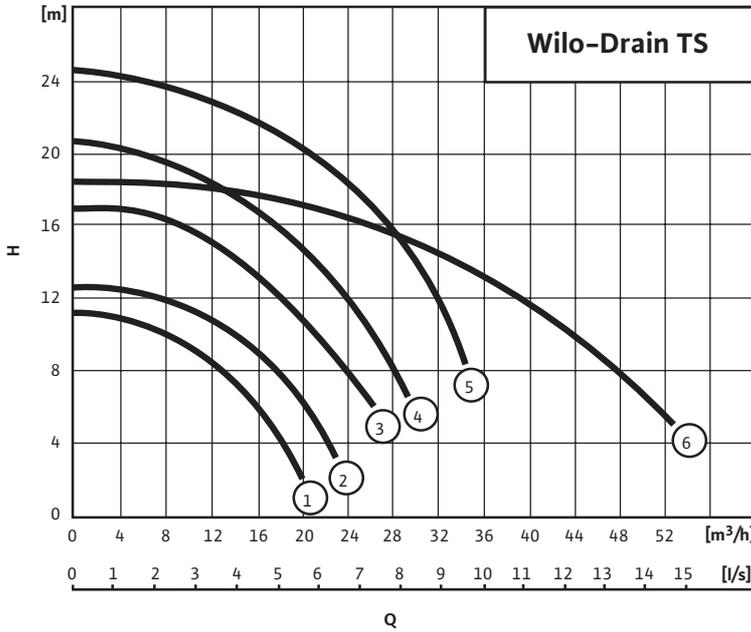
Wilo-Drain TS 40, TS 50, TS 65



Performances hydrauliques, schéma des raccordements

TS

2 pôles, 50 Hz

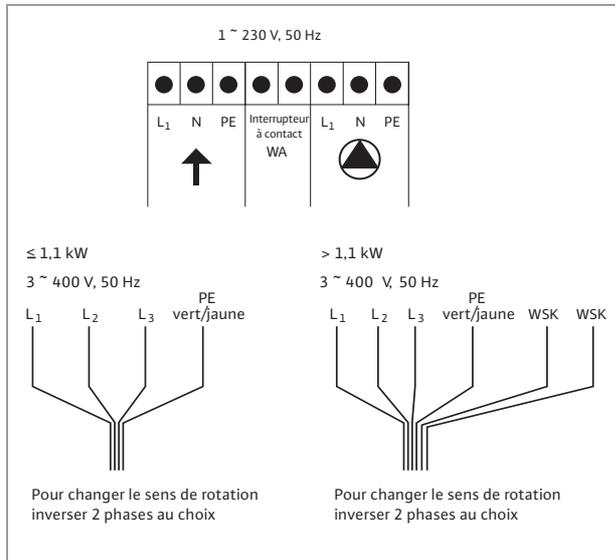


- 1 = TS 40 H 90/5,5
- 2 = TS 40 H 100/7,5
- 3 = TS 50 H 111/11
- 4 = TS 50 H 122/15
- 5 = TS 50 H 133/22
- 6 = TS 65 H 117/22

Performances hydrauliques TS 40 sans clapet anti-retour
Tous les graphiques représentés sont valables pour une densité de $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$

Pompes submersibles

Schéma des raccordements



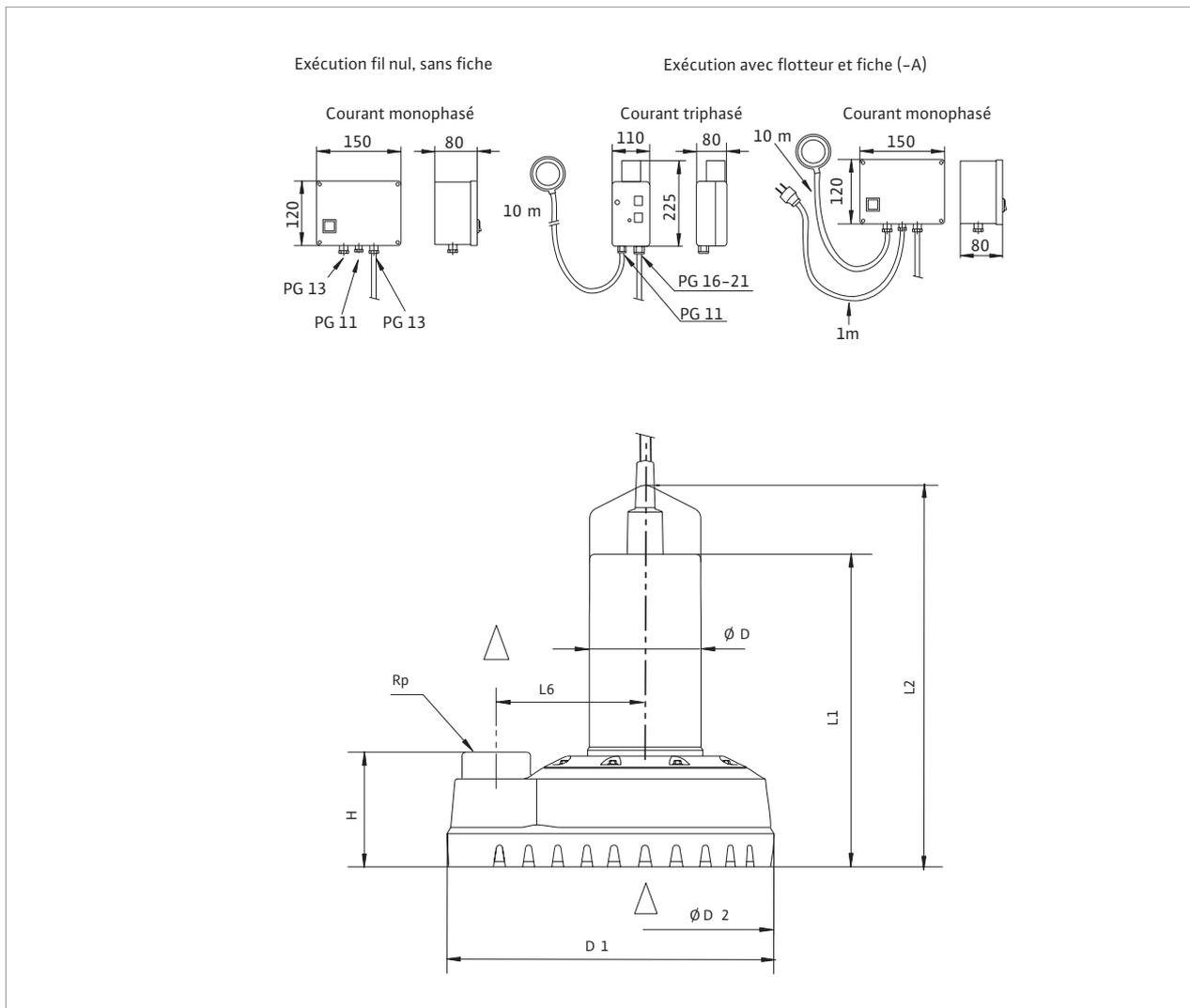


Eaux usées/eaux de drainage

Wilodrain TS 40, TS 50, TS 65

Plan d'encombres, mesures, poids

Plan d'encombres



Mesures, poids

	Refolement	Dimensions							Poids
		-	L1	L2	L6	D	H	D1	D2
	Rp	[mm]							[kg]
TS 40 H 90/5,5 DM/A	1 1/2	341	412	127	112,4	124	275	220	13,5
TS 40 H 90/5,5 EM/A	1 1/2	341	412	127	112,4	124	275	220	13,5
TS 40 H 100/7,5 DM/A	1 1/2	341	412	127	112,4	124	275	220	14,5
TS 40 H 100/7,5 EM/A	1 1/2	341	412	127	112,4	124	275	220	14,5
TS 50 H 111/11 DM/A	2	360	440	170	128	132	375	294	21
TS 50 H 111/11 EM/A	2	360	440	170	128	132	375	294	21
TS 50 H 122/15 DM	2	360	440	170	128	132	375	294	22
TS 50 H 133/22 DM	2	387	472	170	138	132	375	294	23
TS 65 H 117/22 DM	2 1/2	398	483	170	138	149	375	294	24

Eaux usées/eaux de drainage

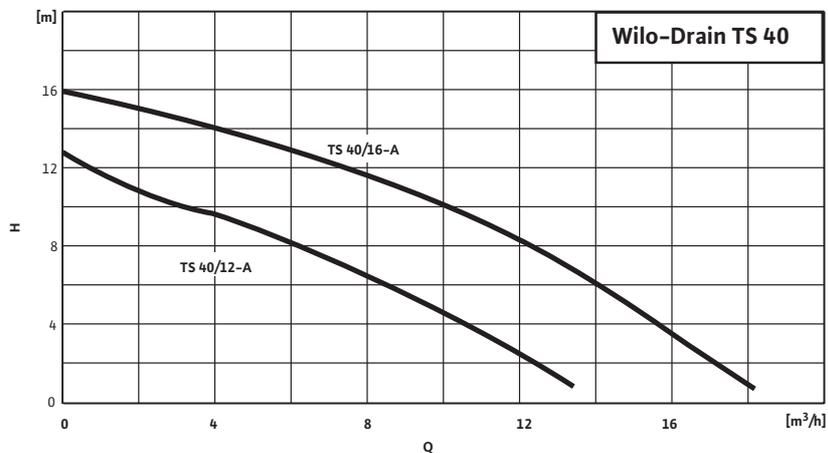
Wilo-Drain TS 40/12 et 40/16



Performances hydrauliques, plan d'encombremets, mesures

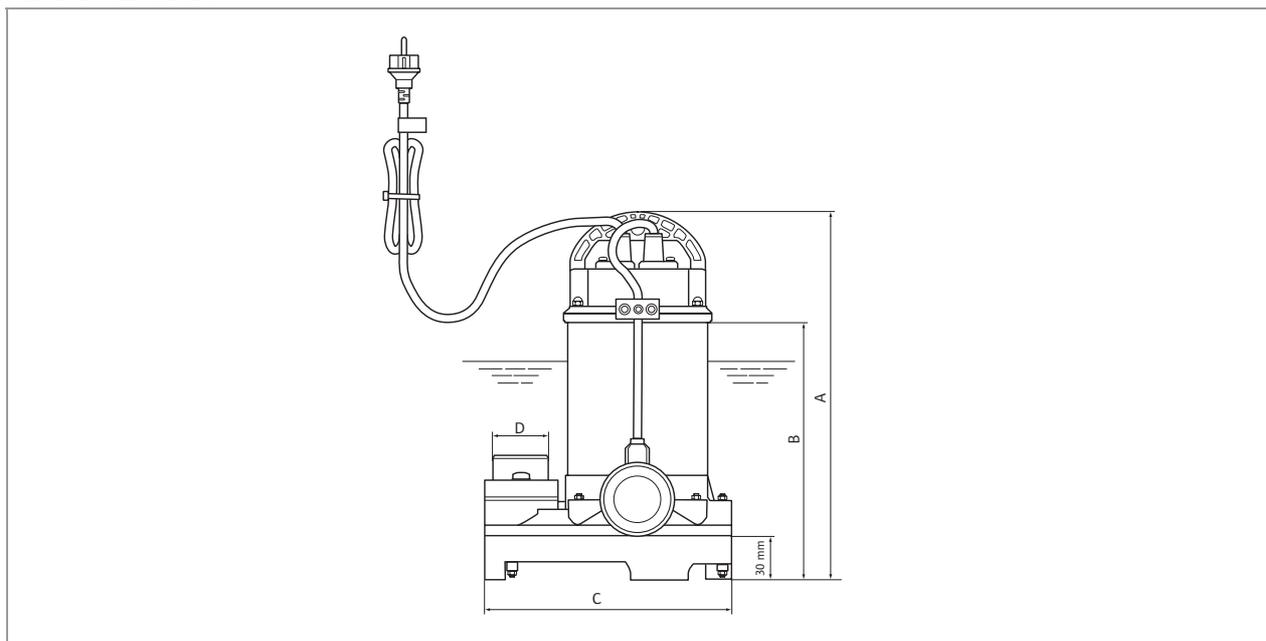
TS 40/12 et TS 40/16

2 pôles, 50 Hz



Pompes submersibles

Plan d'encombremets



Mesures

	Dimensions			
	A	B	C	D
	[mm]			
TS 40/12-A	390	273	245	DN 40/R1 1/2
TS 40/16-A	407	290	245	DN 40/R1 1/2

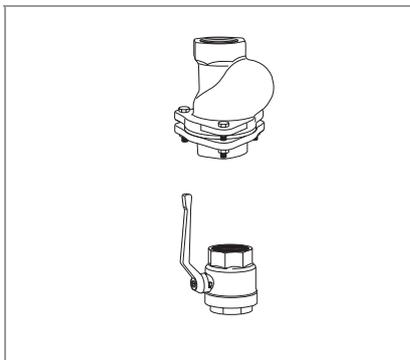
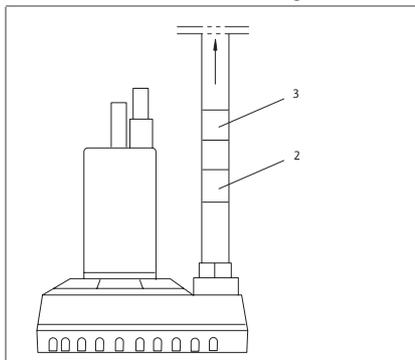


Eaux usées/eaux de drainage

Wilо-Drain TS...

Accessoires mécaniques

Installation stationnaire immergée



Clapet anti-retour (Pos. 2)

TS 40 de série avec clapet anti-retour intégré

TS 40	TS 50	TS 65
Rp 1 1/2	Rp 2	Rp 2 1/2

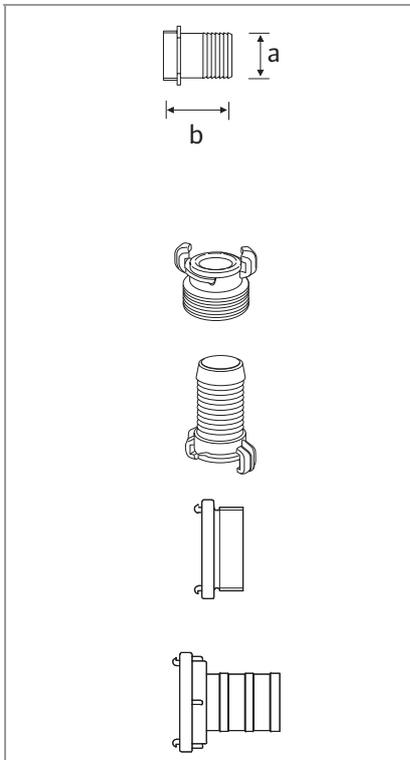
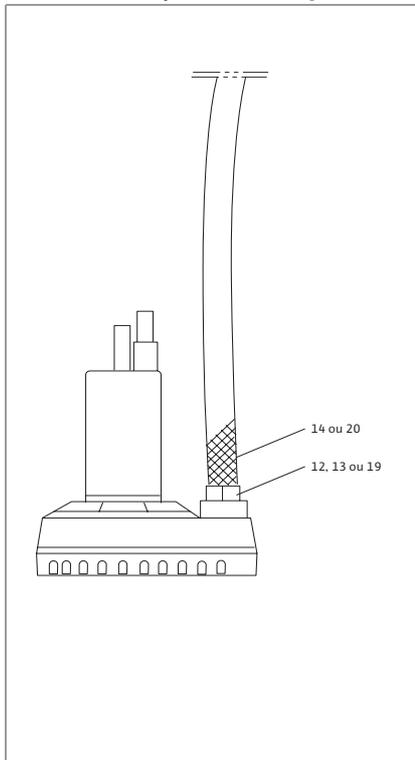
tous avec filet femelle en GG (EN-GJL)

Vanne d'isolement (vanne à bille; Pos. 3)

TS 40	TS 50	TS 65
Rp 1 1/2	Rp 2	Rp 2 1/2

filet femelle en laiton, nickelé

Installation transportable immergée



Raccord pour flexible, avec colliers de serrage (Pos. 12)

TS 40	TS 50	TS 65
R 1 1/2	R 2	Rp 2 1/2
Synthétique	Synthétique	Acier inox
a 40 mm	60 mm	70 mm
b 80 mm	90 mm	100 mm

tous en filet mâle

Raccord fixe Geka (Pos. 19)

En laiton
TS 40 : R 1 1/2 filet mâle

Raccord tuyau Geka (Pos. 20)

En laiton, adapté au raccord fixe Geka, y compris collier de serrage
TS 40 : pour un diamètre intérieur du tuyau en 40 mm

Raccord fixe Storz (Pos. 13)

Aluminium, 52-C
TS 50 TS 65
G 2 G 2 1/2
filet mâle, écart entre taquets = 66 mm

Raccord tuyau Storz (Pos. 14)

Aluminium, 52-C, y compris collier de serrage
TS 50 = distance entre taquets = 66 mm, pour un diamètre intérieur du tuyau de 52 mm

Eaux usées/eaux de drainage

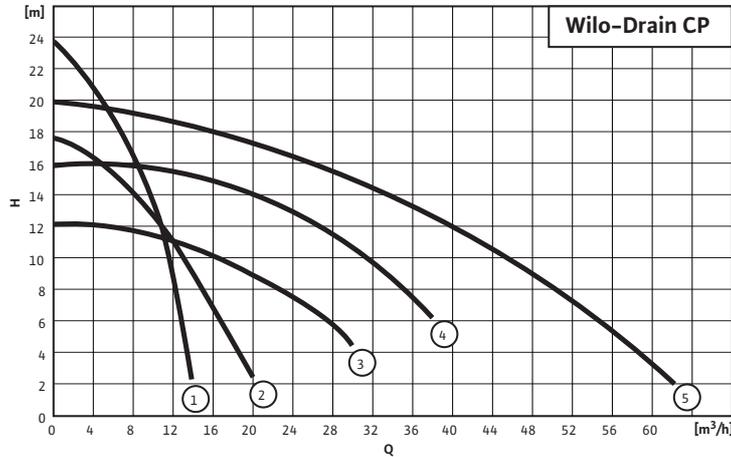
Wilo-Drain CP 32, CP 50, CP 80



Performances hydrauliques, plan d'encombres, mesures, poids,

CP

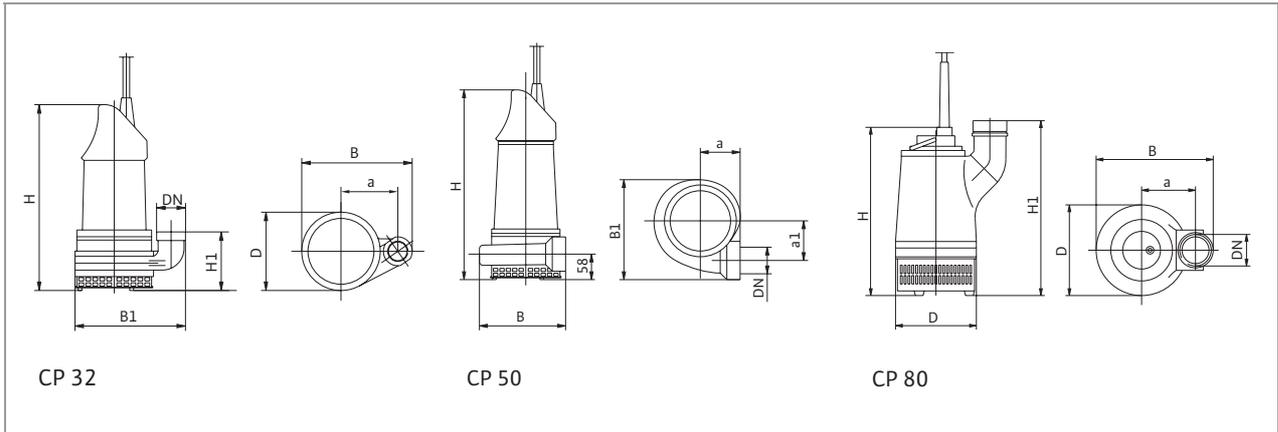
2 pôles, 50 Hz



- 1 = CP 32/23
- 2 = CP 32/17
- 3 = CP 50/12
- 4 = CP 50/16
- 5 = CP 80/20

Pompes submersibles

Plan d'encombres



Dimensions, poids

	Refolement	Dimensions							Poids
		B1	H	H1	D	a	B	a1	
	DN	[mm]							[kg]
Wilo Drain CP 32/17 - 23	G 1 1/2	216	387	122	163	118	230	-	14,5
Wilo Drain CP 50/12	G2	227	380	-	-	90	195	90	15,5
Wilo Drain CP 50/16	G2	228	415	-	-	90	195	90	18,5
Wilo Drain CP 80/20	G3	-	415	438	236	140	304	-	29,0



Eaux usées/eaux de drainage

Wilo-Drain LP 40

Description du produit



Wilo-Drain LP

Pompe auto-amorçante pour eaux usées

Dénomination

Exemple : **Wilo-Drain LP 40/10**

LP Lifting Pump

40 diamètre nominal (DN 40)

/10 hauteur manométrique maximale [m]

Domaines d'application

La pompe auto-amorçante pour eaux usées Wilo-Drain LP 40 est conçue pour véhiculer des grandes quantités d'eaux claires et usées. Son utilisation dans les domaines suivants : le jardinage, l'agriculture et l'industrie est très appréciée.

Sa résistance à l'eau salée permet son application dans la batterie (exécution en bronze).

Construction

Pompe centrifuge auto-amorçante transportable, montée solidement sur un socle antivibratoire en polypropylène.

Hauteur d'aspiration maximale 6 m.

Etendue de la fourniture

Une pompe avec une contrebride taraudée ovale avec un filet femelle Rp 1 1/2, poignée et instructions de montage et de mise en service.

Eaux usées/eaux de drainage

Wilo-Drain LP 40



Exécution/fonctions

		Wilo-Drain LP 40
Mode de fonctionnement S1 (continu)		
Moteur refroidi par air		•
Etanchéité pompe-moteur		
Côté fluide :	garniture mécanique	•
Construction		
Installation	stationnaire hors de l'eau	•
	mobile	•
Roue vortex		•
Matériaux		
Moteur en fonte	aluminium	•
Pompe	PP-GF30	•
	bronze	•
Exécution		
Protection moteur (température)		•
Etendue de la fourniture		
Contrebride ovale		•

• = fourni, – = non fourni



Eaux usées/eaux de drainage

Wilo-Drain LP 40

Caractéristiques techniques

	Wilo Drain LP 40
Fluide admissible	
Eaux de lessive (sans fibres)	•
Eaux de lavage de voitures	•
Eaux de piscines, non chlorées	•
Eaux salées	•
Eaux de chauffage	•
Eaux froides	•
Eaux claires	•
Eaux de drainage	•
Eaux de pluie	•
Eaux usées, eaux d'inondation	•
Eaux de lessive fortement diluées	•
Puissance	
Puissance absorbée P_1 1~230 V [kW]	0,55
Puissance nominale du moteur P_2 [kW]	0,4
Courant nominal sous 1~230 V [A]	2,3
Vitesse de rotation [1/min]	2900
Moteur	
Indice de protection	IP 44
Classe d'isolation	B
Pompe	
Température du fluide, max. [°C]	35
Température du fluide, de courte durée [°C]	35
Granulométrie [mm]	5
Garniture mécanique	Carbone/céramique
Granulométrie [mm]	5
Mesures	
Orifice de refoulement en DN	40
Diamètre tuyau [mm]	40
Poids [kg]	12
Matériaux	
Corps de pompe	Polypropylène
Roue	Bronze
Arbre	1.4006/1.0402
Joints statiques	NBR
Carcasse moteur	Aluminium

• = prévu ou approprié, – = pas prévu ou non-approprié (nous consulter)

Eaux usées/eaux de drainage

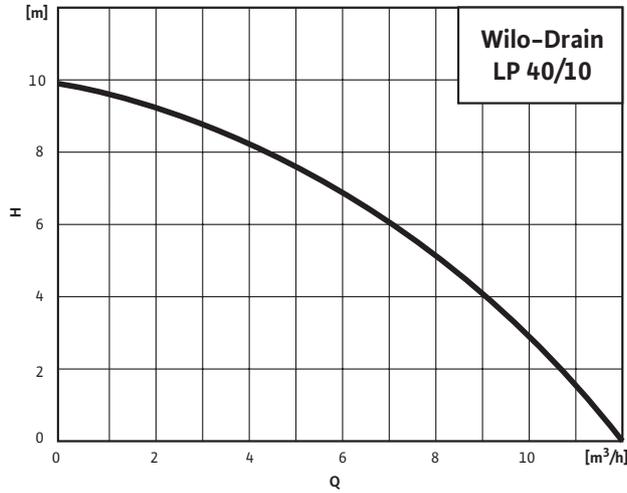
Wilo-Drain LP 40



Performances hydrauliques, plan d'encombres

LP 40

2 pôles, 50 Hz



Pompes submersibles

Plan d'encombres

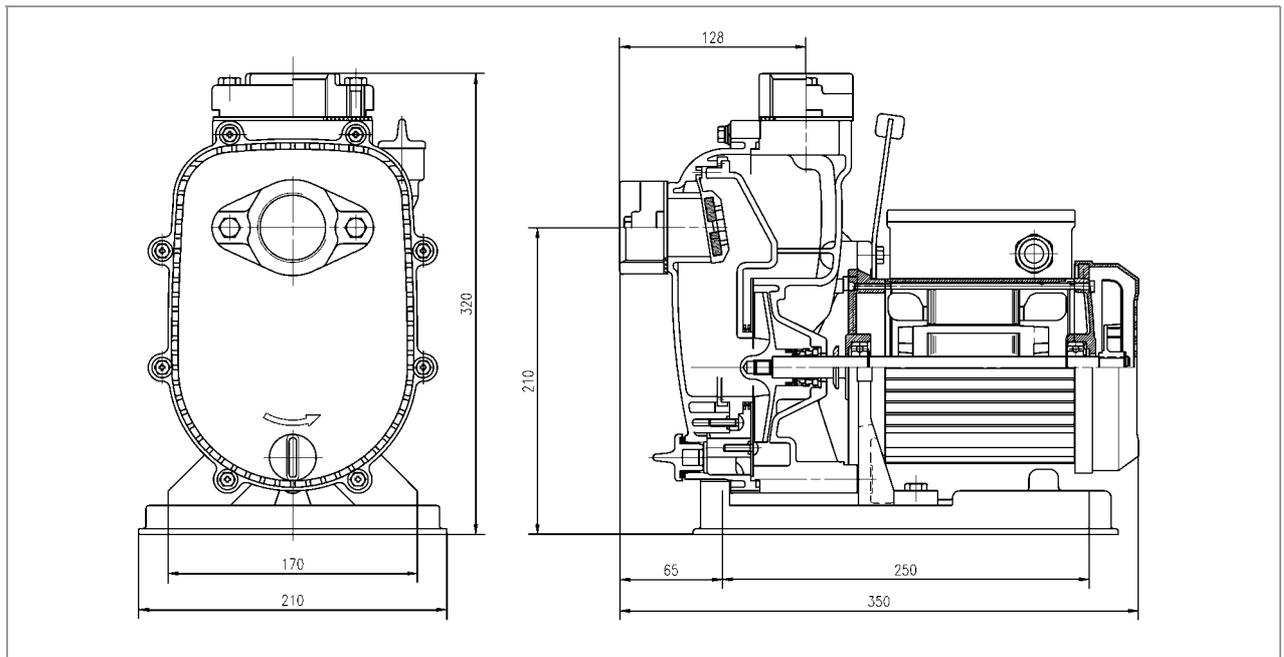
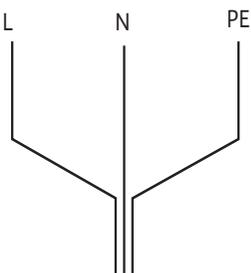


Tableau de raccordement

1~ 230 V, 50 Hz





Eaux usées/eaux de drainage

Wilo-Drain TC 40, TP 50/65

Description du produit



Wilo-Drain TC 40

Pompe submersible pour eaux usées, 2 pôles

Dénomination

Exemple : **Wilo-Drain TC 40/8**

TC pompe submersible

40 diamètre nominal [mm]

/8 hauteur manométrique maximum [m]

Domaines d'application

Les pompes submersibles Wilo-Drain TC 40 sont conçues pour véhiculer des eaux fortement chargées comme pour :

- un drainage domestique et agricole
- une évacuation d'eaux vannes
- une station de traitement d'eau
- des applications industrielles

Construction

Pompe submersible pour eaux usées, en construction monobloc immergée pour installation verticale noyée.

Moteur

Moteur monophasé 1~230 V, 50 Hz

Protection moteur

Protection par thermistance (WSK)

Etendue de la fourniture

Pompe prête à être branchée avec 5 m de câble électrique, fiche (Schuko), contacteur à flotteur et les instructions de montage et de mise en service.

Eaux usées/eaux de drainage

Wilo-Drain TC 40, TP 50/65

WILO

Description du produit



Wilo-Drain TP 50, TP 65

Pompes submersibles pour eaux usées

Dénomination

Exemple : **Wilo-Drain TP 65 E 114/11-1A**

TP	pompe submersible
65	diamètre nominal [mm]
E	type de roue : E = roue monocanal F = roue vortex
114	diamètre nominal de la roue [mm]
/11	puissance P2 [kW] = valeur/10 = 1,1 kW
-1	1 = courant monophasé (EM) pas d'indication = courant triphasé (DM)
A	avec contacteur à flotteur et fiche

Domaines d'application

Les pompes submersibles Wilo-Drain TP sont conçues pour véhiculer des eaux usées fortement chargées, comme pour :

- un drainage domestique ou agricole
- une station de traitement d'eau
- des applications industrielles

Haute sécurité de fonctionnement grâce à la section de passage dans la roue d'un diamètre de 44 mm. A cause de son faible poids, elle est particulièrement indiquée comme pompe de secours ou de réserve.

Types d'installation possibles :

- stationnaire noyée
- transportable

Construction

Pompe submersible pour eaux usées en construction monobloc immergée pour installation verticale noyée

- Inox & composite
- Faible poids
- Câble électrique déconnectable
- Résistant à la corrosion

Moteur

Moteur asynchrone triphasé 3~400 V, 50 Hz ou

Moteur monophasé 1~230 V, 50 Hz

Protection moteur

Courant triphasé : protection par thermistance (WSK)

Courant monophasé : protection non fournie à partir de 1,1 kW = thermistance (WSK)

Logement des paliers

Les paliers de l'arbre sont équipés de roulements "longue durée" ne nécessitant pas d'entretien.

Étanchéité de l'arbre

Côté roue par une garniture mécanique, indépendante du sens de rotation, et côté moteur par une bague à lèvres d'étanchéité. Chambre à huile intermédiaire servant pour la lubrification et le refroidissement.

Hydraulique

Au choix une roue monocanal ou vortex, avec une section de passage dans la roue d'un diamètre de 44 mm.

Étendue de la fourniture

Pompe prête à être branchée, avec 10 m de câble électrique avec une extrémité libre en exécution triphasée 3~400 V, 10 m de câble électrique avec coffret (Marche/Arrêt; bornier) pour l'exécution monophasée 1~230 V et les instructions de montage et de mise en service.

Exécution A :

Pompe prête à être branchée avec 10 m de câble électrique, fiche [CEE/Schuko], contacteur à flotteur et les instructions de montage et de mise en service.



Eaux usées/eaux de drainage

Wilco-Drain TC 40, TP 50/65

Exécution/fonctions

	Wilco-Drain TC 40	Wilco-Drain TP 50	Wilco-Drain TP 65
Mode de fonctionnement S3 intermittent			
Nombre de démarrages/h [%]	25	25	25
Nombre de démarrages/h max.	30	70	40
Nombre de démarrages/h recommandé	20	20	20
Mode de fonctionnement S1 continu			
Moteur immergé	•	•	•
Etanchéité pompe-moteur			
Côté fluide : garniture mécanique	•	•	•
Côté moteur : bague d'étanchéité	•	•	•
Chambre à huile	•	•	•
Construction			
Installation stationnaire noyée	•	•	•
transportable	•	•	•
Inondable	•	•	•
Roue monocanal ouverte	–	•	•
Roue vortex	•	•	•
Matériaux			
Moteur acier inoxydable	•	•	•
Pompe en matière synthétique	–	•	•
fonte grise	•	–	–
Exécution			
Protection moteur (température)	–	• (uniq. en 1~230 V)	•
Protection anti-déflagrante	–	–	• (uniq. en 3~400 V)
Prête à être branchée	•	• (uniq. exécution A)	• (uniq. exécution A)
Etendue de la fourniture			
Câble électrique [m]	5	10	10
Contacteur à flotteur intégré	•	• (uniq. exécution A)	–
Coffret avec condensateur	–	• (uniq. exécution A)	–

• = fourni, – = non fourni

Eaux usées/eaux de drainage

Wilo-Drain TC 40, TP 50/65

WILO

Caractéristiques techniques

	Wilo Drain TC ...		Wilo-Drain TP ...				Wilo-Drain TP ...					
	TC 40/8	TC 40/10	TP 50 ... E 101/5,5	TP 50 ... E 107/7,5	TP 50 ... F 82/5,5	TP 50 ... F 90/7,5	TP 65 ... E 114/11	TP 65 ... E 122/15	TP 65 ... E 132/22	TP 65 ... F 91/11	TP 65 ... F 98/15	TP 65 ... F 109/22
Fluide admissible												
Eaux de lessive (sans fibres)	.			.						.		
Eaux de lavage de voitures	-			.						.		
Eaux de piscines	.			.						.		
Eaux d'incendie	.			.						.		
Eaux de chauffage	T _{max} < 40 °C						T _{max} < 35 °C					
Eaux de chauffage	T _{max} < 40 °C						T _{max} < 40 °C					
Eaux de condensation	-			.						.		
Eaux froides	.			.						.		
Eaux de drainage	.			.						.		
Eaux de pluie	.			.						.		
Eaux usées, eaux d'inondation	.			.						.		
Fécales (roue vortex)	-			-						.		
Puissance												
Puissance absorbée P ₁ 1~230 V [kW]	0,66	0,94	1,0	1,3	1,0	1,3	1,5	-	-	1,5	-	-
Puissance absorbée P ₁ 3~400 V [kW]	-	-	1,0	1,1	1,0	1,1	1,5	2,0	2,9	1,5	1,8	2,7
Puissance nominale du moteur P ₂ [kW]	0,5	0,6	0,55	0,75	0,55	0,75	1,1	1,5	2,2	1,1	1,5	2,2
Courant nominal sous 1~230 V [A]	3,2	4,4	4,0	5,5	4,0	5,5	7,2	-	-	6,9	-	-
Courant nominal sous 3~400 V [A]	-	-	2,0	2,0	2,0	2,0	3,2	3,8	5,2	3,2	3,6	5,1
Vitesse de rotation [1/min]	2850											
Débit max. [m ³ /h]	15	18	26	32	24	27	52	56	60	36	42	52
Hauteur manométrique max. [m]	9	10,5	9,5	12	6,5	9	15	18	21	9,5	11,5	14,5
Moteur												
Indice de protection à la profondeur max.	IP 68											
Classe d'isolation	F											
Nombre de démarrages [1/h]	30		70				40					
Pompe												
Profondeur d'immersion max. [m]	5		10				10					
Température max. du fluide [°C]	40		35				35					
Granulométrie [mm]	35		44				44					
Type de câble	H07 RN-F		OZOFLEX (PLUS) H07 RN-F – résistant à l'huile									
Longueur du câble [m]	5		10				10					
Section du câble 1~230 V [mm ²]	3 x 1		4 x 1				4 x 1	-	-	4 x 1	-	-
Section du câble 3~400 V [mm ²]	-		4 x 1				6 x 1	6 x 1	6 x 1,5	6 x 1	6 x 1	6 x 1,5
Fiche	Schuko		Schuko/CE				-					
Mode de raccordement du câble électrique	presse-étoupe		raccord étanche/fiche				raccord étanche/fiche					
Mode de démarrage	direct		direct				direct					
Protection anti-déflagrante	-		-				EEx d II B T4 (sauf 1~230 V et l'exécution A)					
Granulométrie [mm]	35		44				44					
Mesures												
Orifice de refoulement DN/Rp	1 1/2	1 1/2	50	50	50	50	65	65	65	65	65	65
Poids [kg]	9,5	12	14,5	16	14,5	16	21	22	24,5	22	24,5	24,5



Eaux usées/eaux de drainage

Wilco-Drain TC 40, TP 50/65

Caractéristiques techniques

	Wilco Drain TC ...		Wilco-Drain TP ...				Wilco-Drain TP ...					
	TC 40/8	TC 40/10	TP 50 ... E 101/5,5	TP 50 ... E 107/7,5	TP 50 ... F 82/5,5	TP 50 ... F 90/7,5	TP 65 ... E 114/11	TP 65 ... E 122/15	TP 65 ... E 132/22	TP 65 ... F 91/11	TP 65 ... F 98/15	TP 65 ... F 109/22
Matériaux												
Corps de pompe	EN-GJL-200		Polypropylène				Polyuréthane					
Roue	Matière synthétique		Polypropylène				Polyuréthane			Polypropylène		
Arbre	1.4005		1.4435				1.4435					
Côté pompe : garniture mécanique (indépendante du sens de rotation)	Carbone/céramique		SiC-SiC				SiC-SiC					
Côté moteur : garniture mécanique bague à lèvres	Carbone/céramique		-				-					
	-		NBR				NBR					
Joint statiques	NBR		NBR				NBR					
Carcasse moteur	1.4308		1.4301 (1.4435 sur demande)				1.4301 (1.4435 sur demande)					

• = prévu ou approprié, - = pas prévu ou non-approprié (nous consulter)

Eaux usées/eaux de drainage

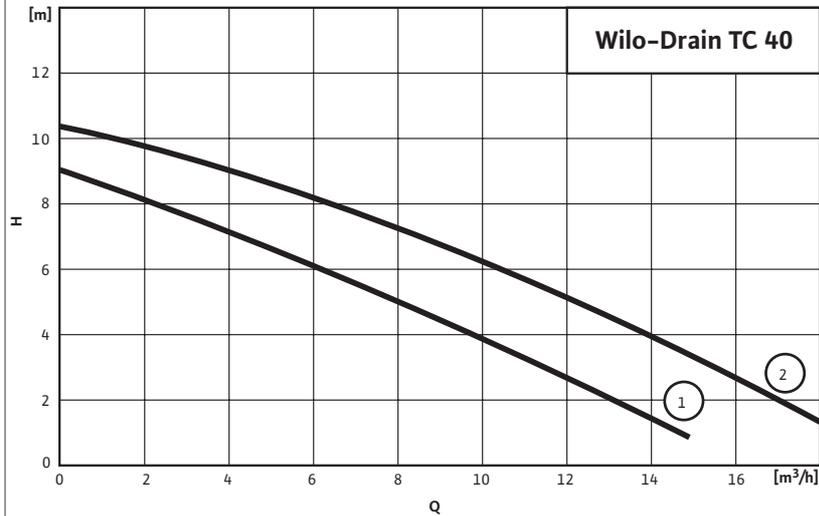
Wilo-Drain TC 40



Performances hydrauliques, plan d'encombres, mesures, poids

TC 40

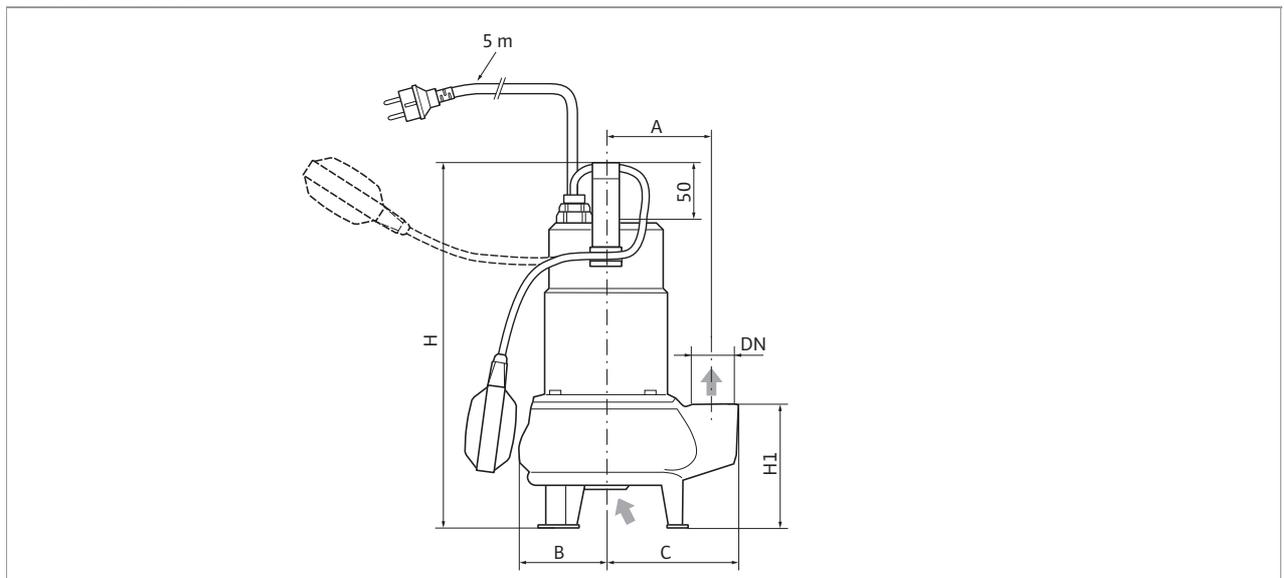
2 pôles, 50 Hz



1 = TC 40/8
2 = TC 40/10

Pompes submersibles

Plan d'encombres



Mesures, poids

	Refoulement	Dimensions					Poids
	– Rp	A	B	C	H	H1	– [kg]
Wilo Drain TC 40/8	1 1/2	105	86	138	352	120	9,5
Wilo Drain TC 40/10	1 1/2	105	86	138	367	120	12,0



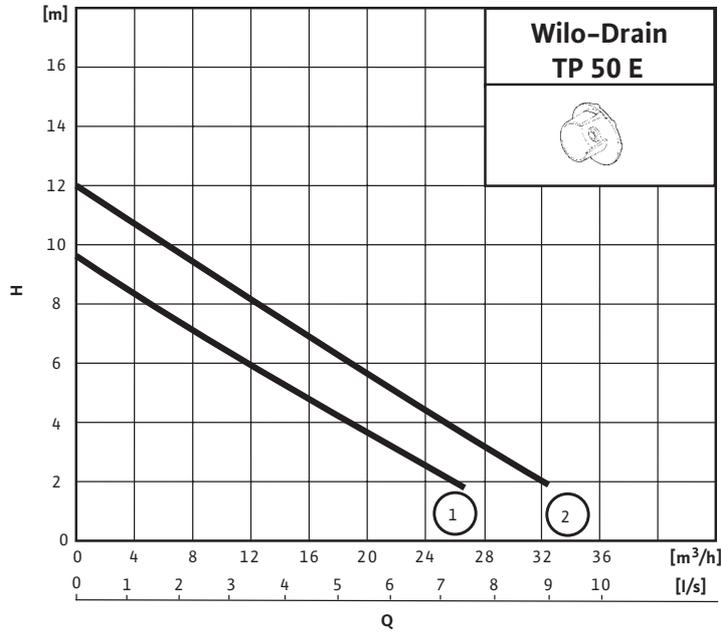
Eaux usées/eaux de drainage

Wilco-Drain TP 50, TP 65

Performances hydrauliques

TP 50 E

2 pôles, 50 Hz

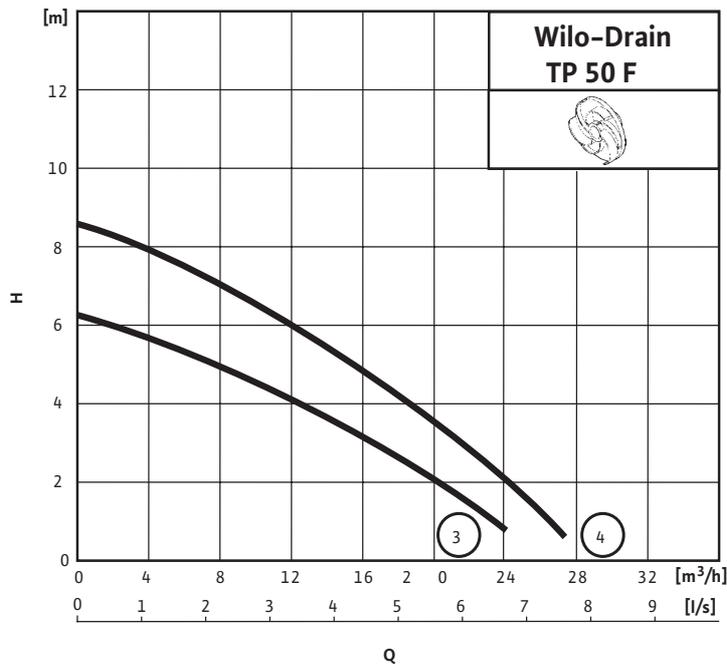


- 1 = TP 50 E 101/5,5
- 2 = TP 50 E 107/7,5

Tous les graphiques représentés sont valables pour une densité de $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$

TP 50 F

2 pôles, 50 Hz



- 3 = TP 50 F 82/5,5
- 4 = TP 50 F 90/7,5

Tous les graphiques représentés sont valables pour une densité de $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$

Eaux usées/eaux de drainage

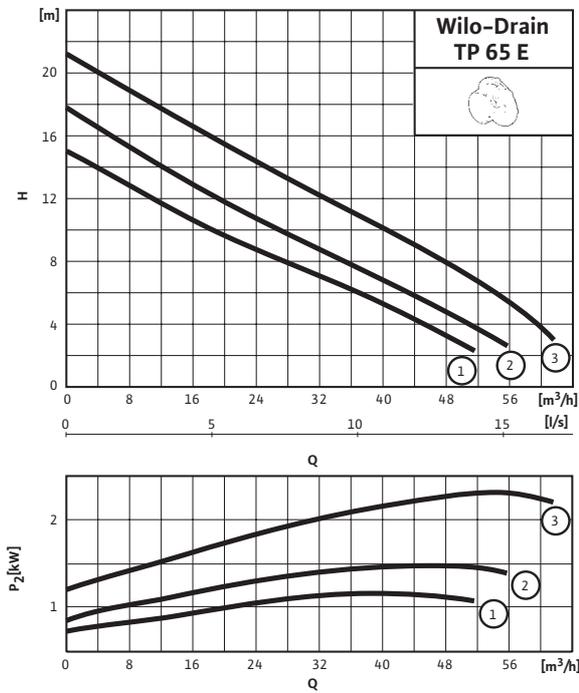
Wilo-Drain TP 50, TP 65



Performances hydrauliques

TP 65 E

2 pôles, 50 Hz

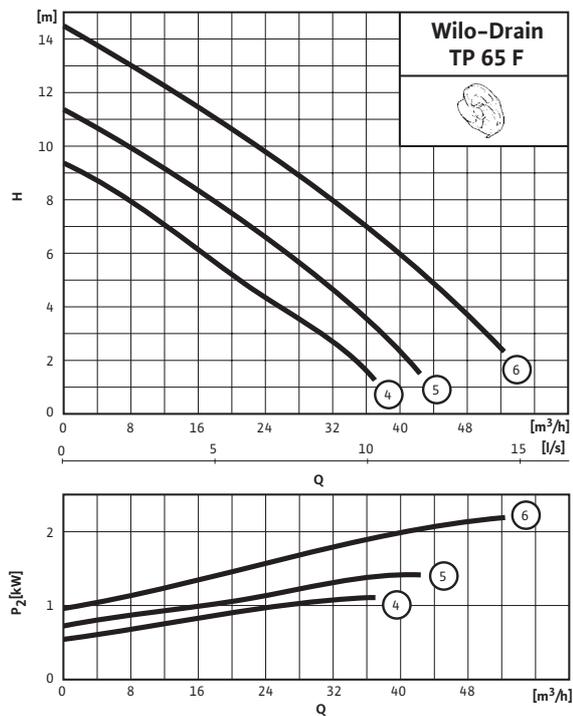


- 1 = TP 65 E 114/11
- 2 = TP 65 E 122/15
- 3 = TP 65 E 132/22

Pompes submersibles

TP 65 F

2 pôles, 50 Hz



- 4 = TP 65 F 91/11
- 5 = TP 65 F 98/15
- 6 = TP 65 F 109/22

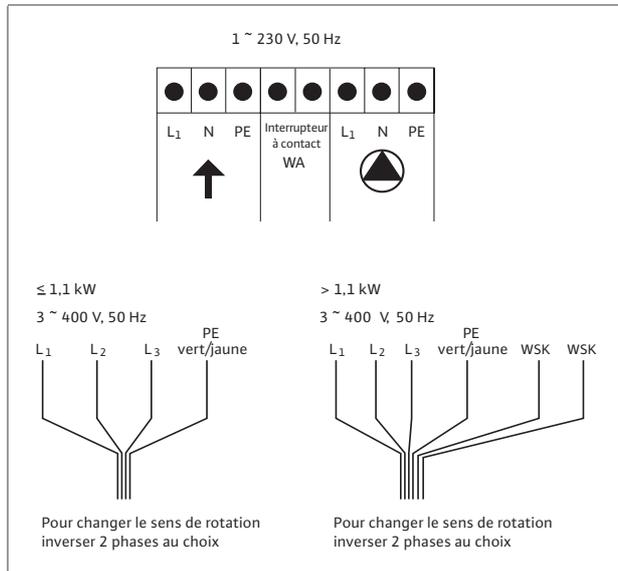


Eaux usées/eaux de drainage

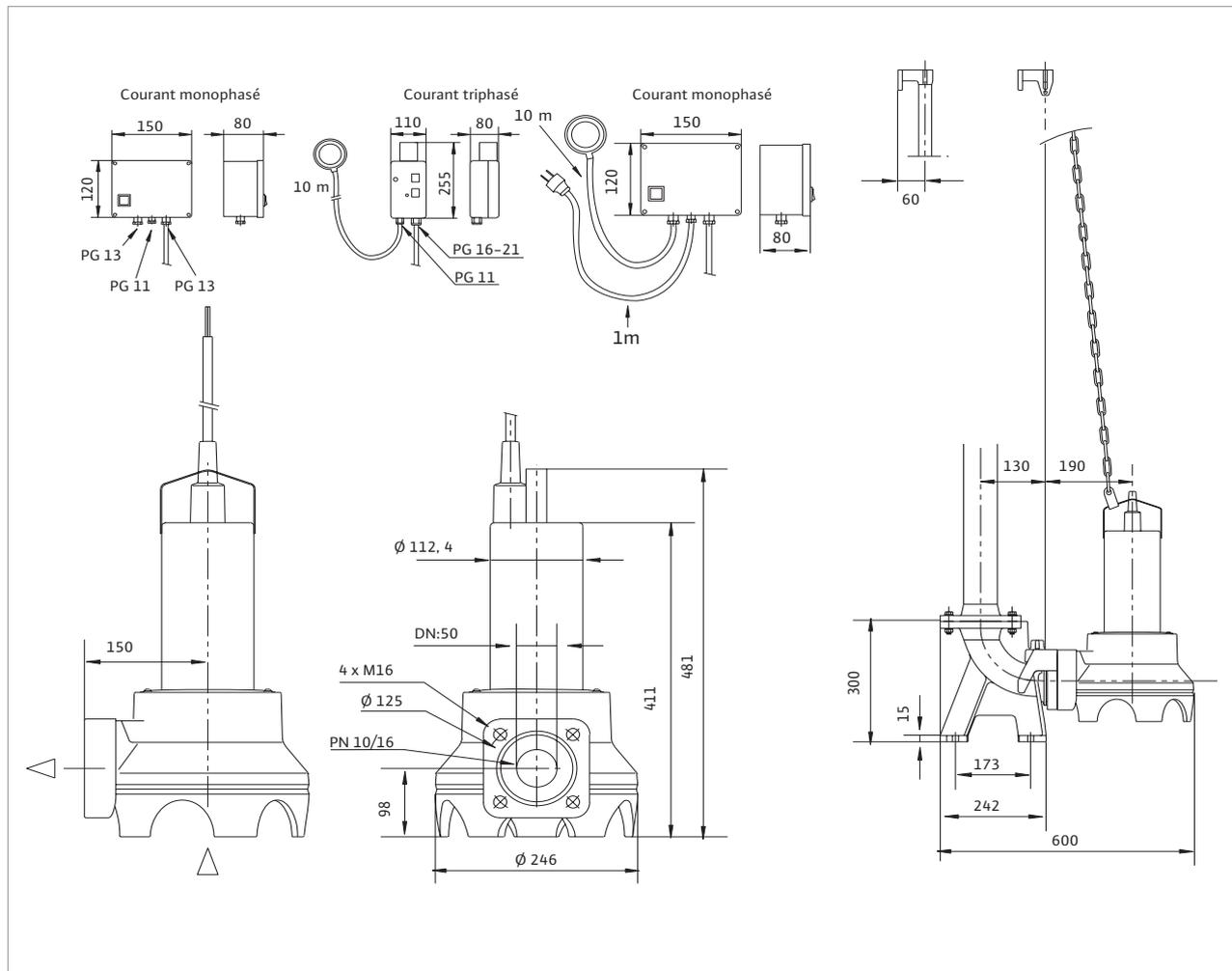
Wilo-Drain TP 50, TP 65

Tableau de raccordement, schéma d' encombrement

Tableau de raccordement



Plan d'encombrements TP 50



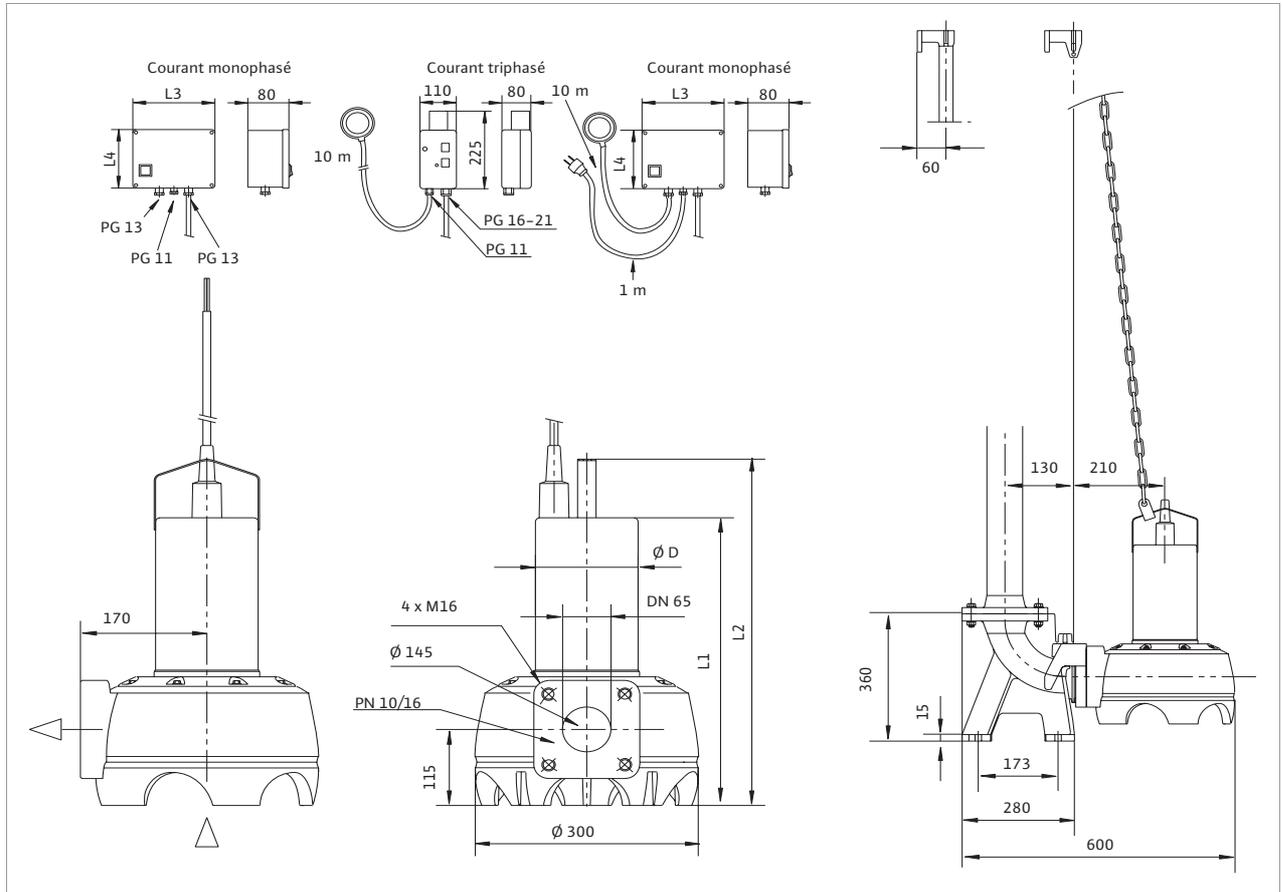
Eaux usées/eaux de drainage

Wilo-Drain TP 50, TP 65



Plan d'encombremets, mesures

Plan d'encombremets TP 65



Pompes submersibles

Mesures

	Dimensions					
	L1	L2	L3	L4	L6	D
	[mm]					
TP 65 E 114/11 DM/A	425	505	-	-	80	128
TP 65 E 114/11 EM/A	425	505	150	120	80	128
TP 65 E 122/15 DM	425	505	-	-	80	128
TP 65 E 132/22 DM	452	535	200	150	80	138
TP 65 F 91/11 DM/A	425	505	-	-	80	128
TP 65 F 91/11 EM/A	425	505	150	120	80	128
TP 65 F 98/15 EM	452	535	200	150	80	138
TP 65 F 109/22 DM	452	535	-	-	80	138

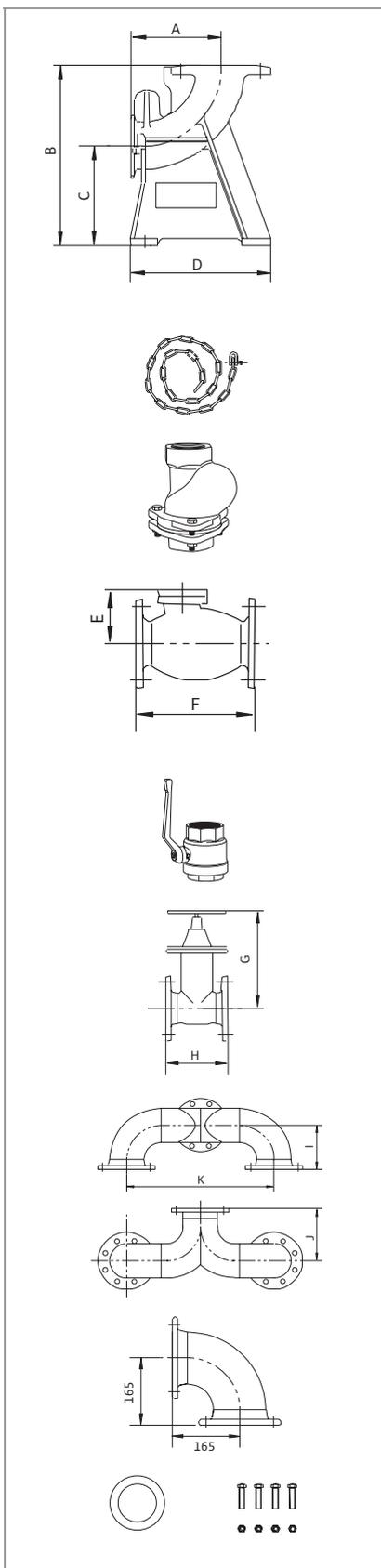
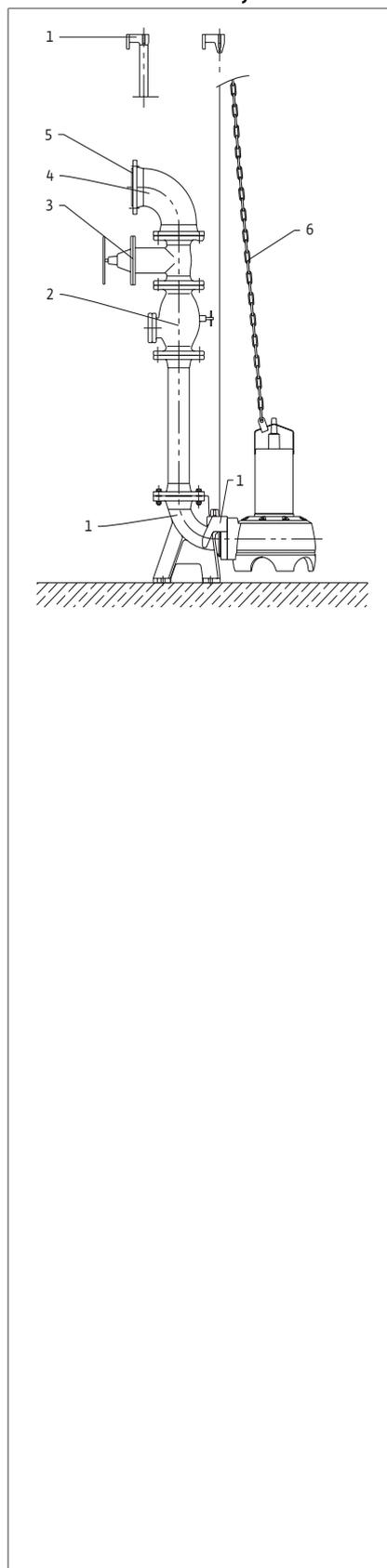


Eaux usées/eaux de drainage

Wilo-Drain TP 50, TP 65

Accessoires mécaniques

Installation stationnaire noyée TP 50 et 65



Pied d'assise et câble de guidage (Pos. 1)

En GG 25 (EN-GJL-250), y compris le support/bride de la pompe, le joint à lèvres, les accessoires de montage et de fixation et le support supérieur de la barre de guidage, câble de guidage complet de 7 m pour 3,5 m de profondeur. Pour un raccordement en DN 50 ou DN 65. Possibilité de montage avec barre de guidage 1" (fourniture y compris la chaîne, Pos. 6).

	TP 50	TP 65
A	150	180
B	300	360
C	150	200
D	242	280

Chaîne (Pos. 6)

En acier galvanisé, avec manilles en acier inoxydable, longueur : 5 m, charge : 250 kg (fournie voir Pos. 1)

Clapet anti-retour (Pos. 2a)

Rp 2-filet femelle, GG 25 (EN-GJL-250) uniquement pour TP 50

Clapet anti-retour (Pos. 2)

DN 50, GG 25 (EN-GJL-250), bride en PN 10/16, à passage direct, couvercle de nettoyage et bouchon de purge y compris les accessoires de montage, Z-Nr. 53.4-309

	TP 50	TP 65
E	203	223
F	200	240

Vanne d'isolement (Pos. 3a)

Rp 2-filet femelle, en laiton nickelé uniquement pour TP 50

Vanne d'isolement (Pos. 3)

DN 50, GG 25, (EN-GJL-250) bride en PN 10/16, y compris les accessoires de montage

	TP 50	TP 65
G	235	295
H	150	170

Culotte

En St. 37 galvanisé, avec 2 jeux d'accessoires de montage, brides en PN 10/16, DIN 2501, DN 50/50/50 ou 65/65/65

	TP 50	TP 65
I	123	143
J	123	143
K	308	385

Coude (Pos. 4)

DIN 28637, GGG (EN-GJS-400-15), avec un jeu d'accessoires de montage pour un raccordement à bride. Bride en PN 10/16, suivant DIN 2501, DN 65 uniquement pour TP 65

Accessoires de montage (Pos. 5)

Pour un raccordement à bride, avec 4 boulons, 4 écrous et 1 joint plat. Bride en PN 10/16, suivant DIN 2501, DN 65 uniquement pour TP 65

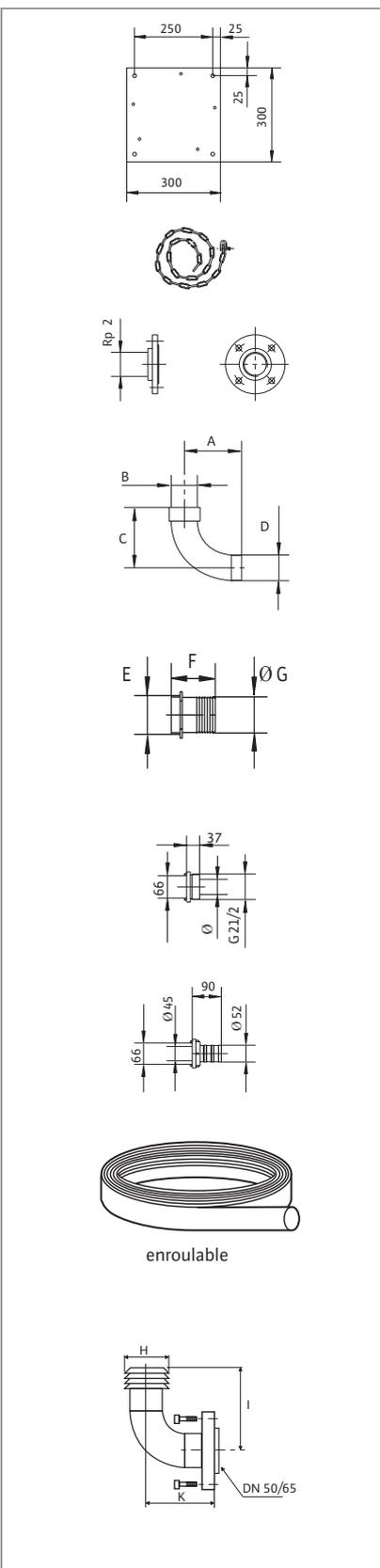
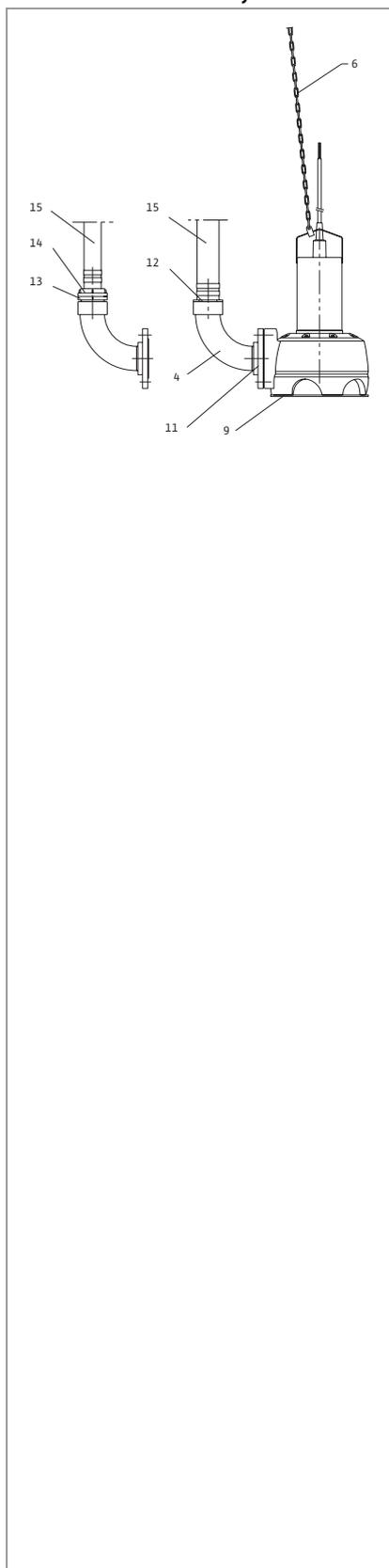
Eaux usées/eaux de drainage

Wilo-Drain TP 50, TP 65



Accessoires mécaniques

Installation stationnaire noyée TP 50 et 65



Plaque de fond (Pos. 9)

Pour TP 65, en acier galvanisé, comprenant :
1 plaque et du matériel de fixation (pour éviter
l'enfoncement de la pompe dans un sol bourbeux)

Chaîne (Pos. 6)

En acier galvanisé, avec manilles en acier inoxy-
dable, longueur : 5 m, charge : 250 kg

Contre-bride (Pos. 11)

En acier galvanisé, y compris les accessoires de
montage en
DN 50 avec filet femelle Rp 2 (TP 50)
DN 65 avec filet femelle Rp 2 1/2 (TP 65)

Coude (Pos. 4)

en acier galvanisé, avec filet mâle/femelle
R/G 2 ou 2 1/2

	TP 50	TP 65
A	130	165
B	G 2	G 2 1/2
C	140	176
D	R 2	R 2 1/2

Douille cannelée (Pos. 12)

Raccordement direct du tuyau avec collier de
serrage

	TP 50	TP 65
E	G 2	G 2 1/2
F	90	100
G	60	70

Raccord fixe Storz (Pos. 13)

En aluminium, écart entre taquets = 66 mm, filet
mâle R 2 (TP 50)
filet mâle G 2 1/2 (TP 65)

Raccord tuyau Storz (Pos. 14)

En aluminium, suivant DIN 14321,
Storz 52-C pour un diamètre intérieur du tuyau de
52 mm, y compris les colliers de serrage, écart entre
taquets = 66 mm

Tuyau de refoulement (Pos. 15)

TP 50 : en matière synthétique, PN 6, diamètre inté-
rieur en 52/60 mm, longueur : 10 m
TP 65 : en matière synthétique, PN 8, suivant DIN
14811, diamètre intérieur en 70 mm,
pour Pos. 12, longueur : 10 m ou :
tuyau de refoulement pour raccord tuyau Storz, en
matière synthétique, PN 8, avec collier de serrage,
pour raccordement Storz 52-C, diamètre intérieur
en 52 mm, longueur : 10 m

Coude (Pos. 16)

Pour le raccordement direct d'un tuyau avec les
accessoires de montage

	TP 50	TP 65
H	60	70
I	188	170
K	110	75
DN 50	matière synthétique	
DN 65	GG 25 (EN-GJL-250)	



Eau chaude

Wilco-Drain TMT/TMC, VC

Description du produit



Wilco-Drain TMT/TMC

Pompes submersibles pour eaux usées

Dénomination

Exemple : **Wilco-Drain TMC 30-0,5**

TM	pompe submersible
T	pour eaux usées chaudes jusqu'à 95 °C
C	pour eaux usées industrielles jusqu'à 95 °C
30	diamètre nominal de l'orifice de refoulement (DN 32)
-0,5	puissance nominale du moteur [kW]

Domaines d'application

Pompe submersible conçue pour de nombreuses applications dans les secteurs industriels et communaux, comme véhiculer des eaux de condensation, des eaux chaudes et des fluides agressifs.

Construction

Moteur à rotor en court-circuit, triphasé, antiparasité, silencieux, fermé dans une capsule étanche et tournant dans un bain d'huile. Il est recommandé de prévoir un disjoncteur différentiel de sensibilité 30 mA suivant EN 60335-2, 41 (obligatoire lors d'une installation à l'air libre).

Etendue de la fourniture

Pompe fournie avec câble électrique solidaire au moteur et l'autre extrémité libre et les instructions de montage et de mise en service. Protection moteur non fournie.



Wilco-Drain VC

Pompe verticale pour eaux usées

Dénomination

Exemple : **Wilco-Drain VC 32/10**

VC	pompe verticale pour eaux usées
32	diamètre nominal de l'orifice de refoulement [mm]
/10	hauteur manométrique max.[m]

Domaines d'application

Les pompes Wilco-Drain VC sont prévues pour véhiculer des eaux usées avec des matières solides d'un diamètre jusqu'à 5 mm ou 7 mm (VC 40). Elles ont été conçues spécialement pour des fluides jusqu'à 100 °C (exemple : des eaux de condensats, - de puisards de chauffage, - de caves inondés).

Types d'installation possibles :

- sur sol plat
- l'arbre toujours vertical
- VC 40 suspendu à une bride

Construction

Enclenchement par flotteur

VC 32 : intégré au moteur

VC 40 : séparé du moteur

Caractéristiques électriques

VC 32 : 1~230 V avec condensateur de 40 µF

VC 40 : 3~230/400 V protection moteur non fournie.

Etendue de la fourniture

Pompe équipée avec flotteur intégré et instructions de montage et de mise en service.

Eau chaude

Wilo-Drain TMT/TMC, VC



Exécution/fonctions

	Wilo-Drain TMT/TMC	Wilo-Drain VC 32/40
Mode de fonctionnement S3 intermittent		
Nombre de démarrages/h [%]	25	25
Nombre de démarrages/h max.	50	20
Nombre de démarrages/h recommandé	20	20
Mode de fonctionnement S1 continu		
Moteur immergé	•	–
Moteur refroidi par air	–	• (2h/jour)
Étanchéité pompe-moteur		
Côté fluide : garniture mécanique	•	–
Côté moteur : bague d'étanchéité	•	–
Chambre à huile	•	–
Construction		
Installation stationnaire noyée	•	• (uniquement la pompe)
Installation transportable	•	–
Installation stationnaire hors de l'eau	–	–
Inondable	•	• (uniquement corps de pompe)
Roue multicanal ouverte	•	•
Matériaux		
Moteur en fonte aluminium	–	•
acier inoxydable	•	–
bronze	•	–
fonte grise	•	–
Pompe fonte grise	•	•
bronze	•	–
Etendue de la fourniture		
Câble électrique [m]	5	–
Contacteur à flotteur intégré	–	•
Coffret avec condensateur	–	•

• = prévu ou approprié, – = pas prévu ou non-approprié (nous consulter)



Eau chaude

Wilco-Drain TMT/TMC, VC

Caractéristiques techniques

	Wilco-Drain TMT/TMC...			Wilco Drain VC ...	
	TMT 30-0,5 GG	TMC 30-0,5 Bronze	TMC 30-0,7 Niro	VC 32/10	VC 40/20
Fluide admissible					
Eaux de chauffage	•	•	•	•	•
Eau chaude	•	•	•	•	•
Eaux de chauffage	•	•	•	•	•
Eaux de puisard dans les chaufferies	•	•	•	•	•
Eaux de condensation	•	•	•	•	•
Eaux de drainage	•	•	•	•	•
Eaux de pluie	•	•	•	•	•
Eaux de mer/eaux déminéralisées	–	•	–	–	–
Eaux usées, eaux d'inondation	•	•	•	•	•
Eaux de lessive fortement diluées	•	–	–	–	–
Eaux de lessive non-diluées	–	•	–	–	–
Fluides légèrement agressifs	•	–	–	–	–
Eaux acides	–	–	•	–	–
Fluides agressifs	–	•	•	–	–
Puissance					
Puissance nominale du moteur P ₂ [kW]	0,55	0,55	0,75	0,37	2,20
Courant nominal sous 1~230 V [A]	–	–	–	3,65	–
Courant nominal sous 3~400 V [A]	1,9	1,9	1,9	0,88	4,40
Courant nominal sous 3~230 V [A]	–	–	–	1,59	7,60
Vitesse de rotation [1/min]	2870	2870	2870	2900	2900
Débit max. [m ³ /h]	20	20	20	7	16,5
Hauteur manométrique max. [m]	12,5	12,5	12,5	10,5	20
Moteur					
Indice de protection	IP 68	IP 68	IP 68	IP 54	IP 54
Classe d'isolation	H	H	H	F	F
Pompe					
Profondeur d'immersion max. [m]	5	5	5	–	–
Température max. du fluide [°C]	95/65 ¹⁾	95/65 ¹⁾	95/65 ¹⁾	+ 5 jusqu'à + 100	
Granulométrie [mm]	10	10	10	5	7
Type de câble	SiAF	SiAF	SiAF	–	–
Longueur du câble [m]	5	5	5	–	–
Section du câble 3~400 V [mm ²]	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5	–	–
Mode de raccordement du câble électrique	solidaire au moteur			–	–
Mode de démarrage	direct			direct	
Mesures					
Orifice de refoulement DN/Rp	1 1/4	1 1/4	1 1/2	1	1 1/2
Poids [kg]	30	33	32	36	75
Matériaux					
Corps de pompe	EN-GJL-250	G-CuSn 10	1.4408	fonte	
Roue	EN-GJL-250 Roue vortex	G-CuSn 10 Roue vortex	1.4408 Roue vortex	semi-ouverte acier inoxydable (1.4028)	semi-ouverte fonte (EN-GJL-250)
Arbre	1.4122	1.4122	1.4571	Acier inoxydable	
Fond d'aspiration	–	–	–	EN-GJL-250	
Coussinet inférieur	–	–	–	bronze fritté	
Crépine d'aspiration	–	–	–	Noryl (GFN 3)	
Flotteur	–	–	–	Polypropylène	
Garniture mécanique	2-fois carbone/céramique		1-fois carbone/ céramique	–	–
Joint statiques	FPM		PTFE/Teflon	–	–
Carcasse moteur	EN-GJL-250	G-Cu SN 10	1.4402	Aluminium	

• = prévu ou approprié, – = pas prévu ou non-approprié (nous consulter)

¹⁾ partiellement immergée

Eau chaude

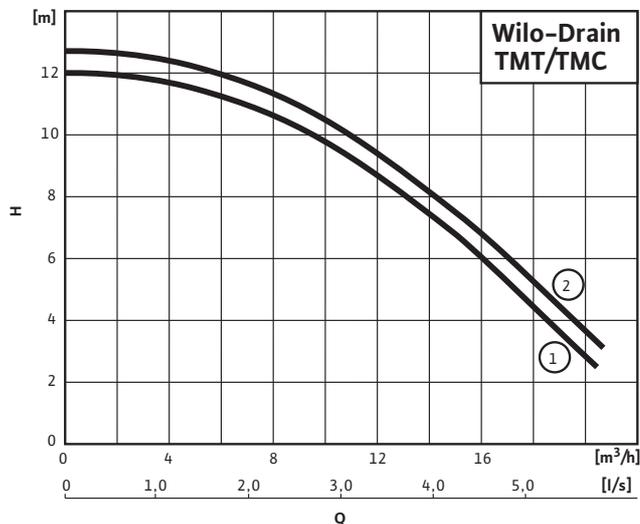
Wilo-Drain TMT/TMC



Performances hydrauliques, plan d'encombres, mesures, poids

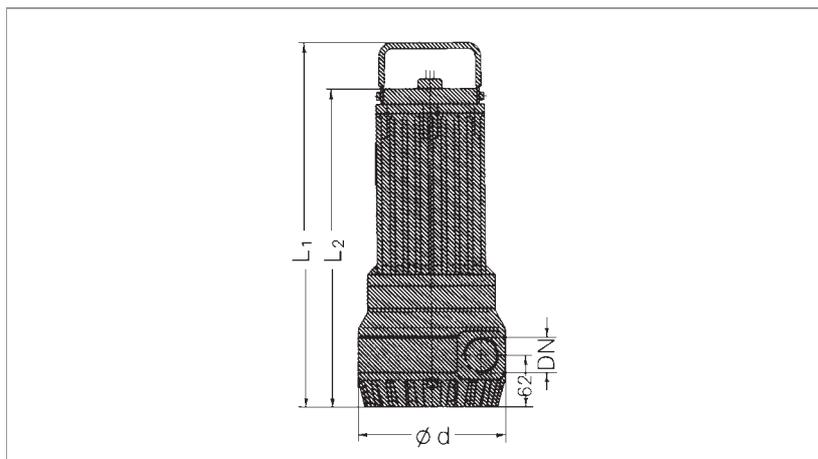
TMT/TMC

2 pôles, 50 Hz



Pompes submersibles

Plan d'encombres



Mesures, poids

	Refoulement	Hauteur		Ø pompe	Poids
	-	L ₁	L ₂	D	-
	Rp	[mm]			[kg]
Wilo-Drain TMT 30-0,5 GG	1 1/4"	455	388	183	30
Wilo-Drain TMC 30-0,5 Bronze	1 1/4"	455	388	183	33
Wilo-Drain TMC 30-0,7 Niro	1 1/2"	466	392	200	32



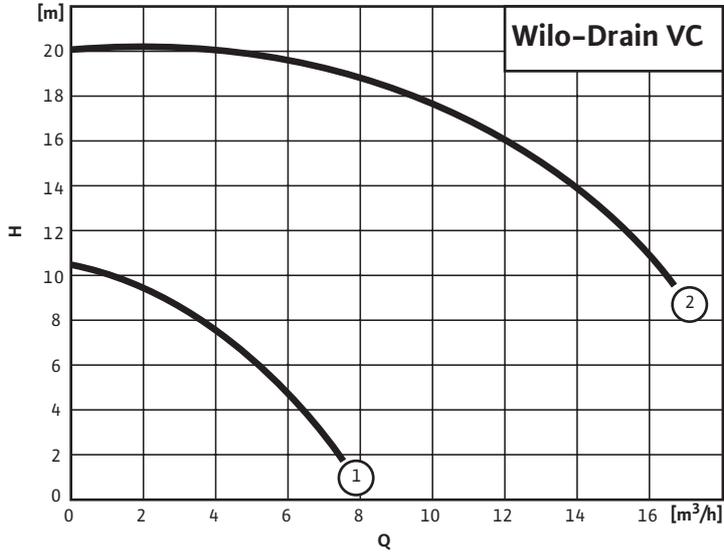
Eau chaude

Wilo-Drain VC 32, VC 40

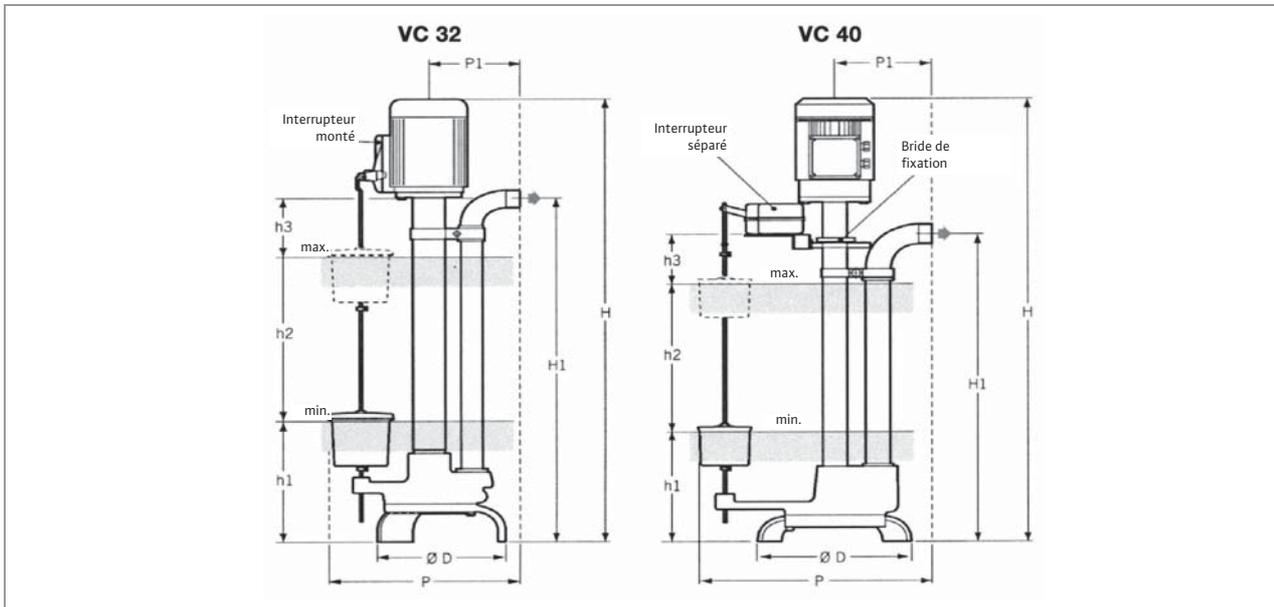
Performances hydrauliques, plan d'encombremments, mesures

VC

2 pôles, 50 Hz



Plan d'encombremments



Mesures

	Refolement	Dimensions							
		H	P	H1	Ø D	h1	h2	h3	P1
	Rp	[mm]							
Wilo-Drain VC 32/10	1	1240	300	1020	230	160	610	250	141
Wilo-Drain VC 40/20	1 1/2	1400	458	1034	325	130	740	130	190

Eaux vannes

Wilo-Drain TP 40 S/25, TP 40 S

WILO

Description du produit



Wilo-Drain TP 40 S/25, TP 40 S

Pompes submersibles dilacératrices pour eaux chargées, 2 pôles

Dénomination

Exemple : **Wilo-Drain TP 40S/25**

TP	pompe submersible
40	diamètre nominal [mm]
S	type de roue : S = roue dilacératrice
/25	hauteur manométrique maximum [m]

Domaines d'application

Les pompes submersibles dilacératrices Wilo-Drain TP 40 S sont conçues pour véhiculer des eaux chargées domestiques avec matières fécales. La roue dilacératrice brevetée réduit les particules solides en un fluide léger et transportable. Emploi préconisé pour l'évacuation sous pression. L'évacuation sous pression est utilisée dans les cas où le coût d'une canalisation traditionnelle, avec une pente permettant un écoulement gravitaire, devient trop élevé, comme par exemple dans les cas :

- de nappe phréatique trop haute
- de dénivellation de terrain contraire
- d'un apport d'eau chargée exceptionnel
- de maisons de vacances, de terrain de camping

Les coûts d'installation sont nettement réduits en utilisant une conduite de moindre diamètre par exemple en DN 40.

Types d'installation possibles :

- stationnaire noyée
- transportable

Construction

Pompe submersible dilacératrice pour eaux usées, en construction monobloc immergée, pour installation verticale noyée.

- une roue dilacératrice brevetée
- affluence libre vers la roue
- un couteau rotatif intérieur
- outil de coupe conique
- le fluide véhiculé est haché
- coupe par arrachage

Moteur

Moteur asynchrone triphasé 3~400 V, 50 Hz ou moteur monophasé 1~230 V, 50 Hz en indice de protection IP 68, protégé par thermistance, classe d'isolation F. Carcasse du moteur en acier inoxydable pour la TP 40 S/25.

Logement des paliers

Les paliers de l'arbre sont équipés de roulements "longue durée" ne nécessitant pas d'entretien.

Étanchéité de l'arbre

TP 40 S :

Côté pompe et côté moteur une garniture mécanique, indépendante du sens de rotation. Chambre à huile intermédiaire servant pour la lubrification et le refroidissement.

TP 40 S/25 :

Côté moteur une garniture mécanique, indépendante du sens de rotation, côté pompe une bague d'étanchéité à lèvres. Chambre à huile intermédiaire servant pour la lubrification et le refroidissement.

Hydraulique

Une roue monocanal fermée (avec une granulométrie de 10 mm) en liaison avec un système de coupe breveté garantissent le transport du fluide dans des conditions optimales sans obstruction.

Étendue de la fourniture

Pompe prête à brancher, avec 10 m de câble électrique et une extrémité libre, en 3~400 V; 10 m de câble électrique et coffret de commande (bornier) en 1~230 V.



Eaux vannes

Wilo-Drain TP 40 S/25, TP 40 S

Exécution/fonctions

	Wilo-Drain TP40 S/25	Wilo-Drain TP 40S
Mode de fonctionnement S3 (intermittent)		
Nombre de démarrages/h [%]	25	25
Nombre de démarrages/h max.	50	50
Nombre de démarrages/h recommandé	20	20
Mode de fonctionnement S1 (continu)		
Moteur immergé	•	•
Étanchéité pompe-moteur		
Côté fluide : garniture mécanique	•	•
Côté moteur : garniture mécanique	–	•
bague à lèvres	•	–
Chambre à huile	•	•
Construction		
Installation stationnaire noyée	•	•
transportable	•	•
Inondable	•	•
Roue monocanal fermée	•	•
Système de coupe	•	•
Matériaux		
Moteur acier inoxydable	•	–
fonte grise	–	•
Pompe fonte grise	•	•
Exécution		
Protection moteur (température)	•	•
Étendue de la fourniture		
Câble électrique [m]	10	10
Câble déconnectable	•	•
Coffret avec condensateur	• (uniq. en 1~230 V)	• (uniq. en 1~230 V)

• = fourni, – = non fourni

Eaux vannes

Wilo-Drain TP 40 S/25, TP 40 S



Caractéristiques techniques

	Wilo-Drain TP ...						
	TP 40 S/25:	TP 40 ... S 120/11	TP 40 ... S 128/13	TP 40 ... S 135/15	TP 40 ... S 154/22	TP 40 ... S 160/26	TP 40 ... S 164/28
Fluide admissible							
Eaux chargées domestiques avec matières fécales	•	•	•	•	•	•	•
Puissance							
Puissance absorbée P ₁ 1~230 V [kW]	2,0	–	2,0	–	–	–	–
Puissance absorbée P ₁ 3~400 V [kW]	2,0	1,3	1,7	1,7	2,6	3,2	3,5
Puissance nominale du moteur P ₂ [kW]	1,5	1,0	1,3	1,4	2,1	2,5	2,8
Courant nominal sous 1~230 V [A]	10,6	–	9,5	–	–	–	–
Courant nominal sous 3~400 V [A]	3,8	2,5	3,1	3,5	4,4	5,8	6,3
Moteur							
Indice de protection à la profondeur max.	IP 68	IP 68	IP 68	IP 68	IP 68	IP 68	IP 68
Classe d'isolation	F	F	F	F	F	F	F
Pompe							
Température max. du fluide [°C]	35/40	35/40	35/40	35/40	35/40	35/40	35/40
Type de câble	H07 RN-F						
Longueur du câble [m]	10	10	10	10	10	10	10
Section du câble 1~230 V [mm ²]	1,5	–	–	–	–	–	–
Section du câble 3~400 V [mm ²]	1,0	7 x 1,5					
Mode de raccordement du câble électrique	raccord étanche/fiche						
Mode de démarrage	direct						
Protection anti-déflagrante	EEx d II B T4 (uniquement en 3~400 V)						
Mesures							
Poids [kg]	30	49	54	53	59	60	60
Matériaux							
Corps de pompe	EN-GJL-200						
Roue	EN-GJL-200						
Arbre	1.4435	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021
Côté pompe : garniture mécanique (indépendante du sens de rotation)	SiC/SiC						
Côté moteur : garniture mécanique	Carbone/céramique						
bague à lèvres	NBR	–	–	–	–	–	–
Joints statiques	NBR	NBR	NBR	NBR	NBR	NBR	NBR
Carcasse moteur	1.4301	EN-GJL-250					
Système de coupe	1.4528	1.4528	1.4528	1.4528	1.4528	1.4528	1.4528

• = prévu ou approprié, – = pas prévu ou non-approprié (nous consulter)



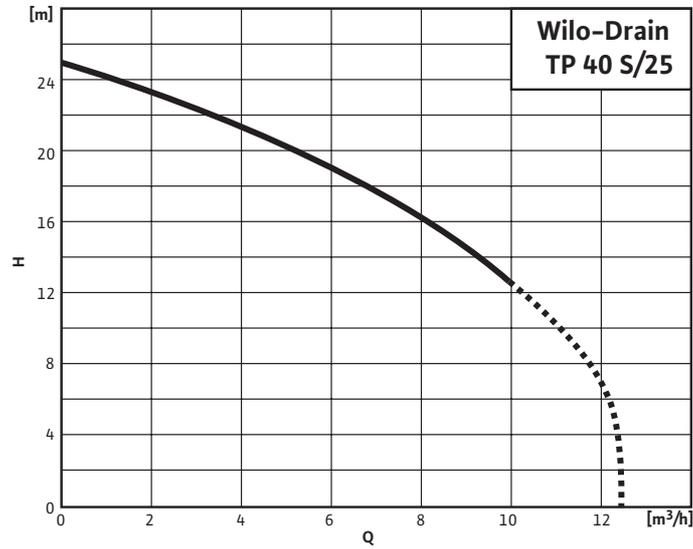
Eaux vannes

Wilo-Drain TP 40S/25

Plan d'encombremets, mesures, poids

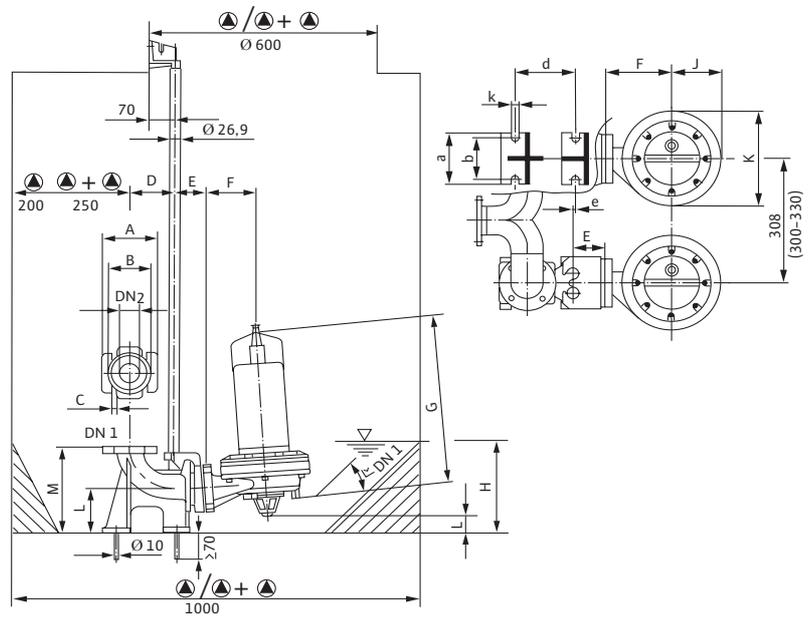
TP 40 S/25

2 pôles, 50 Hz

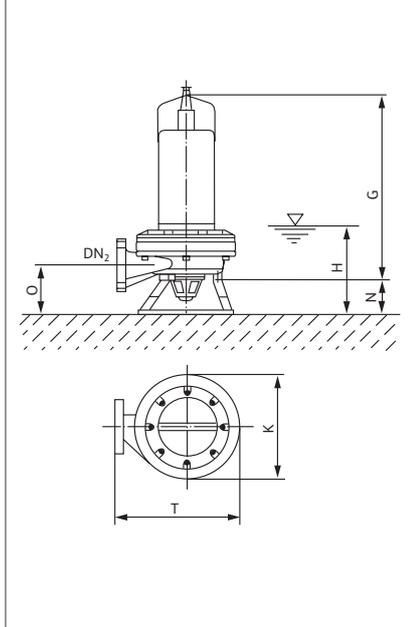


Plan d'encombremets

Installation stationnaire immergée



Installation transportable immergée



Mesures

Wilo-Drain TP 40 S/25																						
A	B1	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	T	DN ₁	DN ₂	a	b	d	e	k
[mm]																						
140	110	14	115	81	160	465	245	56	120	240	120	300	95	134	280	50	40	140	110	155	7	14

Eaux vannes

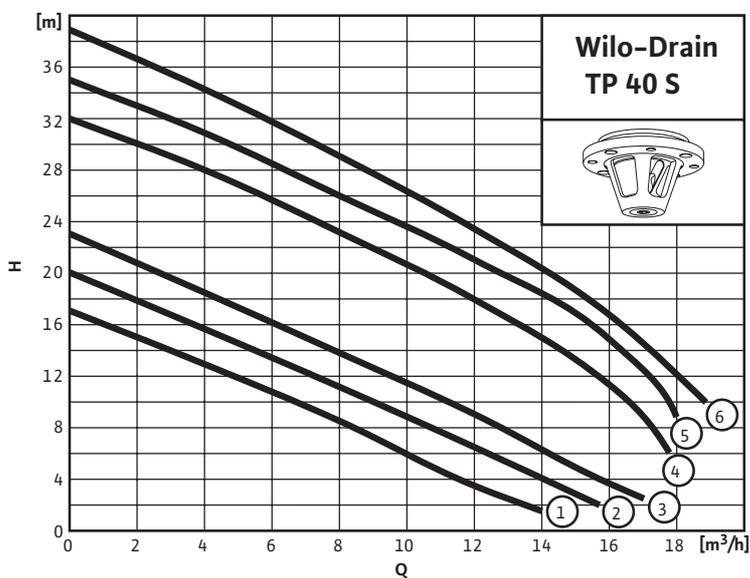
Wilo-Drain TP 40S



Performances hydrauliques, schéma des raccordements

TP 40 S

2 pôles, 50 Hz



- 1 = TP 40 S 120/11
- 2 = TP 40 S 128/13
- 3 = TP 40 S 135/15
- 4 = TP 40 S 154/22
- 5 = TP 40 S 160/26
- 6 = TP 40 S 164/28

Tous les graphiques représentés sont valables pour une densité de $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$

Pompes submersibles

Tableau de raccordement

	Tension	Raccordement au bornier							
	-	Type du câble	U	V	W	PE	T1	T2	DI
TP 40 ... S	1~230 V	-	1 (L1)	2 (N)	-	0	4	5	-
TP 40 ... S	3~400 V	6 x 1,52	1	2	3	0	4	5	-

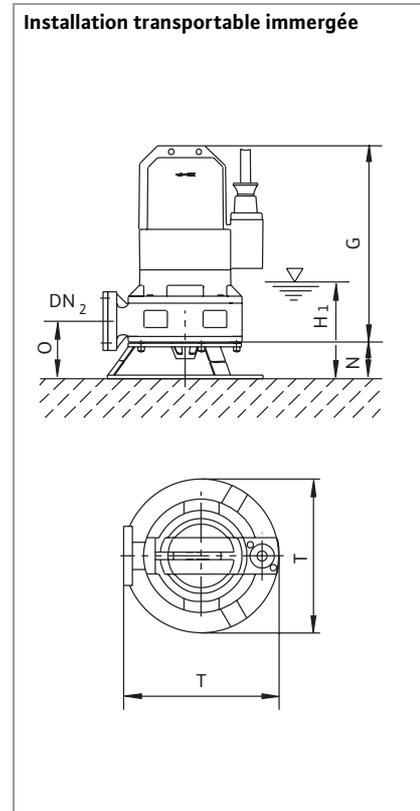
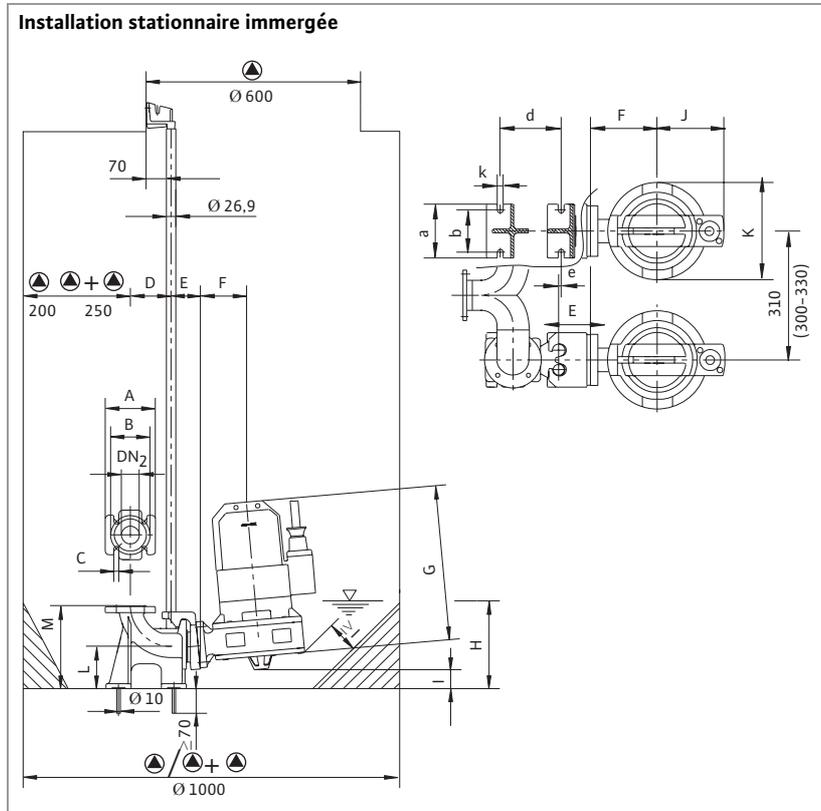


Eaux vannes

Wilo-Drain TP 40S

Plan d'encombres, dimensions

Plan d'encombres



Mesures

	Dimensions																						
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	T	H ₁	DN ₂ *	a	b	d	e	k
	[mm]																						
TP 40 S 120/11	140	110	14	115	81	163	400	245	53	170	235	120	235	120	168	340	220	40/50	140	110	155	7	14
TP 40 S 128/13 TP 40 S 135/15	140	110	14	115	81	163	450	245	53	170	235	120	235	120	167	340	220	40/50	140	110	155	7	14
TP 40 S 154/22 TP 40 S 160/26 TP 40 S 164/28	140	110	14	115	81	170	435	245	53	170	250	120	235	120	165	340	220	40/50	140	110	155	7	14

* DN 40 : installation noyée transportable/ DN 50 installation noyée stationnaire

Eaux vannes

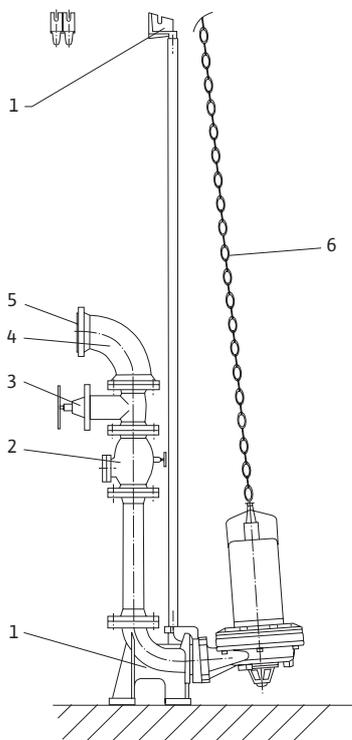
Wilo-Drain TP 40 S/25, TP 40 S



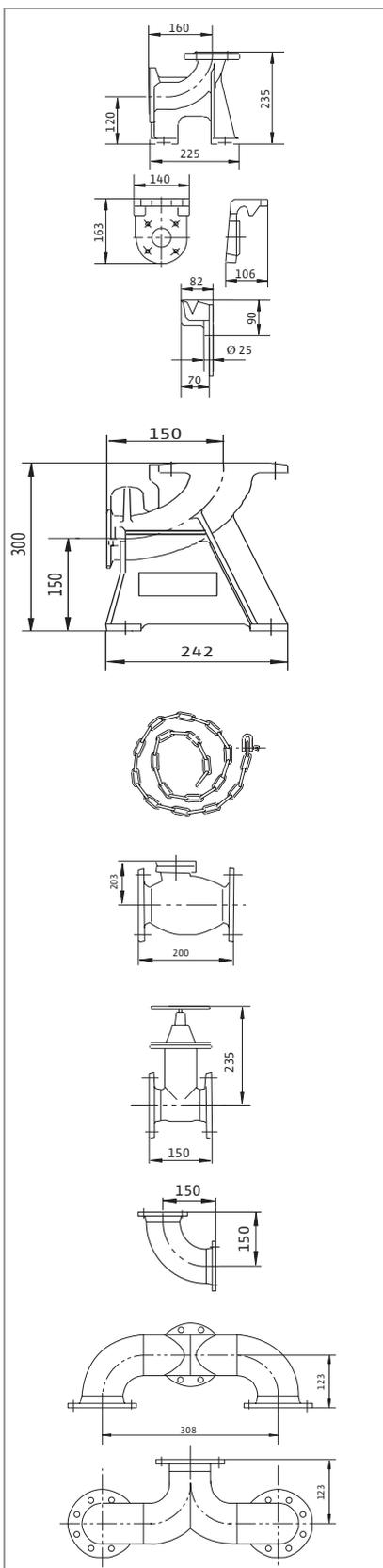
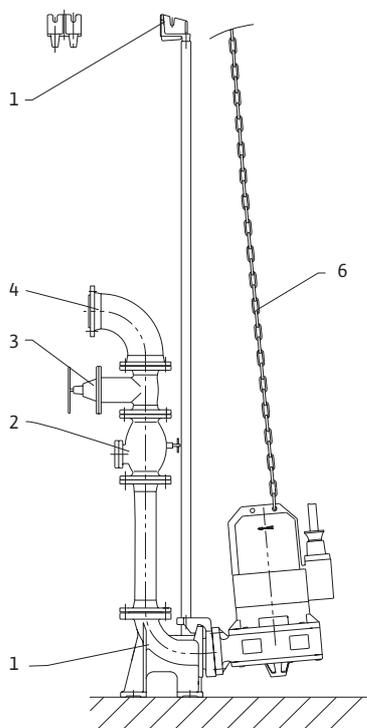
Accessoires mécaniques

Installation stationnaire immergée

TP 40 S/25



TP 40 S



Pied d'assise TP 40 S (Pos. 1a)

En GG 25 (EN-GJL-250), y compris le support/bride, le joint à lèvres, les accessoires de montage et de fixation et le support supérieur de la barre de guidage, raccordement au refoulement DN 50.

Les deux barres de guidage R 3/4 sont à prévoir par l'installateur.

Pied d'assise et câble de guidage TP 40 S/25 (Pos. 1b)

En GG 25 (EN-GJL-250), y compris le support/bride de la pompe, le joint à lèvres, les accessoires de montage et de fixation et le support supérieur de la barre de guidage câble de guidage complet de 7 m pour 3,5 m de profondeur. Pour raccordement en DN 50 ou DN 65.

Montage avec barre de guidage 1" (non fournie) alternatif possible.

Chaîne (Pos. 6)

Avec manilles, en acier inoxydable, longueur : 5 et 10 m

Clapet anti-retour (Pos. 2)

DN 50, GG 25 (EN-GJL-250), bride en PN 10/16, à passage direct, couvercle de nettoyage et bouchon de purge y compris les accessoires de montage, Z-Nr. 53.4-309.

Vanne d'isolement (Pos. 3)

DN 50, GG 25, (EN-GJL-250) bride en PN 10/16, y compris les accessoires de montage.

Coude (Pos. 4)

GGG (EN-GJS-400-15), DIN 28637, DN 50, bride en PN 10/16, y compris 1 jeu d'accessoires de montage.

Culotte (Pos. 8)

En St. 37 galvanisé, avec 2 jeux d'accessoires de montage, brides en PN 10/16, DIN 2501, DN 50/50/50.



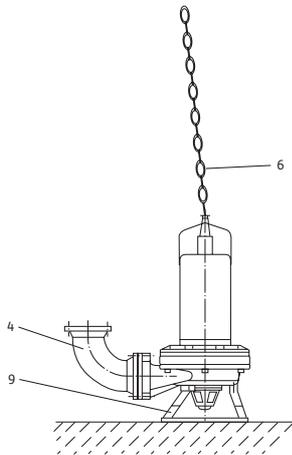
Eaux vannes

Wilo-Drain TP 40 S/25, TP 40 S

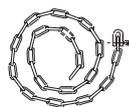
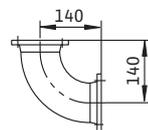
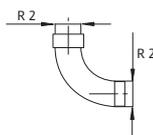
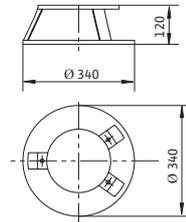
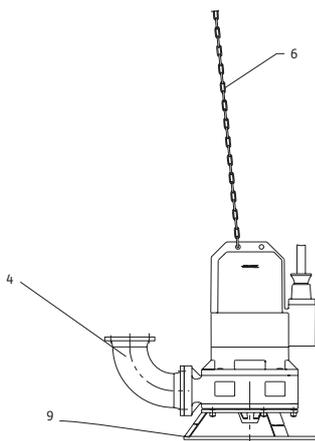
Accessoires mécaniques

Installation transportable immergée

TP 40 S/25



TP 40 S



Trépied (Pos. 9)

En acier, y compris le matériel de fixation

Coude (Pos. 4)

GGG (EN-GGS-400-15), suivant DIN 28637, R 2

Coude (Pos. 4)

GGG (EN-GJS-400-15), suivant DIN 28637, DN 40, bride : PN 6, DIN 2531 PN 10/16, DIN 2533, y compris 1 jeu d'accessoires de montage (TP 40/S 25)

Chaîne (Pos. 6)

Avec manilles, en acier inoxydable, longueur : 5 et 10 m, charge : 400 kg

Eaux vannes

Wilo-Drain STC 80/100, STS 80/100, TP 80-150

Description du produit



Wilo-Drain STC 80/100

Pompes submersibles pour eaux chargées

Dénomination

Exemple : **Wilo-Drain STC 80 E 17.95/37,5**

STC	pompe submersible
80	diamètre nominal [mm]
E	type de roue : E = roue monocanal M = roue multicanal
/17	hauteur manométrique maximum à débit nul [m]
95	débit max. [m ³ /h]
/37,5	puissance P ₂ [kW] = valeur/10 = 3,75 kW

Domaines d'application

Les pompes submersibles Wilo-Drain STC sont conçues pour véhiculer des eaux chargées en matières fécales, des eaux chargées communales et industrielles contenant des particules fibreuses comme pour :

- un drainage domestique et agricole
- une évacuation d'eaux vannes
- une station de traitement d'eau
- des applications industrielles

Construction

Pompe submersible pour eaux usées, en construction monobloc immergée pour installation verticale noyée.

Etendue de la fourniture

Pompe, prête à être branchée, munie de 15 m de câble électrique, avec une extrémité libre et les instructions de montage et de mise en service. Autres longueurs de câble sur demande.



Wilo-Drain STS

Pompes submersibles pour eaux chargées

Dénomination

Exemple : **Wilo-Drain STS 80 F 81.120/20**

STS	pompe submersible
80	diamètre nominal [mm]
F	roue vortex
/81	hauteur manométrique maximum à débit nul [m]
120	débit max. [m ³ /h]
/20	puissance P ₂ [kW] = valeur/10 = 2,0 kW

Domaines d'application

Les pompes submersibles Wilo-Drain STS sont conçues pour véhiculer des eaux chargées en matières fécales, des eaux chargées communales et industrielles contenant des particules fibreuses comme pour :

- un drainage domestique et agricole
- une évacuation d'eaux vannes
- une station de traitement d'eau
- des applications industrielles

Sécurité de fonctionnement élevée grâce à un passage direct optimal dans la roue.

Types d'installation possibles :

- stationnaire noyée
- transportable noyée

Construction

Pompe submersible pour eaux usées, en construction monobloc immergée pour installation verticale noyée.

- câble électrique déconnectable
- large passage direct libre dans la roue
- résistant à la corrosion et à l'usure

Moteur

Moteur asynchrone triphasé 3~400 V, 50 Hz, indice de protection IP 68, contacts pour thermistance. Classe d'isolation F. Autres tensions et fréquences sur demande.

Logement des paliers

Les paliers de l'arbre sont équipés de roulements "longue durée" ne nécessitant pas d'entretien.

Étanchéité de l'arbre

Garniture mécanique côté moteur et bague d'étanchéité côté pompe.

Etendue de la fourniture

Pompe, prête à être branchée, munie de 10 m de câble électrique, avec une extrémité libre et les instructions de montage et de mise en service. Autres longueurs de câble sur demande.



Eaux vannes

Wilo-Drain STC 80/100, STS 80/100, TP 80-150

Description du produit



Wilo-Drain TP 80-150

Pompes submersibles pour eaux chargées

Dénomination

Exemple : **Wilo-Drain TP 100 E 210/52**

TP	pompe submersible
100	diamètre nominal [mm]
E	type de roue : E = roue monocanal F = roue vortex M = roue multicanal
210	diamètre nominal de la roue [mm]
/52	puissance P_2 [kW] = valeur/10 = 5,2 kW

Domaines d'application

Les pompes submersibles Wilo-Drain TP 80 jusqu'à 150 sont conçues pour véhiculer eaux chargées en matières fécales, des eaux chargées communales et industrielles contenant des particules fibreuses comme pour :

- un drainage domestique et agricole
- une évacuation d'eaux vannes
- une station de traitement d'eau
- des applications industrielles

Sécurité de fonctionnement élevée grâce à un passage direct optimal dans la roue. A cause de son faible poids, elle est particulièrement indiquée comme pompe de secours ou de réserve. Types d'installation possibles :

- stationnaire noyée
- transportable noyée
- verticale stationnaire sèche (sans protection Ex)
- horizontale stationnaire sèche sur demande

Construction

Pompe submersible pour eaux chargées, en construction monobloc immergée pour installation verticale noyée et sèche

- inox & composite
- protection anti-déflagrante Ex de série (à condition que la thermistance est raccordée et l'hydraulique entièrement immergée. Suivre les instructions de montage et de mise en service).
- faible poids
- contrôle de l'étanchéité
- chemise de refroidissement
- câble électrique déconnectable
- large passage direct libre dans la roue
- résistant à la corrosion et à l'usure
- chambre intermédiaire sans huile

Moteur

Moteur asynchrone triphasé 3~400 V, 50 Hz, indice de protection IP 68, détection d'humidité, contacts pour thermistance. Classe d'isolation F. Autres tensions et fréquences sur demande.

Attention :

pour le raccordement d'un coffret de commande traditionnel non Wilo, il est recommandé de prévoir un module de protection SK 545 (voir les accessoires électriques) pour le raccordement de la thermistance (WSK) et le dispositif de détection d'humidité (le raccordement de la thermistance WSK se fait sous 30 V max. et 30 mA max., voir les instructions de mise en marche).

Logement des paliers

Les paliers de l'arbre sont équipés de roulements "longue durée" ne nécessitant pas d'entretien.

Refroidissement du moteur

Refroidissement en continu, sans obstructions, de la chemise avec circuit d'évacuation breveté.

Étanchéité de l'arbre

Côté pompe et côté moteur une garniture mécanique, indépendante du sens de rotation.

Détection d'humidité

Signalisation d'infiltration d'eau dans le moteur.

Hydraulique

De série avec un fond en spirale breveté pour un fonctionnement fiable, en continu, sans obstructions (roue monocanal).

TP 80 : roue monocanal/roue vortex
section de passage direct \varnothing 80 mm

TP 100 : roue monocanal/roue vortex
section de passage direct \varnothing 80/95 mm

TP 150 : roue monocanal/roue vortex/roue multicanal
section de passage direct \varnothing 100 mm

Étendue de la fourniture

Pompe, prête à être branchée, munie de 10 m de câble électrique, avec une extrémité libre et les instructions de montage et de mise en service. Autres longueurs de câble sur demande.

Eaux vannes

Wilo-Drain STC 80/100, STS 80/100, TP 80-150



Exécutions/fonctions STC 80/100

		Wilo-Drain ...						
		STC 80 E 17.95/37.5 STC 80 E 24.65/37.5	STC 80 E 24.95/50 STC 80 E 31.55/50	STC 80 E 33.55/105	STC 80 E 33.120/155 STC 80 E 38.100/155 STC 80 E 45.100/155 STC 80 E 55.170/155	STC 100 E 19.180/65 STC 100 E 24.200/100 STC 100 E 28.150/100	STC 100 E 40.190/250 STC 100 E 50.140/250 STC 100 E 60.165/340	
Mode de fonctionnement S1 (continu)								
Moteur immergé		•	•	•	•	•	•	
Etanchéité pompe-moteur								
Côté fluide :	garniture mécanique	•	•	•	•	•	•	
Côté moteur :	garniture mécanique	–	–	–	–	–	•	
	bague à lèvres	•	•	•	•	•	–	
Chambre à huile		•	•	•	•	•	•	
Construction								
Installation	stationnaire noyée	•	•	•	•	•	•	
	transportable	•	•	•	•	•	•	
Inondable		•	•	•	•	•	•	
Roue monocanal fermée		•	•	–	–	•	–	
Roue multicanal fermée		–	–	–	–	–	•	
Roue vortex		–	–	•	•	–	–	
Matériaux								
Moteur	fonte grise	•	•	•	•	•	•	
Pompe	fonte grise	•	•	•	•	•	•	
Exécution								
Protection moteur (température)		•	•	•	•	•	•	
Etendue de la fourniture								
Instructions de montage et de mise en service		•	•	•	•	•	•	
Câble électrique [m] (autres longueurs sur demande)		15	15	15	15	15	15	

• = fourni, – = non fourni



Eaux vannes

Wilo-Drain STC 80/100, STS 80/100, TP 80-150

Exécutions/fonctions STS 80/100

	Wilo-Drain STS 80	Wilo-Drain STS 100
Mode de fonctionnement S3 (intermittent)		
Nombre de démarrages/h [%]	25	25
Nombre de démarrages/h max.	20	20
Nombre de démarrages/h recommandé	20	20
Mode de fonctionnement S1 (continu)		
Moteur immergé	•	•
Étanchéité pompe-moteur		
Côté fluide : garniture mécanique	SiC/SiC, soufflet NBR	SiC/SiC, soufflet NBR
Côté moteur : bague d'étanchéité	NBR	NBR
Chambre à huile	•	•
Construction		
Installation stationnaire noyée	•	•
transportable	•	•
Inondable	•	•
Roue vortex	•	•
Matériaux		
Moteur acier inoxydable	•	•
Pompe fonte grise	•	•
Exécution		
Protection moteur (température)	•	•

• = fourni, – = non fourni

Eaux vannes

Wilo-Drain STC 80/100, STS 80/100, TP 80-150



Exécutions/fonctions TP 80 - 150

		Wilo-Drain TP 80	Wilo-Drain TP 100	Wilo-Drain TP 150
Mode de fonctionnement S3 (intermittent)				
Nombre de démarrages/h [%]		25	25	25
Nombre de démarrages/h max.		20	20	20
Nombre de démarrages/h recommandé		20	20	20
Mode de fonctionnement S1 (continu)				
Moteur immergé et à sec		•	•	•
Etanchéité pompe-moteur				
Côté fluide :	garniture mécanique	•	•	•
Côté moteur :	garniture mécanique	•	•	•
Chambre à huile		•	•	•
Construction				
Installation	stationnaire noyée	•	•	•
	transportable	•	•	•
	mobile	(uniq. exécution spéciale sur demande)	(uniq. exécution spéciale sur demande)	(uniq. exécution spéciale sur demande)
Installation	verticale sèche	•	•	•
	horizontale	(uniq. exécution spéciale sur demande)	(uniq. exécution spéciale sur demande)	(uniq. exécution spéciale sur demande)
Inondable		•	•	•
Roue monocanal ouverte		•	•	•
Roue multicanal ouverte		•	•	•
Roue vortex		•	•	•
Dispositif tourbillonnaire breveté		•	•	•
Système de refroidissement breveté, sans obstructions		•	•	•
Matériaux				
Moteur	acier inoxydable	•	•	•
Pompe en matière synthétique		•	•	•
Exécution				
Protection moteur (température)		•	•	•
Protection moteur (humidité)		•	•	•
Protection anti-déflagrante		•	•	•
Chemise de refroidissement (Brevet Wilo)		•	•	•
Etendue de la fourniture				
Instructions de montage et de mise en service		•	•	•
Câble électrique [m]		10	11	12
Câble déconnectable		•	•	•
Contacteur à flotteur intégré		•	•	•

• = fourni, – = non fourni



Eaux vannes

Wilco-Drain STC 80/100, STS 80/100, TP 80-150

Caractéristiques techniques STC 80

	Wilco-Drain STC 80...								
	E 17.95/37,5	E 24.65/37,5	E 24.95/50	E 31.55/50	F 33.65/105	F 33.120/155	F 38.100/155	F 45.100/155	F 51.70/155
Fluide admissible									
Eaux de lessive (sans fibres)	•								
Eaux de lavage de voitures	•								
Eaux de piscines, non chlorées	•								
Eaux d'incendie	•								
Eaux de chauffage	• (jusqu'à 40 °C)								
Eau chaude	• (jusqu'à 40 °C)								
Eaux de chauffage	• (jusqu'à 40 °C)								
Eaux de condensation	• (jusqu'à 40 °C)								
Eaux froides	•								
Eaux claires	•								
Eaux brutes	•								
Eaux de drainage	•								
Eaux déminéralisées	•								
Eaux de pluie	•								
Eaux de piscines	partiellement								
Eaux de mer	partiellement								
Eaux usées, eaux d'inondation	•								
Eaux chargées domestiques avec matières fécales	•								
Fécales, eaux chargées communales et industrielles avec des particules fibreuses	•								
Boues gazeuses et non-gazeuses (jusqu'à 10% en volume de matières sèches)	partiellement gazeux, autrement • (roue E jusqu'à 8%, F jusqu'à 10%)								
Eaux de lessive fortement diluées	•								
Eaux de lessive non-diluées	partiellement								
Fluides légèrement agressifs	•								
Eaux acides	partiellement								
Fluides agressifs	partiellement								
Puissance									
Puissance absorbée P_1 3~400 V [kW]	4,7	4,7	6,0	6,0	12,3	18,6	18,6	18,6	18,6
Puissance nominale du moteur P_2 [kW]	3,75	3,75	5,0	5,0	10,5	15,5	15,5	15,5	15,5
Courant nominal sous 3~400 V [A]	7,6	7,6	9,7	9,7	20,5	30,5	30,5	30,5	30,5
Moteur									
Indice de protection à la profondeur max.	IP 68								
Classe d'isolation	F								
Nombre de démarrages [1/h]	15								

Eaux vannes

Wilo-Drain STC 80/100, STS 80/100, TP 80-150



Caractéristiques techniques STC 80

	Wilo-Drain STC 80...									
	E 17.95/37,5	E 24.65/37,5	E 24.95/50	E 31.55/50	F 33.65/105	F 33.120/155	F 38.100/155	F 45.100/155	F 51.70/155	
Pompe										
Profondeur d'immersion max. [m]	12,5									
Température du fluide [°C]	40									
Température du fluide, de courte durée [°C]	60									
Densité max. du fluide [kg/m ³]	1050									
Type de câble	H07 RN-F, rond					câble d'alimentation : NSSHÖU-J câble de pilotage : NSSHÖU-O				
Longueur du câble [m]	15									
Section du câble 3~400 V [mm ²]	7G1,5			10G1,5			câble d'alimentation : 7x2,5 câble de pilotage : 2x1,5			
Mode de raccordement du câble électrique	câble enrobé de caoutchouc									
Mode de démarrage	direct			étoile-triangle						
Volume d'huile (chambre intermédiaire) [l]	0,55	0,55	0,55	0,55	2	3,3	3,3	3,3	3,3	
Granulométrie des particules solides [mm]	70	70	70	70	80	80	80	50	50	
Mesures										
Orifice de refoulement en DN	80	80	80	80	80	80	80	80	80	
Poids [kg]	55	55,5	59	59,5	119	163	163,5	162	162	
Matériaux										
Corps de pompe	EN-GJL-200									
Roue	EN-GJS-500-7				EN-GJL-200			EN-GJS-500-7		
Arbre	1.4021									
Garniture mécanique (indépendant du sens de rotation), côté moteur	SiC/SiC, soufflet NBR					SiC/SiC, soufflet FPM				
Joint statiques	FPM/NBR									
Étanchéité côté moteur	FPM					NBR				
Carcasse moteur	EN-GJL-200									

• = prévu ou approprié, – = pas prévu ou non-approprié (nous consulter)



Eaux vannes

Wilo-Drain STC 80/100, STS 80/100, TP 80-150

Caractéristiques techniques STC 100

	Wilo-Drain STC 100...					
	E 19.180/65	E 24.200/100	E 28.150/100	M 40.190/250	M 50.140/250	M 60.165/340
Fluide admissible						
Eaux de lessive (sans fibres)	•					
Eaux de lavage de voitures	•					
Eaux de piscines, non chlorées	•					
Eaux d'incendie	•					
Eaux de chauffage	• (jusqu'à 40 °C)					
Eau chaude	• (jusqu'à 40 °C)					
Eaux de chauffage	• (jusqu'à 40 °C)					
Eaux de condensation	• (jusqu'à 40 °C)					
Eaux froides	•					
Eaux claires	•					
Eaux brutes	•					
Eaux de drainage	•					
Eaux déminéralisées	•					
Eaux de pluie	•					
Eaux de piscines	partiellement					
Eaux de mer	partiellement					
Eaux usées, eaux d'inondation	•					
eaux chargées domestiques avec matières fécales	•					
Fécales, eaux chargées communales et industrielles avec des particules fibreuses	•					
Boues gazeuses et non-gazeuses (jusqu'à 10% en volume de matières sèches)	partiellement gazeux, autrement • (roue E jusqu'à 8%, M jusqu'à 10%)					
Eaux de lessive fortement diluées	•					
Eaux de lessive non-diluées	partiellement					
Fluides légèrement agressifs	•					
Eaux acides	partiellement					
Fluides agressifs	partiellement					
Puissance						
Puissance absorbée P ₁ 3~400 V [kW]	8,2	12,2	12,2	28,5	28,5	39,0
Puissance nominale du moteur P ₂ [kW]	6,5	10,0	10,0	25,0	25,0	34,0
Courant nominal sous 3~400 V [A]	13,5	21,0	21,0	49,5	49,5	68
Moteur						
Indice de protection à la profondeur max.	IP 68					
Classe d'isolation	F					
Nombre de démarrages [1/h]	15					

Eaux vannes

Wilco-Drain STC 80/100, STS 80/100, TP 80-150



Caractéristiques techniques STC 100

	Wilco-Drain STC 100...					
	E 19.180/65	E 24.200/100	E 28.150/100	M 40.190/250	M 50.140/250	M 60.165/340
Pompe						
Profondeur d'immersion max. [m]	12,5					
Température du fluide [°C]	40					
Température du fluide, de courte durée [°C]	60					
Densité max. du fluide [kg/m ³]	1050					
Type de câble	H07 RN-F, rond			câble d'alimentation : NSSHÖU-J câble de pilotage : NSSHÖU-O		
Longueur du câble [m]	15					
Section du câble 3~400 V [mm ²]	10G1,5			câble d'alimentation : 2x(4x4) câble de pilotage : 2x1,5		câble d'alimentation : 7x2,5 câble de pilotage : 2x1,5
Mode de raccordement du câble électrique	câble enrobé de caoutchouc					
Mode de démarrage	étoile-triangle					
Volume d'huile (chambre intermédiaire) [l]	2	2	2	8,6	8,6	8,6
Granulométrie des particules solides [mm]	80	80	80	80	80	80
Mesures						
Orifice de refoulement en DN	100	100	100	100	100	100
Poids [kg]	106	137	139	361	376	415
Matériaux						
Corps de pompe	EN-GJL-250			EN-GJS-500-7		
Roue	EN-GJL-250			EN-GJS-500-7		
Arbre	1.4021					
Garniture mécanique (indépendant du sens de rotation), côté moteur	SiC/SiC, soufflet FPM			cassette : SiC/SiC, corps : 1.4021		
Garniture mécanique (indépendant du sens de rotation), côté moteur	-			cassette : SiC/SiC, corps : 1.4021		
Joint statiques	FPM/NBR					
Étanchéité côté moteur	FPM			-		
Carcasse moteur	EN-GJL-250			EN-GJL-250		

• = prévu ou approprié, - = pas prévu ou non-approprié (nous consulter)



Eaux vannes

Wilo-Drain STC 80/100, STS 80/100, TP 80-150

Caractéristiques techniques STS 80/100

	Wilo-Drain ...							
	STS 80					STS 100		
	F 7.110/20	F 9.120/24	F 10.120/27	F 12.120/32	F 14.100/40	F 10.170/59	F 12.170/72	F 15.170/84
Fluide admissible								
Eaux de lessive (sans fibres)	•							
Eaux de lavage de voitures	•							
Eaux de piscines, non chlorées	•							
Eaux d'incendie	•							
Eaux de chauffage	• (jusqu'à 40 °C)							
Eau chaude	• (jusqu'à 40 °C)							
Eaux de chauffage	• (jusqu'à 40 °C)							
Eaux de condensation	• (jusqu'à 40 °C)							
Eaux froides	•							
Eaux claires	•							
Eaux brutes	•							
Eaux de drainage	•							
Eaux déminéralisées	•							
Eaux de pluie	•							
Eaux de piscines	-							
Eaux de mer	-							
Eaux usées, eaux d'inondation	•							
Eaux chargées domestiques avec matières fécales	•							
Fécales, eaux chargées communales et industrielles avec des particules fibreuses	•							
Boues gazeuses et non-gazeuses (jusqu'à 10% en volume de matières sèches)	partiellement gazeux, autrement • (jusqu'à 10%)							
Eaux de lessive fortement diluées	•							
Eaux de lessive non-diluées	partiellement							
Fluides légèrement agressifs	•							
Eaux acides	partiellement							
Fluides agressifs	partiellement							
Puissance								
Puissance absorbée P_1 3~400 V [kW]	2,7	3,4	3,7	4,5	5,3	7,1	8,8	10,1
Puissance nominale du moteur P_2 [kW]	2,0	2,4	2,7	3,2	4,0	5,9	7,2	8,4
Courant nominal sous 3~400 V [A]	6,1	6,7	7,0	8,0	8,9	14,2	16,5	18,5
Vitesse de rotation [1/min]	1450							
Moteur								
Indice de protection à la profondeur max.	IP 68							
Classe d'isolation	F							
Nombre de démarrages [1/h]	20 (mode de fonctionnement conseillé : S 3)							

Eaux vannes

Wilo-Drain STC 80/100, STS 80/100, TP 80-150



Caractéristiques techniques STS 80/100

	Wilo-Drain ...							
	STS 80					STS 100		
	F 7.110/20	F 9.120/24	F 10.120/27	F 12.120/32	F 14.100/40	F 10.170/59	F 12.170/72	F 15.170/84
Pompe								
Profondeur d'immersion max. [m]	10							
Température du fluide [°C]	40							
Température du fluide, de courte durée [°C]	60							
Densité max. du fluide [kg/m ³]	1050							
Type de câble	H07 RN-F, rond							
Longueur du câble [m]	10							
Section du câble 3~400 V [mm ²]	7xG 1.5 conducteur 6 pas raccordé					10xG 1.5 conducteur 9 pas raccordé		
Fiche	CONI					conducteurs avec fiche plate		
Mode de raccordement du câble électrique	OZOFLEX-Plus (H07 RN-F)							
Mode de démarrage	direct					étoile-triangle		
Volume d'huile (chambre intermédiaire) [l]	0,17					0,35		
Granulométrie des particules solides [mm]	75					100		
Mesures								
Orifice de refoulement en DN	80					100		
Poids [kg]	70					96		
Matériaux								
Corps de pompe	EN-GJL-250							
Roue	EN-GJL-250							
Arbre	1.4021							
Garniture mécanique (indépendant du sens de rotation), côté moteur	SiC/SiC, soufflet NBR							
Joints statiques	NBR							
Étanchéité côté moteur	NBR							
Carcasse moteur	1.4404							

• = prévu ou approprié, – = pas prévu ou non-approprié (nous consulter)



Eaux vannes

Wilco-Drain STC 80/100, STS 80/100, TP 80-150

Caractéristiques techniques TP 80

	Wilco-Drain TP 80...									
	E 160/14	E 170/18	E 190/26	E 210/34	E 230/34	F 155/20	F 165/24	F 180/27	F 190/32	F 210/34
Fluide admissible										
Eaux de lessive (sans fibres)	•									
Eaux de lavage de voitures	•									
Eaux de piscines, non chlorées	•									
Eaux d'incendie	•									
Eaux de chauffage, - de chaudière	• (jusqu'à 40 °C)									
Eaux de condensation	• (jusqu'à 40 °C)									
Eaux froides	•									
Eaux claires	•									
Eaux brutes	•									
Eaux de drainage	•									
Eaux déminéralisées	•									
Eaux de pluie	•									
Eaux de piscines	•									
Eaux de mer	•									
Eaux usées, eaux d'inondation	•									
Fécales, eaux chargées communales et industrielles avec des particules fibreuses	•									
Boues gazeuses et non-gazeuses (jusqu'à 10% en volume de matières sèches)	•									
Puissance										
Puissance absorbée P ₁ 3~400 V [kW]	1,9	2,3	3,4	4,6	4,6	2,7	3,4	3,7	4,5	4,8
Puissance nominale du moteur P ₂ [kW]	1,4	1,8	2,6	3,4	3,4	2,0	2,4	2,7	3,2	3,4
Courant nominal sous 3~400 V [A]	4,5	5,1	6,4	8,0	8,0	6,1	6,7	7,0	8,0	8,4
Moteur										
Indice de protection à la profondeur max.	IP 68									
Classe d'isolation	F									
Nombre de démarrages [1/h]	60									
Pompe										
Température du fluide [°C]	40									
Type de câble	NSSHöu, Protomont									
Longueur du câble [m]	10									
Section du câble 3~400 V [mm ²]	7x1,5									
Mode de raccordement du câble électrique	presse-étoupe/à cosses									
Mode de démarrage	direct									
Protection anti-déflagrante	EEx d II B T4									
Granulométrie [mm]	78									
Mesures										
Poids [kg]	42					43				
Matériaux										
Corps de pompe	Polyuréthane									
Roue	Polyuréthane									
Arbre	St. 52/1.4404									
Garniture mécanique (indépendant du sens de rotation), côté moteur	SiC-SiC									
Garniture mécanique (indépendant du sens de rotation), côté moteur	C-Cr									
Carcasse moteur	1.4404									

• = prévu ou approprié, – = pas prévu ou non-approprié (nous consulter)

Eaux vannes

Wilo-Drain STC 80/100, STS 80/100, TP 80-150



Caractéristiques techniques TP 100

	Wilo-Drain TP 100...										
	E 160/14	E 180/22	E 210/30	E 230/34	E 190/39	E 210/52	E 230/70	E 250/84	F 155/18	F 165/22	F 180/25
Fluide admissible											
Eaux de lessive (sans fibres)	•										
Eaux de lavage de voitures	•										
Eaux de piscines, non chlorées	•										
Eaux d'incendie	•										
Eaux de chauffage, - de chaudière	• (jusqu'à 40 °C)										
Eaux de condensation	• (jusqu'à 40 °C)										
Eaux froides	•										
Eaux claires	•										
Eaux brutes	•										
Eaux de drainage	•										
Eaux déminéralisées	•										
Eaux de piscines	•										
Eaux de mer	•										
Eaux usées, - d'inondation et - de pluie	•										
Fécales, eaux chargées communales et industrielles avec des particules fibreuses	•										
Boues gazeuses et non-gazeuses (jusqu'à 10% en volume de matières sèches)	•										
Puissance											
Puissance absorbée P_1 3~400 V [kW]	1,9	2,7	4,0	4,6	4,4	6,2	8,4	10,0	2,5	3,1	3,5
Puissance nominale du moteur P_2 [kW]	1,4	2,2	3,0	3,4	3,9	5,2	7,0	8,4	1,8	2,2	2,5
Courant nominal sous 3~400 V [A]	4,4	5,5	7,5	8,5	10,5	12,8	15,6	18,1	5,0	5,6	6,1
Moteur											
Indice de protection à la profondeur max.	IP 68										
Classe d'isolation	F										
Nombre de démarrages [1/h]	60										
Pompe											
Température max. du fluide [°C]	40										
Type de câble	NSSHöu, Protomont										
Longueur du câble [m]	10										
Section du câble 3~400 V [mm ²]	7x1,5			10x1,5				7x1,5			
Mode de raccordement du câble électrique	presse-étoupe/à cosses			raccord étanche/fiche				presse-étoupe/à cosses			
Mode de démarrage	direct			direct ou étoile/triangle				direct			
Protection anti-déflagrante	EEx de II B T4			EEx d II B T4							
Granulométrie [mm]	78			95				78			
Mesures											
Poids [kg]	43			60				43			
Matériaux											
Corps de pompe	Polyuréthane										
Roue	Polyuréthane										
Arbre	St. 52/1.4404										
Garniture mécanique (indépendant du sens de rotation), côté moteur	SiC-SiC										
Garniture mécanique (indépendant du sens de rotation), côté moteur	C - Cr										
Carcasse moteur	1.4404										

• = prévu ou approprié, - = pas prévu ou non-approprié (nous consulter)



Eaux vannes

Wilco-Drain STC 80/100, STS 80/100, TP 80-150

Caractéristiques techniques TP 100, TP 150

	Wilco-Drain TP 100...					Wilco-Drain TP 150...				
	F 180/31	F 210/34	F 195/59	F 220/72	F 247/84	M 235/130	M 250/165	M 265/200	E 280/110	E 295/150
Fluide admissible										
Eaux de lessive (sans fibres)										•
Eaux de lavage de voitures										•
Eaux de piscines, non chlorées										•
Eaux d'incendie										•
Eaux de chauffage, - de chaudière										• (jusqu'à 40 °C)
Eaux de condensation										• (jusqu'à 40 °C)
Eaux froides										•
Eaux claires										•
Eaux brutes										•
Eaux de drainage										•
Eaux déminéralisées										•
Eaux de piscines										•
Eaux de mer										•
Eaux usées, - d'inondation et - de pluie										•
Fécales, eaux chargées communales et industrielles avec des particules fibreuses										•
Boues gazeuses et non-gazeuses (jusqu'à 10% en volume de matières sèches)										•
Puissance										
Puissance absorbée P ₁ 3~400 V [kW]	4,3	4,7	7,1	8,8	10,1	15,4	19,6	23,9	12,6	17,5
Puissance nominale du moteur P ₂ [kW]	3,1	3,4	5,9	7,2	8,4	12	16,5	20	10,8	14,8
Courant nominal sous 3~400 V [A]	7,1	8,0	14,2	16,5	18,5	28,9	34	41,6	27,6	34,7
Moteur										
Indice de protection à la profondeur max.						IP 68				
Classe d'isolation						F				
Nombre max. de démarrages [1/h]						60				
Pompe										
Température max. du fluide [°C]	40					40				
Type de câble	NSSHöu, Protomont					NSSHöu, Protomont				
Longueur du câble [m]	10					10				
Section du câble 3~400 V [mm ²]	7x1,5		10x1,5			7x4 + 5x1,5				
Mode de raccordement du câble électrique	presse-étoupe/à cosses		raccord étanche/fiche			raccord étanche/fiche				
Mode de démarrage	direct		direct ou étoile/triangle			étoile-triangle				
Protection anti-déflagrante	EEx d II B T4		EEx d II B T4			EEx d II B T4				
Granulométrie [mm]	78		95			125				
Mesures										
Poids [kg]	43		60			112				
Matériaux										
Corps de pompe	Polyuréthane					Polyuréthane				
Roue	Polyuréthane					Polyuréthane				
Arbre	St. 52/1.4404					St. 52/1.4404				
Garniture mécanique (indépendant du sens de rotation), côté moteur	SiC-SiC					SiC-SiC				
Garniture mécanique (indépendant du sens de rotation), côté moteur	C - Cr					C - Cr				
Carcasse moteur	1.4404					1.4404				

• = prévu ou approprié, - = pas prévu ou non-approprié (nous consulter)

Eaux vannes

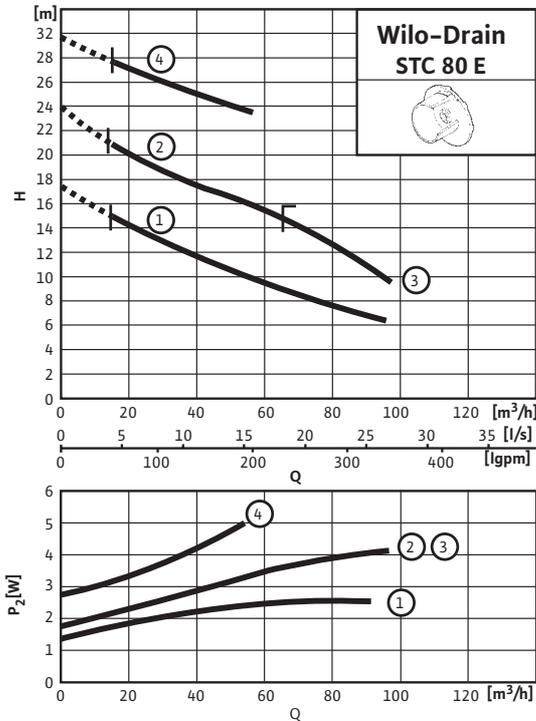
Wilo-Drain STC 80/100



Performances hydrauliques

STC 80 E

2 pôles, 50 Hz



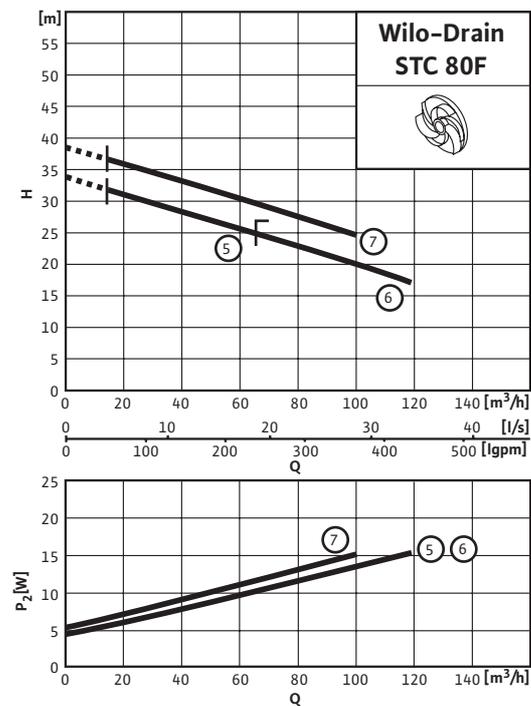
- 1 = STC 80E 17.95/37,5
- 2 = STC 80E 24.65/37,5
- 3 = STC 80E 24.95/50
- 4 = STC 80E 31.55/50

I = Q_{min}
 Γ = Q_{max} pour la courbe 2

Pompes submersibles

STC 80F

2 pôles, 50 Hz



- 5 = STC 80F 33.65/105
- 6 = STC 80F 33.120/155
- 7 = STC 80F 38.100/155

I = Q_{min}
 Γ = Q_{max} pour la courbe 5



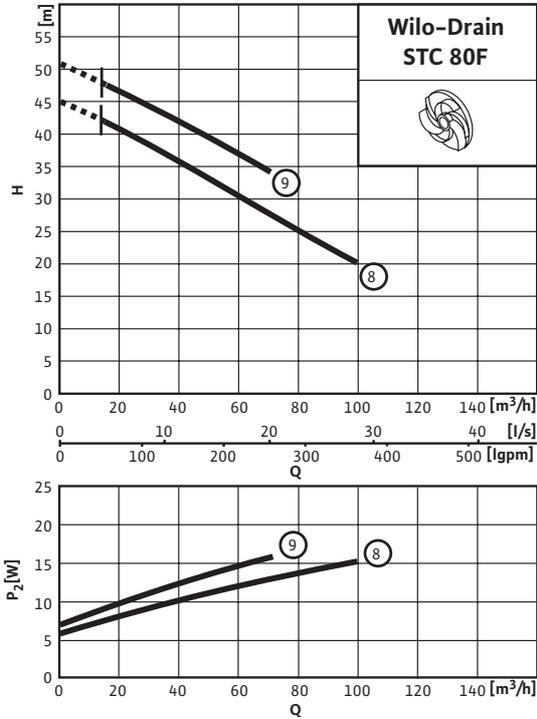
Eaux vannes

Wilco-Drain STC 80/100

Performances hydrauliques

STC 80F

2 pôles, 50 Hz

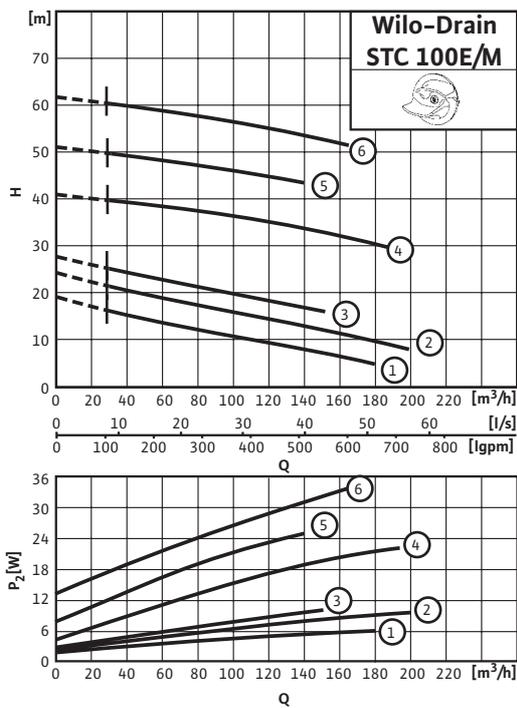


- 8 = STC 80F 45.100/155
- 9 = STC 80F 51.70/155

$I = Q_{min}$

STC 100E/M

4 pôles, 50 Hz



- 1 = STC 100E 19.180/65
- 2 = STC 100E 24.200/100
- 3 = STC 100E 28.150/100
- 4 = STC 100M 40.190/250
- 5 = STC 100M 50.140/250
- 6 = STC 100M 60.165/340

$I = Q_{min}$

Eaux vannes

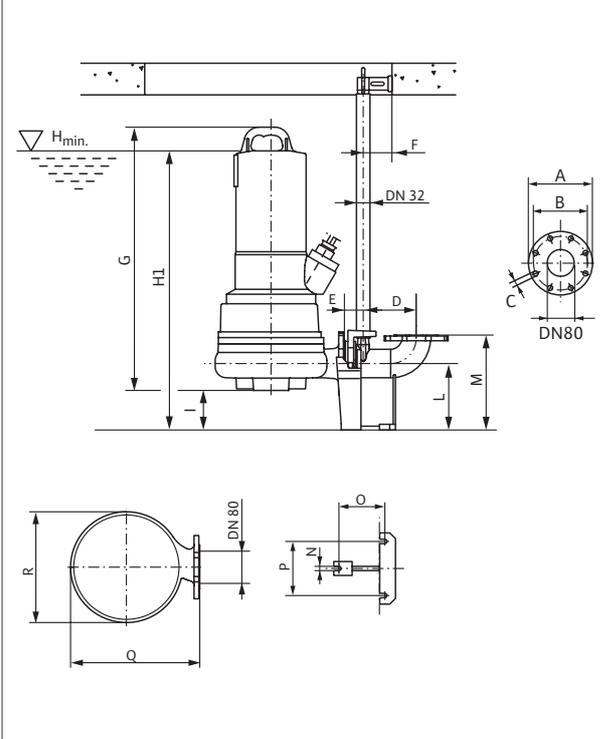
Wilo-Drain STC 80/100



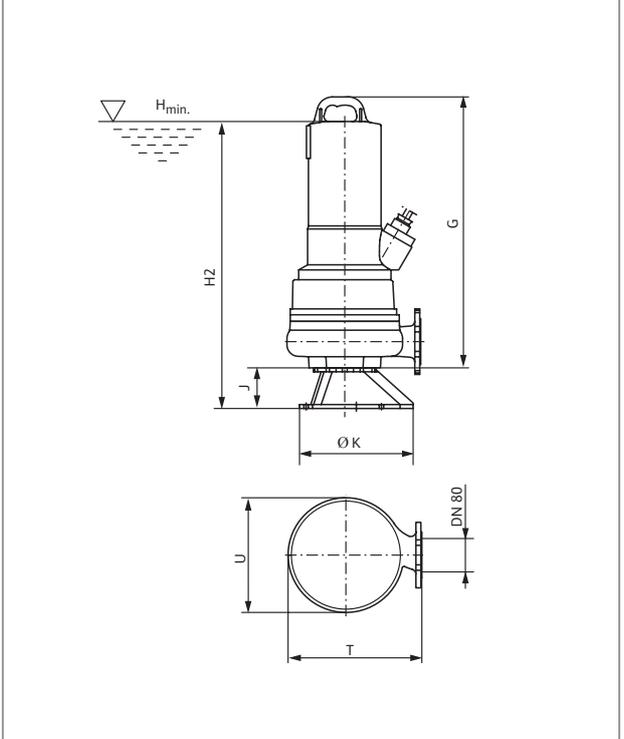
Plan d'encombremets, mesures

Plan d'encombremets

Installation stationnaire noyée – STC 80



Installation transportable noyée – STC 80



Pompes submersibles

Mesures

	Dimensions																			
	A	B	C	D	E	F	G	H1	H2	I	J	ØK	L	M	N	O	P	Q	R	
	[mm]																			
STC 80 E 17.95 ...	200	160	18	166	59	90	539	580	580	119	124	344	210	300	15	120	170	264	229	
STC 80 E 24.65 ...	200	160	18	166	59	90	539	580	580	119	124	344	210	300	15	120	170	264	229	
STC 80 E 24.95 ...	200	160	18	166	59	90	594	635	635	119	124	344	210	300	15	120	170	264	229	
STC 80 E 31.55 ...	200	160	18	166	59	90	594	635	635	119	124	344	210	300	15	120	170	264	229	
STC 80 F 33.65 ...	200	160	18	166	59	90	753	790	805	110	124	344	210	300	15	120	170	374	340	
STC 80 F 33.120 ...	200	160	18	166	59	90	875	910	925	110	124	344	210	300	15	120	170	374	340	
STC 80 F 38.100 ...	200	160	18	166	59	90	875	910	925	110	124	344	210	300	15	120	170	374	340	
STC 80 F 45.100 ...	200	160	18	166	59	90	832	880	875	125	124	344	210	300	15	120	170	405	350	
STC 80 F 51.70 ...	200	160	18	166	59	90	832	880	875	125	124	344	210	300	15	120	170	405	350	



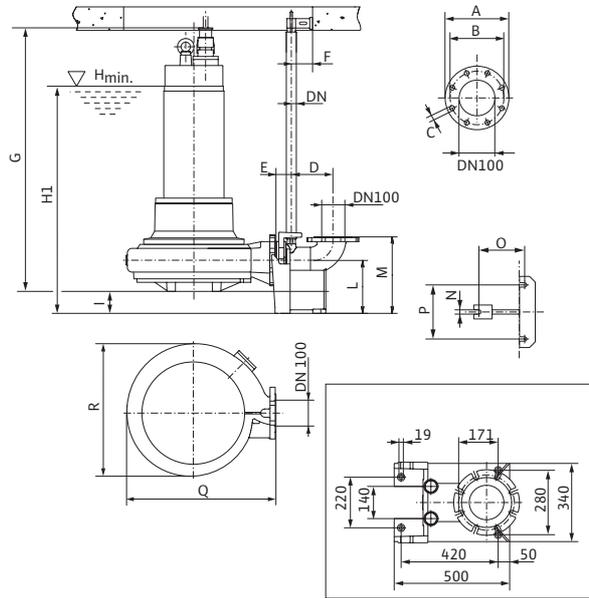
Eaux vannes

Wilco-Drain STC 80/100

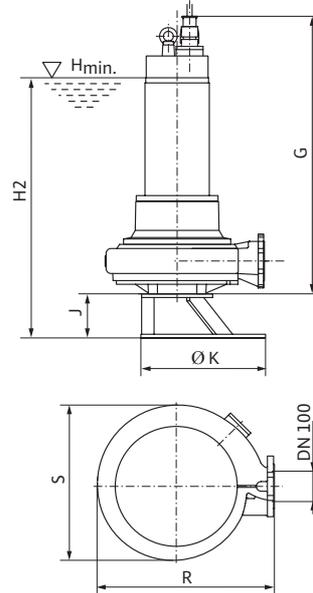
Plan d'encombrements, mesures

Plan d'encombrements

Installation stationnaire noyée – STC 100



Installation transportable noyée – STC 100



Mesures

	Dimensions																		
	A	B	C	D	E	F	G	H1	H2	I	J	ØK	L	M	N	O	P	Q	R
	[mm]																		
STC 100 E 19.180 ...	220	180	18	176	65	90	664	710	715	120	124	320	225	325	15	160	190	448	394
STC 100 E 24.200 ...	220	180	18	176	65	90	744	670	795	120	124	320	225	325	15	160	190	448	394
STC 100 E 28.150 ...	220	180	18	176	65	90	744	670	795	120	124	320	225	325	15	160	190	448	394
STC 100 E 40.190 ...	220	180	18	241	109	120	1136	1060	1055	183	180	500	320	540	sur demande			635	563
STC 100 M 50.140 ...	220	180	18	241	109	120	1136	1060	1055	183	180	500	320	540				635	563
STC 100 M 60.165 ...	220	180	18	241	109	120	1206	1140	1135	183	180	500	320	540				635	563

Eaux vannes

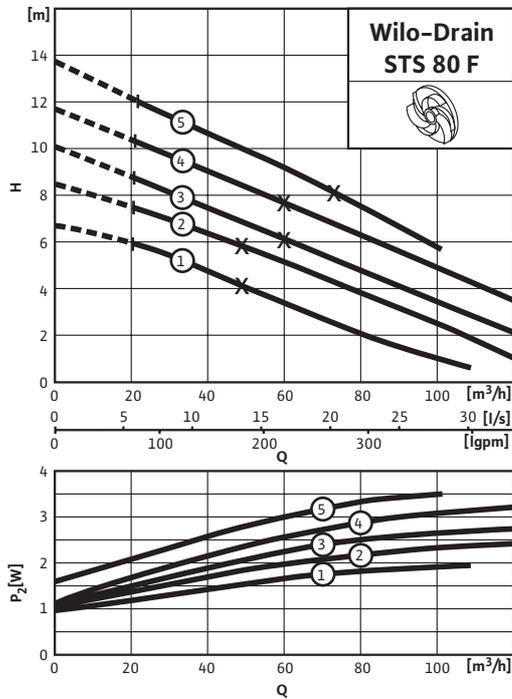
Wilo-Drain STS 80/100



Performances hydrauliques

STS 80 F

4 pôles, 50 Hz



- 1 = STS 80 F 7.110/20
- 2 = STS 80 F 9.120 /24
- 3 = STS 80 F 10.120/27
- 4 = STS 80 F 12.120/32
- 5 = STS 80 F 14.100/40

Tous les graphiques représentés sont valables pour une densité de $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$

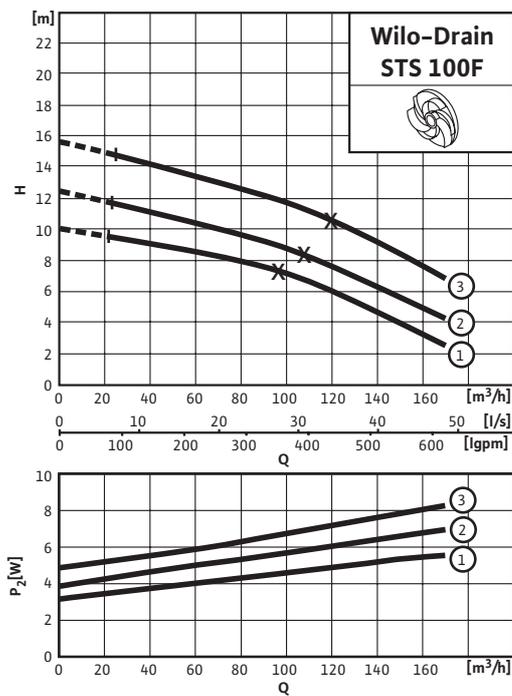
I = Q_{\min}
 X = Q_{optimal}

Conseillé :
 $Q_{\text{optimal}} +10\% / -20\%$

Pompes submersibles

STS 100 F

4 pôles, 50 Hz



- 1 = STS 100 F 10.170/59
- 2 = STS 100 F 12.170/72
- 3 = STS 100 F 15.170/84

Tous les graphiques représentés sont valables pour une densité de $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$

I = Q_{\min}
 X = Q_{optimal}

Conseillé :
 $Q_{\text{optimal}} +10\% / -20\%$



Eaux vannes

Wilco-Drain STS 80/100

Tableaux de raccordement

Schéma des raccordements Wilco-Drain STS 80

Bornes	U ₁	V ₁	W ₁	WSK	WSK/PE	DI	PE
N° de fil	1	2	3	4	5	6	vert/jaune

3~400 V, 50 Hz

Tableau de raccordement Wilco-Drain STS 100

Bornes	U ₁	V ₁	W ₁	V ₂	W ₂	U ₂	WSK	WSK/PE	DI	PE
N° de fil	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0

3~400 V, 50 Hz

Eaux vannes

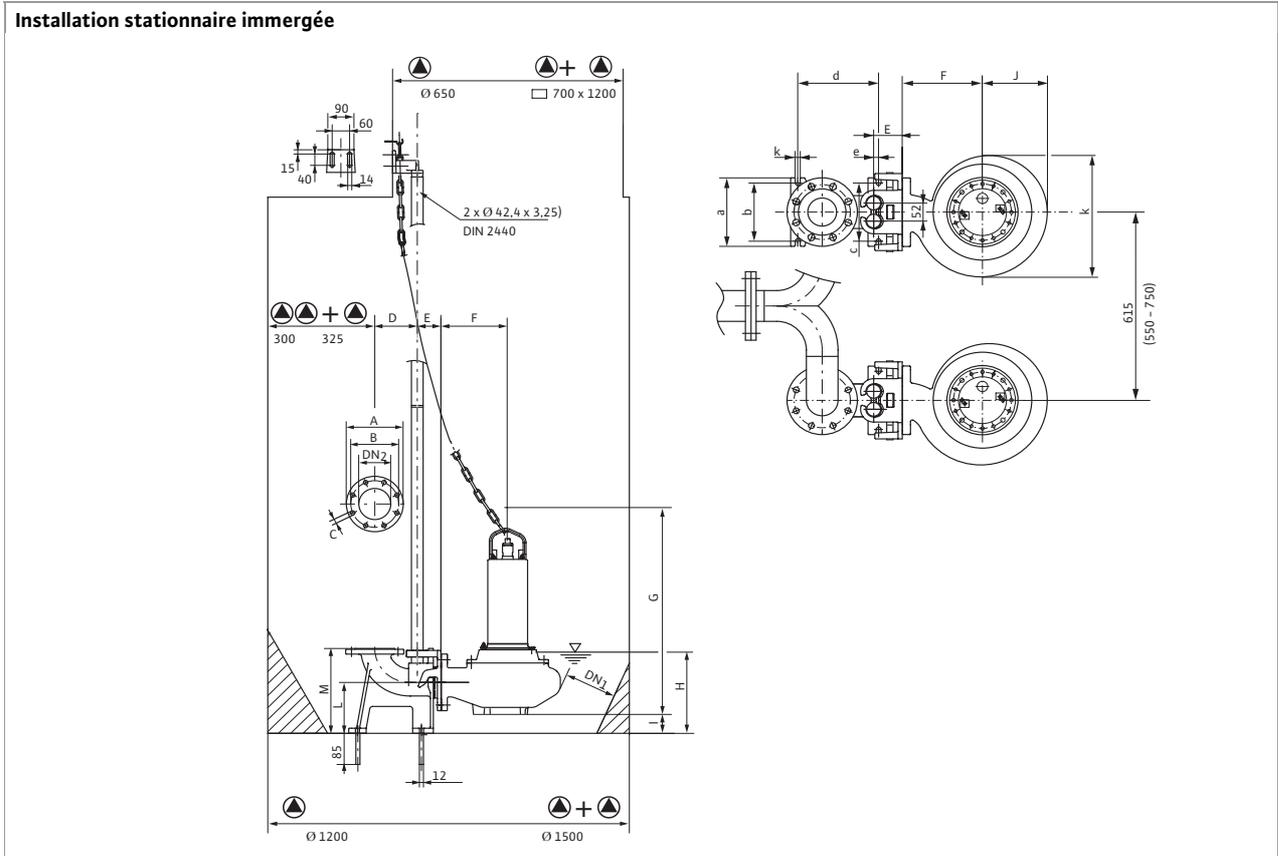
Wilo-Drain STS 80/100



Plan d'encombremets, mesures

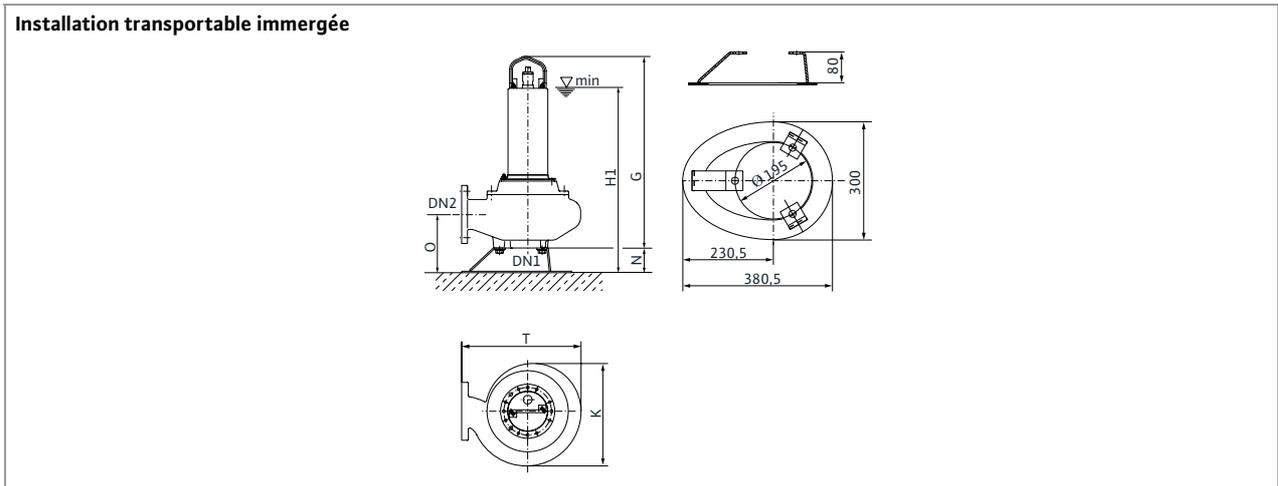
Plan d'encombremets STS 80

Installation stationnaire immergée



Pompes submersibles

Installation transportable immergée



Mesures

Wilo-Drain STS 80 [mm]												
DN ₁	DN ₂	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
80	80	200	160	19	146	81	228	660	300	70	185	355
L	M	a	b	c	d	e	k	H ₁	N	O	T	
180	315	200	170	170	220	14	14	635	85	200	409	



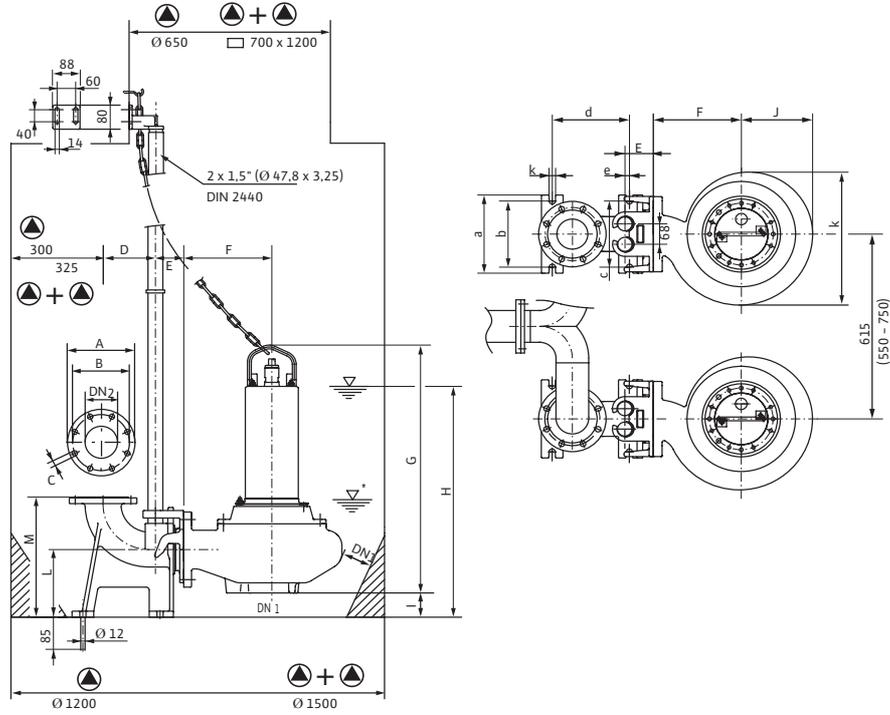
Eaux vannes

Wilco-Drain STS 80/100

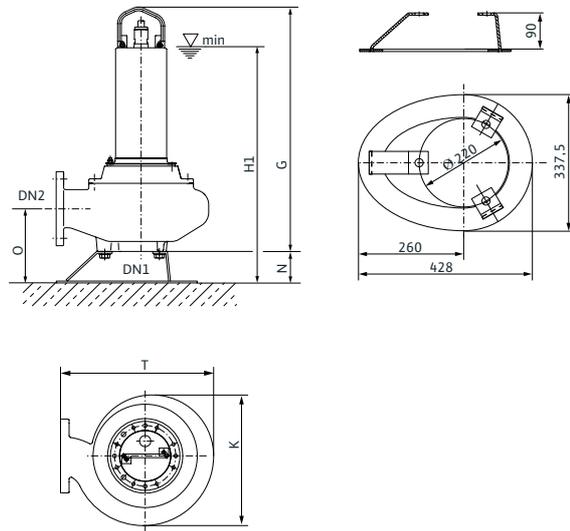
Plan d'encombremens, mesures

Plan d'encombremens STS 100

Installation stationnaire immergée



Installation transportable immergée



Mesures

Wilco-Drain STS 100
[mm]

DN ₁	DN ₂	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
100	100	220	180	18	169	91	255	825	780	90	195	440
L	M	a	b	c	d	e	k	H ₁	N	O	T	
225	400	260	220	220	250	15	20	890	90	250	450	

Eaux vannes

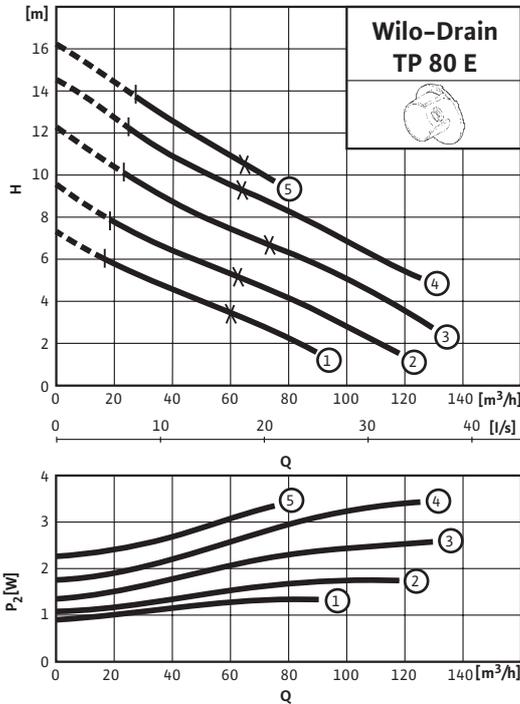
Wilo-Drain TP 80, TP 100, TP 150



Performances hydrauliques

TP 80 E

4 pôles, 50 Hz



- 1 = TP 80 E 160/14
- 2 = TP 80 E 170/18
- 3 = TP 80 E 190/26
- 4 = TP 80 E 210/34
- 5 = TP 80 E 230/34

Tous les graphiques représentés sont valables pour une densité de $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$

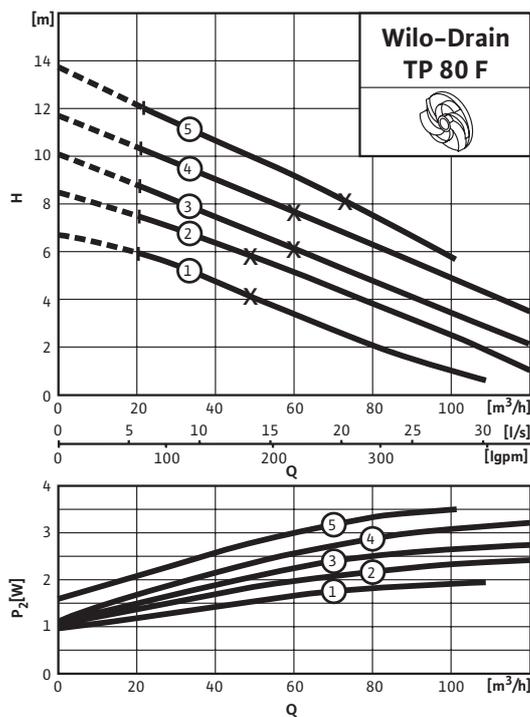
I = Q_{min}
 X = Q_{optimal}

Conseillé :
 $Q_{\text{optimal}} +10\% / -20\%$

Pompes submersibles

TP 80 F

4 pôles, 50 Hz



- 1 = TP 80 F 155/20
- 2 = TP 80 F 165/24
- 3 = TP 80 F 180/27
- 4 = TP 80 F 190/32
- 5 = TP 80 F 210/34

Tous les graphiques représentés sont valables pour une densité de $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$

I = Q_{min}
 X = Q_{optimal}

Conseillé :
 $Q_{\text{optimal}} +10\% / -20\%$



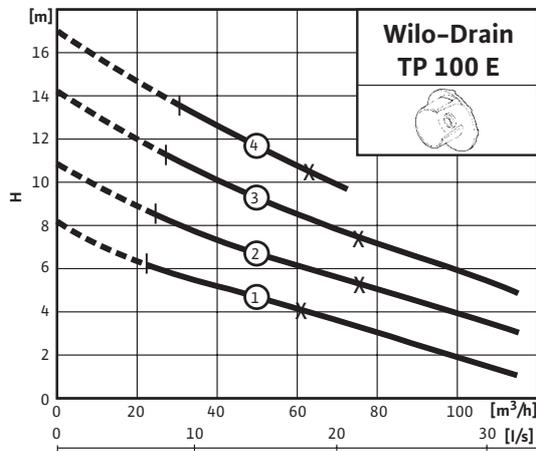
Eaux vannes

Wilco-Drain TP 80, TP 100, TP 150

Performances hydrauliques

TP 100 E

4 pôles, 50 Hz

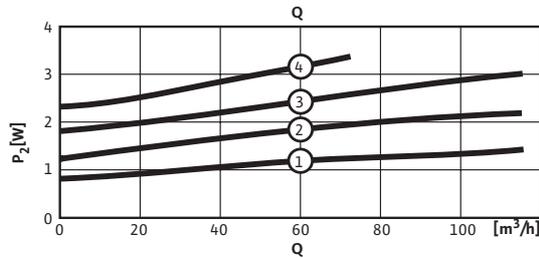


- 1 = TP 100 E 160/14
- 2 = TP 100 E 180/22
- 3 = TP 100 E 210/30
- 4 = TP 100 E 230/34

Tous les graphiques représentés sont valables pour une densité de $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$

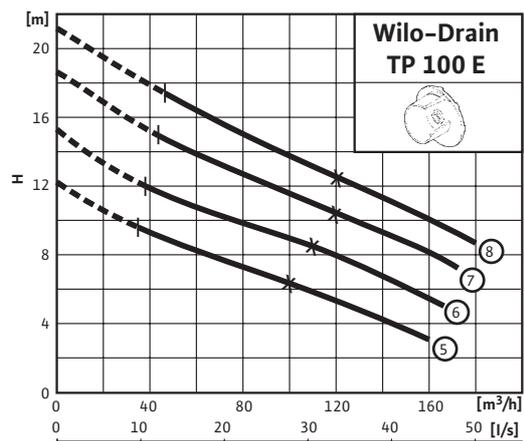
I = Q_{min}
 X = Q_{optimal}

Conseillé :
 $Q_{\text{optimal}} +10\% / -20\%$



TP 100 E

4 pôles, 50 Hz

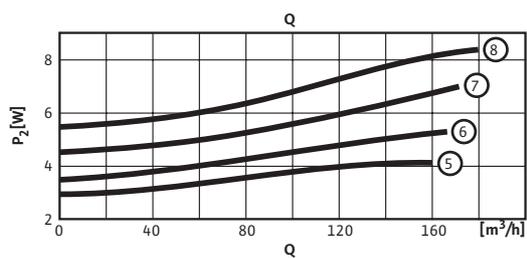


- 5 = TP 100 E 190/39
- 6 = TP 100 E 210/52
- 7 = TP 100 E 230/70
- 8 = TP 100 E 250/84

Tous les graphiques représentés sont valables pour une densité de $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$

I = Q_{min}
 X = Q_{optimal}

Conseillé :
 $Q_{\text{optimal}} +10\% / -20\%$



Eaux vannes

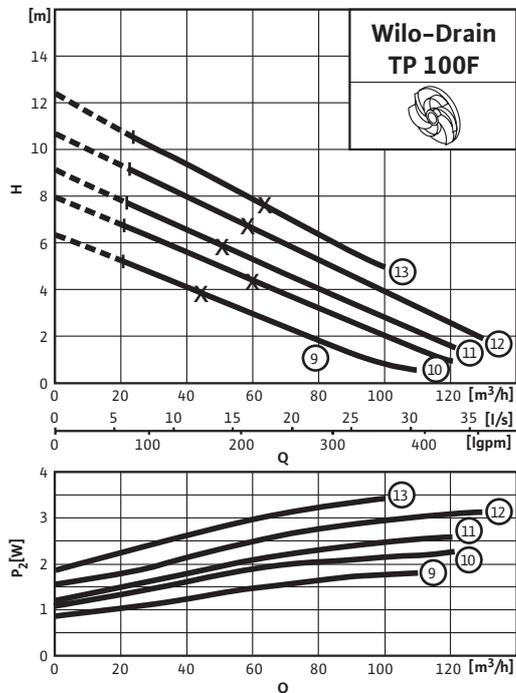
Wilo-Drain TP 80, TP 100, TP 150



Performances hydrauliques

TP 100 F

4 pôles, 50 Hz



- 9 = TP 100 F 155/18
- 10 = TP 100 F 165/22
- 11 = TP 100 F 180/25
- 12 = TP 100 F 180/31
- 13 = TP 100 F 210/34

Tous les graphiques représentés sont valables pour une densité de $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$

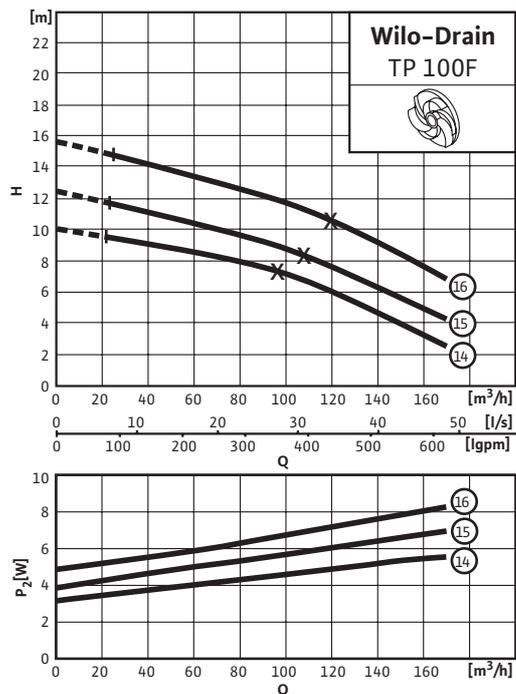
I = Q_{min}
 X = Q_{optimal}

Conseillé :
 Q_{optimal} +10% / -20%

Pompes submersibles

TP 100 F

4 pôles, 50 Hz



- 14 = TP 100 F 195/59
- 15 = TP 100 F 220/72
- 16 = TP 100 F 2470/84

Tous les graphiques représentés sont valables pour une densité de $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$

I = Q_{min}
 X = Q_{optimal}

Conseillé :
 Q_{optimal} +10% / -20%



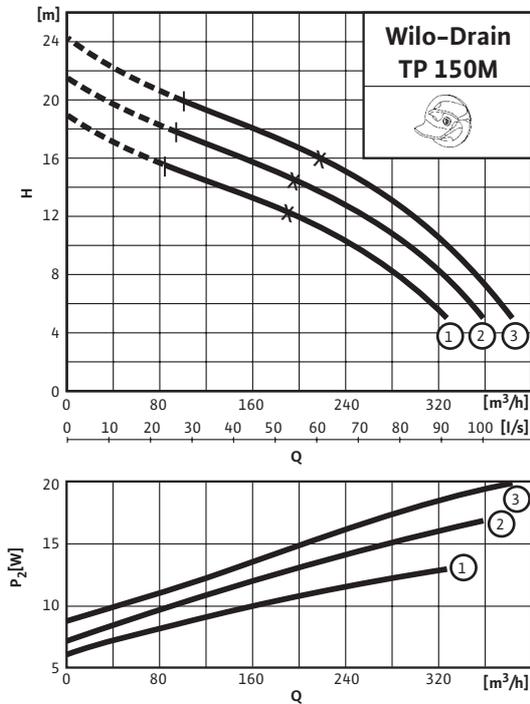
Eaux vannes

Wilco-Drain TP 80, TP 100, TP 150

Performances hydrauliques

TP 150 M

4 pôles, 50 Hz



- 1 = TP 150 F 235/130
- 2 = TP 150 F 250/165
- 3 = TP 150 F 265/200

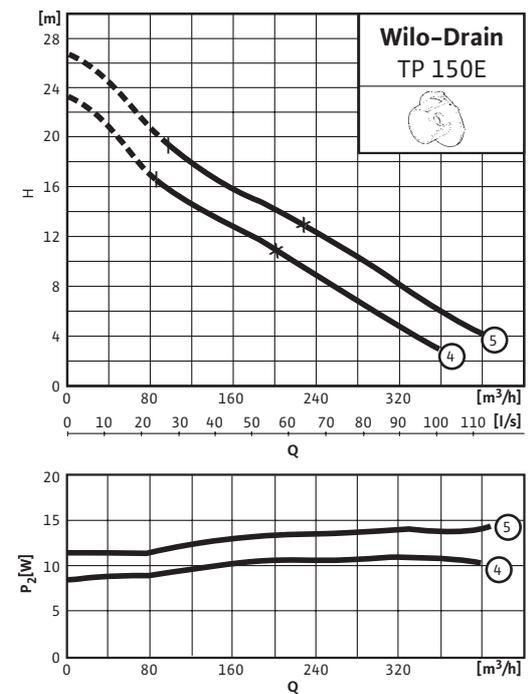
Tous les graphiques représentés sont valables pour une densité de $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$

I = Q_{min}
 X = Q_{optimal}

Conseillé :
 Q_{optimal} +10% / -20%

TP 150 E

4 pôles, 50 Hz



- 4 = TP 150 E 280/110
- 5 = TP 150 E 295/150

Tous les graphiques représentés sont valables pour une densité de $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$

I = Q_{min}
 X = Q_{optimal}

Conseillé :
 Q_{optimal} +10% / -20%

Eaux vannes

Wilo-Drain TP 80, TP 100, TP 150



Tableaux de raccordement

Tableau de raccordement Wilo-Drain TP 80 et TP 100 ($\delta P_2 = 3,5 \text{ kW}$)

Bornes	U ₁	V ₁	W ₁	WSK	WSK/PE	DI	PE
N° de fil	1	2	3	4	5	6	vert/jaune

3~400 V, 50 Hz

Tableau de raccordement Wilo-Drain TP 100 ($> P_2 = 3,5 \text{ kW}$)

Bornes	U ₁	V ₁	W ₁	V ₂	W ₂	U ₂	WSK	WSK/PE	DI	PE
N° de fil	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0

3~400 V, 50 Hz

Tableau de raccordement Wilo-Drain TP 150

Bornes	U ₁	V ₁	W ₁	V ₂	W ₂	U ₂	PE	WSK	WSK/PE	DI	-	-
N° de fil	1	2	3	4	5	6	0	1	2	3	4	5

3~400 V, 50 Hz



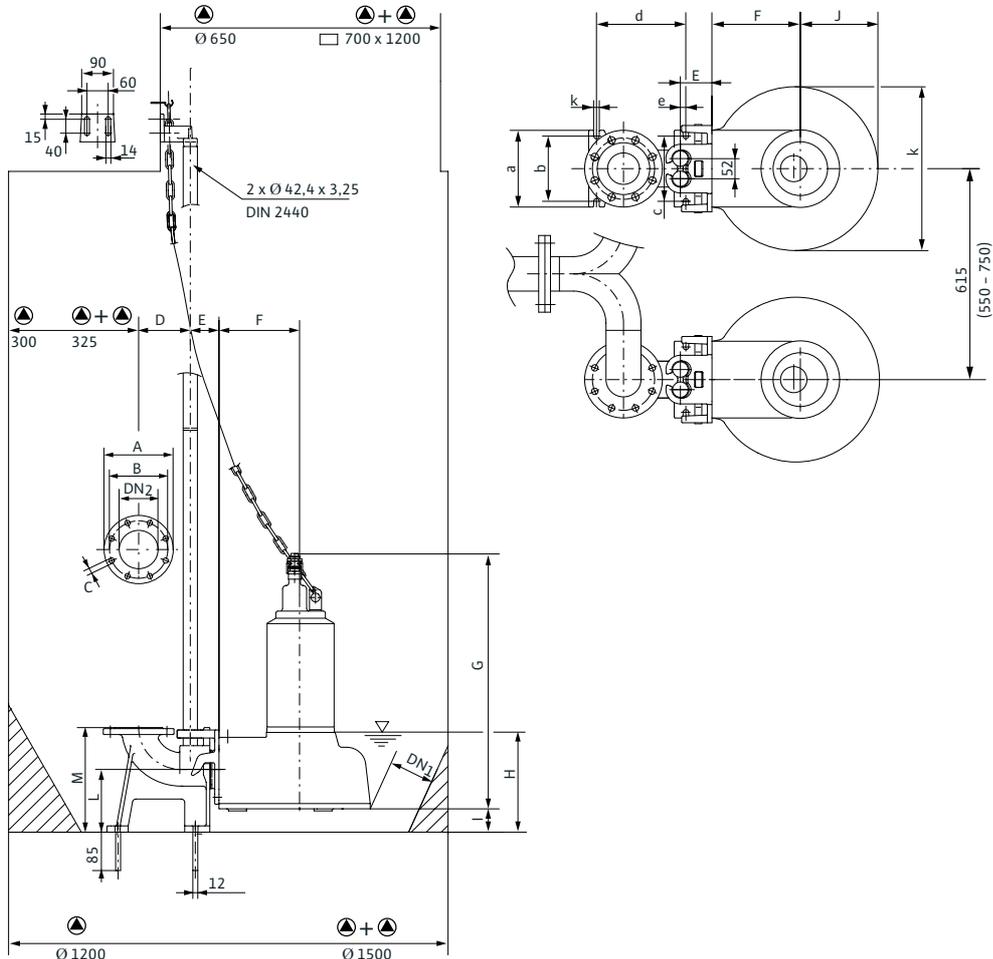
Eaux vannes

Wilo-Drain TP 80, TP 100, TP 150

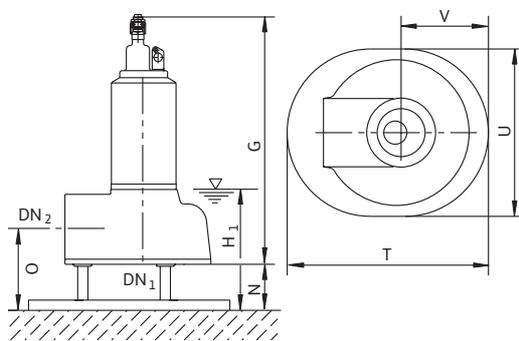
Plan d'encombres, mesures

Plan d'encombres TP 80

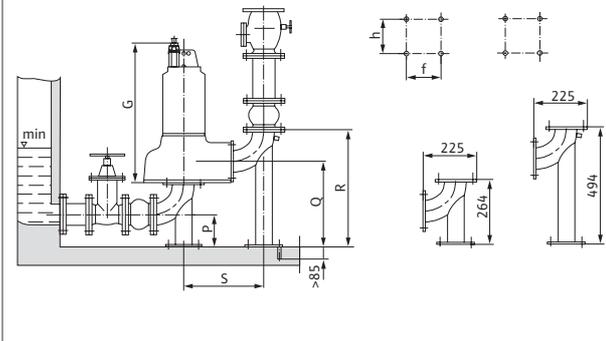
Installation stationnaire immergée



Installation transportable immergée



Installation verticale sèche



Mesures

Wilo-Drain TP 80 [mm]																				
DN ₁	DN ₂	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	a	b	c	d	e	k
80	80	200	160	19	146	81	228	725	300	80	200	428	185	315	200	170	170	220	14	14

Eaux vannes

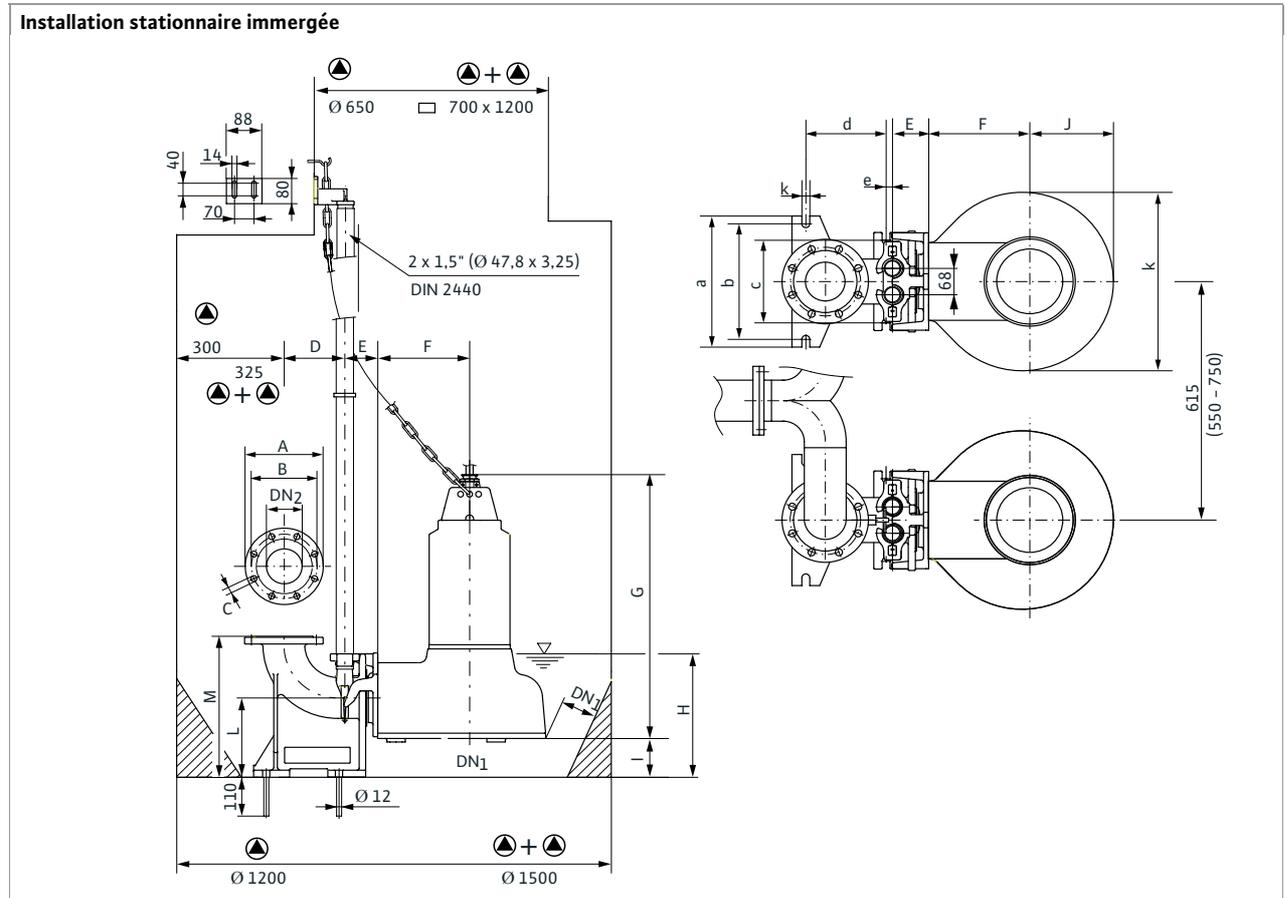
Wilo-Drain TP 80, TP 100, TP 150



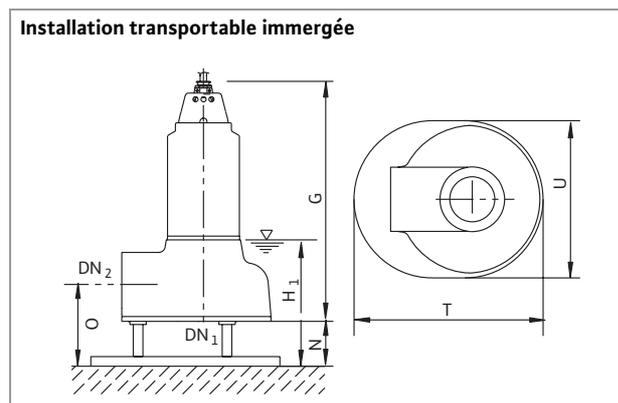
Plan d'encombres, mesures

Plan d'encombres TP 100

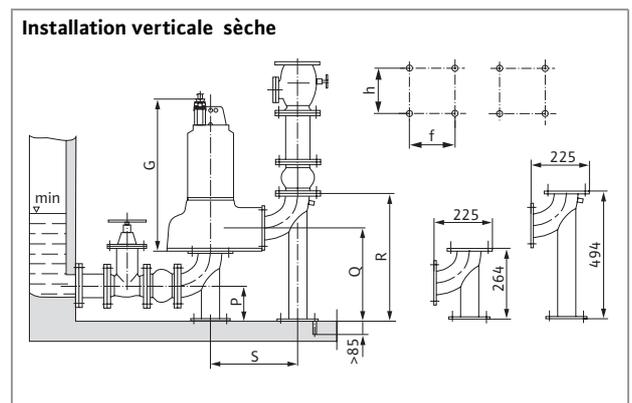
Installation stationnaire immergée



Installation transportable immergée



Installation verticale sèche



Mesures

Wilo-Drain TP 100...	Dimensions																		
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	a	b	c	d	e	k
	[mm]																		
E160/14, E180/22, E210/30, E230/34, F155/18, F165/22, F180/25, F180/31, F210/34	220	180	18	168	91	228	725	340	100	200	428	225	400	340	300	210	203	16	20
E190/39, E210/52, E230/70, E250/84 F195/59, F220/72, F247/84	220	180	18	168	91	255	745	350	100	223	460	225	400	340	300	210	203	16	20



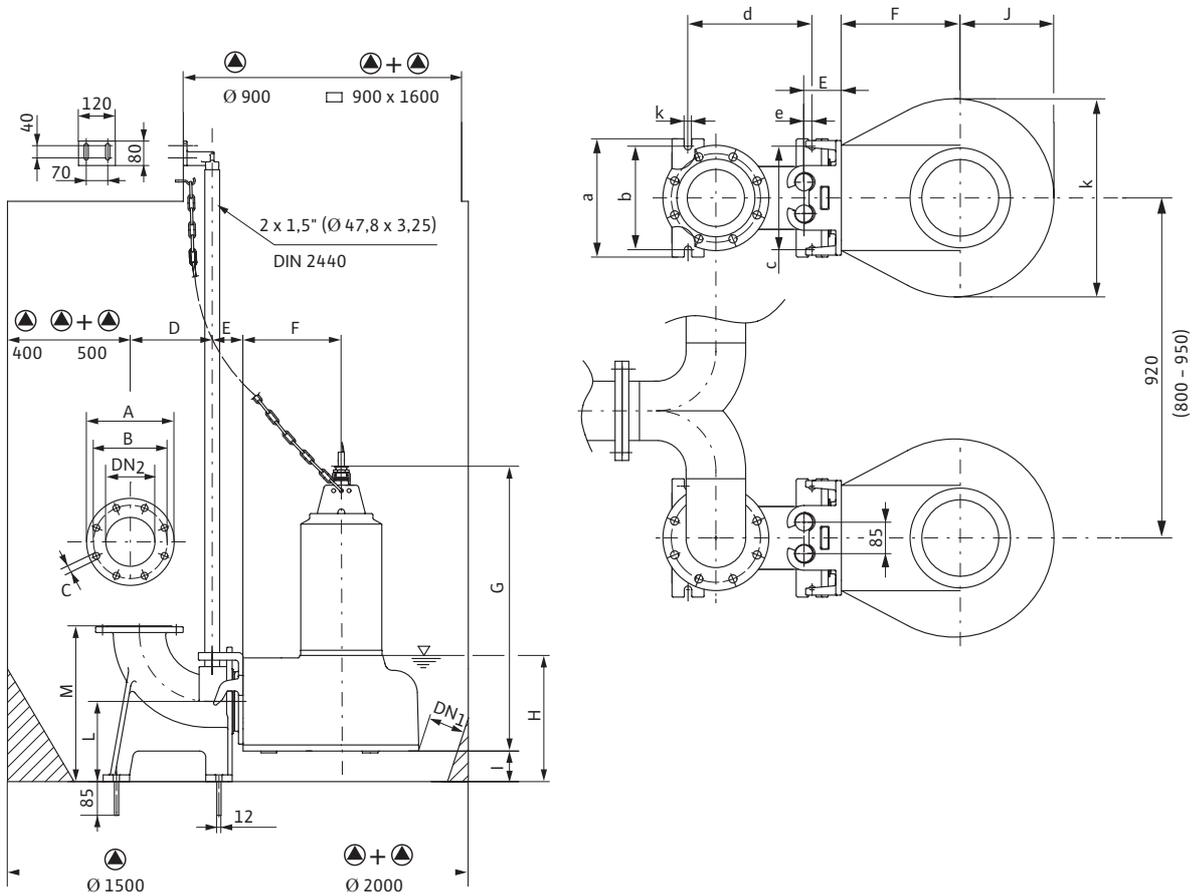
Eaux vannes

Wilo-Drain TP 80, TP 100, TP 150

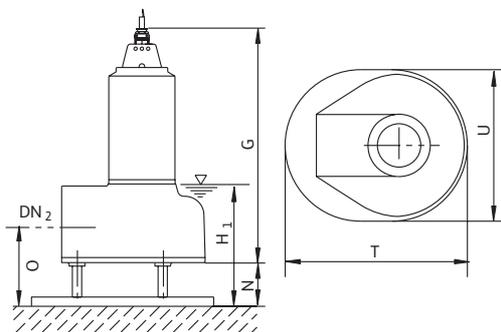
Plan d'encombremens, mesures

Plan d'encombremens TP 150

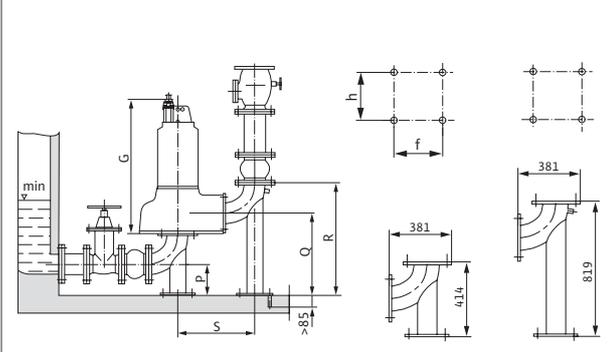
Installation stationnaire immergée



Installation transportable immergée



Installation verticale sèche



Mesures

Wilo-Drain TP 150 [mm]																				
DN ₁	DN ₂	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	a	b	c	d	e	k
150	150	285	240	22	237	100,5	320	932	415	100	250	536	265	510	320	280	280	335	11	20

Eaux vannes

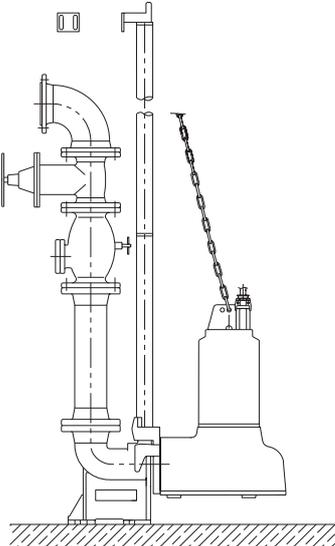
Wilo-Drain STC 80/100, STS 80/100, TP 80-150



Accessoires mécaniques

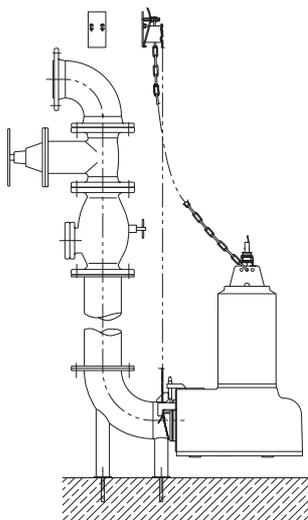
Installation stationnaire immergée

STS 80/100, TP 80/100

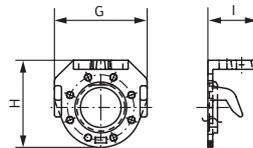
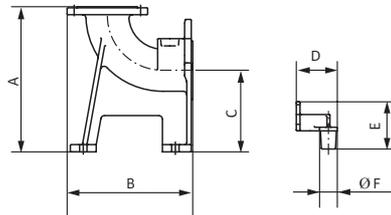


pour STC 80/100
voir plan d'encombrements pompe

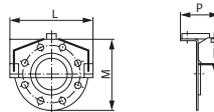
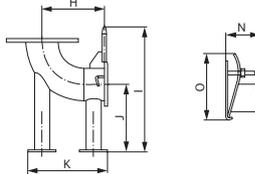
TP 150



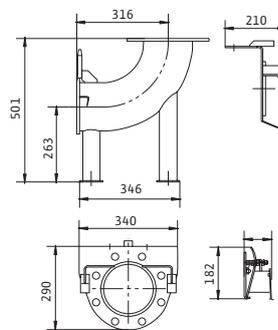
Pos 1a



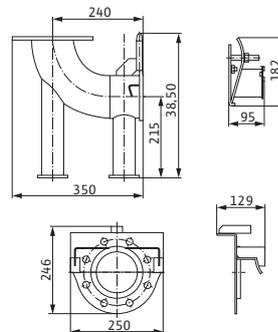
Pos 1b



Pos 1a



Pos 1b



STS, TP : Pied d'assise (Pos. 1a)

GG 25 (EN-GJL-250) avec le support/bride, le joint à lèvres, les accessoires de montage et de fixation au sol et les supports supérieurs des barres de guidage,

GG 25 (EN-GJL-250), bride en PN 10/16 suivant DIN 2501 pour DN 80/100.

Barres de guidage (2 x 1,5") à prévoir par l'installateur

	STS/TP 80	STS/TP 100
A	300	400
B	303,4	339
C	180	225
D	105	110
E	110	130
F	Ø 40	Ø 48
G	225	250
H	210,5	238
I	118,5	132

ou Pos. 1b

Avec le support/bride en acier inoxydable, le joint à lèvres, les accessoires de montage et de fixation au sol et le câble de guidage complet en acier inoxydable de 10 m pour 5 m de profondeur, bride en PN 10/16, suivant DIN 2501.

En acier inoxydable, comme 1a, mais avec câble de guidage en acier inoxydable pour 5 m de profondeur

	TP 80	TP 100/150
H	180	240
I	345	385
J	185	215
K	217	350
L	232	250
M	211	246
N	95	95
O	182	182
P	109	129

Avec le support/bride en acier inoxydable, le joint à lèvres, les accessoires de montage et de fixation au sol et le câble de guidage complet en acier inoxydable de 10 m pour 5 m de profondeur, bride en PN 10/16, suivant DIN 2501

En GG 25 (EN-GJL-250), y compris le support/bride de la pompe, le joint à lèvres, les accessoires de montage et de fixation. Les deux barres de guidage en (R 2) sont à prévoir par l'installateur.



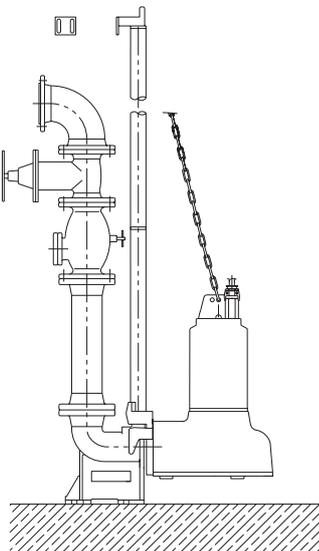
Eaux vannes

Wilo-Drain STC 80/100, STS 80/100, TP 80-150

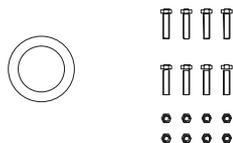
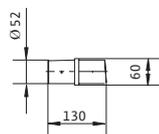
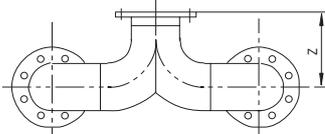
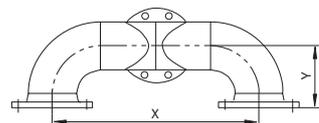
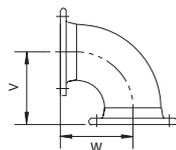
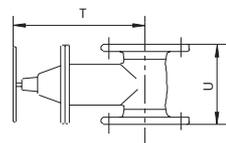
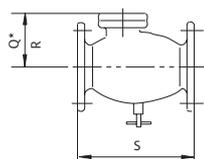
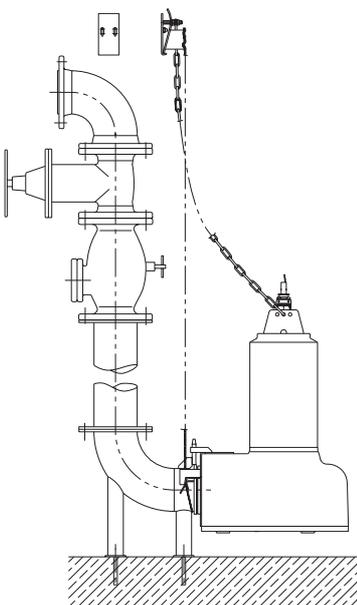
Accessoires mécaniques

Installation stationnaire immergée

STC 80/100, STS 80/100, TP 80/100



TP 150



Chaîne (Pos. 6)

Avec manilles, en acier inoxydable, longueur : 5 et 10 m, charge : 400 kg

Clapet anti-retour (Pos. 2)

En GG 25, (EN-GJL-250), à passage direct, couvercle de nettoyage et bouchon de purge, les accessoires de montage, bride en PN 10/16, suivant DIN 2501, avec(*) ou sans Z-Nr. (Z-Nr. 53.4-309)

	DN 80	DN 100	DN 150
Q	240	270	335
R	245	282	397
S	260	300	400

Vanne d'isolement (Pos. 3)

EYn GG 25, (EN-GJL-250) les accessoires de montage, bride en PN 10/16 suivant DIN 2501, DN 80/100/150

	DN 80	DN 100	DN 150
T	295	325	425
U	80	190	210

Coude (Pos. 4)

En GGG (EN-GJS-400-15), avec 2 brides, les accessoires de montage pour un raccordement à brides, bride en PN 10/16, DIN 28637, DN 80/100/150

	DN 80	DN 100	DN 150
V	165	180	220
W	165	180	220

Culotte (Pos. 8)

En St. 37 galvanisé, avec 2 jeux d'accessoires de montage, brides en PN 10/16, DIN 2501, DN 80/80/80, 100/100/100 ou 150/150/150

	DN 80	DN 100	DN 150
X	615	615	920
Y	168	208	287
Z	167	207	287

STS/TP 80/100 Allonge pour barre de guidage, (Pos. 7)

En acier galvanisé, convient pour des barres de guidage en 2", indispensable lorsque la barre dépasse une longueur de 6 m

Accessoires de montage (Pos. 5)

Pour un raccordement à brides avec 8 boulons et écrous et 1 joint plat, pour bride en PN 10/16, DIN 2501

Eaux vannes

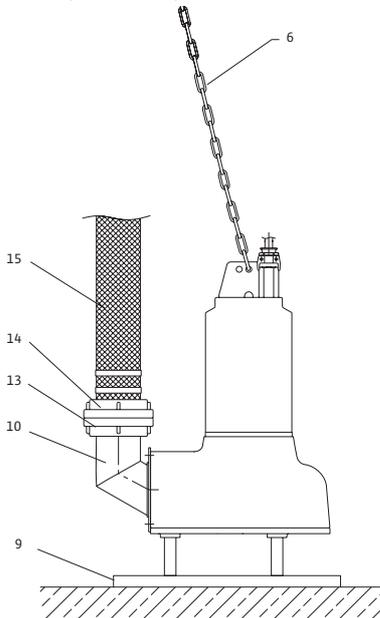
Wilo-Drain STC 80/100, STS 80/100, TP 80-150



Accessoires mécaniques

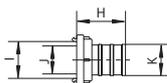
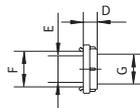
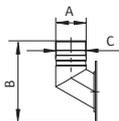
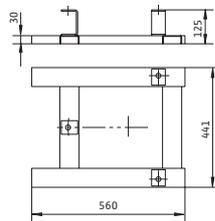
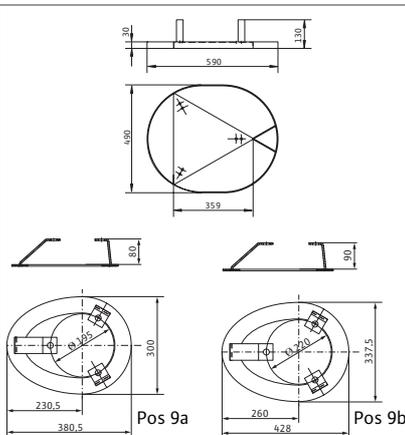
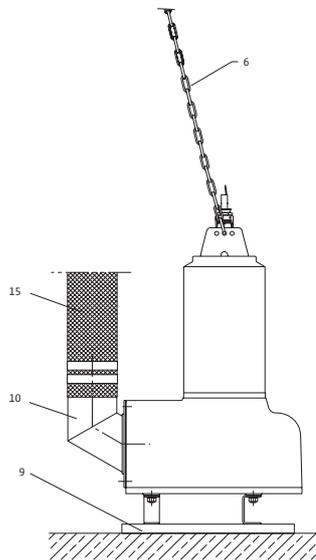
Installation transportable immergée

STS 80/100, TP 80/100



pour STC 80/100
voir plan d'encombrements pompe

TP 150



enroulable

Trépied TP 80/100 S (Pos. 9a)

En acier inoxydable, comprenant 3 pieds/supports, 1 plaque de fond et du matériel de fixation

STS 80 (Pos. 9a)

STS 100 (Pos. 9b)

Comprenant 3 pieds/supports, 1 plaque de fond et du matériel de fixation

TP 150 Trépied (Pos. 9)

En acier inoxydable, comprenant 3 pieds/supports, 1 plaque de fond et du matériel de fixation

Chaîne (Pos. 6)

Avec manilles, en acier inoxydable, longueur : 5 et 10 m, charge : 400 kg

Coude (Pos. 10)

En acier inoxydable, possibilité de raccordement directement à un tuyau flexible ou un assemblage avec un raccord fixe Storz. Perçage à 45° - permettant des montages différents (TP 100/150)

	DN 80	DN 100	DN 150
A	G 3	G 4	Ø 148
B	240	280	432,5
C	Ø 89	-	-

Raccord fixe Storz pour montage avec des coudes (Pos. 13)

En AL, avec filet femelle R3 ou R4 pour un diamètre nominal de 80/100

	DN 80	DN 100
D	40	48
E	Ø 78	Ø 100
F	105	133
G	R 3	R 4

Raccord tuyau Storz (Pos. 14)

En Aluminium, pour un diamètre intérieur de tuyau de Ø 90/110 mm

	DN 80	DN 100
H	140	170
I	105	133
J	Ø 80	Ø 100
K	Ø 90	Ø 110

Tuyau de refoulement pour un raccordement direct (Pos. 15)

Matériau : en matière synthétique PN 8 avec 2 colliers de serrage, diamètre intérieur du tuyau Ø 90/110/150 mm, longueur : 10, 20 et 30 m

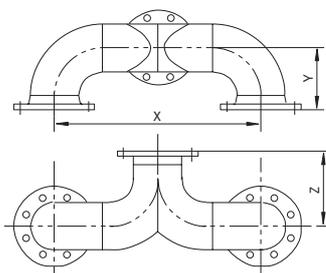
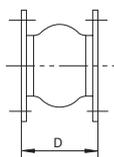
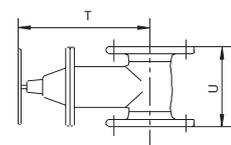
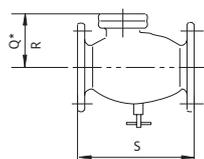
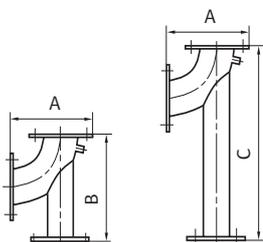
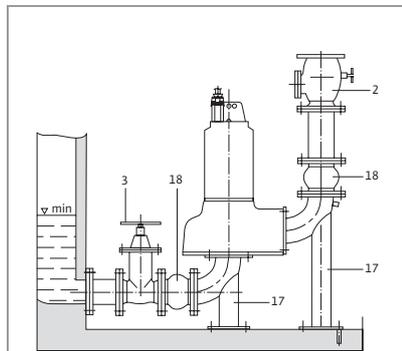


Eaux vannes

Wilo-Drain TP 80, TP 100, TP 150

Accessoires mécaniques

Installation stationnaire, verticale sèche TP 80-150



Kit de montage (Pos. 17)

Y compris le matériel de fixation et les 2 brides de raccordement (côté aspiration et côté refoulement).

	TP 80	TP 100	TP 150
A	225	272	381
B	264	337	414
C	494	625	819

Clapet anti-retour (Pos. 2)

En GG 25, (EN-GJL-250), à passage direct, couvercle de nettoyage et bouchon de purge, les accessoires de montage, bride en PN 10/16, suivant DIN 2501, avec ou sans Z-Nr.

(Z-Nr. 53.4-309)
DN 80/100/150

	TP 80	TP 100	TP 150
Q	240	270	335
R	245	282	397
S	260	300	400

Vanne d'isolement (Pos. 3)

En GG 25, (EN-GJL-250) les accessoires de montage, bride en PN 10/16 suivant DIN 2501, DN 80/100/150

	TP 80	TP 100	TP 150
T 325/295*	325	425	
U 190/180*	190	210	

* arrivée DN 100/refoulement DN 80

Compensateur (Pos. 18)

En acier galvanisé, PN 10/16, avec les accessoires de montage DN 80/100/150

	TP 80	TP 100	TP 150
D 135/130*	135	180	

* arrivée DN 100/refoulement DN 80

Culotte (Pos. 8)

En St. 37 galvanisé, avec 2 jeux d'accessoires de montage, brides en PN 10/16, DIN 2501, DN 80/80/80, 100/100/100 ou 150/150/150

	TP 80	TP 100	TP 150
X	615	615	920
Y	68	208	287
Z	167	207	287

Eaux vannes

Accessoires électriques Wilo-Drain



Exécution/fonctions

	ER1-A	SK 530	Drain Control PL1	Drain Control PL2	Drain Control 1	Drain Control 2	KAS
Domaines d'application							
Coffret de commande pour le pilotage des pompes	•	•	•	•	•	•	–
Coffret d'alarme	–	–	–	–	–	–	•
Nombre de pompes à piloter	1	2	1	2	1	2	–
Raccordement électrique							
Démarrage direct [A]	max.10 ¹⁾	max. 2x8	max.12	max. 2x12	max.10	max. 2x10	–
Démarrage étoile/triangle	en option ¹⁾	–	–	–	> 10 A	> 10 A	–
Construction							
Piloté par microprocesseur	–	–	•	•	•	•	–
Electronique	•	•	–	–	–	–	•
Matériau du coffret							
Matière synthétique	•	•	•	•	•	•	•
Métal	en option	–	–	–	–	–	–
Exécution							
Fonctionnement "Test"	•	–	•	•	–	–	–
Compteur des démarrages/compteur-impulsions	–	–	•	•	–	–	–
LC-Display	–	–	•	•	•	•	–
LED/lampes de contrôle	•	•	•	•	•	•	–
Interrupteur général	•	–	en option	en option	•	•	–
Indication de l'ampérage	en option sur demande	–	•	•	• ²⁾	• ²⁾	–
Voltmètre	en option sur demande	–	–	–	–	–	–
Temporisations réglables	•	–	•	•	•	•	–
Compteur horaire	en option sur demande	–	•	•	•	•	–
Surveillance des niveaux	• ³⁾	• ³⁾	–	• ³⁾	• ³⁾	• ³⁾	–
contacteur à flotteur	–	–	•	•	–	–	–
capteur de pression pneumatique	–	–	–	• ⁴⁾	• ⁴⁾	• ⁴⁾	–
sonde de niveau (4–20 mA)	–	–	–	–	–	–	•
électrodes	–	–	–	–	–	–	•
Alarme	•	•	•	•	•	•	–
sur réseau	–	–	•	•	–	–	•
intégrée (vibreur)	–	–	•	•	–	–	•
Permutation des pompes	–	•	–	•	–	•	–
Témoins de marche et de défauts							
Témoins de marche centralisés (SBM)	•	•	–	–	–	–	–
Témoins de défauts centralisés (SSM)	•	•	•	•	•	•	–
Témoin de marche individuel (EBM)	–	en option	–	–	•	•	–
Témoin de défaut individuel (ESM)	–	en option	–	•	–	–	–
Fonctions de contrôle (surveillance du moteur)							
WSK	•	•	•	•	•	•	–
PTC	•	–	–	–	•	•	–
Contre l'humidité (DI))	–	–	–	–	•	•	–
Electronique	•	•	•	•	• (jusqu'à 10 A)	• (jusqu'à 10 A)	–
Protection thermique	–	–	en option	en option	• (>10 A)	• (>10 A)	–
Etendue de la fourniture							
Contacteurs à flotteur	•	•	–	–	–	–	–
Klaxon	•	•	–	–	–	–	–

• = fourni, – = non fourni

1) d'autres puissances moteur sur demande

2) uniquement pour des coffret en démarrage direct (jusqu'à 4 kW)

3) en exécution Ex uniquement avec relais d'isolation Ex

4) en exécution Ex uniquement avec barrière Zener



Eaux vannes

Accessoires électriques Wilo-Drain

Exécution/fonctions

	Drain-Alarm2	Fiche CEE avec protection thermique	Relais d'isolation Ex	Barrière Zener	Lampe flash	Klaxon	SK 545
Domaines d'application							
Coffret de commande pour le pilotage des pompes	-	•	-	-	-	-	-
Coffret d'alarme	•	-	-	-	-	-	-
Nombre de pompes à piloter	-	1	-	-	-	-	2
Raccordement électrique							
Démarrage direct	-	•	-	-	-	-	- partie puissance : externe
Démarrage étoile/triangle	-	-	-	-	-	-	- partie puissance : externe
Construction							
Electronique	•	-	•	•	•	-	•
Electro-mécanique	-	•	-	-	-	•	-
Matériau du coffret							
Matière synthétique	•	•	•	•	•	•	•
Exécution							
LED/lampes de contrôle	•	•	•	-	-	-	•
Surveillance des niveaux	contacteur à flotteur	•	•	•	-	-	-
	sonde de niveau (4-20 mA)	-	-	-	•	-	-
Alarme autonome	indépendant du réseau	•	-	-	-	-	-
	sur réseau	•	-	-	-	-	-
	intégrée (vibreur)	•	-	-	-	-	-
Témoins de marche et de défauts							
Témoin de défaut individuel (ESM)	•	-	-	-	-	-	-
Fonctions de contrôle (surveillance du moteur)							
WSK	-	•	-	-	-	-	•
Contre l'humidité (DI)	-	-	-	-	-	-	•
Protection thermique	-	•	-	-	-	-	-

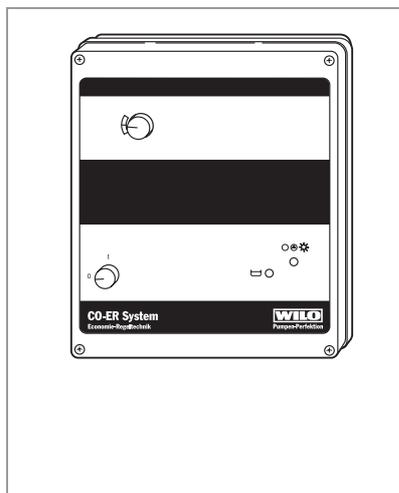
• = fourni, - = non fourni

Eaux vannes

Accessoires électriques Wilo-Drain



Description des accessoires



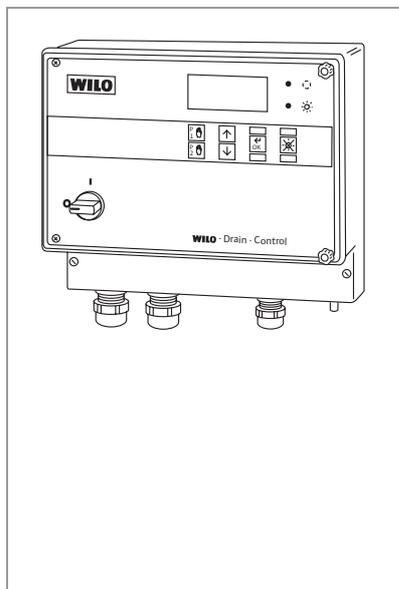
Coffret électrique Wilo ER 1-A et Wilo SK 530

pour le pilotage automatique, en fonction d'un niveau, d'une ou deux pompes submersibles pour eaux usées/eaux chargées de la gamme Wilo-Drain.

- B=228 mm, H=265 mm, T=74 mm
- indice de protection IP 42
- sélection pompe 1 – pompe 2 (SK 530)
- protection du moteur par thermistance (WSK) ou par discontacteur électronique
- raccordement des contacteurs à flotteur type WA 95, pour la détection des niveaux
- permutation des pompes (SK 530)
- sélecteur manuel :
 - "Hand-2-Hand-1-0-Automatik" (SK 530)
 - "Hand-0-Automatik" (ER 1-A)
- raccordement pour une alarme niveau "haut"
- signal marche/défaut par contact sec inverseur
- surveillance de manque de phases (déconnectable)
- y compris les contacteurs à flotteur WA 65 avec 5 m de câble (2 pièces pour ER 1-A, 3 pièces pour SK 530) et klaxon 230 V (prévoir une alimentation externe), qui sont fournis séparément

Pour le pilotage des pompes dans un secteur avec risque d'explosion il faut prévoir un relais d'isolation Ex.

Les coffrets de commande ne sont pas "anti-déflagrants" et ils seront donc placés uniquement en dehors de la zone à risques.



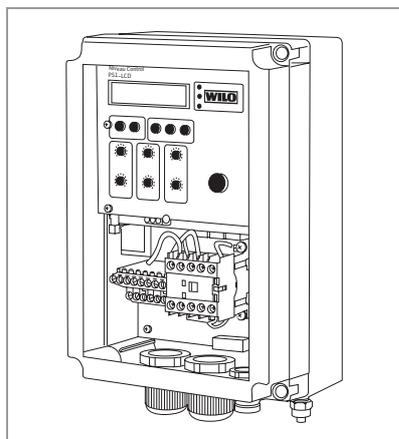
Wilo-DrainControl

Coffret de commande, piloté par microprocesseur, pour le pilotage automatique de 1 ou 2 pompes submersibles pour eaux usées de la gamme Wilo-Drain.

- un commutateur Hand-0-Automatik (Manu-O-Auto) sous clavier souple à membrane
- un écran (display) LCD en 2 parties avec 2 x 16 caractères, plurilingue, réversible, à menu déroulant, sous clavier souple à membrane
- bornes d'entrée pour le raccordement d'une sonde de niveau
- coupure de phases automatique et contrôle du champ tournant
- compteurs horaires de fonctionnement
- permutation automatique des pompes (Control 2) après chaque arrêt de la pompe de base
- contacts libre de potentiel pour :
 - report d'alarme défaut général
 - klaxon (contact à fermeture)
 - pompe 1 en marche (contact à fermeture)
 - pompe 2 en marche (contact à fermeture) uniquement Control 2
 - interrupteur général
 - pour chaque moteur un discontacteur électronique intégré
- température ambiante max. 40 °C
- coffret : en matière synthétique prévu pour montage mural
- mode de démarrage : direct ou étoile/triangle

Pour le pilotage des pompes dans un secteur avec risque d'explosion il faut prévoir un détecteur de niveau (avec barrière Zener!) ou avec un contacteur à flotteur un relais d'isolation Ex.

Les coffrets de commande ne sont pas "anti-déflagrants" et ils seront donc placés uniquement en dehors de la zone à risques.



Wilo-DrainControl PL 1

Coffret de commande, pour le pilotage, à partir d'un détecteur de niveau pneumatique (cloche à air ou compresseur), d'une pompe submersible.

- écran (display) LC
- lampes (LED) pour alarme, marche/temporisation, marche manuelle/automatique
- contacts libres de potentiel pour report défaut général alarme niveau "haut"
- enclenchement forcé de la pompe
- déclenchement de la pompe après temporisation
- vibreur intégré
- compteur horaire de fonctionnement

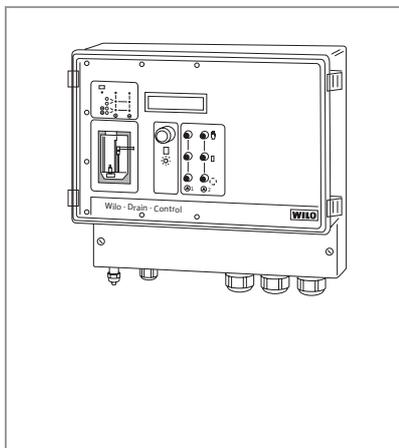
Le coffret de commande n'est pas "anti-déflagrant" et il sera donc placé uniquement en dehors de la zone à risques.



Eaux vannes

Accessoires électriques Wilo-Drain

Description des accessoires



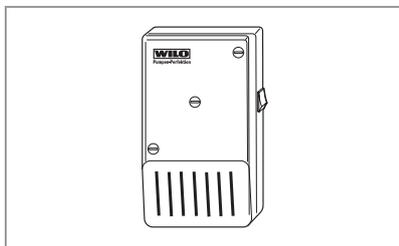
Wilo-DrainControl PL 2

Coffret de commande, pour le pilotage, à partir d'un détecteur de niveau, de 2 pompes submersibles. La détection des niveaux peut se faire par détection pneumatique : cloche à air ou compresseur, par un capteur électronique (4 – 20 mA) ou avec des contacteurs à flotteur.

- écran (display) LC, plurilingue, réversible
- lampes (LED) pour alarme, marche/temporisation, marche manuelle/automatique
- contacts libres de potentiel pour report défaut général alarme niveau "haut", défaut pompe 1, défaut pompe 2
- enclenchement forcé de la pompe
- déclenchement de la pompe après temporisation
- permutation automatique des pompes après chaque arrêt de la pompe de base
- inversion automatique en cas de défaut
- vibreur intégré
- Compteurs horaires de fonctionnement, démarrages de pompes

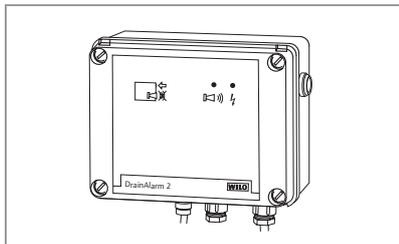
Pour le pilotage des pompes dans un secteur avec risque d'explosion il faut prévoir un détecteur de niveau avec barrière Zener ou avec un contacteur à flotteur un relais d'isolation Ex.

Les coffrets de commande ne sont pas "anti-déflagrants" et ils seront donc placés uniquement en dehors de la zone à risques.



Wilo KAS

Petit coffret d'alarme avec sonnerie 70 dBA, détecteur de niveau (électrode) avec 3 m de câble, partie courant autonome rechargeable, (réserve de marche environ 5 h.) dans un boîtier ISO avec fiche (Schuko), indice de protection IP 30, 230 V \sim / 9V=, 1,5 VA.



Wilo Drain-Alarm 2

Coffret d'alarme, montage mural, avec signal d'alarme optique et sonore (vibreur 85 dBA, partie courant autonome rechargeable, contact libre de potentiel, boîtier ISO, indice de protection IP 54, 1 \sim 230 V. Un contacteur à flotteur type WA est nécessaire pour la détection du niveau.

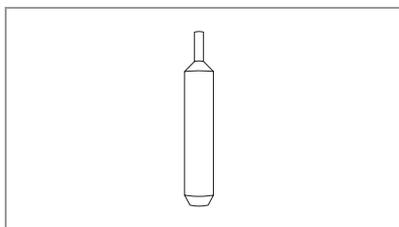


Protection-moteur avec fiche CEE

(uniquement pour des puissances moteur jusqu'à P2 < 4 kW) avec inverseur de phases et indicateur du sens de rotation, protection thermique du moteur. Plage d'intensité :

- 2,6 – 3,7 A
- 3,7 – 5,5 A
- 5,5 – 8 A
- 8 – 11,5 A

Pour TP 80/TP 100 utiliser une protection thermique et une détection d'humidité.



Sonde de niveau

Pour détection du niveau.

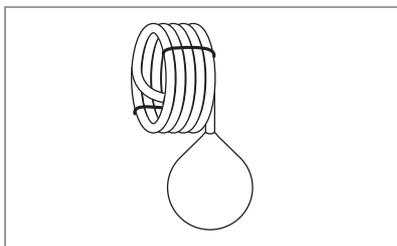
- indice de protection IP 68
- plage de réglage 0 – 1 m CE; 0 – 2,5 m CE
- longueur de câble 10, 30 ou 50 m
- signal de sortie 4 – 20 mA

Eaux vannes

Accessoires électriques Wilo-Drain

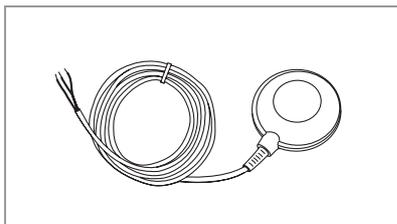
WILO

Description des accessoires



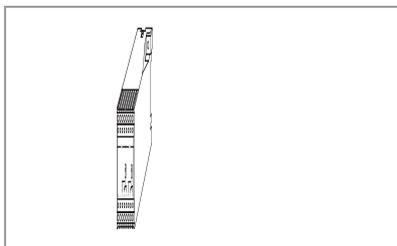
Contacteur à flotteur MS1

Longueur de câble 10 m, pour eaux usées contenant des matières fécales, pour raccordement à un Wilo-DrainControl 1 ou 2.



Contacteur à flotteur WA

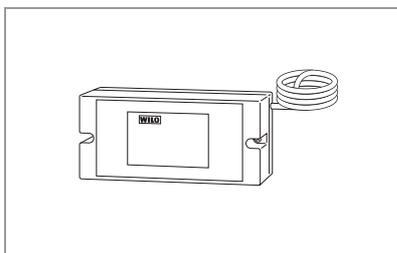
Longueur de câble 5 m, commutation : en haut Marche (EIN)/en bas Arrêt (AUS).
WA 65 pour liquides jusqu'à 65 °C
WA 95 pour liquides jusqu'à 95 °C



Relais d'isolation Ex

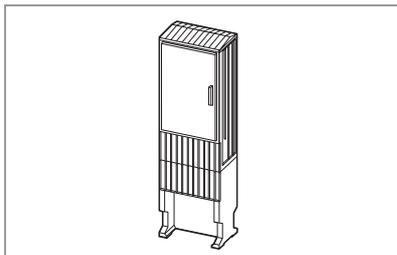
Pour montage des interrupteurs à flotteur dans un secteur anti-déflagrant. Prévu pour le raccordement de 3 – 5 contacteurs à flotteur. Monté dans un coffret ISO, indice de protection IP 54, avec couvercle transparent, pour montage mural (B = 182 mm, H = 180 mm, T = 165 mm).

- 3-circuit (possibilité de raccordement de 3 contacteurs à flotteur)
- 4-circuit (possibilité de raccordement de 4 contacteurs à flotteur)
- 5-circuit (possibilité de raccordement de 5 contacteurs à flotteur)



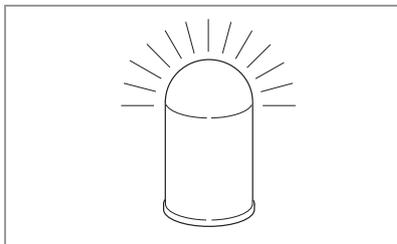
Barrière Zener

Pour montage d'une sonde de niveau dans un secteur anti-déflagrant. Prévu pour le raccordement d'une sonde de niveau. Indice de protection IP40, coffret à installer hors zone Ex (B = 75 mm, H = 150 mm, T = 106 mm). Prévu avec 1 m de câble.



Armoire de commande, montage en extérieur pour Wilo-DrainControl

Habillage vide, en polyester renforcé de fibres de verre, pour installation à l'extérieur, prévu avec une serrure et une ventilation. Pour un montage sur socle de fondation. Des options comme : un ampèremètre, un voltmètre, une résistance (chauffage) etc. peuvent, sur demande, être fournies et montées ensemble avec un Wilo-DrainControl directement dans l'armoire (avec majoration). (B = 590 mm, T = 320 mm, H = 875 mm)



Lampe flash

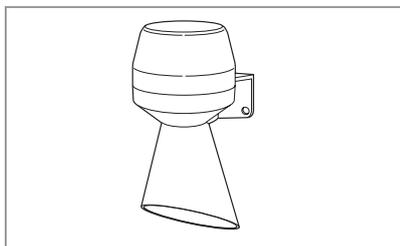
Pour installation sur l'armoire, montage à l'extérieur, 230 VAC



Eaux vannes

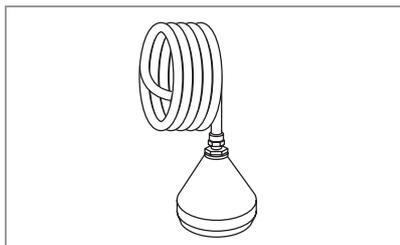
Accessoires électriques Wilo-Drain

Description des accessoires



Klaxon

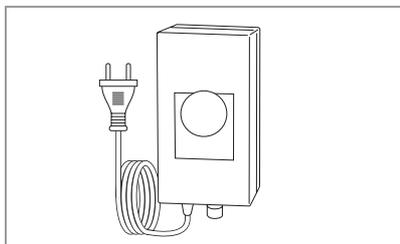
Pour le raccordement à un coffret Wilo-DrainControl, 230 VAC



Système pneumatique de détection

Le capteur de pression (cloche) enregistre les variations de niveaux dans la fosse. Les variations de pressions dans la cloche, qui sont transmises à travers une conduite étanche vers le coffret Wilo-DrainControl PL, sont traitées par un dispositif de mesure.

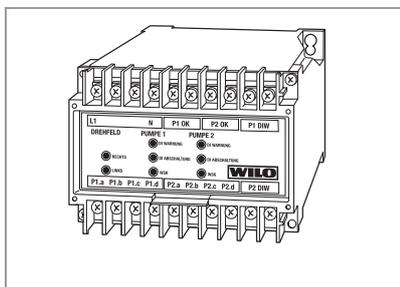
Etendue de la fourniture : cloche avec 10 m de tuyau



Système pneumatique à injection

Ce principe à injection est obtenu avec de l'air comprimé fourni en permanence par un petit compresseur. La cloche (spéciale pour ce système) est à commander séparément.

Etendue de la fourniture : un petit compresseur avec 3 m de tuyau avec Té et clapet anti-retour



Wilo-SK 545

Module de commande pour la surveillance de max. 2 pompes Wilo submersibles de la gamme TP 80, 100 ou 150

- montage dans un coffret existant ou comme module dans une armoire de fabrication traditionnelle (électro-mécanique), montage sur rail de 35 mm
- contrôle du champ tournant
- contrôle de l'étanchéité à 2 niveaux
- protection thermique par thermistance (WSK)
- tension d'alimentation max. 3~400 V, fusibles de 6 A
- contacts de sortie libre de potentiel, charge max. 250 V/1 A
- dimensions : H = 72 mm, B = 100 mm, T = 113 mm



Eaux vannes



Pompes submersibles





Module de relevage

Aperçu de la gamme	104
Avantages pour l'utilisateur	105

Condensats/Eaux chargées/Drainage

Wilo-DrainLiftCon	108
Description du produit	108
Exécutions/fonctions	109
Caractéristiques techniques	110
Performances hydrauliques, plan d'encombrements	111
Wilo-DrainLift TMP, Wilo-DrainLift Box, FH/D-FH	112
Description du produit	112
Exécutions/fonctions	114
Caractéristiques techniques	115
Wilo-DrainLift TMP	117
Performances hydrauliques	117
Plan d'encombrements, exemple d'installation	118
Wilo-DrainLift Box	119
Performances hydrauliques, plan d'encombrements	119
Wilo-DrainLift FH/D-FH	120
Performances hydrauliques, plan d'encombrements	120

Eaux vannes

Wilo-DrainLift KH	121
Description du produit	121
Exécutions/fonctions	122
Caractéristiques techniques	123
Wilo-DrainLift KH 32	124
Performances hydrauliques, plan d'encombrements, exemple d'installation	124
Wilo-DrainLift S, M, L, XL, XXL	125
Description du produit	125
Exécutions/fonctions	128
Caractéristiques techniques	129
Wilo-DrainLift S	131
Performances hydrauliques, plan d'encombrements	131
Exemple d'installation	132
Accessoires mécaniques	133
Wilo-DrainLift M	134
Performances hydrauliques, plan d'encombrements	134
Plan d'encombrements	135
Wilo-DrainLift L	136
Performances hydrauliques	136
Plan d'encombrements	137
Exemple d'installation	139
Wilo-DrainLift XL	140
Performances hydrauliques	140
Plan d'encombrements	141
Exemple d'installation, accessoires	142
Wilo-DrainLift S, M, L, XL	142
Accessoires	142
Wilo-DrainLift XXL	144
Performances hydrauliques	144
Plan d'encombrements	144
Plan d'encombrements, dimensions	145
Exemple d'installation, accessoires	146

Sommaire

Station de relevage et station intermédiaire de relevage



Stations intermédiaires de relevage

Aperçu de la gamme	148
Avantages pour l'utilisateur	149
Wilo-DrainLift WS, WB	150
Description du produit	150
Wilo-DrainLift WS	152
Performances hydrauliques, plan d'encombrements.....	152
Accessoires mécaniques	154
Wilo-DrainLift WB	155
Performances hydrauliques	155
Plan d'encombrements	156
Accessoires mécaniques	159

Station de relevage/
Station de intermédiaire relevage



Module de relevage

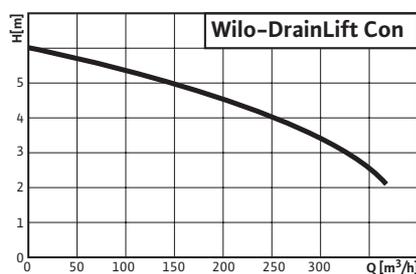
Aperçu de la gamme

Module de relevage Wilo-DrainLift

Wilo-DrainLiftCon



Courbes caractéristiques (2 pôles, 50 Hz)

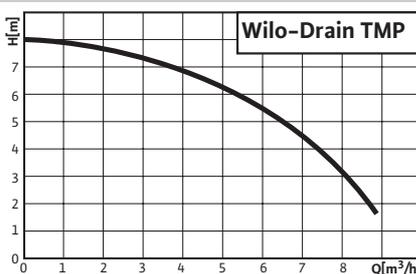


- Module de relevage de condensats
- Domaines d'application : Véhiculer des condensats, applicable dans les installations de :
 - chauffage
 - froid et climatisation (exemple : réfrigérateurs, déshumidificateurs)

Wilo-DrainLift TMP



Courbes caractéristiques (2 pôles, 50 Hz)

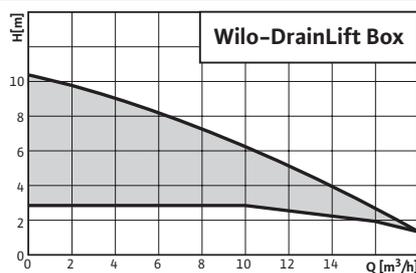


- Module de relevage d'eaux usées (installation de surface)
- Domaines d'application : assainissement automatique de douches, de lavabos, de lave-linge et de lave-vaisselle, etc. Véhiculer des eaux usées et de drainage sans matières fécales, sans fibres, sans graisses et sans huile et des eaux de pluie non-agressives.

Wilo-DrainLiftBox



Courbes caractéristiques (2 pôles, 50 Hz)

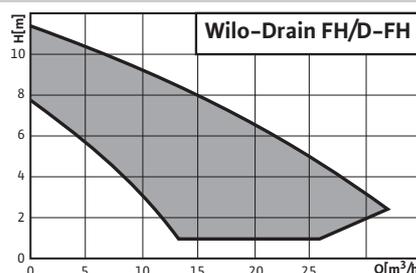


- Module de relevage d'eaux usées
- Domaines d'application : installation enterrée, pour l'assainissement de :
 - endroits inondables
 - entrées de garage
 - descentes de caves

Wilo-DrainLift FH/D-FH



Courbes caractéristiques (2 pôles, 50 Hz)

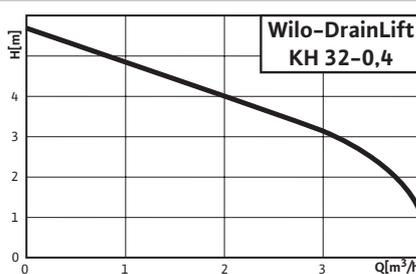


- Module de relevage d'eaux usées
- Domaines d'application : relevage d'eaux usées sans matières fécales pour :
 - des garages en sous-sol
 - des restaurants
 - des locaux commerciaux

Wilo-DrainLift KH 32



Courbes caractéristiques (2 pôles, 50 Hz)



- Mini-station de relevage
- Domaines d'application : utilisation restreinte (raccordement direct derrière un WC) avec système dilacérateur, pour l'évacuation d'une toilette unique, et munie de raccords supplémentaires pour un évier, une douche ou un bidet.

Module de relevage

Avantages pour l'utilisateur



Module de relevage Wilo-DrainLift

Wilo-DrainLiftCon

- faible niveau sonore
- 2 connexions pour l'entrée
- contact d'alarme de série
- facilité de montage
- orientation variable de l'entrée/du refoulement

Wilo-DrainLift TMP

- design moderne
- raccordement sortie de douche à 110 mm de hauteur
- fonctionnement silencieux grâce à l'utilisation d'une pompe submersible

Wilo-DrainLiftBox

- facilité de montage grâce à la pompe et au clapet anti-retour intégré
- un grand volume de stockage
- facilité d'entretien
- pompe avec tuyau de refoulement extensible

Wilo-DrainLift FH/DFH

- sécurité renforcée par :
 - une cuve de grande capacité
 - une granulométrie importante
- un coffret de commande équipé d'une signalisation de défaut généralisé et une alarme autonome

Wilo-DrainLift KH 32

- design moderne et peu encombrant
- installation aisée par un raccordement étanche et direct sur la cuvette



Module de relevage

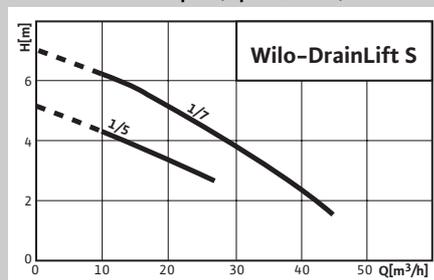
Aperçu de la gamme

Module de relevage Wilo-DrainLift

Wilo-DrainLift S



Courbes caractéristiques (4 pôles, 50 Hz)

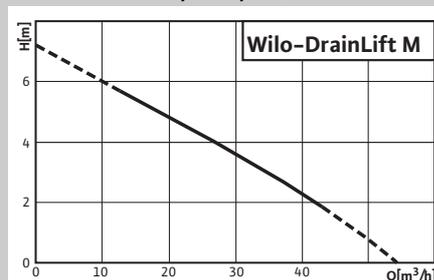


- Module de relevage
- Domaines d'application : pour véhiculer des eaux chargées, qui ne peuvent pas être véhiculées naturellement vers la canalisation. Assainissement d'un seul endroit.

Wilo-DrainLift M



Courbes caractéristiques (4 pôles, 50 Hz)

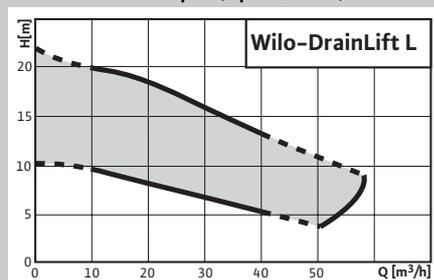


- Module de relevage
- Domaines d'application : pour véhiculer des eaux chargées, qui ne peuvent pas être véhiculées naturellement vers la canalisation. pour l'assainissement de maisons individuelles et de petits complexes d'habitations.

Wilo-DrainLift L



Courbes caractéristiques (2 pôles, 50 Hz)

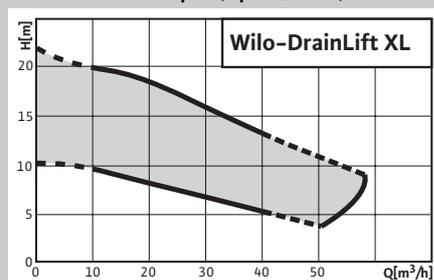


- Module de relevage
- Domaines d'application : pour véhiculer des eaux chargées, qui ne peuvent pas être véhiculées naturellement vers la canalisation. pour l'assainissement de maisons individuelles et de complexes commerciaux (cafés e.a.)

Wilo-DrainLift XL

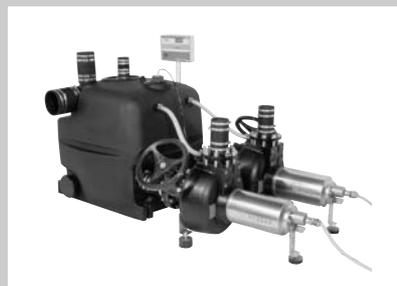


Courbes caractéristiques (2 pôles, 50 Hz)

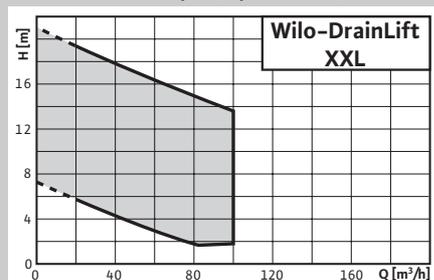


- Module de relevage
- Domaines d'application : pour véhiculer des eaux chargées, qui ne peuvent pas être véhiculées naturellement vers la canalisation. pour l'assainissement de complexes plus importants (restaurants, grands magasins e.a.)

Wilo-DrainLift XXL



Courbes caractéristiques (4 pôles, 50 Hz)



- Module de relevage
- Domaines d'application : pour véhiculer des eaux chargées, qui ne peuvent pas être véhiculées naturellement vers la canalisation. pour l'assainissement de grands bâtiments (hôtels, cliniques e.a.)

Module de relevage

Avantages pour l'utilisateur



Module de relevage Wilo-DrainLift

Wilo-DrainLift S

- libre choix de l'orifice d'arrivée
- installation possible derrière une paroi
- faible poids
- encombrement réduit

Wilo-DrainLift M

- libre choix de l'orifice d'arrivée
- faible poids
- alarme autonome
- clapet anti-retour intégré
- cuve de grande capacité

Wilo-DrainLift L

- libre choix de l'orifice d'arrivée
- faible poids
- alarme autonome
- clapet anti-retour intégré
- cuve de grande capacité
- un large choix de débits et de puissances

Wilo-DrainLift XL

- un grand volume de stockage
- alarme autonome
- un seul orifice de refoulement (culotte intégrée)
- clapet anti-retour intégré
- marche continue

Wilo-DrainLift XXL

- un grand volume de stockage
- faible poids
- un large choix de débits et de puissances
- marche continue



Condensats/Eaux chargées/Drainage

Wilo-DrainLiftCon

Description du produit



Wilo-DrainLiftCon

Module de relevage automatique de condensats

Dénomination

Exemple : **Wilo-DrainLiftCon**

Con condensat

Domaines d'application

Le module de relevage est utilisé, quand l'évacuation par voie naturelle (gravitaire) n'est pas possible, ou quand l'endroit de l'installation se trouve en-dessous du niveau de reflux. Il a été conçu pour être intégré dans une chaudière à condensation qui dégage du condensat agressif (suivant ATV page A 251). Un fonctionnement sans problèmes, jusqu'à un pH de 2,4, est assuré par l'emploi de matériaux choisis. Le module de relevage est placé après une installation de neutralisation quand la puissance des chaudières, au fuel ou au gaz, est > 200 kW. Le module de relevage de condensat est également utilisé dans des installations de climatisation et de froid qui dégagent des condensats, comme par ex. des réfrigérateurs, des congélateurs, des évaporateurs, des comptoirs réfrigérés.

Le module peut être monté à plat ou en sailli, avec deux supports, sur une paroi. Le bloc-moteur peut pivoter à 180° au-dessus du réservoir, d'où la possibilité d'inverser l'arrivée et le refoulement.

Construction

2 arrivées dans le couvercle (19 mm ou 24 mm). Au refoulement, un raccordement tuyau en NW 10 mm avec clapet anti-retour intégré.

Etendue de la fourniture

Module de relevage, prêt à être branché, avec contact d'alarme de série pour raccordement à la chaudière ou à un coffret d'alarme. Une douille cannelée avec clapet anti-retour intégré. 5 m de tuyau au refoulement, 1 m de câble pour l'alarme, 2 m de câble électrique avec fiche Schuko et du matériel de fixation sur une paroi et les instructions de montage et de mise en service.

Accessoires

- adaptateur à l'arrivée \varnothing 19 sur 25 mm, \varnothing 19 sur 30 mm, \varnothing 20 sur 40 mm
- tuyau de refoulement d'une longueur de 25m

Condensats/Eaux chargées/Drainage

Wilo-DrainLiftCon



Exécutions/fonctions

	DrainLiftCon
Construction	
Position de la pompe partie moteur en dehors du réservoir	•
Installation à une pompe	•
Roue multicanal ouverte	•
Matériaux	
Pompe matière synthétique	•
Réservoir ABS	•
Exécutions	
Pilotage du niveau contacteur à flotteur	•
Contact d'alarme libre de potentiel	•
Etendue de la fourniture	
Clapet anti-retour intégré	•
Matériel de fixation	•
Tuyau de refoulement	•

• = fourni, – = non fourni

Module de relevage



Condensats/Eaux chargées/Drainage

Wilo-DrainLiftCon

Caractéristiques techniques

	Wilo-DrainLiftCon
Fluide admissible	
Condensat chargé (pH \geq 2,4)	•
Raccordement électrique	
Raccordement réseau [V]	1~230
Puissance de raccordement P ₁ [kW]	0,08
Courant nominal [A]	0,8
Fréquence du réseau [Hz]	50
Longueur du câble entre le module et le coffret/fiche [m]	2
Domaine d'utilisation admissible	
Mode de fonctionnement	S3
Température max. du fluide [°C]	80
Raccordements	
Orifice de refoulement [mm]	12
Orifice d'arrivée [mm]	19/24
Moteur	
Indice de protection	IP 20
Mesures/poids	
Volume brut [l]	1,5
Poids [kg]	2

• = prévu ou approprié, – = pas prévu ou non-approprié (nous consulter)



Condensats/Eaux chargées/Drainage

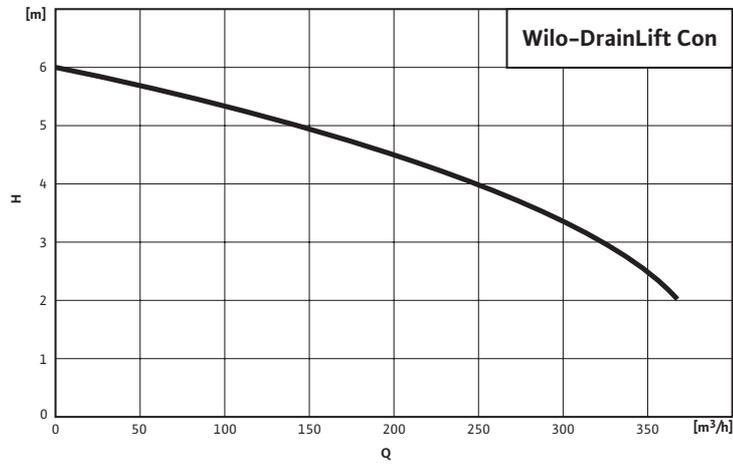


Wilo-DrainLiftCon

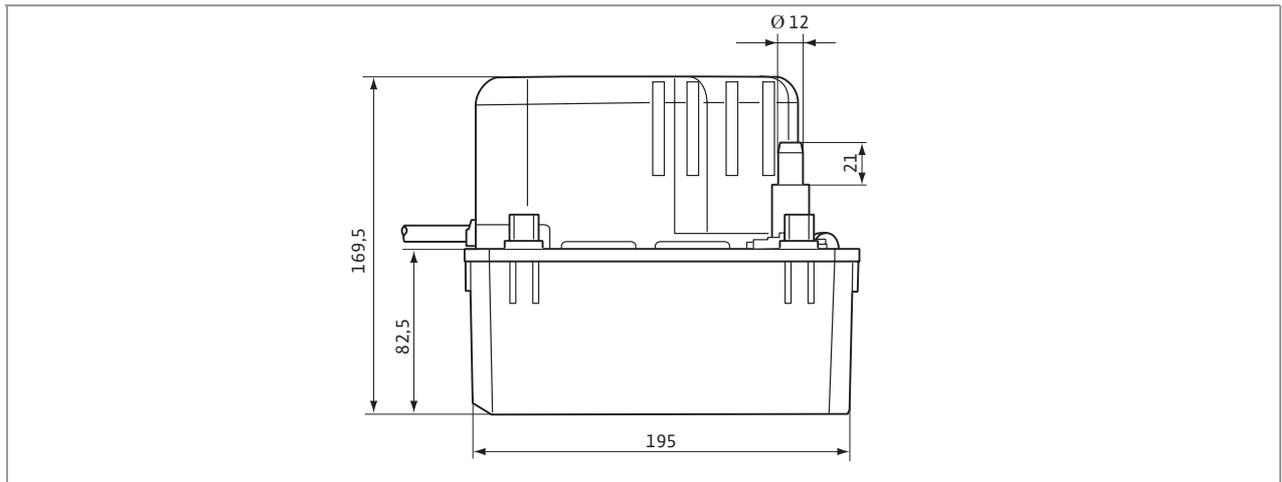
Performances hydrauliques, plan d'encombremments

DrainLiftCon

2 pôles, 50 Hz



Plan d'encombremments



Module de relevage





Condensats/Eaux chargées/Drainage

Wilo-DrainLift TMP, Wilo-DrainLift Box, FH/D-FH

Description du produit



Wilo-DrainLift TMP

Module de relevage pour eaux usées (installation sur sol)

Dénomination

Exemple : **Wilo-TMP 32- 0,5 EM**

TMP	module de relevage d'eaux usées (au-dessus du sol)
32	diamètre nominal de l'orifice de refoulement (DN 32 / G 1 ¹ / ₄)
- 0,5	puissance nominale du moteur [kW]
EM	monophasé 1~230 V, 50 Hz

Domaines d'application

Module de relevage pour eaux usées pour l'assainissement automatique de douches, de lavabos, de lave-linge et de lave-vaisselle etc., dans des bâtiments neufs ou anciens, dont les eaux usées ne peuvent pas être évacuées naturellement par gravité vers l'égout, ou le relevage des eaux usées qui se trouvent en dessous du niveau de reflux. Pour véhiculer des eaux usées et de drainage sans matières fécales, sans fibres, sans graisses et sans huile et des eaux de pluie non-agressives. Les normes DIN EN 12050-2 et DIN 1986-100 sont à observer.

Attention :

Véhiculer des eaux usées contenant des matières fécales avec ce module de relevage n'est pas autorisé, dans ces cas nous préconisons l'emploi de groupes de relevage de notre série Wilo-DrainLift S-XXL.

Construction

Module de relevage pour eaux usées, automatique, prêt à être branché, avec tous les dispositifs nécessaires pour la commande et le pilotage et un clapet anti-retour incorporé.

TMP 32 :

filtre à charbon actif avec orifice pour évent de mise à l'air libre, 2 embouts d'arrivées DN 40 à différents niveaux, embout de refoulement DN 40 (G 1¹/₄). La ventilation peut se faire également à travers une conduite débouchant sur le toit au moyen d'un raccord étanche (diamètre extérieur en 25 mm : filet mâle).

TMP 40 :

Utilisation flexible grâce à ses différentes possibilités d'arrivée, de côté et au-dessus (intéressant en cas de rénovation), construction moderne nécessitant peu d'entretien avec une pompe TMW 32 intégrée, orifice de refoulement DN 40.

Etendue de la fourniture

Module de relevage pour eaux usées, automatique, prêt à être branché, avec filtre à charbon (pour la TMP 32) et les instructions de montage et de mise en service.



Wilo-DrainLift Box

Module de relevage d'eaux usées

Dénomination

Exemple : **Wilo-DrainLift Box 32/8**

Box	module de relevage d'eaux usées (à enterrer)
32	diamètre nominal de l'orifice de refoulement (DN32, Ø 40)
8	hauteur de refoulement max. [m]

Domaines d'application

Pour l'assainissement d'endroits inondables, des entrées de garages et des descentes de caves, également pour des douches, des lavabos etc. dans des bâtiments anciens ou nouveaux pour une installation enterrée.

Construction

Module de relevage automatique avec pompe submersible intégrée. Installation prête à être posée en terre. Flexible grâce à trois possibilités d'arrivée en DN 100, une arrivée est utilisable comme raccordement à un second réservoir éventuel.

Etendue de la fourniture

Pompe prête à être branchée, avec interrupteur à flotteur intégré, montée dans un réservoir, résistant aux chocs, en matière synthétique, à enterrer dans le sol. Complet prêt à l'emploi prévu avec un tuyau de refoulement et un clapet anti-retour. Câble électrique pour la pompe (longueur 5 m ou 10 m) avec fiche Schuko intégrée. Instructions de montage et de mise en service.

Condensats/Eaux chargées/Drainage

Wilo-DrainLift TMP, Wilo-DrainLift Box, FH/D-FH



Description du produit



Etendue de la fourniture

Module de relevage d'eaux usées, prêt à être branché, avec coffret de commande et fiche et les instructions de montage et de mise en service.

Wilo-DrainLift FH / D-FH

Module de relevage d'eaux usées

Dénomination

- FH** module de relevage à une pompe
D-FH module de relevage à deux pompes

Domaines d'application

Module de relevage d'eaux usées pour véhiculer des eaux usées **sans matières fécales**, suivant DIN EN 12056, dans le bâtiment, qui se trouvent en dessous du niveau de reflux. En excluant les conditions d'utilisation des normes DIN EN 12050/12056, également utilisable comme module de relevage pour eaux fécales. Nous vous conseillons toutefois dans ce cas l'emploi des modules de relevage de notre série DrainLift S-XXL.

Domaines d'application :

- caves/drainage, entrées de garage, descentes de cave
- garages en sous-sol
- bâtiments
- eaux chargées avec des particules d'un Ø max. 35 mm
- douches et baignoires
- lave-linge, lave-vaisselle

Construction

Module de relevage d'eaux usées, prêt à être branché avec des cuves de 200 ou de 400 l.

Equipé avec une ou deux pompes, avec roue vortex, de notre série Drain TC 40, TP 50, TP 65.

La gamme Wilo-DrainLift FH :

Module à une pompe avec une cuve de 200 l.

En exécution monophasée avec interrupteur à flotteur intégré et câble électrique avec fiche Schuko.

Exécution triphasée avec coffret de commande. Coffret de commande avec fiche CEE, contact, libre de potentiel, alarme niveau haut, alarme autonome du réseau (accu).

La gamme Wilo-DrainLift D-FH :

Module à deux pompes avec une cuve de 400 l.

Pompes en exécution monophasée et triphasée. Coffret de commande avec fiche CEE, contact, libre de potentiel, d'alarme niveau haut, alarme autonome du réseau (accu).

Avec fonctionnement automatique des deux pompes : - inversion de l'ordre de mise en marche et la cascade (pompe de réserve et/ou pompe d'appoint).



Condensats/Eaux chargées/Drainage

Wilо-DrainLift TMP, Wilо-DrainLift Box, FH/D-FH

Exécutions/fonctions

		DrainLift TMP 32-0,5.1 EM	DrainLift TMP 40/ 8	DrainLift Box 32	DrainLift Box 40	DrainLift FH/D-FH
Etanchéité pompe/moteur						
Côté fluide :	garniture mécanique	–	•	•	•	•
	Chambre à huile intermédiaire	–	–	•	•	dépend de la pompe
Construction						
	Position de la pompe pompe submersible dans une cuve	•	•	•	•	•
	Installation à une pompe	•	•	•	•	•
	Installation avec 2 pompes	–	–	–	–	•
	Roue vortex	•	•	•	•	•
	Dispositif tourbillonnaire breveté	–	–	•	–	–
Matériaux						
	Carcasse moteur acier inoxydable	•	•	•	•	•
	Corps de pompe matière synthétique	•	PP-GF30	PP-GF30	–	dépend de la pompe
	fonte grise	–	–	–	EN-GJL-200	dépend de la pompe
	Cuve matière synthétique	ABS	PE	PE	PE	PE
Exécutions						
	Protection- température (WSK) moteur	–	•	•	•	•
	Pilotage du niveau contacteur à flotteur	–	•	•	•	•
	capteur pneumatique	•	–	–	–	–
	Alarme autonome du réseau	–	–	–	–	• dépend du type
Etendue de la fourniture						
	Instructions de montage et de mise en service.	•	•	•	•	•
	Câble électrique déconnectable	–	–	–	–	dépend de la pompe
	Prêt à être branché	•	•	•	•	•
	Clapet anti-retour intégré	•	•	•	•	–
	Joint arrivée	–	–	–	–	–
	Accessoires pour le raccordement du tuyau de refoulement	•	•	•	•	•
	Matériel de fixation	•	•	–	–	•
	Filtre à charbon actif	•	–	–	–	–

• = fourni, – = non fourni

Condensats/Eaux chargées/Drainage

Wilco-DrainLift TMP, Wilco-DrainLift Box, FH/D-FH



Caractéristiques techniques

	Wilco-DrainLift ...				
	TMP 32-0,5.1 EM	TMP 40/8	Box 32/8	Box 32/11	Box 40/10
Fluide admissible					
Eaux usées domestiques sans matières fécales	•	•	•	•	•
Eaux usées domestiques avec matières fécales	–	–	–	–	–
Eaux de lessive (sans fibres)	•	•	•	•	•
Eaux des douches et baignoires, non chlorées	•	•	•	•	•
Condensats chargés	–	–	–	–	–
Raccordement électrique					
Raccordement réseau [V]	1~230	1~230	1~230	1~230	1~230
Puissance de raccordement P ₁ [kW]	0,33	0,45	0,45	0,75	0,94
Puissance nominale du moteur P ₂ [kW]	0,25	0,37	0,37	0,55	0,6
Courant nominal [A]	1,5	2,1	2,1	3,6	4,4
Fréquence du réseau [Hz]	50	50	50	50	50
Longueur du câble entre le module et le coffret/fiche [m]	1,2	2,5	10	10	5
Domaine d'utilisation admissible					
Mode de fonctionnement	S 1	S 3	S 3	S 3	S 3
Nombre de démarrages max.[1/h]	–	60	60	60	30
Pression max. autorisée dans le tuyau de refoulement [bar]	1,0	1,1	1,1	1,1	1,1
Température max. du fluide [°C]	45	35	35	35	35
Température du fluide, de courte durée jusqu'à 3 min. [°C]	75	90	90	90	–
Raccordements					
Orifice de refoulement [mm]	Ø 32 (G 1 ¹ / ₄)	Ø 40	Ø 40	Ø 40	Ø 40
Orifice d'arrivée [mm]	40 (2 x G 1 ¹ / ₄)	25/32/40	100	100	100
Orifice de ventilation [mm]	25	32	100	100	100
Moteur					
Classe d'isolation		F	F	F	B
Indice de protection	IP 44	IP 67	IP 67	IP 67	IP 67
Mesures/poids					
Volume brut [l]	17	32	85	85	85
Volume utile [l]	2,6	15	22	22	30
Poids [kg]	7,1	8,0	30	32	38

• = prévu ou approprié, – = pas prévu ou non-approprié (nous consulter)

Module de relevage



Condensats/Eaux chargées/Drainage

Wilo-DrainLift TMP, Wilo-DrainLift Box, FH/D-FH

Caractéristiques techniques

	Wilo-DrainLift ...				
	FH 40-0,5 D-FH 40-0,5	FH 40-0,6 D-FH 40-0,6	FH 50-0,7 D-FH 50-0,7	FH 65-1,1 D-FH 65-1,1	FH 65-1,5 D-FH 65-1,5
Fluide admissible					
Eaux usées domestiques sans matières fécales	•	•	•	•	•
Eaux usées domestiques avec matières fécales	–	–	–	–	– ¹⁾
Eaux de lessive (sans fibres)	•	•	•	•	•
Eaux des douches et baignoires, non chlorées	•	•	•	•	•
Condensats chargés	–	–	–	–	–
Raccordement électrique					
Puissance nominale du moteur P ₂ [kW]	0,5	0,6	0,75	1,1	1,5
Courant nominal pour 1~230 V [A]	1,9	4,7	5,5	7,7	3,6
Courant nominal pour 3~400 V [A]	–	–	2	3,2	–
Fréquence du réseau [Hz]	50	50	50	50	50
Longueur du câble entre le module et le coffret/fiche [m]	5				
Domaine d'utilisation admissible					
Mode de fonctionnement	S 3				
Nombre de démarrages max. [1/h]	20	20	30	30	30
Pression max. autorisée dans le tuyau de refoulement [bar]	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Température max. du fluide [°C]	40	40	35	35	35
Température du fluide, de courte durée jusqu'à 3 min. [°C]	60	60	60	60	60
Température ambiante max. [°C]	40	40	35	35	34
Raccordements					
Granulométrie [mm]	35	35	44	44	44
Orifice de refoulement	G2				
Orifice d'arrivée [mm]	100				
Orifice de ventilation [mm]	100				
Moteur					
Classe d'isolation	F				
Indice de protection (sans coffret de commande)	IP 68				
Mesures/poids					
Volume brut [l]	200/400				
Poids [kg]	52/84	49/80	57/94	67/113	68/115

• = prévu ou approprié, – = pas prévu ou non-approprié (nous consulter)

¹⁾ en excluant les conditions d'utilisation des normes DIN EN 12050/12056, également utilisable pour eaux fécales (excepté bâtiments)

Condensats/Eaux chargées/Drainage

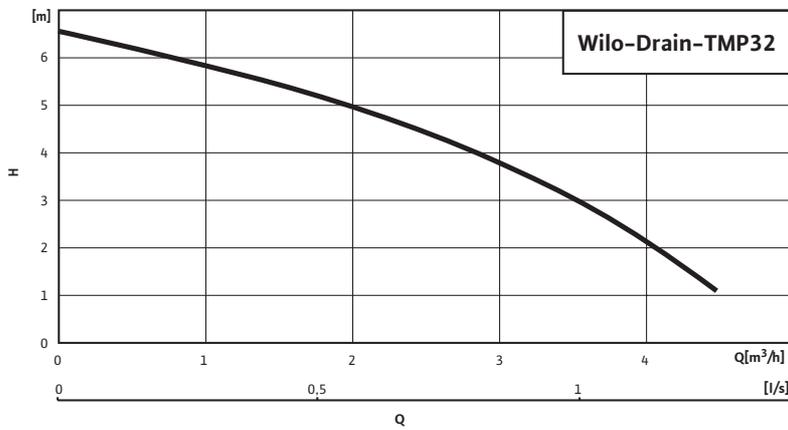
Wilo-DrainLift TMP



Performances hydrauliques

TMP 32-0,5.1 EM

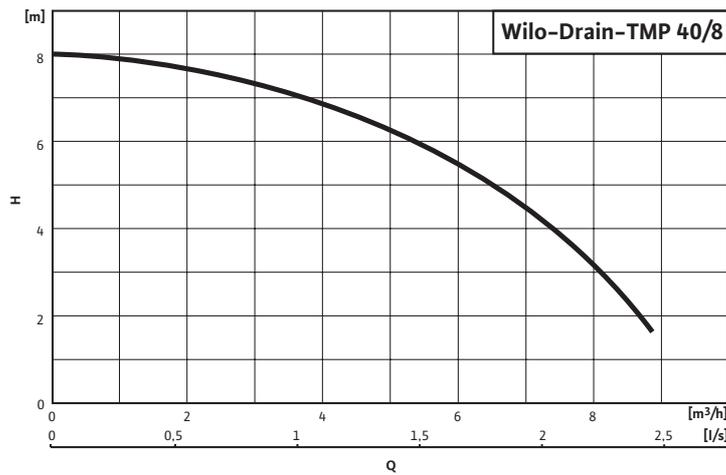
2 pôles, 50 Hz



Suivant EN 12056-4.6.1 la vitesse du fluide (dans la conduite de refoulement) est située entre 0,7 et 2,3 m/s.

TMP 40/8

2 pôles, 50 Hz



Suivant EN 12056-4.6.1 la vitesse du fluide (dans la conduite de refoulement) est située entre 0,7 et 2,3 m/s.

Module de relevage



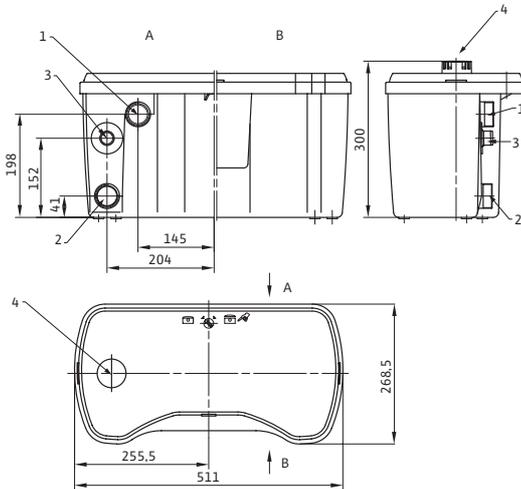
Condensats/Eaux chargées/Drainage

Wilo-DrainLift TMP

Plan d'encombrements, exemple d'installation

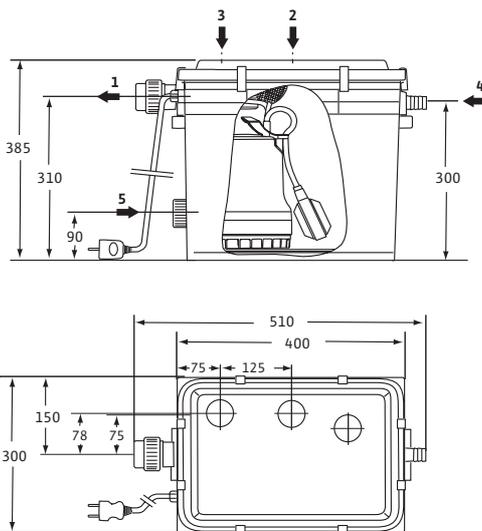
Plan d'encombrements

TMP 32-0,5.1 EM



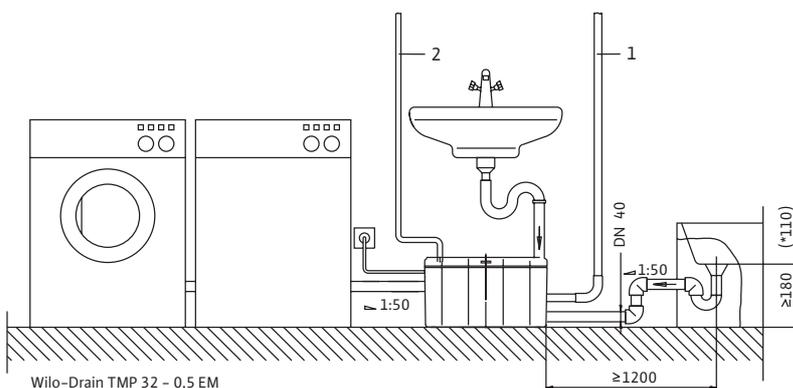
- 1 = arrivée DN 40
- 2 = arrivée DN 40 (douche)
- 3 = orifice de refoulement G1 1/4 (DN 32)
- 4 = ventilation DN 25

TMP 40/8



- 1 = orifice de refoulement DN 40
- 2 = ventilation DN 32
- 3 = arrivée DN 32 (lavabo)
- 4 = arrivée DN 25 (lave-linge)
- 5 = arrivée DN 40 (douche)

Exemple d'installation TMP 32/40



- 1 : tuyau de refoulement
- 2 : tuyau de ventilation (en option)

Condensats/Eaux chargées/Drainage

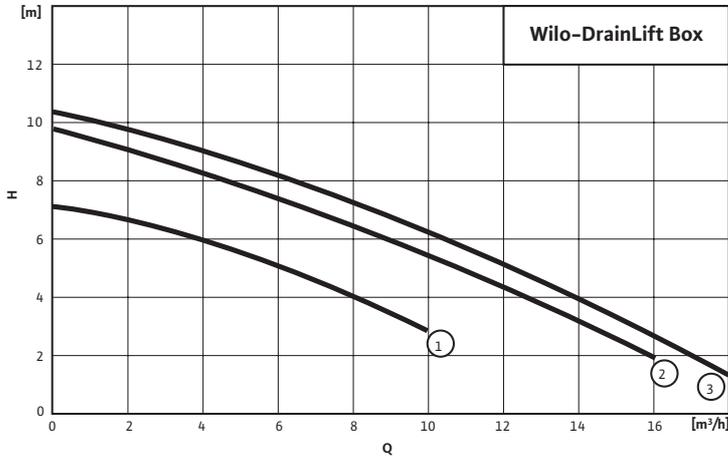
Wilo-DrainLift Box



Performances hydrauliques, plan d'encombremnts

DrainLift Box

2 pôles, 50 Hz



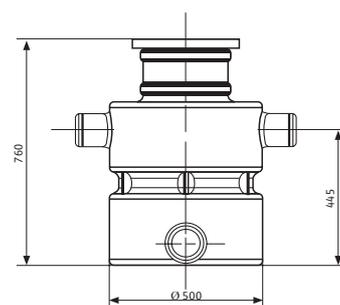
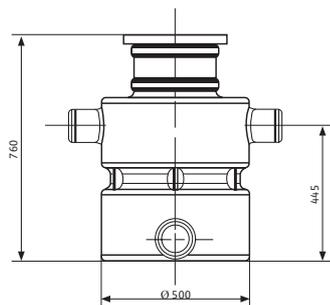
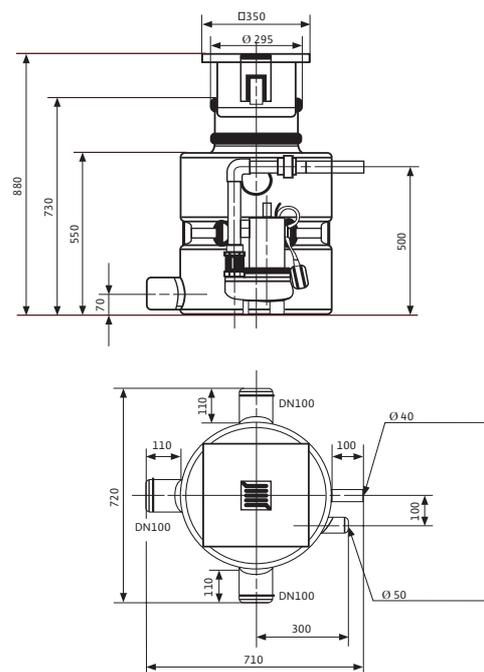
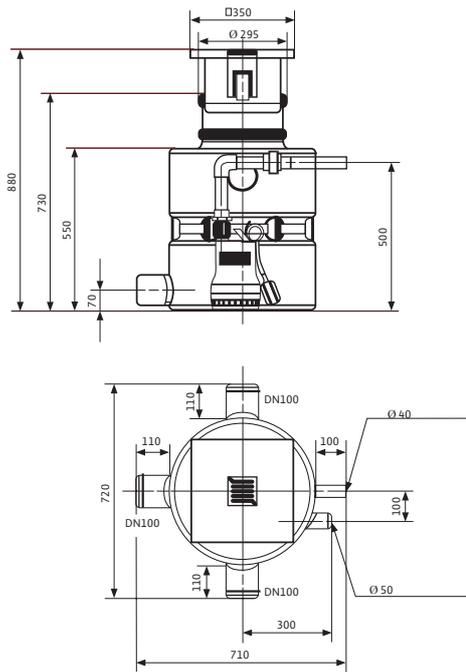
- 1 = DrainLift Box 32/8
- 2 = DrainLift Box 40/10
- 3 = DrainLift Box 32/11

Suivant EN 12056-4,6.1 la vitesse du fluide (dans la conduite de refoulement) est située entre 0,7 et 2,3 m/s.

Plan d'encombremnts

DrainLift Box 32

DrainLift Box 40



Module de relevage



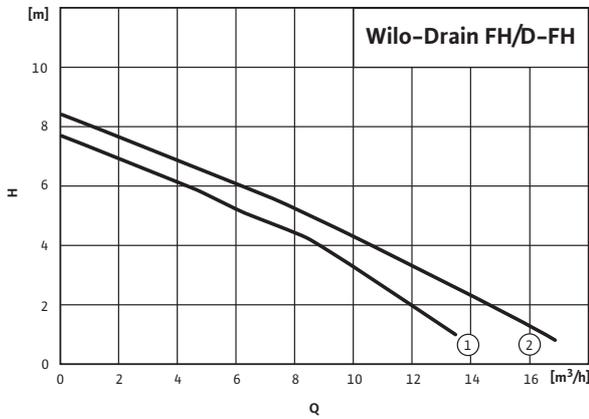
Condensats/Eaux chargées/Drainage

Wilco-DrainLift FH/D-FH

Performances hydrauliques, plan d'encombrements

DrainLift FH/D-FH

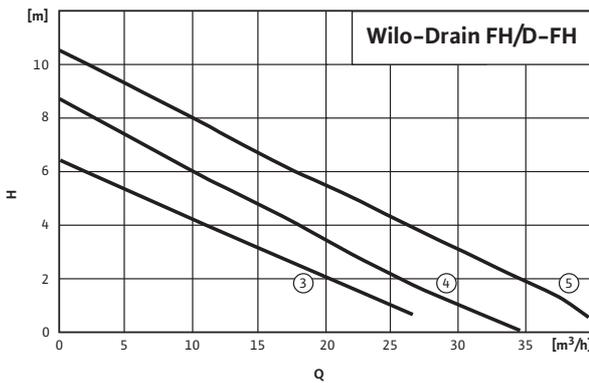
2 pôles, 50 Hz



- 1 = FH 40 -0,5 (3~) et D-FH 40 -0,5 (3~)
- 2 = FH 40 -0,6 (1~) et D-FH 40 -0,6 (1~)

Suivant EN 12056-4,6.1 la vitesse du fluide (dans la conduite de refoulement) est située entre 0,7 et 2,3 m/s.

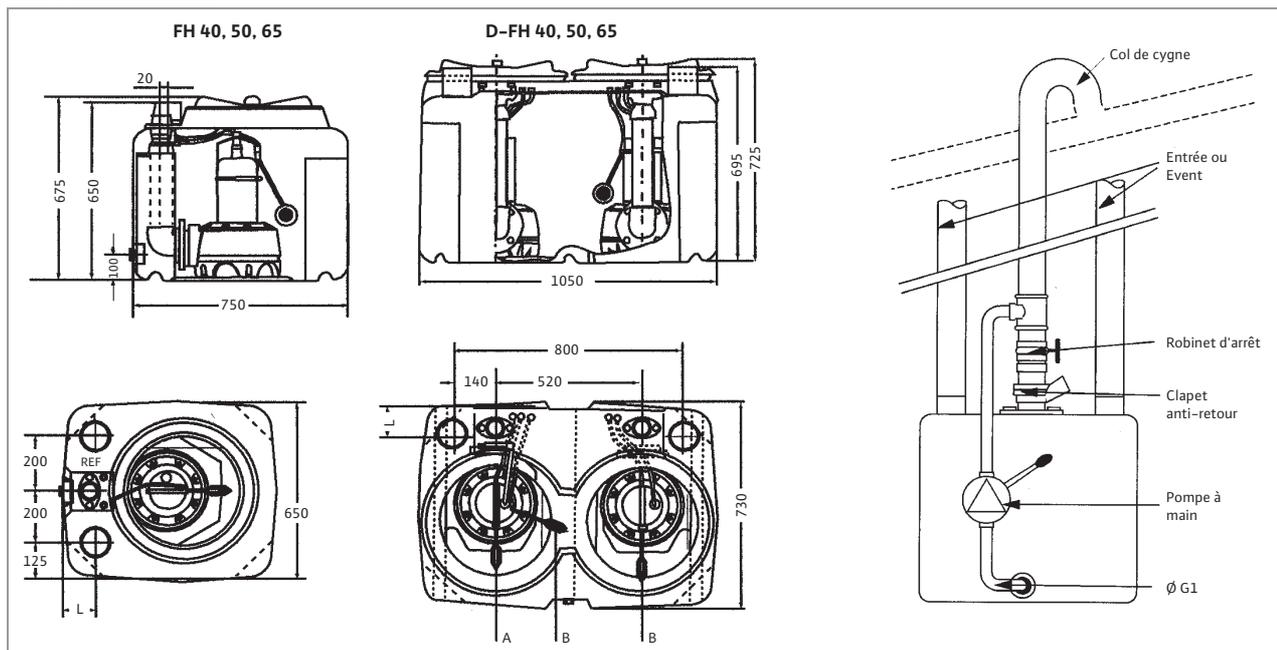
2 pôles, 50 Hz



- 3 = FH 50 -0,7 (1~) et D-FH 50 -0,7 (1~)
- 4 = FH 65 -1,1 (1~) et D-FH 65 -1,1 (1~)
- 5 = FH 65 -1,5 (3~) et D-FH 65 -1,5 (3~)

Suivant EN 12056-4,6.1 la vitesse du fluide (dans la conduite de refoulement) est située entre 0,7 et 2,3 m/s.

Plan d'encombrements



A = interrupteur à flotteur (alarme), B = contacteur à flotteur (marche/arrêt)

Eaux vannes

Wilo-DrainLift KH

WILO

Description du produit



Wilo-DrainLift KH

Mini-station de relevage

Dénomination

Exemple : **Wilo-KH 32- 0,4 EM**

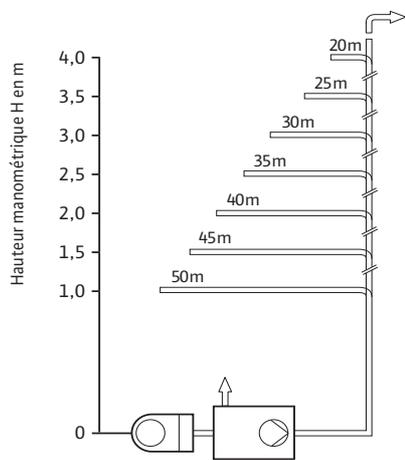
KH	mini-station de relevage avec broyeur à lame pour eaux usées contenant des matières fécales
32	diamètre nominal de l'orifice de refoulement (DN25/32)
- 0,4	puissance nominale du moteur [kW]
EM	monophasé 1~230 V, 50 Hz

Domaines d'application

Module de relevage, prêt à être branché, à utilisation restreinte (raccordement direct derrière une cuvette) avec broyeur, pour l'assainissement d'une toilette unique et également un lave-main, une douche ou un bidet, dont les eaux usées ne peuvent pas être évacuées naturellement par gravité vers l'égout, ou pour des eaux usées se trouvant en dessous du niveau de reflux. Les normes DIN EN 12050-3 et DIN 1986-100 sont à observer.

En cas de raccordement de plusieurs autres appareils sanitaires comme décrits ci-dessus, nous recommandons l'utilisation d'un produit de notre série Wilo-DrainLift.

longueurs de conduites max. DN 32,
Pour un fonctionnement optimal la
conduite de refoulement doit être verticale
puis horizontale (2 coudes à 90° et un clapet
anti-retour intégré à prendre en considération)



Construction

Mini-station de relevage automatique avec broyeur, tous les dispositifs de commande et de pilotage nécessaires, un clapet anti-retour, un filtre charbon actif, un embout élastique au refoulement et des possibilités de raccordement pour un WC, deux autres appareils sanitaires et une conduite de ventilation.

La mini-station de relevage KH 32 est raccordée directement sur une cuvette avec branchement horizontal.

Les embouts de raccordement pour les autres appareils et pour le tuyau de refoulement se trouvent au dos du module et les tuyaux de raccordement peuvent être orientés indifféremment à gauche ou à droite. La ventilation peut se faire soit à l'aide d'un filtre à charbon actif, soit par une conduite d'évacuation débouchant sur le toit.

Raccordement arrivée :

- DN 100 (raccordement direct avec une manchette étanche)
- 2 arrivées - DN 40 avec couvercle et un clapet anti-retour

Raccordement côté refoulement :

- raccordement au refoulement avec un tuyau en équerre DN 25/32 avec clapet anti-retour

Ventilation :

Soit à l'aide d'un filtre à charbon actif intégré avec orifice de sécurité, soit par le raccordement, via un raccord étanche (diamètre tuyau extérieur 25 mm), d'une conduite d'évacuation débouchant sur le toit.

Etendue de la fourniture

Module de relevage, prêt à être branché, avec broyeur, filtre à charbon actif, embout de refoulement élastique et les instructions de montage et de mise en service.



Eaux vannes

Wilco-DrainLift KH

Exécutions/fonctions

		DrainLift KH 32-0,4 EM
Construction		
Position de la pompe	pompe submersible dans une cuve	•
Installation	à une pompe	•
Roue	vortex	•
Broyeur		•
Matériaux		
Carcasse moteur	acier inoxydable	1.4301 IIIC
Corps de pompe	matière synthétique	PP-GF30
Cuve	matière synthétique	ABS
Exécutions		
Pilotage du niveau	par capteur pneumatique	•
Etendue de la fourniture		
Instructions de montage et de mise en service.		•
Prêt à être branché		•
Clapet anti-retour intégré		•
Joint arrivée		•
Accessoires pour le raccordement du tuyau de refoulement		•
Matériel de fixation		•
Filtre à charbon actif		•

• = fourni, – = non fourni

Eaux vannes

Wilo-DrainLift KH



Caractéristiques techniques

Wilo-Drain Lift KH 32-0,4 EM	
Fluide admissible	
Eaux usées domestiques sans matières fécales	•
Eaux usées domestiques avec matières fécales	•
Eaux de lessive (sans fibres)	•
Eaux des douches et baignoires, non chlorées	•
Raccordement électrique	
Raccordement réseau [V]	1~230
Puissance de raccordement P ₁ [kW]	0,45
Courant nominal [A]	2,1
Fréquence du réseau [Hz]	50
Longueur du câble entre le module et le coffret/fiche [m]	1,2
Domaine d'utilisation admissible	
Mode de fonctionnement	Mode de fonctionnement S3, 28%/36 sec. suivant DIN, VDE 0530 T1
Nombre de démarrages max.[1/h]	100
Niveau d'enclenchement (mesuré à partir du fond) [mm]	70
Pression max. autorisée dans le tuyau de refoulement [bar]	0,7
Température max. du fluide [°C]	35
Température ambiante max. [°C]	35
Raccordements	
Granulométrie [mm]	10
Orifice de refoulement [mm]	DN 25/32
Orifice d'arrivée [mm]	2 x DN 40 DN 100
Orifice de ventilation [mm]	25
Hauteur d'arrivée min. (fond jusqu'à OK Zulauf - Arrivée)	180
Moteur	
Classe d'isolation	F
Indice de protection	IP 44
Mesures/poids	
Volume brut [l]	17
Volume utile [l]	2,6
Volume mort (fond jusqu'à OK Zulauf - Arrivée) [l]	15,5
Poids [kg]	7,8

• = prévu ou approprié, – = pas prévu ou non-approprié (nous consulter)



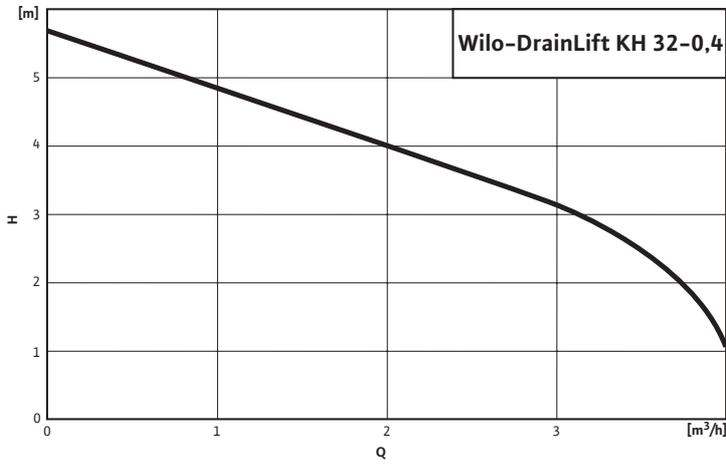
Eaux vannes

Wilo-DrainLift KH 32

Performances hydrauliques, plan d'encombremnts, exemple d'installation

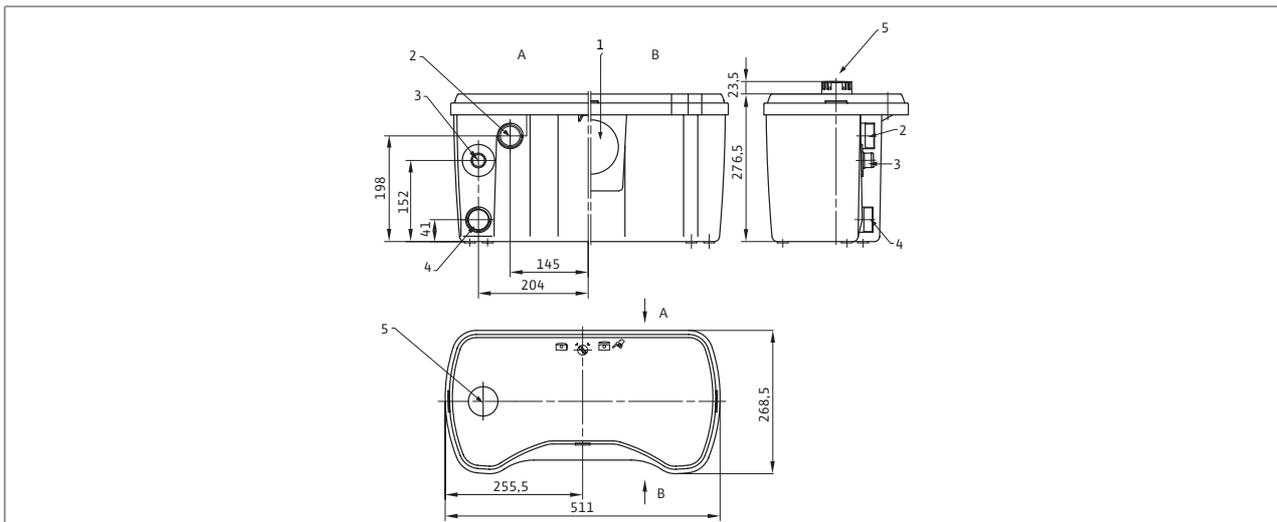
KH 32

2 pôles, 50 Hz

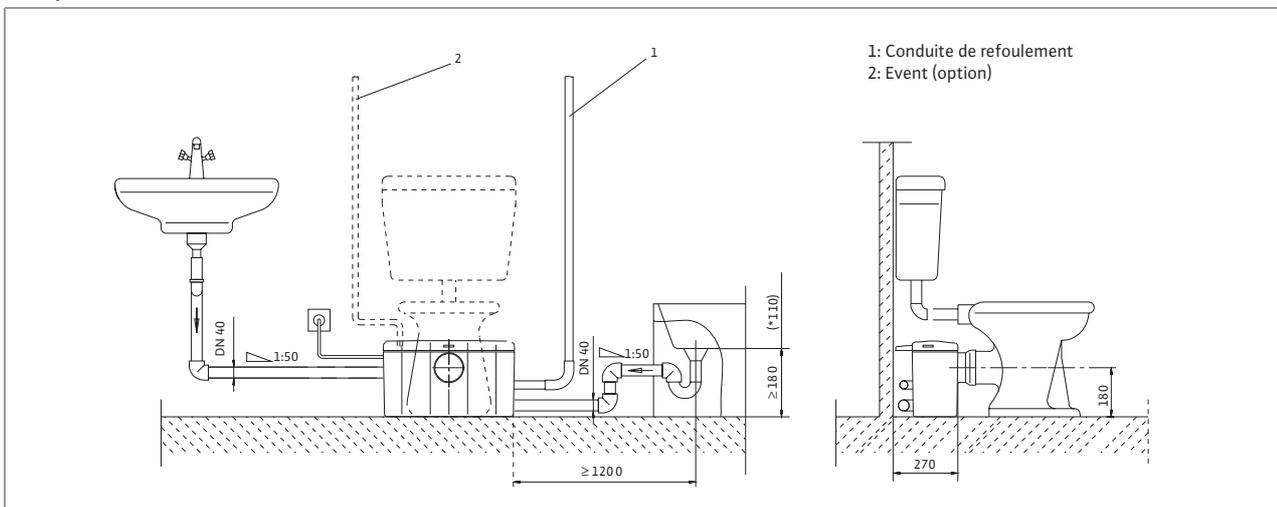


Suivant EN 12056-4,6.1 la vitesse du fluide (dans la conduite de refoulement) est située entre 0,7 et 2,3 m/s.

Plan d'encombremnts



Exemple d'installation



Eaux vannes

Wilo-DrainLift S, M, L, XL, XXL

Description du produit



Wilo-DrainLift S

Module de relevage d'eaux usées

Dénomination

Exemple : **Wilo-DrainLift S**

S module de relevage d'eaux usées pour installation encastrée derrière une paroi, un raccordement direct à une cuvette ou un assainissement local complet

Domaines d'application

Module de relevage d'eaux usées complet, prêt à être branché suivant DIN EN 12050-1.

Pour véhiculer des eaux chargées, qui ne peuvent être éliminées par voie naturelle vers l'égout.

Wilo-DrainLift S répond aux normes DIN EN 12050-1 ainsi qu'aux instructions de montage et de contrôle de l'Institut pour la Construction.

Son faible encombrement et sa surface de montage garantissent beaucoup de possibilités d'utilisation telles que :

- le placement ultérieur de douches, toilettes, sauna etc.
- placement de toilettes en sous-sol
- aménagement/rénovation de maisons et immeubles

Pour la première fois, les avantages innovants d'un module de relevage sont réunis pour différentes possibilités d'installation dans un ensemble, comme par exemple :

- raccordement direct d'une toilette
- assainissement local (chambre, salle de bain)
- montage apparent/- encastré

Utilisation dans les types d'installation suivantes :

Comme station de relevage traditionnelle pour le raccordement d'un WC à poser ou suspendu ou un assainissement local complet.

Sur base de ses dimensions compactes le module ne nécessite qu'un minimum de place au sol.

En liaison avec un montage apparent ou encastré du module de relevage, dans des systèmes de prémontage commercialisés.

Remarque :

Le montage et le remplacement du module dans le futur doit être possible facilement. Respecter les instructions de montage et le montage des accessoires nécessaires.

Construction

Carcasse moteur en acier inoxydable

Construction à toute épreuve et design moderne en INOX & Composite, avec la roue vortex très performante.

Poignées et rainures de fixation

Manipulation aisée, fixation sécurisée et normalisée.

Arrivées DN 40

Possibilités pour d'autres raccordements : des lavabos, des baignoires etc.

Libre choix de l'orifice d'arrivée

Les deux faces latérales libres et une face frontale libre permettent une très grande flexibilité de raccordement de l'arrivée (voir schéma ci-dessous). Respectez la hauteur minimum d'arrivée des différents appareils de décharge.

Encoches de montage

Pour l'assemblage avec des systèmes de prémontage.

Un tapis isolant de série

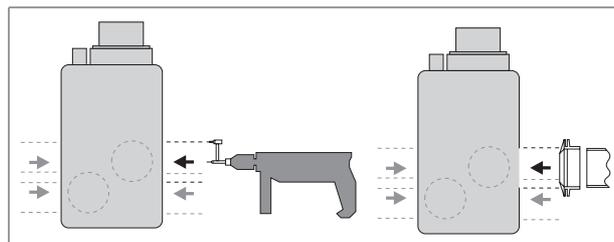
Empêche les transmissions de bruits.

Une grande trappe de visite. Cuve en pente, vers l'aspiration de la pompe, pour un fonctionnement optimal sans formation de dépôts. Possibilités de raccordement d'une conduite de ventilation en DN 70 et d'une pompe à membrane manuelle.

Etendue de la fourniture

Module de relevage d'eaux usées, prêt à être branché, avec coffret de commande/fiche, un outil de découpe circulaire et les instructions de montage et de mise en service.

Flexibilité de raccordement





Eaux vannes

Wilo-DrainLift S, M, L, XL, XXL

Description du produit



Wilo-DrainLift M, L, XL

Module de relevage d'eaux usées

Dénomination

Exemple : **DrainLift L1/25(3~)**

module de relevage d'eaux usées pour l'assainissement d'habitations et de locaux commerciaux

M1/L1 = module avec une pompe

M2/L2/XL2 = module avec 2 pompes

/25 hauteur de refoulement max. [m]

(1~) monophasé – 1~ 230 V, 50 Hz

(3~) triphasé – 3~ 400 V, 50 Hz

Domaines d'application

Module de relevage d'eaux usées pour l'assainissement d'habitations et de locaux commerciaux (exemple : des hôtels, des grands magasins etc.). Des eaux usées, qui ne peuvent pas être évacuées par voie naturelle (gravitaire) vers l'égout et des eaux chargées en provenance des installations sanitaires, qui se trouvent en dessous du niveau de reflux doivent, suivant les normes DIN EN 12056/DIN 1986-100 transiter par une station de relevage automatique vers l'égout. Des eaux chargées contenant des huiles minérales ou des fluides explosifs, doivent au préalable passer par un séparateur pour hydrocarbures, des eaux contenant des graisses par un dégraisseur et des eaux contenant du sable par un filtre. Dans les cas où l'écoulement vers la station, pour une utilisation normale, ne peut être interrompu, on prévoit un module avec une seconde pompe (DrainLift M2/L2/XL2) de même puissance et qui à la demande s'enclenche automatiquement (DIN EN 12050-1 A1).

Construction

Module de relevage d'eaux usées, prêt à être branché, inondable (hauteur d'immersion : 2 m CE, temps d'immersion : 7 jours) avec un réservoir étanche au gaz et à l'eau et une protection contre tout mouvement ascensionnel. Pompe centrifuge avec roue vortex.

DrainLift M1/L1

Module de relevage à une pompe avec moteur monophasé ou triphasé en fonctionnement automatique. Coffret de commande avec fiche Schuko ou - CEE, un contact libre de potentiel, une alarme intégrée, autonome avec accu incorporé.

DrainLift M2/L2/XL2 :

Module de relevage à deux pompes avec moteur triphasé en fonctionnement automatique (fonctionnement en cascade et en parallèle des pompes et permutation automatique après chaque arrêt de pompe). Un clapet anti-retour double intégré ne nécessitant qu'un raccordement au refoulement. Coffret de commande avec fiche Schuko ou - CEE, un contact libre de potentiel, une alarme intégrée, autonome avec accu incorporé.

Options

Exécution DrainLift L1/L2 C, coffret de commande avec signalisation défaut individuelle et temporisation réglable.

Etendue de la fourniture

voir tableau "Exécutions/fonctions".

Eaux vannes

Wilo-DrainLift S, M, L, XL, XXL

Description du produit



Etendue de la fourniture

- le coffret de commande, piloté par microprocesseur, avec fonctionnement en cascade et en parallèle des pompes et permutaton automatique après chaque arrêt de pompe, des contacts libres de potentiel et des lampes de signalisation pour "marche" et "défaut" par pompe.
- un manchon élastique pour la ventilation en DN 70.
- un manchon élastique pour le raccordement d'une pompe à membrane manuelle.
- les accessoires nécessaires pour le raccordement des pompes avec les cuves (y compris les brides de dégazage avec tuyau). (voir également le tableau "Exécutions/fonctions")

Wilo-DrainLift XXL

Module de relevage d'eaux usées

Dénomination

Exemple : **DrainLift 1080-2/8,4**

XXL module de relevage d'eaux usées pour des grands ensembles

10 orifice de refoulement en DN 100

8 orifice de refoulement en DN 80

80 volume global 800 l

40 volume global 400 l

2 station avec 2 pompes

8,4 puissance P_2 par pompe [kW]

Domaines d'application

Des eaux usées, eaux vannes, qui ne peuvent pas être évacuées par voie naturelle (gravitaire) vers l'égout et des eaux chargées en provenance des installations sanitaires, qui se trouvent en dessous du niveau de reflux doivent (suivant les normes DIN 1986/EN 12050) passer par une station de relevage automatique vers l'égout.

Des eaux chargées contenant des huiles minérales ou des fluides explosifs, doivent au préalable passer par un séparateur pour hydrocarbures, des eaux contenant des graisses par un dégraisseur et des eaux contenant du sable par un filtre.

Des eaux usées acides doivent être neutralisées. Dans les cas où l'écoulement vers la station ne peut être interrompu, on prévoit obligatoirement (suivant les normes DIN 1986/EN 12050) une pompe de réserve (module avec deux pompes).

Construction

Module de relevage d'eaux usées, compacte, prêt à être branché, inondable (hauteur d'immersion : 2 m CE, temps d'immersion : 7 jours), avec un ou deux réservoirs étanche au gaz et à l'eau.

Equipé avec deux pompes pour eaux chargées de la gamme Wilo-Drain TP 80 ou TP 100 (matériau : Inox et composite). Manipulation aisée par le faible poids de l'ensemble, exemple : un module à deux pompes TP 80 pèse seulement 160 kg (poids unique d'une pompe : 62 kg). Vidange optimale de la cuve par une aspiration en profondeur.

Attention : Le coffret de commande n'est pas inondable et doit être installé à un niveau "supérieur".



Eaux vannes

Wilo-DrainLift S, M, L, XL, XXL

Exécutions/fonctions

	DrainLift S1/5	DrainLift S1/7	DrainLift M1	DrainLift M2	DrainLift L1	DrainLift L2	DrainLift XL2	DrainLift XXL
Etanchéité pompe/moteur								
Côté fluide : garniture mécanique	•	•	•	•	•	•	•	•
Chambre à huile intermédiaire	•	•	•	•	•	•	•	•
Construction								
Position de la pompe partie moteur en dehors du réservoir	•	•	•	•	•	•	•	–
pompe submersible en fonctionnement à sec	–	–	–	–	–	–	–	•
Choix des arrivées	•	•	•	•	•	•	–	–
Installation à une pompe	•	•	•	–	•	–	–	–
Installation avec 2 pompes	–	–	–	•	–	•	•	•
Roue monocanal ouverte	–	–	–	–	–	–	–	•
Roue vortex	•	•	•	•	•	•	•	–
Matériaux								
Carcasse moteur acier inoxydable	1.4404							
Corps de pompe matière synthétique	PUR							
Cuve matière synthétique	PE							
Exécutions								
Chemise de refroidissement	–	–	–	–	–	–	•	•
Protection température (WSK) moteur	•	•	•	•	•	•	•	•
détecteur d'humidité	–	–	–	–	–	–	–	•
Pilotage du niveau contacteur à flotteur	–	–	•	•	•	•	•	•
capteur pneumatique	•	•	–	–	–	–	–	–
Alarme autonome du réseau	–	–	•	•	•	•	•	–
contacts libres de potentiel	•	•	•	•	•	•	•	•
Etendue de la fourniture								
Instructions de montage et de mise en service.	•	•	•	•	•	•	•	•
Câble électrique déconnectable	•	•	•	•	•	•	•	•
Prêt à être branché	•	•	•	•	•	•	•	–
Clapet anti-retour intégré	–	–	•	•	•	•	•	–
Joint arrivée	•	•	•	•	•	•	–	–
Outil de découpe pour l'arrivée	•	•	•	•	•	•	–	–
Raccord pour la ventilation	•	•	•	•	•	•	•	•
Raccord pour la pompe à membrane manuelle	•	•	•	•	•	•	•	•
Accessoires pour le raccordement du tuyau de refoulement	–	•	•	•	•	•	•	•
Matériel de fixation	•	•	•	•	•	•	•	•
Isolation phonique	•	•	•	•	•	•	–	–
Coffret de commande	–	–	•	•	•	•	•	•

• = fourni, – = non fourni

Eaux vannes

Wilo-DrainLift S, M, L, XL, XXL



Caractéristiques techniques

	Wilo-DrainLift ...						
	S1/5	S1/7	M1	M2	L1/10/ 15/20/25	L2/10/ 15/20/25	XL10/ 15/20/25
Fluide admissible							
Eaux usées domestiques sans matières fécales	•	•	•	•	•	•	•
Eaux usées domestiques avec matières fécales	•	•	•	•	•	•	•
Eaux de lessive (sans fibres)	•	•	•	•	•	•	•
Eaux des douches et baignoires, non chlorées	•	•	•	•	•	•	•
Raccordement électrique							
Puissance nominale P ₁ pour 1~230 V, 50 Hz [kW]	1,25	1,6	1,6	1,6	–	–	–
Puissance nominale P ₁ pour 3~400 V, 50 Hz [kW]	1,1	1,5	1,5	1,5	2,95 – 5,3	2,95 – 5,3	2,95 – 5,3
Courant pour 1~230 V, 50 Hz [A]	6,8	7,5	7,5	7,5	–	–	–
Courant pour 3~400 V, 50 Hz [A]	2,6	3,0	3,0	3,0	5,95 – 8,9	5,95 – 8,9	5,95 – 8,9
Fréquence du réseau	50	50	50	50	50	50	50
Vitesse de rotation [1/min]	1450	1450	1450	1450	2900	2900	2900
Longueur du câble entre le module et le coffret/fiche [m]	4	4	4	4	4	4	4
Domaine d'utilisation admissible							
Mode de fonctionnement	S3 15%	S3 15%	S3 15%	S3 15%	S3 15%	S3 15%	S1 S3 60%
Nombre de démarrages max.[1/h]	30	30	30	60	30	60	60
Niveau d'enclenchement (mesuré à partir du fond) [mm]	180	180	170	180	170	180	650
Pression max. autorisée dans le tuyau de refoulement [bar]	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
Température max. du fluide [°C]	35	35	40	40	40	40	40
Température du fluide, de courte durée [°C]	60	60	60	60	60	60	60
Température ambiante max. [°C]	40	40	40	40	40	40	40
Raccordements							
Granulométrie [mm]	40	40	45	45	40	40	40
Orifice de refoulement [mm]	DN 80	DN 80	DN 65 DN 80	DN 65 DN 80	DN 65 DN 80	DN 65 DN 80	DN 65 DN 80
Orifice d'arrivée [mm]	DN 40 DN 100	DN 40 DN 100	DN 40 DN 100	DN 40 DN 100	DN 40 DN 100 DN150	DN 40 DN 100 DN150	DN 100 DN 150
Orifice de ventilation [mm]	DN 70						
Hauteur d'arrivée min. (fond jusqu'à OK Zulauf – Arrivée)	180	180	180	180	180	180	700
Moteur							
Classe d'isolation	H						
Indice de protection (sans coffret de commande)	IP 67						
Mesures/poids							
Volume brut [l]	45	45	90	130	90	130	440
Volume utile [l]	20	20	30	40	30	40	220
Poids [kg]	30	30	45	72	55	85	135

• = prévu ou approprié, – = pas prévu ou non-approprié (nous consulter)



Eaux vannes

Wilco-DrainLift S, M, L, XL, XXL

Caractéristiques techniques

	Wilco-DrainLift XXL...					
	840-2/1,4 880-2/1,4	840-2/1,8 880-2/1,8	1040-2/3,9 1080-2/3,9	1040-2/5,2 1080-2/5,2	1040-2/7,0 1080-2/7,0	1040-2/8,4 1080-2/8,4
Fluide admissible						
Eaux usées domestiques sans matières fécales	•					
Eaux usées domestiques avec matières fécales	•					
Eaux de lessive (sans fibres)	•					
Eaux des douches et baignoires, non chlorées	•					
Raccordement électrique						
Raccordement réseau [V]	3~400					
Puissance de raccordement P ₁ [kW]	1,9	2,3	4,4	6,2	8,4	10,0
Puissance nominale P ₂ [kW]	1,4	1,8	3,9	5,2	7,0	8,4
Courant nominal [A]	4,5	5,1	10,5	12,8	15,6	18,1
Fréquence du réseau	50					
Vitesse de rotation [1/min]	1450					
Longueur du câble entre le module et le coffret/fiche [m]	10					
Domaine d'utilisation admissible						
Mode de fonctionnement	S3					
Nombre de démarrages max. [1/h]	60					
Niveau d'enclenchement (mesuré à partir du fond) [mm]	560					
Pression max. autorisée dans le tuyau de refoulement [bar]	2,5					
Température max. du fluide [°C]	40					
Température du fluide, de courte durée [°C]	65					
Température ambiante max. [°C]	40					
Raccordements						
Granulométrie [mm]	80					
Orifice de refoulement [mm]	DN 80		DN 100			
Orifice d'arrivée [mm]	3 x DN 100/150 1 DN 100					
Orifice de ventilation [mm]	70					
Hauteur d'arrivée min. (fond jusqu'à OK Zulauf - Arrivée) [mm]	700					
Moteur						
Classe d'isolation	F					
Indice de protection (sans coffret de commande)	IP 68					
Mesures/poids						
Volume brut [l]	400/800					
Volume utile [l]	200/400					
Volume brut [l]	400/2 x 400					
Poids [kg]	160/195		195/230			

• = prévu ou approprié, – = pas prévu ou non-approprié (nous consulter)

Eaux vannes

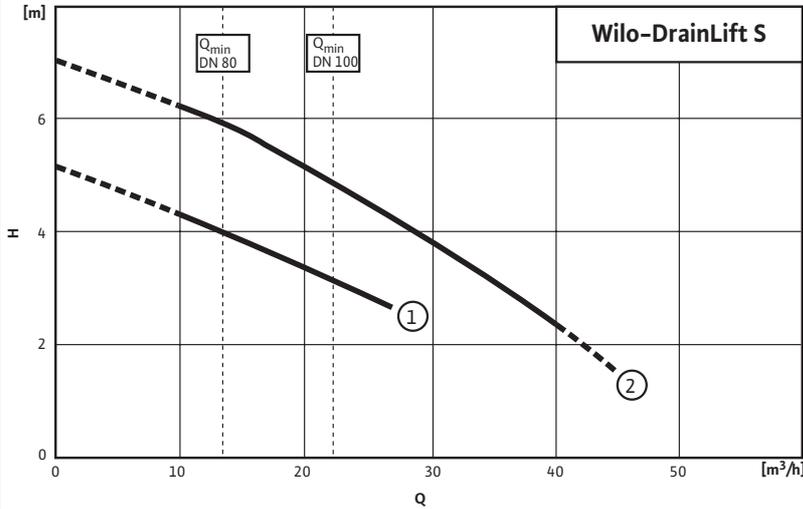
Wilo-DrainLift S



Performances hydrauliques, plan d'encombrements

DrainLift S

4 pôles, 50 Hz

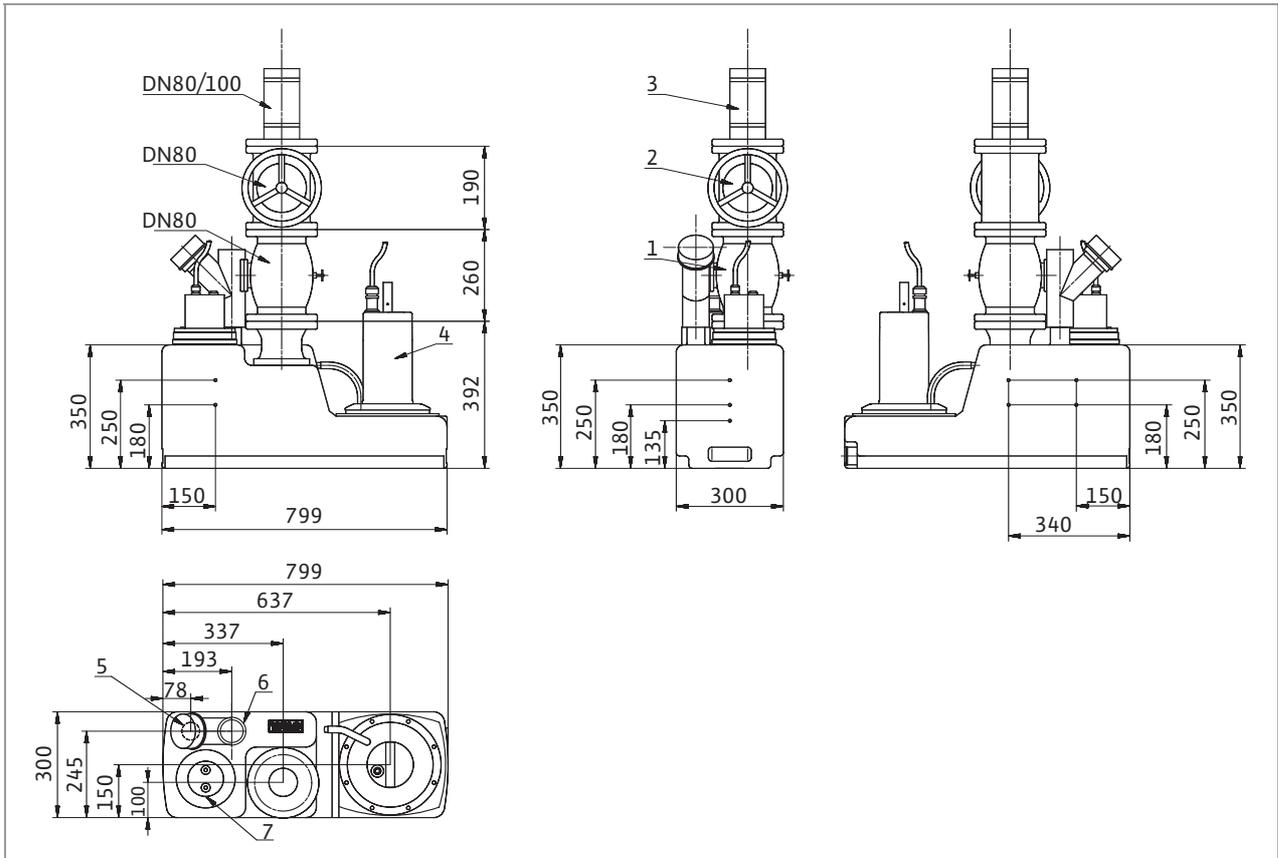


- 1 = DrainLift S 1/5
- 2 = DrainLift S 1/7

Suivant EN 12056-4.6.1 la vitesse du fluide (dans la conduite de refoulement) est située entre 0,7 et 2,3 m/s.

Module de relevage

Plan d'encombrements





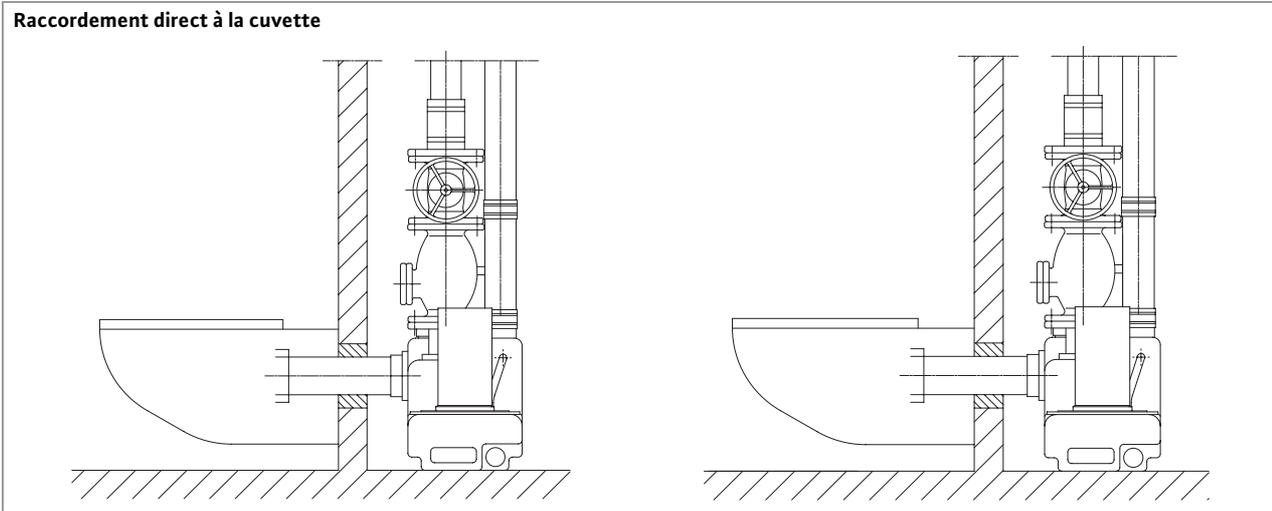
Eaux vannes

Wilco-DrainLift S

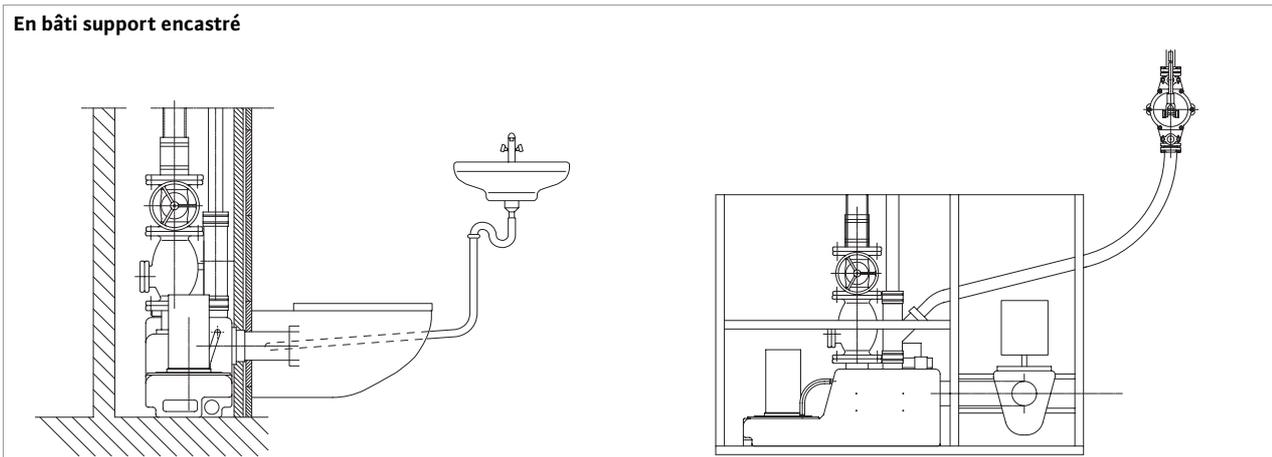
Exemple d'installation

Exemple d'installation

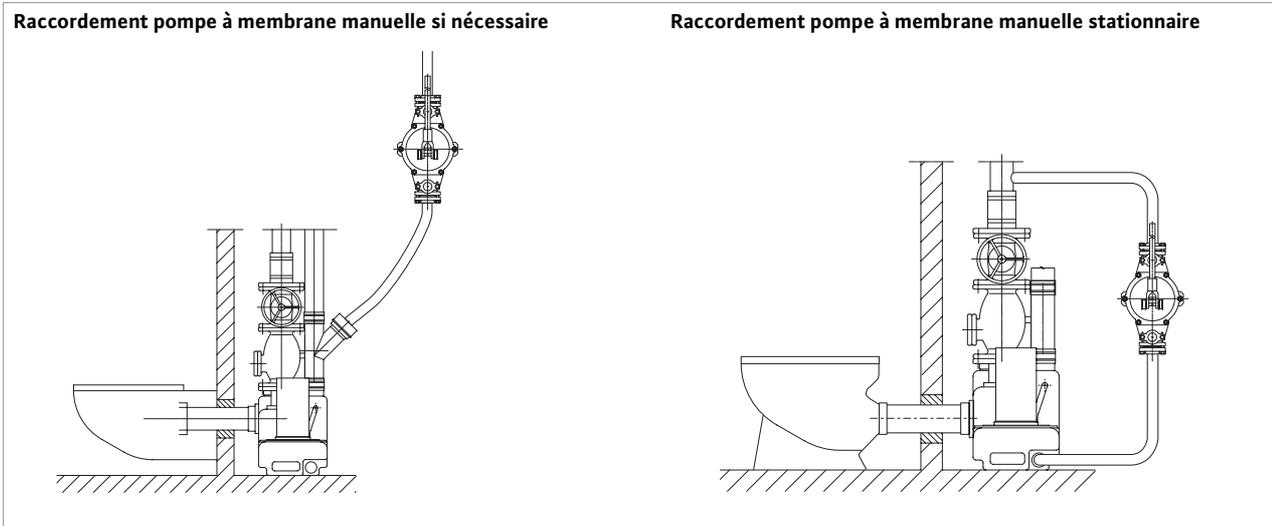
Raccordement direct à la cuvette



En bâti support encastré



Raccordement pompe à membrane manuelle si nécessaire



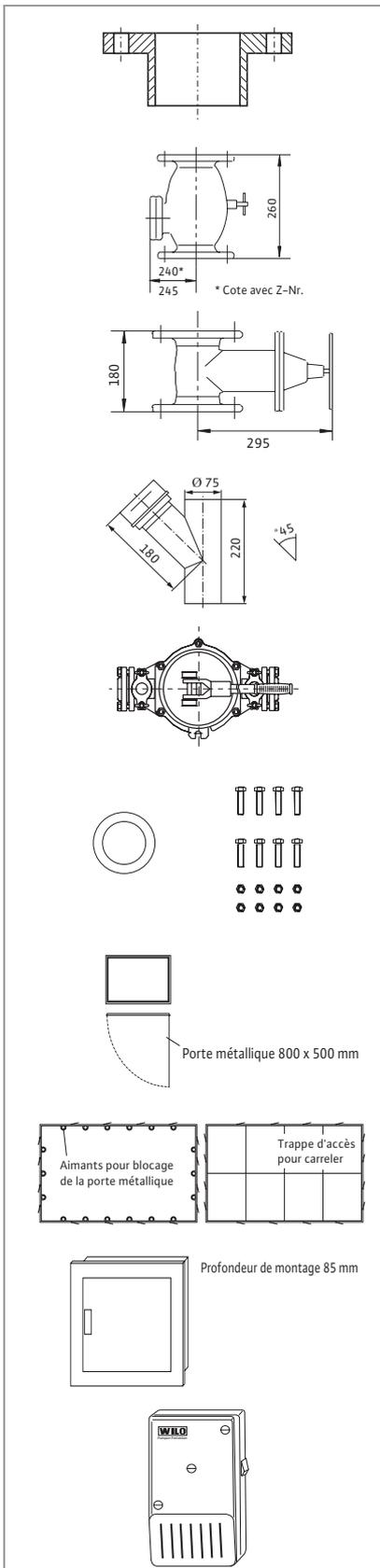
Eaux vannes

Wilo-DrainLift S



Accessoires mécaniques

Accessoires mécaniques



Bride avec manchon (Pos. 1)

DN 80/100 (dans la fourniture du module DrainLift S 1/7).

Clapet anti-retour (Pos. 2)

Avec passage intégral, accessoires de montage, brides en PN 10/16, selon DIN 2501, DN 80

Vanne d'isolement (Pos. 3)

GG 25 (EN-GJL-250), accessoires de montage, brides en PN 10/16 selon DIN 2501, DN 80

Té pour évent

(Pos. 4)
DN 70, matière synthétique, pour le raccordement d'une pompe à membrane manuelle en cas de panne

Pompe à membrane manuelle (Pos. 5)

R 1½ 16 kg

Accessoires de montage (Pos. 6)

Pour montage des brides avec 8 boulons et écrous et 1 joint plat, pour brides en PN 10/16, DIN 2501, DN 80

Cadre de visite (Pos. 7)

(H 50 x B 85 cm) porte en acier, laqué blanc pour montage encastré

Cadre de visite (Pos. 8)

(H 50 x B 85 cm) en tôle d'acier, avec possibilité de carrelage

Coffret encastrable (Pos. 9)

Y compris protection moteur, signal d'alarme acoustique pour Wilo-DrainLift S avec câble à une extrémité libre

Wilo KAS (Pos. 22)

Petit coffret d'alarme avec sonnerie de 70 dBA, capteur de signal (électrode) avec 3 m de câble, recharge automatique du bloc alimentation de courant (autonomie d'environ 5 h.) dans un boîtier ISO avec fiche (Schuko). Indice de protection IP 30, 230 V~/9 V=; 1,5 VA

Module de relevage



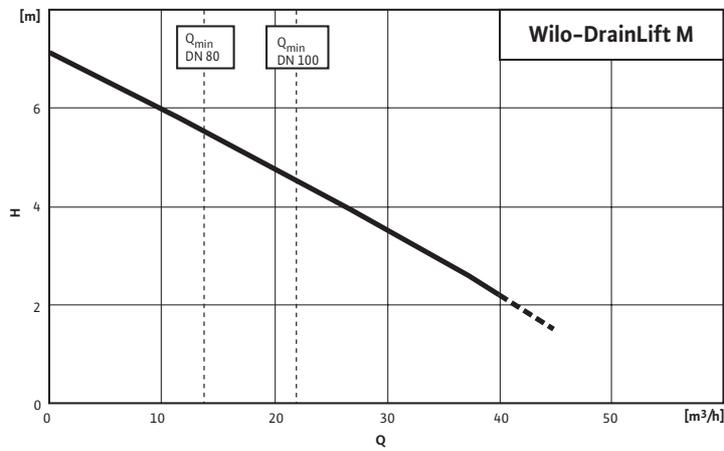
Eaux vannes

Wilo-DrainLift M

Performances hydrauliques, plan d'encombremnts

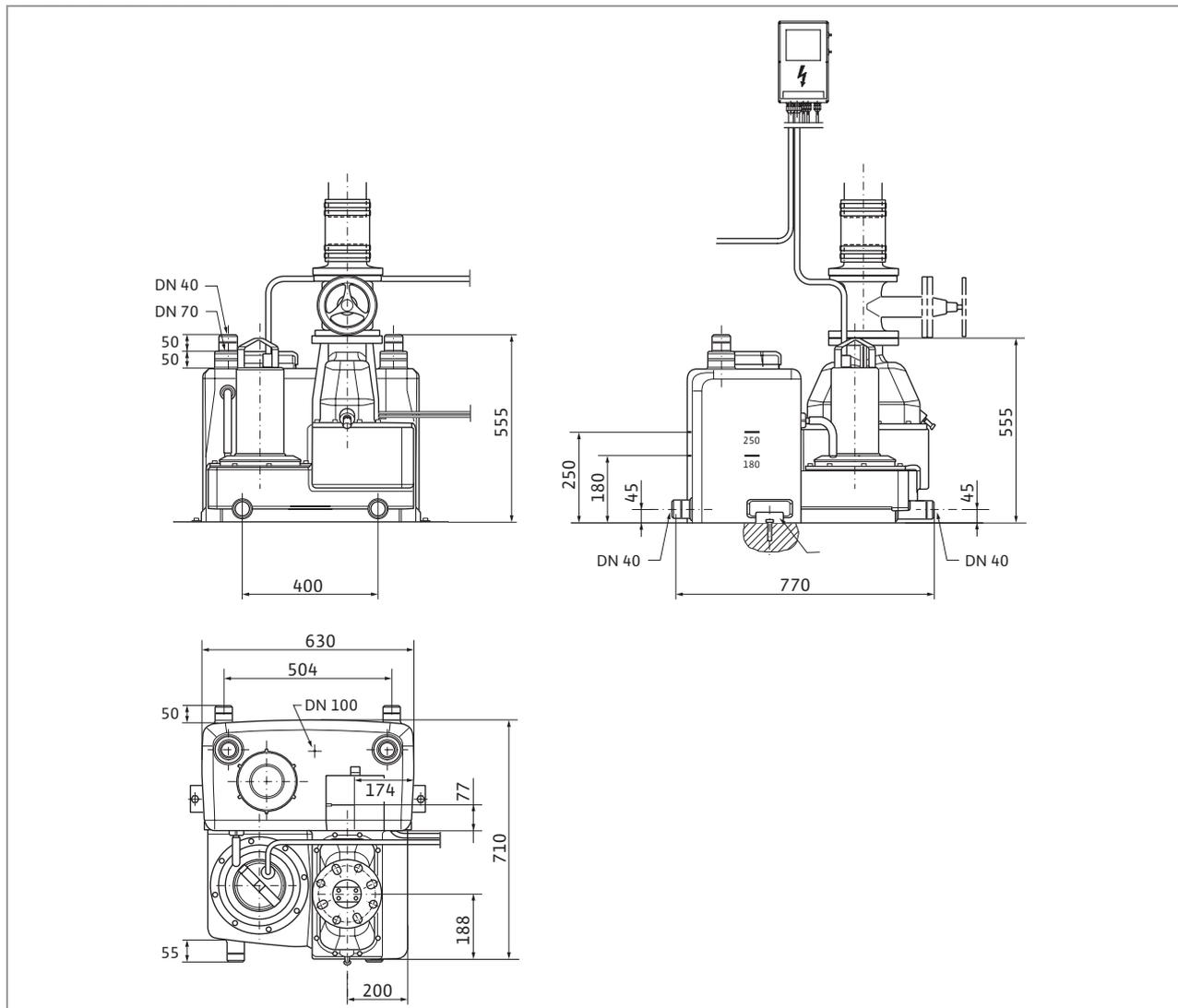
DrainLift M

4 pôles, 50 Hz



Suivant EN 12056-4,6.1 la vitesse du fluide (dans la conduite de refoulement) est située entre 0,7 et 2,3 m/s.

Plan d'encombremnts DrainLift M1





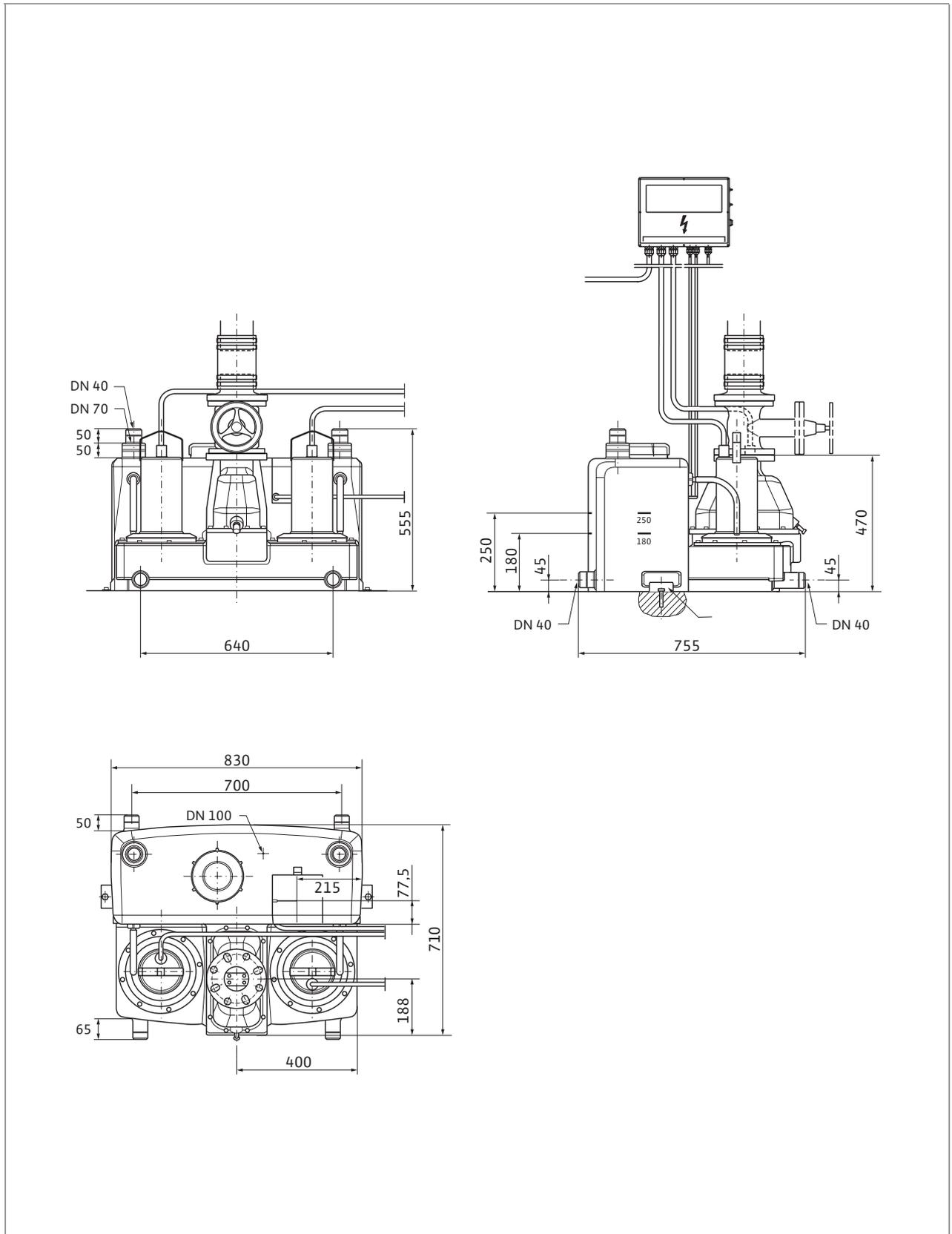
Eaux vannes

Wilo-DrainLift M



Plan d'encombrements

Plan d'encombrements DrainLift M2



Module de relevage





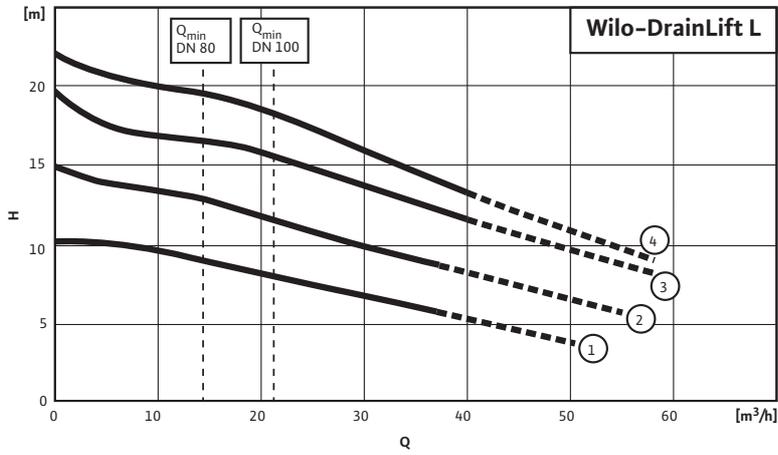
Eaux vannes

Wilco-DrainLift L

Performances hydrauliques

DrainLift L

2 pôles, 50 Hz



1 = DrainLift L 1/10 et L 2/10

2 = DrainLift L 1/15 et L 2/15

3 = DrainLift L 1/20 et L 2/20

4 = DrainLift L 1/25 et L 2/25

Suivant EN 12056-4,6.1 la vitesse du fluide (dans la conduite de refoulement) est située entre 0,7 et 2,3 m/s.

Eaux vannes

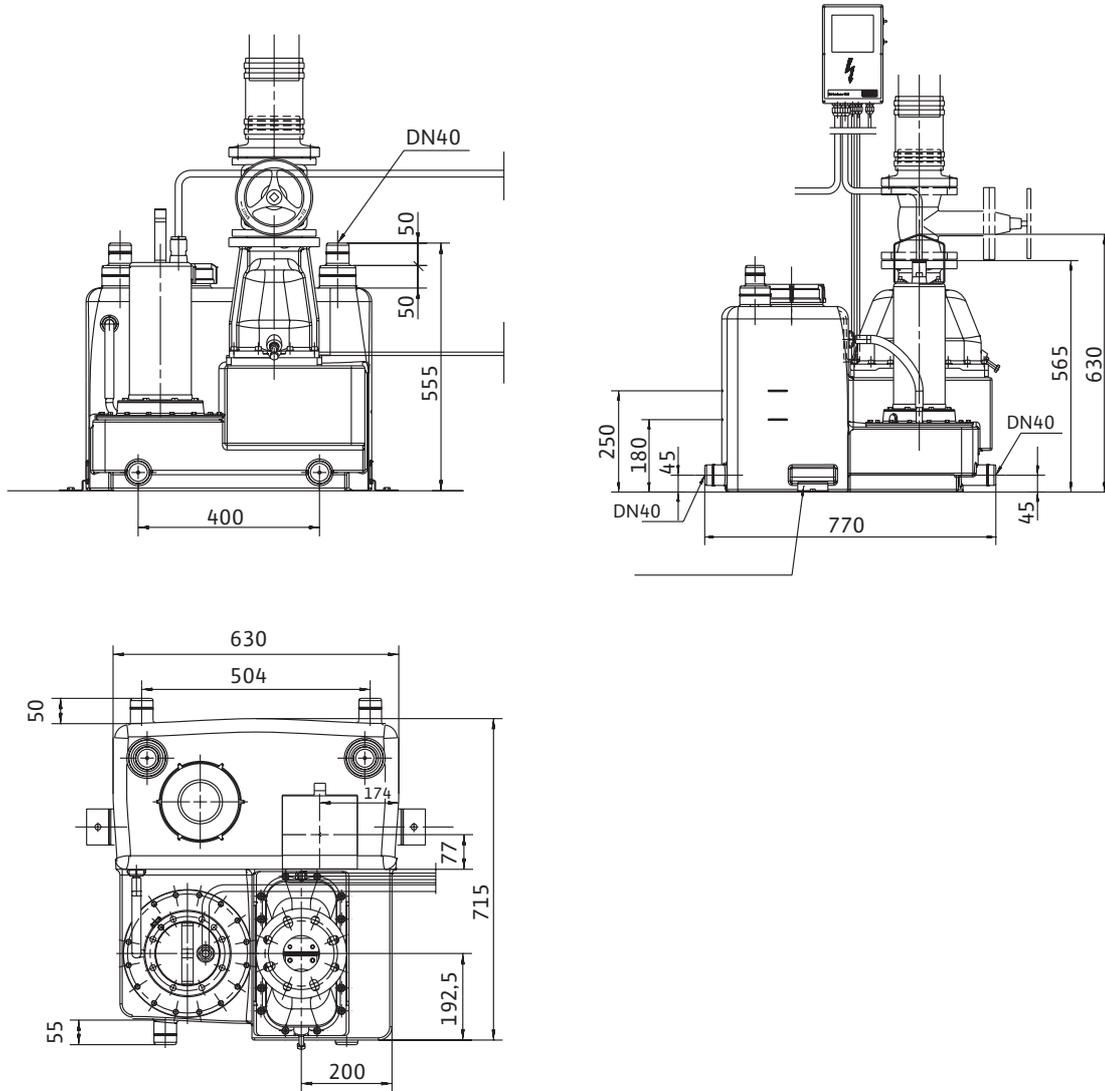
Wilo-DrainLift L



Plan d'encombrements

Plan d'encombrements

DrainLift L1



Module de relevage



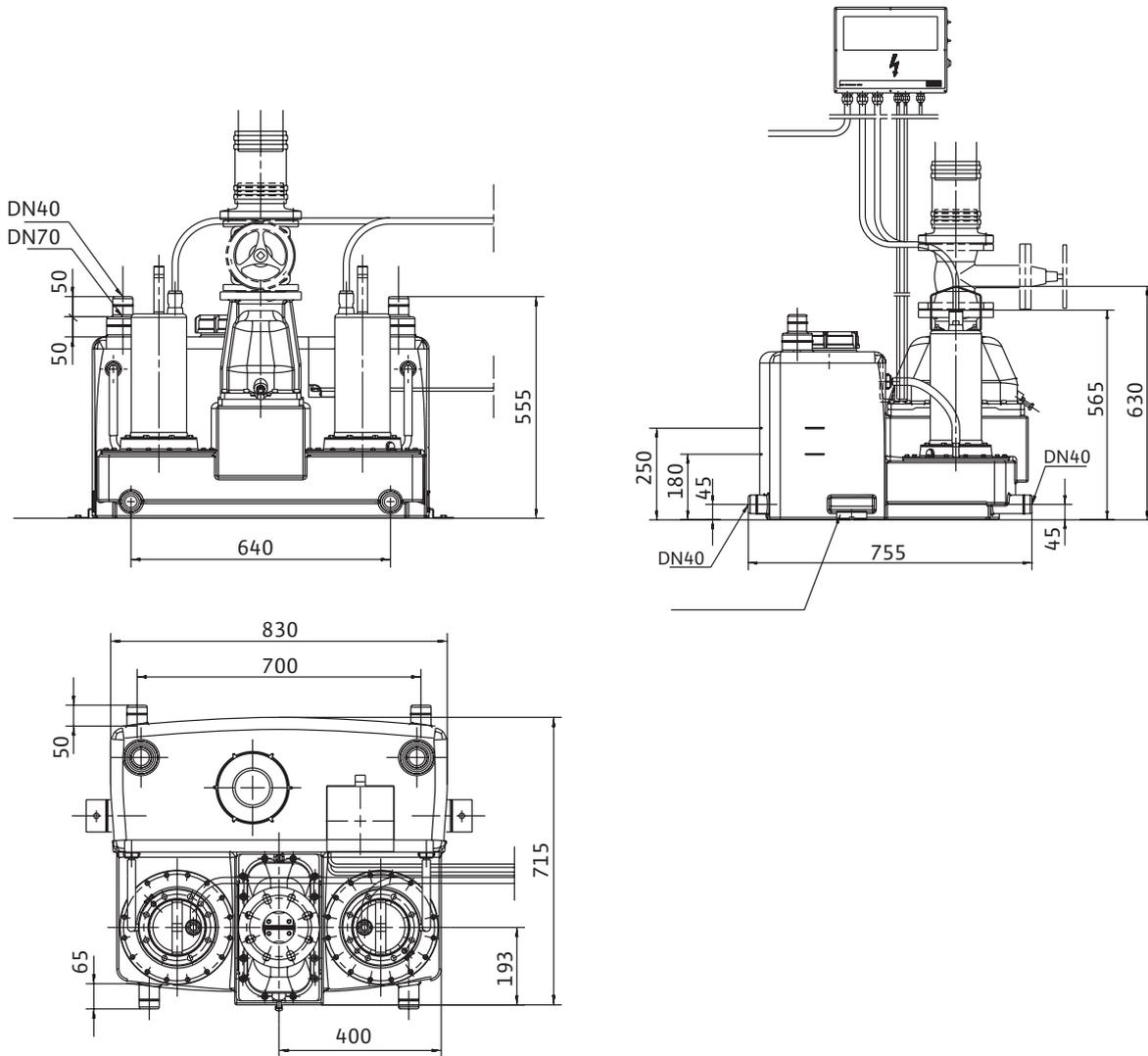
Eaux vannes

Wilo-DrainLift L

Plan d'encombrements

Plan d'encombrements

DrainLift L2



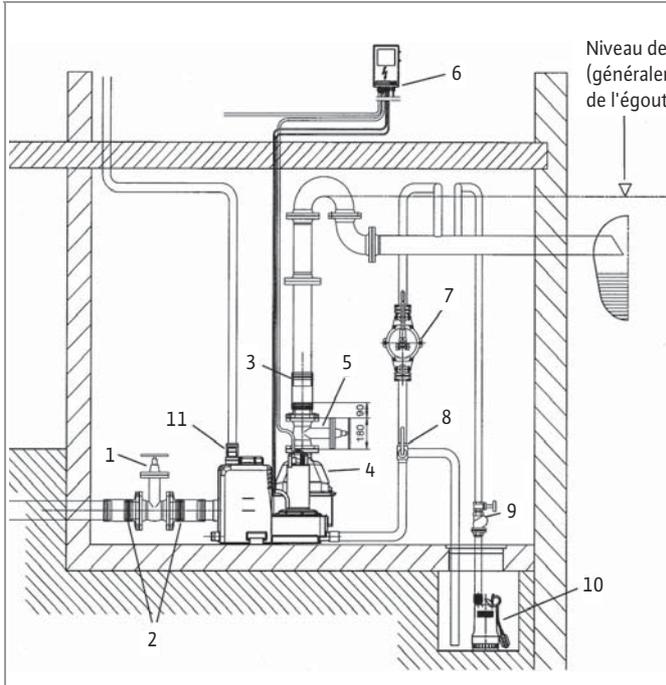
Eaux vannes

Wilo-DrainLift L



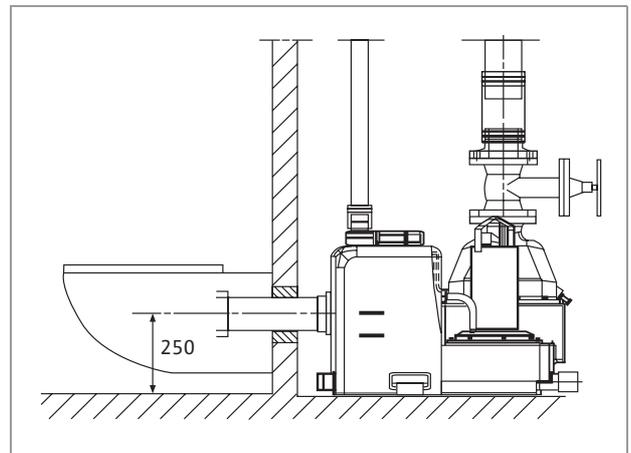
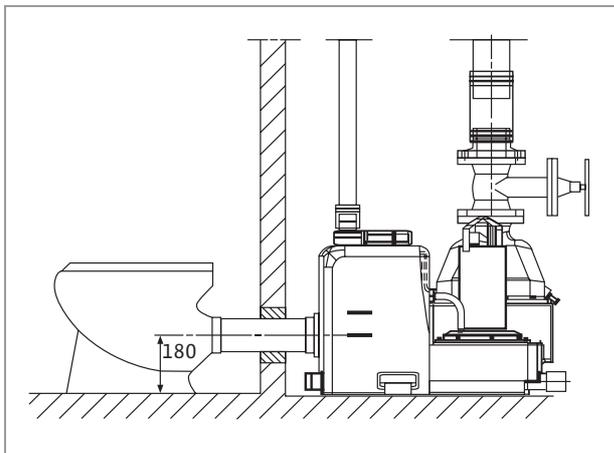
Exemple d'installation

Exemple d'installation



- 1 vanne d'isolement en DN 100 ou DN 150 (accessoires)
- 2 bride avec manchon en DN 100 ou DN 150 avec manchette (accessoires)
- 3 bride avec manchon en DN 80/100
- 4 clapet anti-retour (intégré dans l'orifice de refoulement)
- 5 vanne d'isolement en DN 80 (accessoires)
- 6 coffret de commande DrainLift L
- 7 pompe à membrane manuelle (accessoires)
- 8 vanne à 3-voies (accessoires)
- 9 clapet anti-retour (accessoires)
- 10 pompe submersible (Twister)
- 11 Té-évent (DN 70)

Module de relevage





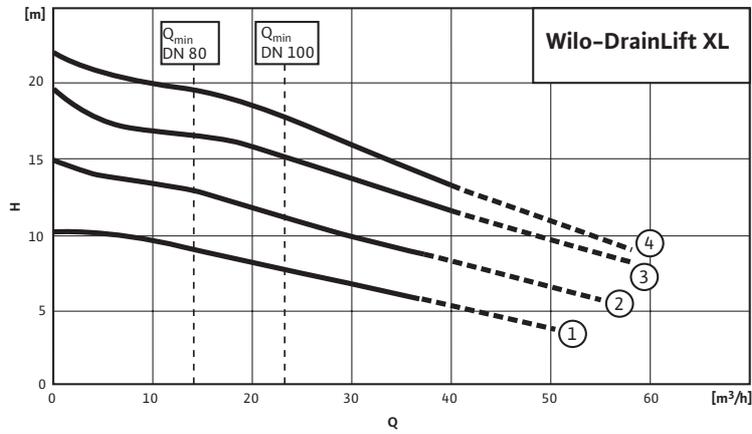
Eaux vannes

Wilo-DrainLift XL

Performances hydrauliques

DrainLift XL

2 pôles, 50 Hz



- 1 = DrainLift XL 2/10
- 2 = DrainLift XL 2/15
- 3 = DrainLift XL 2/20
- 4 = DrainLift XL 2/25

Suivant EN 12056-4.6.1 la vitesse du fluide (dans la conduite de refoulement) est située entre 0,7 et 2,3 m/s.

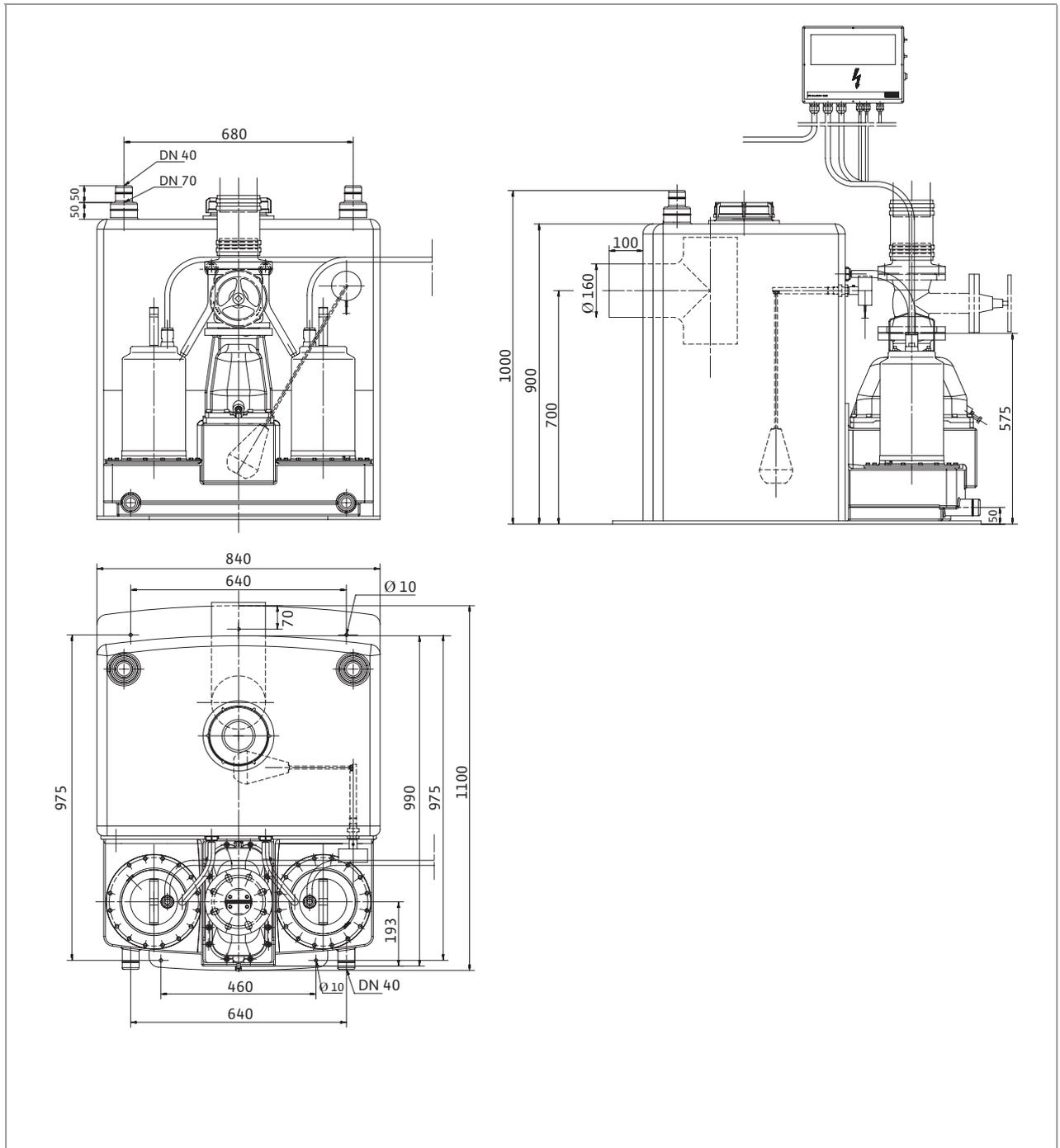
Eaux vannes

Wilo-DrainLift XL



Plan d'encombrements

Plan d'encombrements



Module de relevage

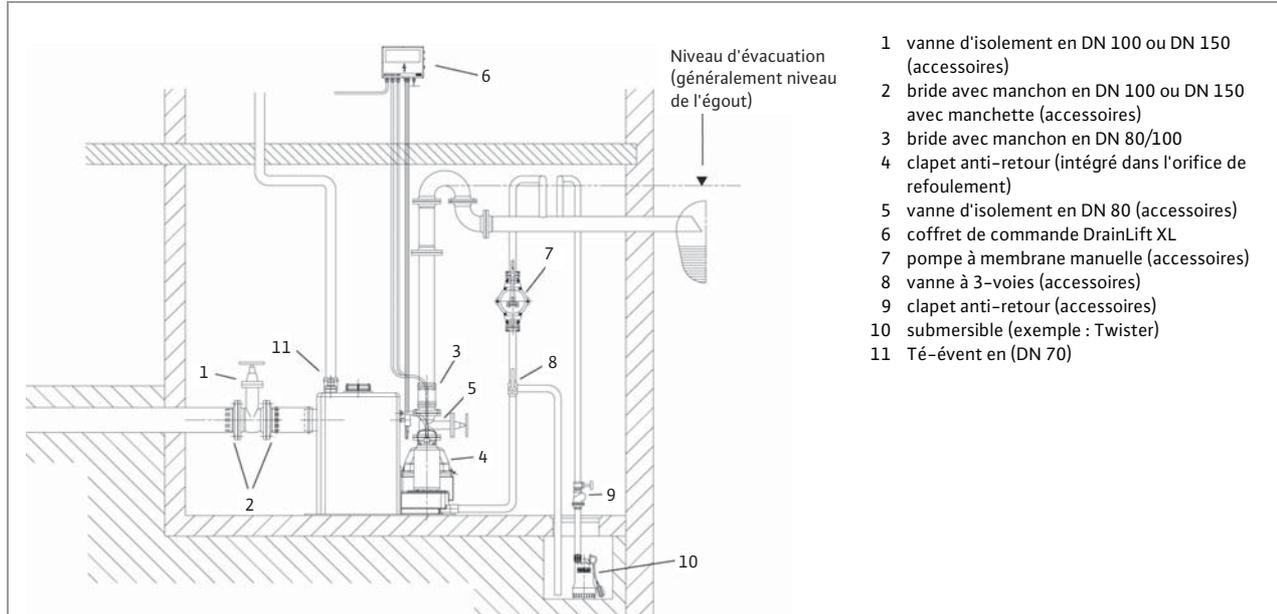


Eaux vannes

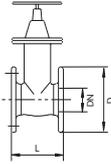
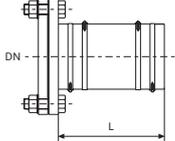
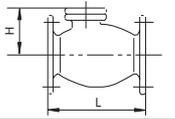
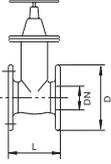
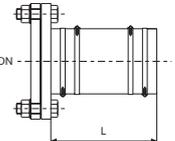
Wilo-DrainLift S, M, L, XL

Exemple d'installation, accessoires

Exemple d'installation



- 1 vanne d'isolement en DN 100 ou DN 150 (accessoires)
- 2 bride avec manchon en DN 100 ou DN 150 avec manchette (accessoires)
- 3 bride avec manchon en DN 80/100
- 4 clapet anti-retour (intégré dans l'orifice de refoulement)
- 5 vanne d'isolement en DN 80 (accessoires)
- 6 coffret de commande DrainLift XL
- 7 pompe à membrane manuelle (accessoires)
- 8 vanne à 3-voies (accessoires)
- 9 clapet anti-retour (accessoires)
- 10 submersible (exemple : Twister)
- 11 Té-évent en (DN 70)

				DrainLift S	DrainLift M	DrainLift L	DrainLift XL
Raccordement arrivée							
	Vanne d'isolement * (Pos. 1)						
	DN	L [mm]	D [mm]	DN 100	DN 100 ou DN 150	DN 100 ou DN 150	DN 100 ou DN 150
	100	190	325				
	150	210	425				
	Brides avec manchon, manchette et colliers de serrage * (Pos. 2)						
	DN	L [mm]		2x DN 100	2x DN 100 ou 2x DN 150	2x DN 100 ou 2x DN 150	2x DN 100 ou 2x DN 150
	100	190					
	150	210					
Raccordement côté refoulement							
	Clapet anti-retour * (Pos. 4)						
	DN	H [mm]	L [mm]	DN 80	intégré	intégré	intégré
	80	245	260				
	Vanne d'isolement * (Pos. 5)						
	DN	L [mm]	D [mm]	DN 80	DN 80	DN 80	DN 80
	80	180	295				
	Brides avec manchon, manchette et colliers de serrage * (Pos. 3)						
	DN	L [mm]		S 1/5 DN 80 S 1/7 DN 80/100	80/100 intégré	80/100 intégré	80/100 intégré
	80	180					
	100	190					

Eaux vannes

Wilo-DrainLift S, M, L, XL



Accessoires

Autres raccordements/accessoires		DrainLift S	DrainLift M	DrainLift L	DrainLift XL
	Pompe à membrane manuelle 1 1/2 (Pos. 7)
	Vanne à 3 voies (Pos. 8)
	KAS *, petit coffret d'alarme avec sonnerie ou	.	installation d'alarme autonome (indépendant du réseau) intégrée		
	DrainAlarm 2 *, coffret d'alarme autonome (indépendant du réseau) avec signal optique et acoustique	.	installation d'alarme autonome (indépendant du réseau) intégrée		

Module de relevage

* Obligatoire pour une installation suivant les normes/prescriptions en vigueur.



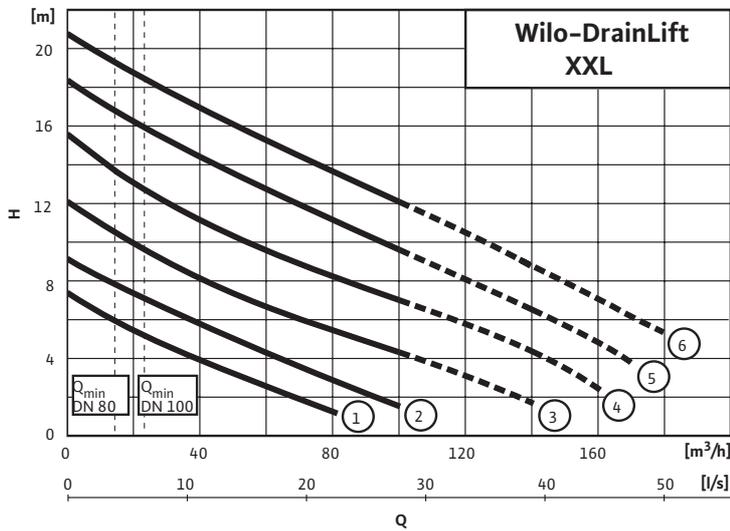
Eaux vannes

Wilo-DrainLift XXL

Performances hydrauliques

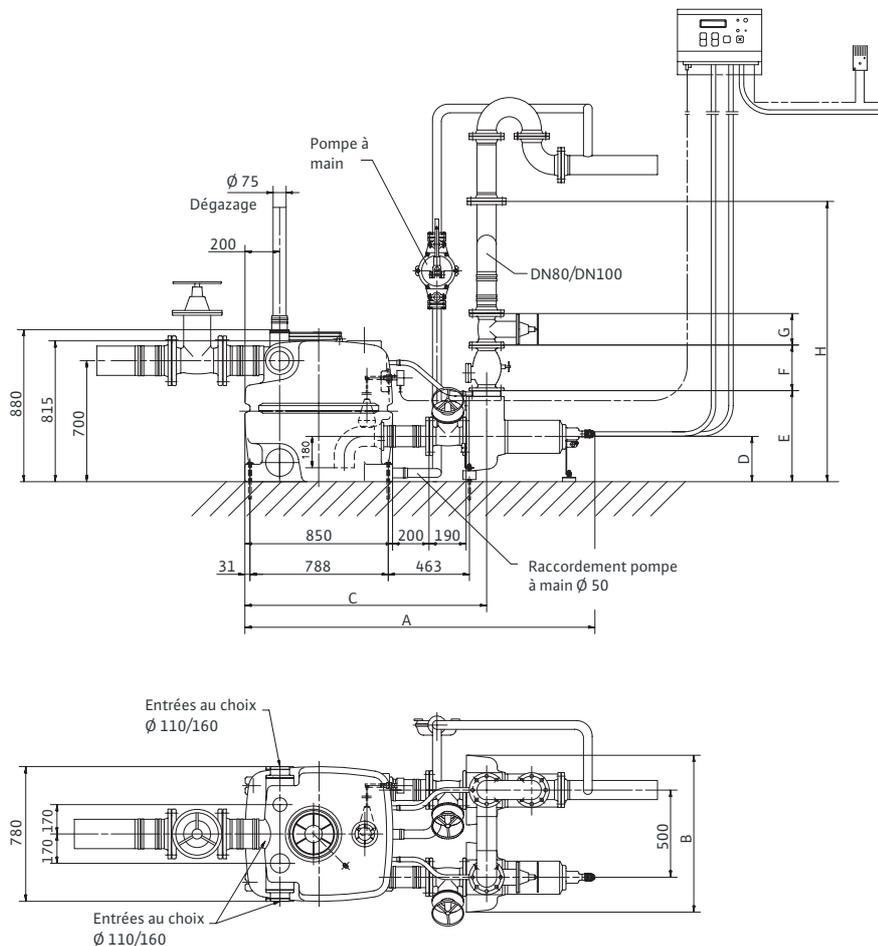
DrainLift XXL

4 pôles, 50 Hz



Plan d'encombres

Wilo-DrainLift XXL avec un réservoir



Eaux vannes

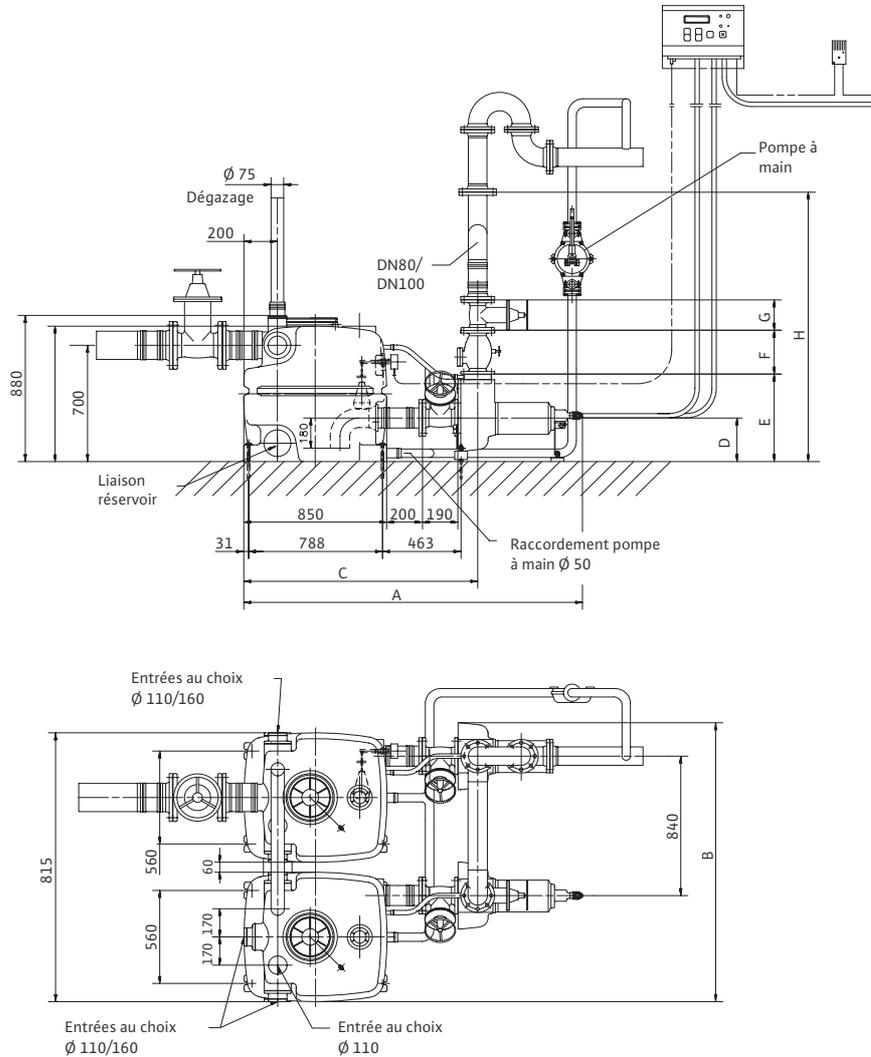
Wilo-DrainLift XXL



Plan d'encombrements, plan d'encombrements

Plan d'encombrements

Wilo-DrainLift XXL avec deux réservoirs



Plan d'encombrements

Wilo-DrainLift XXL...	Dimensions									
	A	B avec 1 réservoir	B avec 2 réservoirs	C	D	E	F	G	H _{DN 80}	H _{DN 100}
	[mm]									
840 et 880-2/1,4 840 et 880-2/1,8	1965	930	1695	1345	238	500	260	180	1470	1550
1040 et 1080-2/3,9 1040 et 1080-2/5,2 1040 et 1080-2/7,0 1040 et 1080-2/8,4	1990	960	1710	1355	260	547	300	190	-	1650

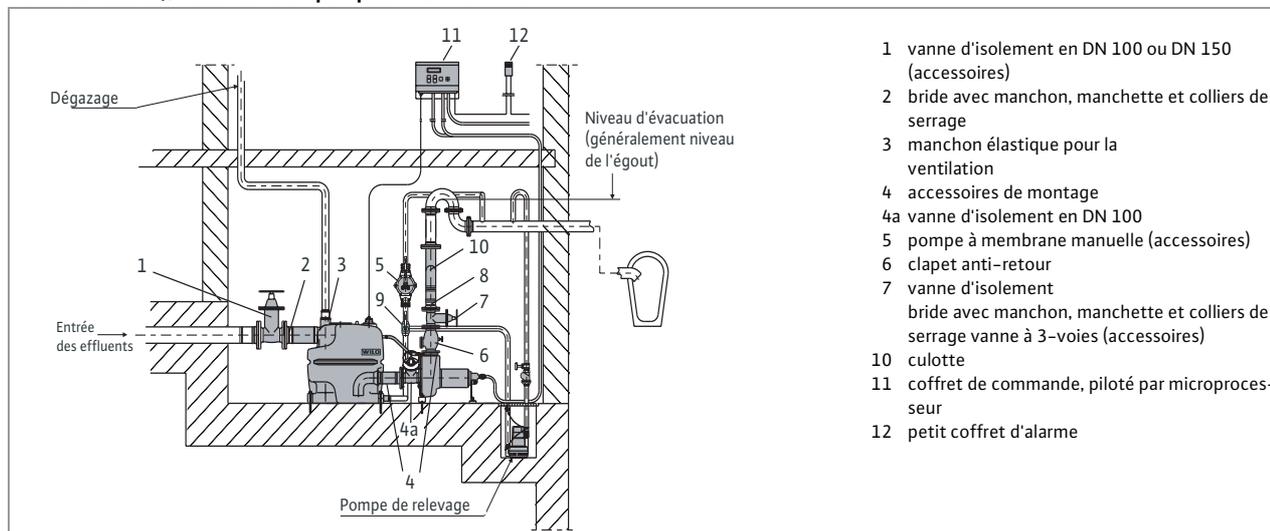


Eaux vannes

Wilo-DrainLift XXL

Exemple d'installation, accessoires

Exemple d'installation :
Station de relevage des eaux usées et eaux-vannes (avec
matières fécales); Module avec 2 pompes Wilo-DrainLift XXL



- 1 vanne d'isolement en DN 100 ou DN 150 (accessoires)
- 2 bride avec manchon, manchette et colliers de serrage
- 3 manchon élastique pour la ventilation
- 4 accessoires de montage
- 4a vanne d'isolement en DN 100
- 5 pompe à membrane manuelle (accessoires)
- 6 clapet anti-retour
- 7 vanne d'isolement bride avec manchon, manchette et colliers de serrage vanne à 3-voies (accessoires)
- 10 culotte
- 11 coffret de commande, piloté par microprocesseur
- 12 petit coffret d'alarme

		Perform. hydrauliques 1 et 2 Pompe : TP 80 Orifice de refoulement en DN 80	Perform. hydr. 3 jusqu'à 6 Pompe : TP 100 Orifice de refoulement en DN 100									
Raccordement arrivée												
	Vanne d'isolement * (Pos. 1)											
	<table border="1"> <tr> <td>DN</td> <td>L [mm]</td> <td>D [mm]</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>190</td> <td>325</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>210</td> <td>425</td> </tr> </table>	DN	L [mm]	D [mm]	100	190	325	150	210	425	DN 100 ou DN 150	DN 100 ou DN 150
DN	L [mm]	D [mm]										
100	190	325										
150	210	425										
	Brides avec manchon, manchette et colliers de serrage * (Pos. 2)											
	<table border="1"> <tr> <td>DN</td> <td>L [mm]</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>190</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>210</td> </tr> </table>	DN	L [mm]	100	190	150	210	DN 100 ou DN 150	DN 100 ou DN 150			
DN	L [mm]											
100	190											
150	210											
Raccordement côté refoulement												
	Clapet anti-retour * (Pos. 6)											
	<table border="1"> <tr> <td>DN</td> <td>H [mm]</td> <td>L [mm]</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>245</td> <td>260</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>282</td> <td>300</td> </tr> </table>	DN	H [mm]	L [mm]	80	245	260	100	282	300	DN 80 (x 2)	DN 100 (x 2)
DN	H [mm]	L [mm]										
80	245	260										
100	282	300										
	Vanne d'isolement * (Pos. 7)											
	<table border="1"> <tr> <td>DN</td> <td>L [mm]</td> <td>D [mm]</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>180</td> <td>295</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>190</td> <td>325</td> </tr> </table>	DN	L [mm]	D [mm]	80	180	295	100	190	325	DN 80 (x 2)	DN 100 (x 2)
DN	L [mm]	D [mm]										
80	180	295										
100	190	325										
	Brides avec manchon, manchette et colliers de serrage * (Pos. 8)											
	<table border="1"> <tr> <td>DN</td> <td>L [mm]</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>180</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>190</td> </tr> <tr> <td>80/100</td> <td>190</td> </tr> </table>	DN	L [mm]	80	180	100	190	80/100	190	DN 80 (x 2) ou DN 80/100 (2x)	DN 100 (x 2)	
DN	L [mm]											
80	180											
100	190											
80/100	190											

Eaux vannes

Wilo-DrainLift XXL



Exemple d'installation, accessoires

		Perform. hydrauliques 1 et 2 Pompe : TP 80 Orifice de refoulement en DN 80	Perform. hydr. 3 jusqu'à 6 Pompe : TP 100 Orifice de refoulement en DN 100																				
	Culotte (Pos. 10)																						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>A [mm]</th> <th>B [mm]</th> <th>Nombre de réservoirs</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>80</td> <td>500</td> <td>260</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>500</td> <td>465</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td></td> <td>260</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td></td> <td>465</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	DN	A [mm]	B [mm]	Nombre de réservoirs	80	500	260	1	100	500	465	1	80		260	2	100		465	2	DN 80/80/80	DN 100/100/100
	DN	A [mm]	B [mm]	Nombre de réservoirs																			
	80	500	260	1																			
	100	500	465	1																			
80		260	2																				
100		465	2																				
Autres raccords																							
pas de dessin	Accessoires de montage entre la pompe et la cuve, bride de dégazage avec tuyau et un raccord élastique pour la pompe à membrane manuelle (Pos. 4)	inclus dans la fourniture	inclus dans la fourniture																				
	Vanne d'isolement (Pos. 4)																						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>L [mm]</th> <th>D [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100</td> <td>190</td> <td>325</td> </tr> </tbody> </table>	DN	L [mm]	D [mm]	100	190	325	DN 100 (x 2)	DN 100 (x 2)														
DN	L [mm]	D [mm]																					
100	190	325																					
	Pompe à membrane manuelle 1 1/2 (Pos. 5)																						
		Accessoires	Accessoires																				
	Raccord élastique pour la ventilation (Pos. 3)																						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>L [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>70</td> <td>130</td> </tr> </tbody> </table>	DN	L [mm]	70	130	inclus dans la fourniture	inclus dans la fourniture																
DN	L [mm]																						
70	130																						
	Vanne à 3 voies (Pos. 9)																						
		Accessoires	Accessoires																				
	Coffret de commande, piloté par micro-processeur (Pos. 11)																						
		inclus dans la fourniture	inclus dans la fourniture																				
	KAS * (Pos. 12), petit coffret d'alarme avec sonnerie																						
	ou	Accessoires	Accessoires																				
	DrainAlarm 2 *, coffret d'alarme autonome (indépendant du réseau) avec signal optique et acoustique																						
		Accessoires	Accessoires																				

Module de relevage

* Obligatoire pour une installation suivant les normes/préscriptions en vigueur.



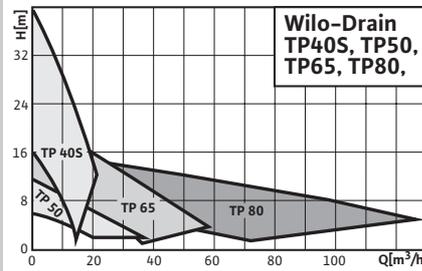
Stations intermédiaires de relevage

Aperçu de la gamme

Wilo-DrainLift WS

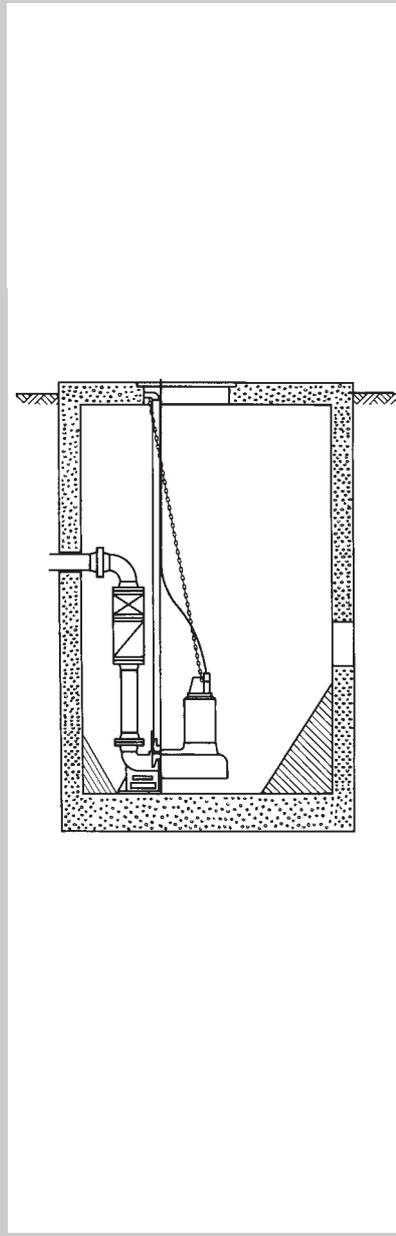


Courbes caractéristiques (2-/4 pôles, 50 Hz)

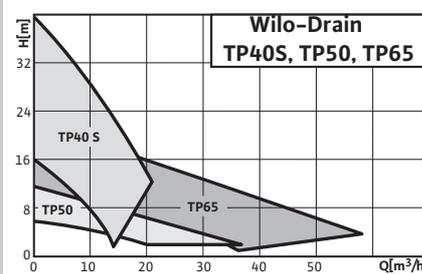


- Stations intermédiaires de relevage Synthetic
- Domaines d'application : véhiculer des eaux usées et chargées dans la technique du bâtiment, provenant d'endroits et de surfaces situés en dessous du niveau de reflux, hors du bâtiment.

Wilo-DrainLift WB

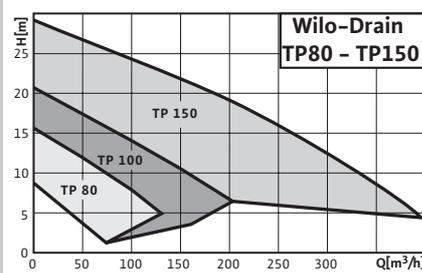


Courbes caractéristiques (2 pôles, 50 Hz)

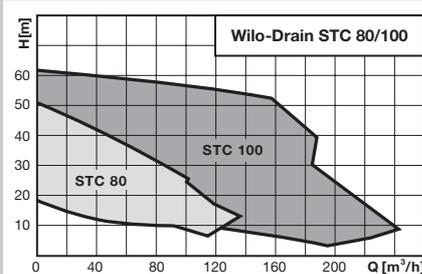


- Stations intermédiaires de relevage Béton
- Domaines d'application : véhiculer des eaux usées et - chargées dans la technique du bâtiment, pour l'assainissement :
 - des souterrains
 - des abris
 - des garages en sous-sol
- Evacuation des eaux usées collectives

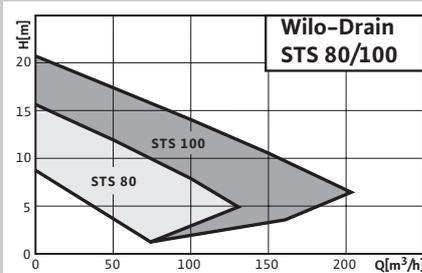
Courbes caractéristiques (4 pôles, 50 Hz)



Courbes caractéristiques (2-/4 pôles, 50 Hz)



Courbes caractéristiques (4 pôles, 50 Hz)



Stations intermédiaires de relevage

Avantages pour l'utilisateur



Wilo-DrainLift WS

- chambre collecteur sans dépôts de boues
- haute résistance par la forme bombée du fond de la cuve
- 2/4 arrivées au choix

Wilo-DrainLift WB

- une gamme étendue
- possibilités pour des solutions individuelles



Stations intermédiaires de relevage

Wilco-DrainLift WS, WB

Description du produit



Wilco-DrainLift WS

Station intermédiaire de relevage Synthetic

Dénomination

Exemple : **WS 900 E/TP 40 S**

WS station intermédiaire de relevage Synthetic

900 diamètre de la cuve

900 = 900 mm

1100 = 1100 mm

E E = une pompe

D = deux pompes

TP 40 S type de pompe sélectionné

Domaines d'application

Véhiculer des eaux usées et chargées dans la technique du bâtiment, provenant d'endroits et de surfaces situés en dessous du niveau de reflux (ENp752/EN 12050). Les stations intermédiaires de relevage Synthetic sont enfouies dans le sol, en dehors du bâtiment, sans travaux de maçonnerie. Une installation et un montage léger et rapide et une solution économique pour chaque architecte/bureau d'études ou chaque maître d'ouvrage.

Les stations intermédiaires de relevage, prêtes à être branchées, sont conçues pour être raccordées à un système d'assainissement sous pression et comme stations collectrices reliées à une canalisation souterraine à écoulement libre.

Type de pompes utilisées

TS 40

Pour des fluides légèrement chargés, section de passage dans la roue de 10 mm, câble déconnectable.

TP 50

Pour des fluides chargés; section de passage dans la roue de 44 mm, câble déconnectable.

TP 65

Pour des fluides chargés; section de passage dans la roue de 44 mm, câble déconnectable.

TP 80

Pour des fluides chargés et fécaux; section de passage dans la roue de 78 mm. Protection antidéflagrante de série, câble déconnectable (station avec une pompe unique).

TP 40 S

Pour des fluides chargés et fécaux. Protection antidéflagrante de série (uniquement 3~400 V), câble déconnectable. Avec un système dilacérateur breveté:

- un couteau rotatif intérieur
- développement conique du système de coupe
- sécurité d'utilisation absolue

Construction

- charge maximale 5 kN/m² (suivant DIN EN 124, groupe 1)
- pression maximale dans la conduite de refoulement 6 bar
- station intermédiaire de relevage Synthetic en PE recyclable
- grande sécurité contre les poussées ascensionnelles, grâce aux 2/4 (WS 900 = 2 pièces, WS 1100 = 4 pièces) stabilisateurs latéraux de série (pas d'anneaux en béton nécessaires)
- 2/4 arrivées au choix
- haute résistance par la forme bombée du fond de la cuve
- accouplement rapide à bride Wilo
- 2 embouts en DN 100 pour le dégazage et le câble électrique d'alimentation
- fond de la cuve bombé évitant la formation et le dépôt de boues
- accès facile aux capteurs de niveau grâce au montage d'un support

Etendue de la fourniture

- Tuyauterie en acier inoxydable, à partir du refoulement de la pompe jusqu'à environ 10 cm en dehors de la cuve
- systèmes d'accouplement rapide avec joints
- clapets anti-retour, vannes d'isolement entièrement montés
- raccord de rinçage G 1¹/₂
- chaîne en acier inoxydable avec crochet de fixation
- barre/support pour la surveillance des niveaux (capteur de niveau type N, contacteurs à flotteur)
- Instructions de montage et de mise en service

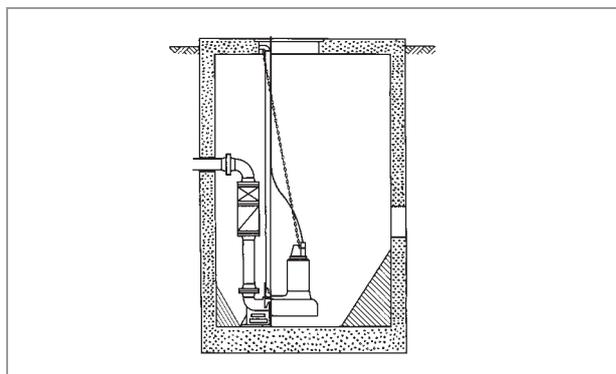
Les systèmes d'accouplement rapide et les accessoires correspondants pour les stations avec deux pompes sont fournis en double.

Stations intermédiaires de relevage

Wilo-DrainLift WS, WB

WILO

Description du produit



Wilo-DrainLift WB

Station intermédiaire de relevage Béton

Dénomination

Exemple : **WB 100 E/TP 40 S**

WB station intermédiaire de relevage Béton

100 diamètre intérieur de la cuve [cm]

E E = une pompe
D = deux pompes

TP 40 S type de pompe sélectionné

Domaines d'application

véhiculer des eaux usées et chargées dans la technique du bâtiment, pour l'assainissement :

- des souterrains
- des abris
- des garages en sous-sol

Relevage d'eaux usées chargées communales et industrielles. Les stations intermédiaires de relevage, prêtes à être branchées, sont conçues pour être raccordées à un système d'assainissement sous pression et comme stations collectrices reliées à une canalisation souterraine à écoulement libre.

Type de pompes utilisées

TP 40 S

Pour des fluides chargés et fécaux, câble déconnectable. Avec un système dilacérateur breveté.

- un couteau rotatif intérieur
- développement conique du système de coupe
- sécurité d'utilisation absolue

TP 50 et TP 65

Pour des fluides chargés; section de passage dans la roue de 44 mm. Protection antidéflagrante de série, câble déconnectable.

STC, STS, TP 80-150

Pour des fluides chargés et fécaux.

Construction

Deux variantes possibles de stations intermédiaires de relevage WB sont livrables.

Exécution personnalisée :

Les dimensions de la cuve, les arrivées et le refoulement sont au choix du client, de nombreux accessoires tels que des échelles, des couvercles, des peintures de protection, etc. sont également disponibles. Veuillez consulter votre délégué local WILO pour une offre personnalisée.

Exécution standard :

Les dimensions de la cuve, les arrivées et le refoulement sont repris dans les pages de données suivantes. Les accessoires sont livrables avec les variantes correspondantes, des modifications ne sont pas possibles.

Le transport et le montage ne sont pas compris dans le prix. Veuillez consulter votre délégué local WILO.

La cuve, en exécution standard, est fabriquée avec : des éléments en béton armé, monolithique, étanche à l'eau, testée statiquement suivant les normes DIN 4281, partie 1 et DIN 1045, qualité béton B 45 et charge admissible jusqu'à SLW 60, des parois intérieurement revêtues d'une couche protectrice évitant les incrustations et les dépôts de boues.

Etendue de la fourniture (exécution standard)

- tuyau de refoulement en acier
- pied d'assise
- chaîne 5 m
- barre de guidage ou câble de guidage
- vanne d'isolement
- clapet anti-retour
- culotte (pour des stations avec deux pompes)
- raccordement au refoulement : raccord fileté (Plasson) ou raccord EKS
- manchons F en DN 100, à monter sur chantier, pour passage de câbles et à 180° le raccordement de la ventilation
- couvercles, charge jusqu'à SLW 60 avec 1 ou 2 ouvertures, (Ø 610 x 250 mm, pour TP 150 Ø 800 x 150 mm)
- 1 ou 2 couvercles classe B (Ø 610 x 150 mm, pour TP 150 Ø 800 x 150 mm)
- Instructions de montage et de mise en service

Les systèmes d'accouplement rapide et les accessoires correspondants pour les stations avec deux pompes sont fournis en double.



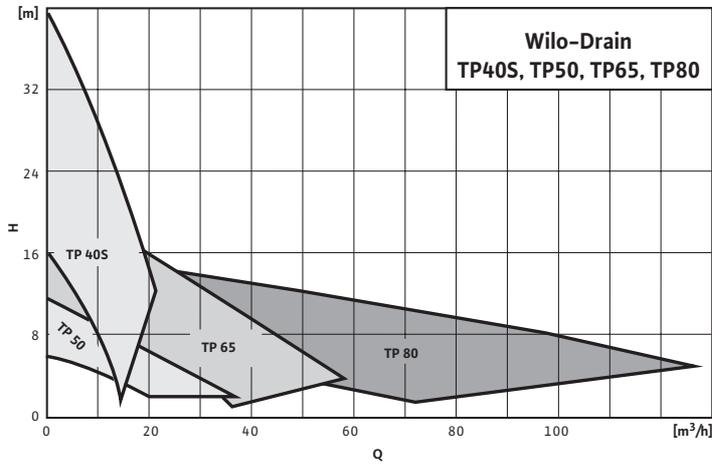
Stations intermédiaires de relevage

Wilco-DrainLift WS

Performances hydrauliques, plan d'encombrements

DrainLift WS

Courbes caractéristiques Wilco-Drain TP (50 Hz)

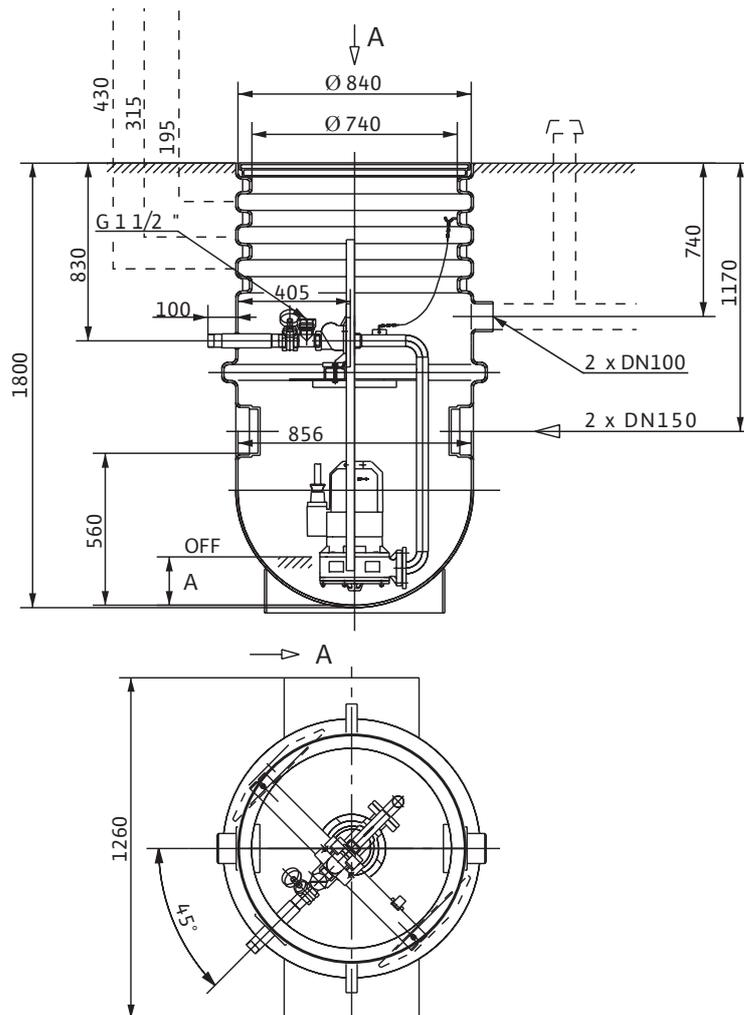


Courbes caractéristiques individuelles, voir données techniques de la pompe sélectionnée.

Suivant EN 12056-4.6.1 la vitesse du fluide (dans la conduite de refoulement) est située entre 0,7 et 2,3 m/s.

Plan d'encombrements

Wilco-DrainLift WS 900 - Plan d'encombrements pour réduction



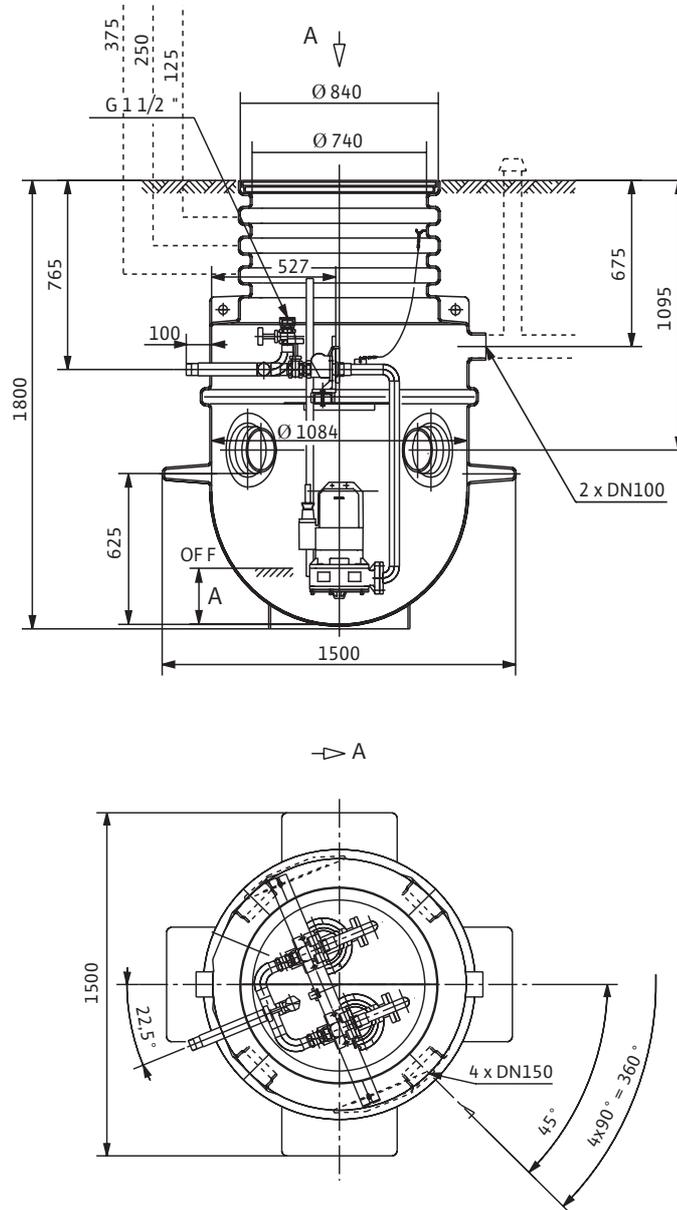
Stations intermédiaires de relevage

Wilo-DrainLift WS



Performances hydrauliques, plan d'encombremnts

Wilo-DrainLift WS 1100 - Plan d'encombremnts pour réduction



Station intermédiaire de relevage

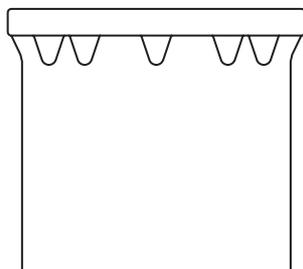


Stations intermédiaires de relevage

Wilco-DrainLift WS

Accessoires mécaniques

Accessoires pour une station intermédiaire de relevage WS



Rehausse de cuve en PE

(\varnothing 730 x 800 mm), avec accessoires de montage, joints et allonge-barre/support pour capteur de niveau (autres longueurs sur demande).

Les rehaussements **ne** sont **pas** interconnectables, maximum une rehausse par cuve.



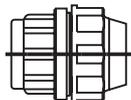
Couvercle en PE

"Standard" \varnothing 830 mm avec partie supérieure anti-dérapante et 2 dispositifs de fermeture intérieurs. Classe A, pour piéton



Couvercle en PE

"Inondable" \varnothing 960 x 100 mm avec partie supérieure anti-dérapante et 6 dispositifs de fermeture extérieurs en acier inoxydable. Classe A, pour piéton



Raccord rapide en PE

pour le raccordement au tuyau de refoulement à l'extérieur de la cuve

- $1\frac{1}{2}$ " (Rp (JG)) pour un \varnothing -extérieur de 50 mm
- $1\frac{1}{2}$ " (Rp (JG)) pour un \varnothing -extérieur de 63 mm
- 2" (Rp (JG)) pour un \varnothing -extérieur de 63 mm

Stations intermédiaires de relevage

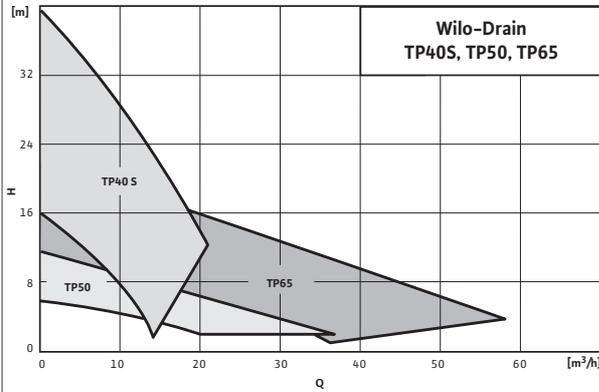
Wilo-DrainLift WB



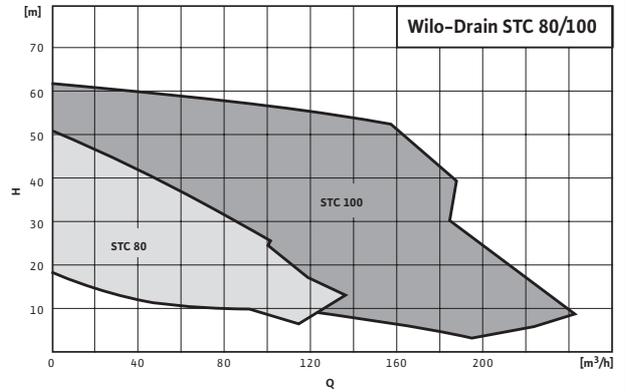
Performances hydrauliques

DrainLift WB

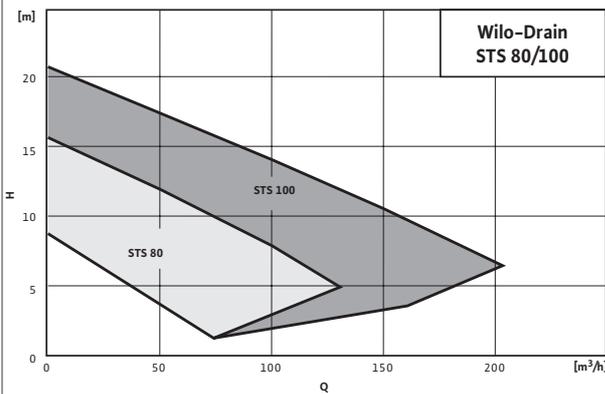
2 pôles, 50 Hz



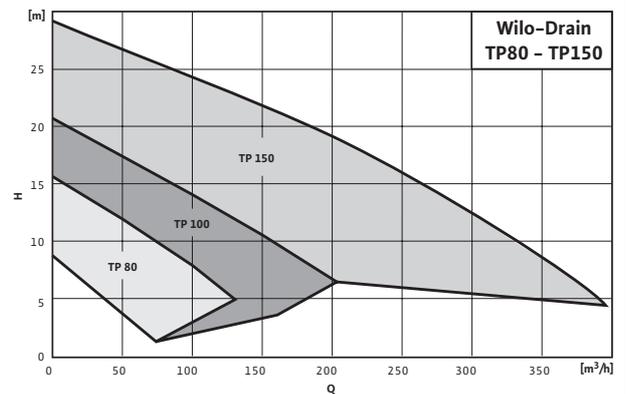
2/4 pôles, 50 Hz



4 pôles, 50 Hz



4 pôles, 50 Hz



Suivant EN 12056-4.6.1 la vitesse du fluide (dans la conduite de refoulement) est située entre 0,7 et 2,3 m/s.

Station intermédiaire de relevage



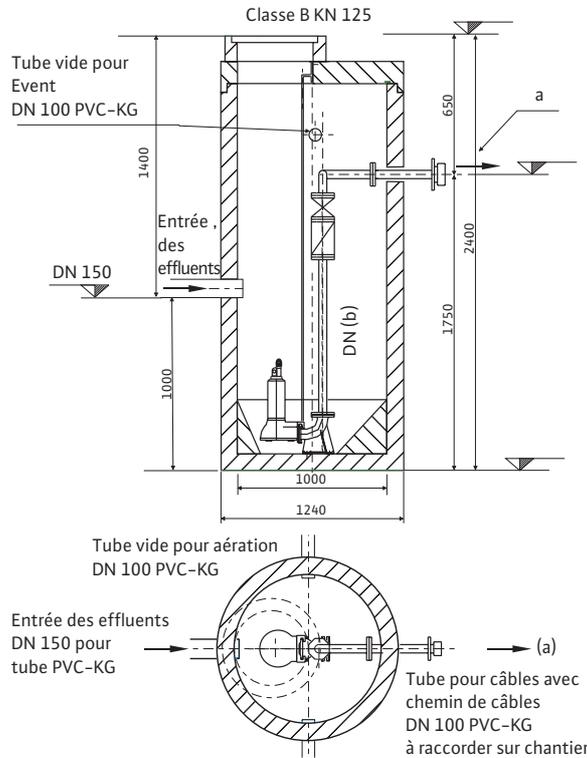
Stations intermédiaires de relevage

Wilo-DrainLift WB

Plan d'encombremments

Plan d'encombremments

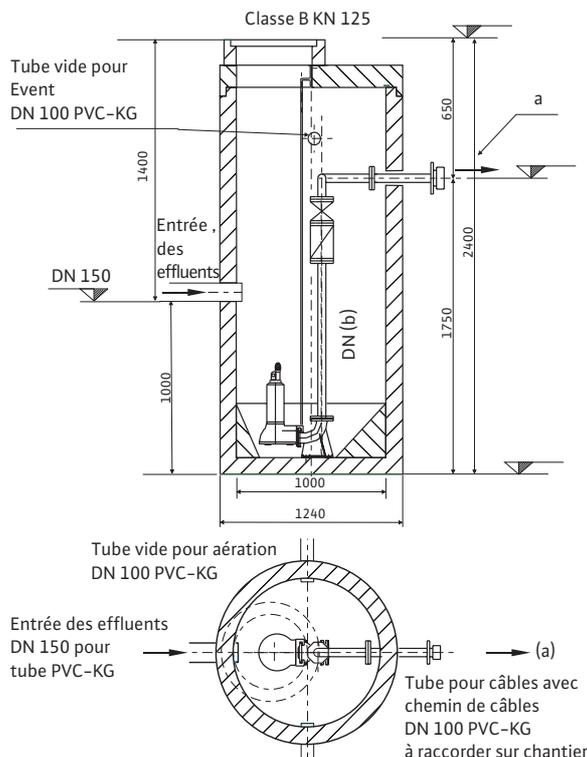
Cuve de pompe en béton, prête au montage, WB 100 - Standard



Station avec une pompe

- WB 100 E/TP 40 S
- WB 100 E/TP 50
- WB 100 E/TP 65
- WB 100 E/TP 80
- WB 100 E/TP 100

Cuve de pompe en béton, prête au montage, WB 100 - Standard



Station avec une pompe

- WB 100 E/TP 40 S
- WB 100 E/TP 50
- WB 100 E/TP 65
- WB 100 E/TP 80
- WB 100 E/TP 100

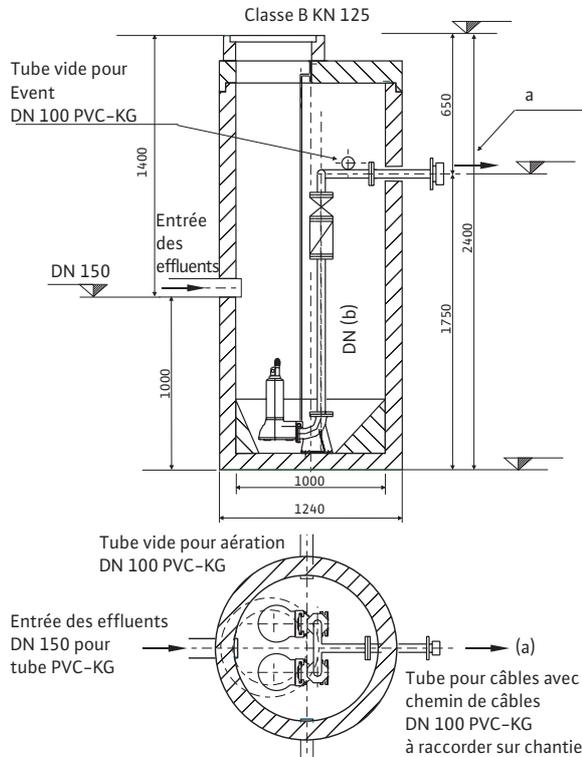
Stations intermédiaires de relevage

Wilo-DrainLift WB



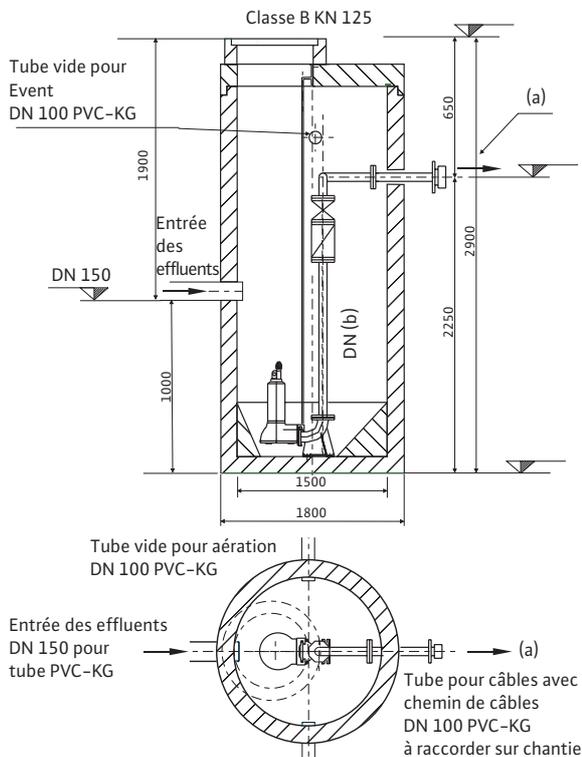
Plan d'encombremments

Cuve de pompe en béton, prête au montage, WB 100 - Standard



- Station avec deux pompes
- WB 100 D/TP 40 S
 - WB 100 D/TP 50
 - WB 100 D/TP 65

Cuve de pompe en béton, prête au montage, WB 150 - Standard



- Station avec une pompe
- WB 150 E/TP 150

Station intermédiaire de relevage

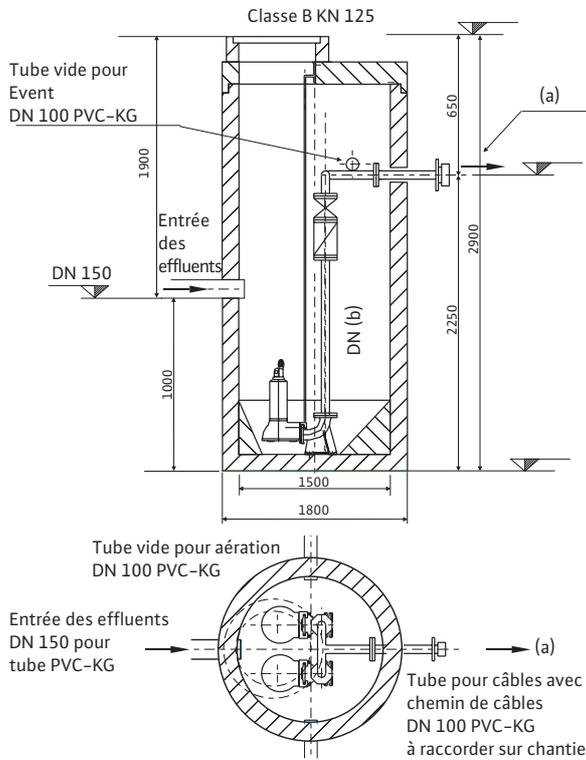


Stations intermédiaires de relevage

Wilco-DrainLift WB

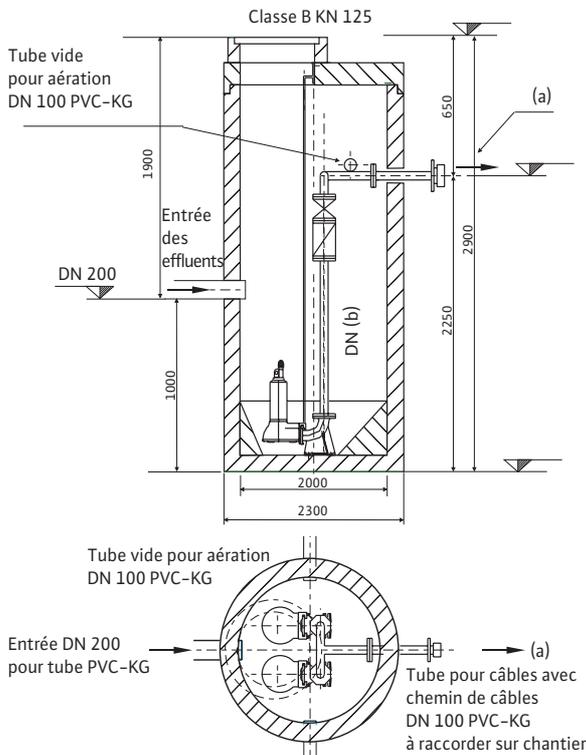
Plan d'encombremments

Cuve de pompe en béton, prête au montage, WB 150 - Standard



Station avec deux pompes
 - WB 150 D/TP 80
 - WB 150 D/TP 100

Cuve de pompe en béton, prête au montage, WB 200 - Standard



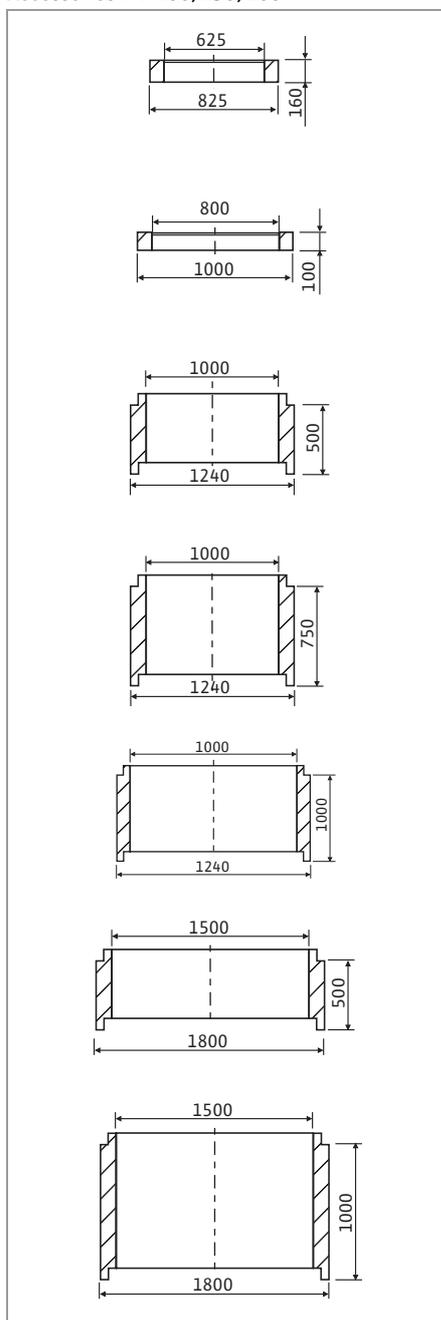
Station avec deux pompes
 - WB 200 D/TP 150



Wilo-DrainLift WB

Accessoires mécaniques

Accessoires WB 100, 150, 200



WB 100, WB 150 :
Couvercle classe D, 400 kN
 Ø 625 x 160 mm, poids : 164 kg

WB 150 E/TP 150, WB 200 :
Couvercle classe D, 400 kN
 Ø 800 x 100 mm, poids : 160 kg

WB 100 :
Rehausse cylindrique en béton
 Ø 1000 x 500 mm, poids : 500 kg

WB 100 :
Rehausse cylindrique en béton
 Ø 1000 x 750 mm, poids : 750 kg

WB 100 :
Rehausse cylindrique en béton
 Ø 1000 x 1000 mm, poids : 1000 kg

WB 150 :
Rehausse cylindrique en béton
 Ø 1500 x 500 mm, poids : 950 kg

WB 150 :
Rehausse cylindrique en béton
 Ø 1500 x 1000 mm, poids : 1900 kg

Station intermédiaire de relevage

motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX
 Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48
 Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com
www.motralec.com