



Relevage



Wilo-DrainLift WS 40-50

Station de relevage - Suivant la norme EN 12050

Performances hydrauliques :

Plage de sélection recommandée :

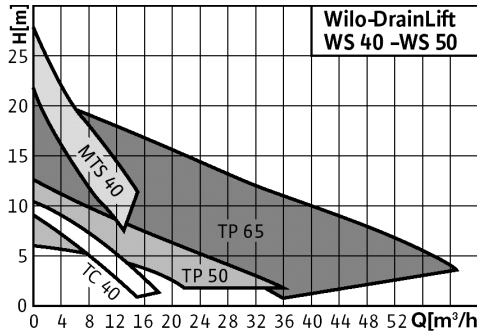
Type de station	Débit m ³ /h	0	4	6	8	10	12	14	
WS 40E/STS 40/8	WS 40D/STS 40/8	Pression mCE	7,9	6,5	5,7	4,7	3,7	2,6	1,4
WS 40E/STS 40/10	WS 40D/STS 40/10		9,8	8,7	8	7,1	6,1	5	3,9
WS 40E/MTS 40/27 EM	WS 40D/MTS 40/27 EM		33,5	26,5	23,5	20,8	18,5	16,5	14,5
WS 40E/MTS 40/27 DM	WS 40D/MTS 40/27 DM		27,5	23	20,5	18,3	16,3	14,3	12

Autres stations : se reporter aux courbes pompes TP 50F - TP 65F - MTS 40



Wilo-DrainLift WS 40 Basic :

Station complète tout équipée
Fournie avec scie à trépan



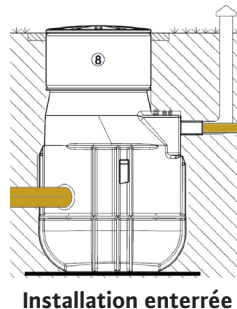
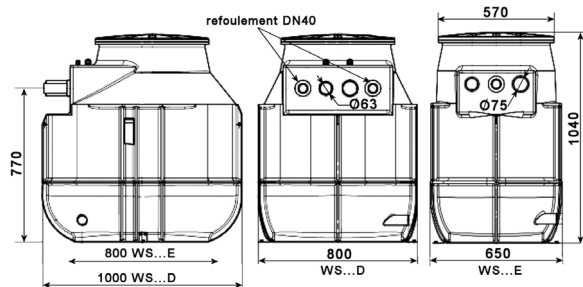
Domaines d'application :

Relever des eaux usées et vannes provenant de :

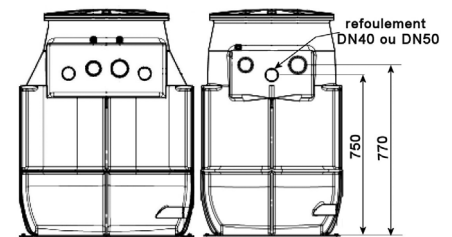
- garages en sous-sol
- des restaurants
- des locaux commerciaux...

Wilo-DrainLift WS 40-50 :

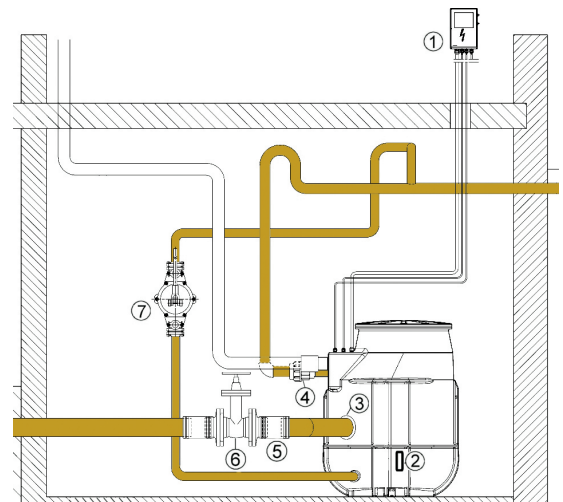
Station sans pompe, sans coffret de commande, sans capteur de niveau
Avec raccords, clapet à boule, vanne et tuyauterie en acier



Installation enterrée



Rep.	Désignation	N° code article	Tarif
1	PL1 WS mono pour capteur 0-1 m	2 525 428	W2
	PL1 WS tri pour capteur 0-1 m	2 525 429	
	PL2 WS mono pour capteur 0-1 m	2 525 430	
	PL2 WS tri pour capteur 0-1 m	2 525 431	
2	Capteur de niveau 0-1 m - 10 m de câble	2 519 924	
3	Kit d'aspiration DN100 (joint + outil de coupe)	2 525 179	
4	Raccord à visser WS40-50 1" 1/2 / 50 mm extérieur	2 505 044	W2
	Raccord à visser WS40-50 1" 1/2 / 63mm extérieur	2 505 045	
	Raccord à visser WS40-50 2" / 63mm extérieur	2 505 046	
	Raccord à visser WS40-50 2" / 75mm extérieur	2 525 169	
	Raccord à visser WS40-50 2" 1/2 / 75mm extérieur	2 525 170	
	Raccord à visser WS40 STS 40 50x50mm extérieur	2 525 171	
Raccord à visser WS40 STS 40 50x63mm extérieur	2 525 184		
5	Bride DN100	2 511 597	
6	Vanne DN100	2 017 163	
7	Pompe à main 1" 1/2	501 539 899	W6
8	Réhausse 300 mm	2 525 177	W2



Installation intérieure

Groupe tarif : W2

Type de station	WS 40 STS 40/10 EM..		WS 40 STS 40/8 DM..		WS 40../MTS 40/27 EM		WS 40../MTS 40/27 DM	
	E	D	E	D	E	D	E	D
Station simple E ou double D								
Puissance nominale (kW)	0,75		0,4		2,1		1,7	
Intensité nominale (A)	5,2		1,7		9,5		3,2	
Type de coffret	-		PL2 WS		PL1 WS		PL2 WS	
Détection de niveau	Flotteur à bille		Capteur de niveau		Capteur de niveau		Capteur de niveau	
Volume de cuve (l)	200		400		200		400	
Plage de température (°C)	40		40		40		40	
Granulométrie maxi (mm)	35		35		10		10	
Type de roue	Vortex				Dilacératrice			
Orifices de refoulement	DN 40		DN 40		DN 40		DN 40	
Code article	2 525 600		2 525 602		2 525 601		2 525 603	
					Voir page 25		Voir page 25	

Autres stations : se reporter aux courbes pompes TP 50F - TP 65F - MTS 40



WS 40 Basic (station complète)



WS 40 Basic station complète

La Station est composée d'un réservoir en polyéthylène comprenant une ou deux tuyauteries, un ou deux clapets à boule, une ou deux pompes, un dispositif de mesure de niveau et, selon le modèle de pompe et d'installation, un coffret externe.

- 1 couvercle de réservoir avec garniture d'étanchéité
- 1 scie rotative $\phi 124$
- 1 joint d'entrée d'aspiration DN100 (pour trous $\phi 110$ mm)
- 1 ou 2 vanne(s) d'arrêt

Groupe tarif : W2

Gamme	
Désignation	Code article
WS 40E/STS 40/10 EM-BV	2 525 600
WS 40E/STS 40/8 DM-BV	2 525 601
WS 40D/STS 40/10 EM-BV	2 525 602
WS 40D/STS 40/8 DM-BV	2 525 603

WS 40-50 (station à composer)

WS 40-50 station à équiper avec la (les) pompe(s), le coffret et le capteur de niveau

La Station est composée d'un réservoir en polyéthylène comprenant une ou deux tuyauteries, d'une ou deux vannes d'arrêt avec un ou deux clapets à boule.

- 1 couvercle de réservoir avec joint d'étanchéité
- 1 scie à trépan $\phi 124$
- 1 joint d'entrée d'aspiration DN100 (pour trous $\phi 110$ mm)

Groupe tarif : W2

Désignation	Code article
WS 50E TP50F/TP65F	2 525 160
WS 50D TP50F/TP65F	2 525 161
WS 40E/MTS 40	2 525 164
WS 40D/MTS 40	2 525 165

Groupe tarif : W6

Exemples de station complètes WS

Station complète	=	Cuve	Réf.	+	Pompe(s)	Réf.	+	Coffret	Réf.	+	Sonde	Réf.
WS50E / TP50F90/7,5-(1~)	=	WS50E/TP	2 525 160	+	TP50F90/7,5-1-230 EMA	4 029 439	+				-	-
WS50E / TP50F90/7,5-(3~)	=	WS50E/TP	2 525 160	+	TP50F90/7,5-3-400 DMA	4 025 321	+	Pompe fournie avec flotteur monté Coffret non nécessaire	-		-	-
WS50E / TP65F91/11-(1~)	=	WS50E/TP	2 525 160	+	TP65F91/11-1-230 EMA	4 029 437	+				-	-
WS50E / TP65F91/11-(3~)	=	WS50E/TP	2 525 160	+	TP65F91/11-3-400 DMA	4 029 547	+				-	-
WS50E / TP65F98/15-(3~)	=	WS50E/TP	2 525 160	+	TP65F98/15-3-400	4 007 089	+	PL1-WS (3~) 0,3-10,0A 1m	2 525 429	+	Capteur de niveau 0-1mWS, 10m de câble	2519924
WS50E / TP65F109/22-(3~)	=	WS50E/TP	2 525 160	+	TP65F109/22-3-400	4 007 095	+	PL1-WS (3~) 0,3-10,0A 1m	2 525 429	+		
WS50D / TP50F90/7,5-(1~)	=	WS50D/TP	2 525 161	+	2 x TP50F90/7,5-1-230	4 025 322	+	PL2-WS (1~) 0,3-12,0A 1m	2 525 430	+		
WS50D / TP50F90/7,5-(3~)	=	WS50D/TP	2 525 161	+	2 x TP50F90/7,5-3-400	4 025 321	+	PL2-WS (3~) 0,3-10,0A 1m	2 525 431	+		
WS50D / TP65F91/11-(1~)	=	WS50D/TP	2 525 161	+	2 x TP65F91/11-1-230	4 007 085	+	PL2-WS (1~) 0,3-12,0A 1m	2 525 430	+		
WS50D / TP65F91/11-(3~)	=	WS50D/TP	2 525 161	+	2 x TP65F91/11-3-400	4 007 083	+	PL2-WS (3~) 0,3-10,0A 1m	2 525 431	+		
WS50D / TP65F98/15-(3~)	=	WS50D/TP	2 525 161	+	2 x TP65F98/15-3-400	4 007 089	+	PL2-WS (3~) 0,3-10,0A 1m	2 525 431	+		
WS50D / TP65F109/22-(3~)	=	WS50D/TP	2 525 160	+	2 x TP65F109/22-3-400	4 007 095	+	PL1-WS (3~) 0,3-10,0A 1m	2 525 429	+		
WS40E / MTS 40/27-(1~)	=	WS40E/MTS40	2 525 164	+	MTS 40/27-1-230	2 053 831	+	PL1-WS (3~) 0,3-10,0A 1m	2 525 429	+		
WS40E / MTS 40/27-(3~)	=	WS40E/MTS40	2 525 164	+	MTS 40/27-3-400	2 056 253	+	PL1-WS (3~) 0,3-10,0A 1m	2 525 429	+		
WS40D / MTS 40/27-(1~)	=	WS40D/MTS40	2 525 165	+	2 x MTS 40/27-1-230	2 056 831	+	PL2-WS (1~) 0,3-12,0A 1m	2 525 430	+		
WS40D / MTS 40/27-(3~)	=	WS40D/MTS40	2 525 165	+	2 x MTS 40/27-3-400	2 056 253	+	PL2-WS (3~) 0,3-10,0A 1m	2 525 431	+		



Station complète

=



Cuve et tuyauterie

+



Pompe

+



Coffret

+



Sonde