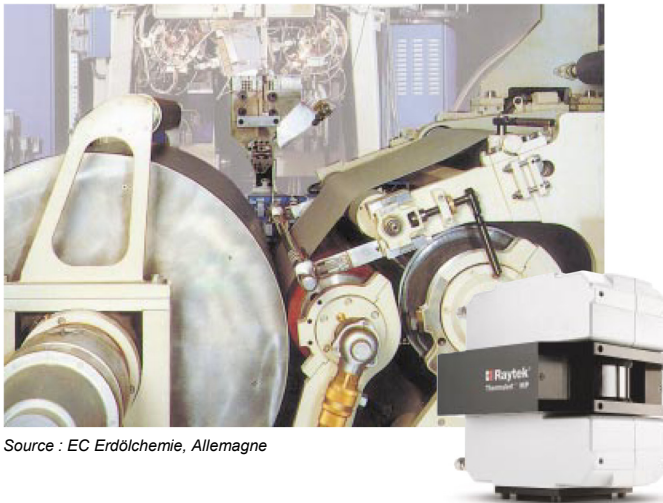


EC150



Mesure de température sans contact sur lignes d'extrusion



Source : EC Erdölchemie, Allemagne

Avantages

- Détection rapide et automatique des déplacements et des ondulations des bords, des trous et des déchirures
- Contrôle précis de la température du film pour une adhésion optimale sur le substrat
- Contrôle et archivage dans le cadre ISO 9000
- Amélioration de la qualité et du rendement
- Réduction des rebus

Suivi qualité sur les lignes d'extrusion

Le système EC150 permet de surveiller la température du procédé de façon rapide et automatique puis de détecter toute anomalie thermique sur les lignes d'extrusion, de co-extrusion ou de pelliculage.

La mesure continue du profil thermique du film permet de mettre rapidement en évidence tout écart de température à la sortie de la tête d'extrusion. Le système EC150 mesure le profil de température sans contact sur toute la largeur du film polyéthylène. Le système scanne directement le film à la sortie de l'extrudeuse. Un laser permet un alignement précis.

Le cœur du système est composé d'un scanner en ligne MP150. Chacun de ses balayages fournit jusqu'à 1024 points de mesure sur un angle de 90° à une fréquence pouvant atteindre 150 Hertz. La haute fréquence de balayage assure une détection quasi instantanée des hétérogénéités de température ainsi que la présence éventuelle de points chauds. Le défilement du film devant le scanner permet la formation d'une image en deux dimensions.

L'utilisation d'une architecture OPC (OLE appliqué au contrôle de procédés) transforme le système EC150 en un serveur OPC capable de communiquer avec tout système de contrôle. Cette facilité permet une intégration totale dans le système de contrôle de la ligne.

Caractéristiques

- Images thermiques détaillées basées sur 40 000 points de mesure par seconde
- Enregistrement de configurations de ligne et de spécifications produit (recette)
- Analyse automatique de la répartition thermique sur des secteurs spécifiques
- "Play back" de fichiers sauvegardés
- Alarmes indépendantes du PC
- Serveur OPC pour intégration au système de contrôle de ligne
- Modules de sorties analogiques ou numériques
- Communication Ethernet TCP/IP intégrée
- Laser d'alignement
- Logiciel multi-langues

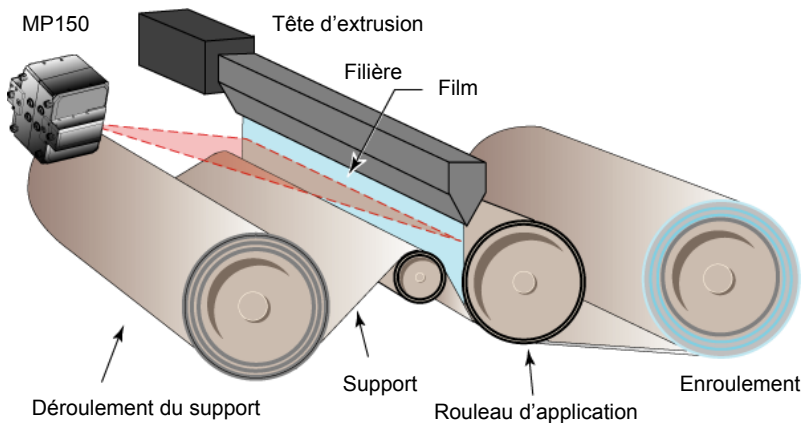


motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX
 Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48
 Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com
www.motralec.com

Raytek[®]
 A Fluke Company

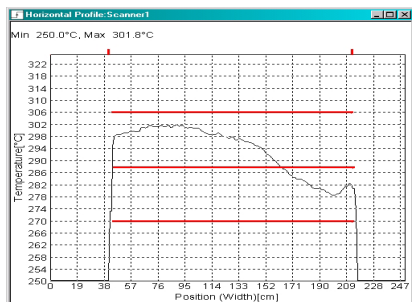
Description du système



Détection automatique des bords

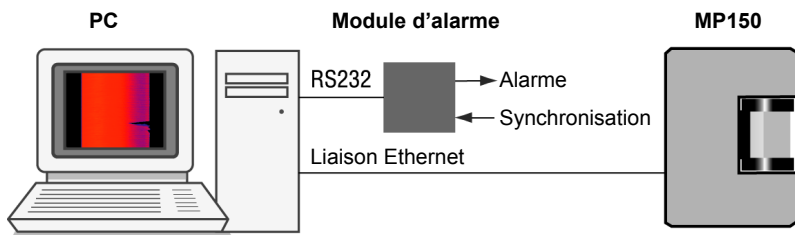
La fonction "secteur automatique", unique au EC150, surveille en continu toute la largeur du film par la détection automatique des bords. Cette fonction ajuste automatiquement le contrôle à la largeur du film. Tout changement de température inacceptable, de déplacement excessif du film, de défaut sur les bords est automatiquement détecté d'une ligne de balayage à l'autre.

Toute détection de défaut commande une alarme permettant une action corrective rapide. Un module d'alarme optionnel peut être utilisé pour assurer une interface avec le système de contrôle pour (par exemple) marquer le défaut directement sur le support.



Profil de température du film analysé par la fonction "secteur automatique"

Installation très facile



Spécifications

Etendue de mesure	100 à 350°C
Précision	±3°C
Fidélité	±1°C
Résolution optique	180:1 (50% énergie)
Temp. ambiante	0 à 50°C (180°C en option)
Angle de balayage	90°
Points de mesure par ligne	256 pixels @ 36 Hz 512 pixels @ 20 Hz
Dimensions	200 x 180 x 190 mm
Masse	7 kg

Livraison

RAYTEC150P31	<ul style="list-style-type: none"> Scanner MP150P31 Logiciel EC150 Visée laser linéaire Equerre de fixation réglable Alimentation industrielle Module alarme
--------------	--

Accessoires

XXXSYS16DA	Module de sorties numériques (16 voies, collecteur ouvert)
XXXSYS7RA	Module de sorties numériques (7 voies, contact relais)
XXXSYS4AA	Module de sorties analogiques (4 voies, mA ou V)
XXXSYS485CV	Convertisseur RS232/485 pour modules de sorties

55506-2, Rev. D, 07/2010 - Caractéristiques modifiables sans notification préalable. Raytek et le logo Raytek sont des marques déposées de Raytek Corporation. Raytek est certifié ISO 9001.



motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX
Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48
Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com
www.motralec.com

Raytek[®]
A Fluke Company