



Stockage et transfert – avec ProMinent

Des produits adéquats pour le stockage et le transfert
des produits chimiques liquides

ProMinent[®]

Printed in Germany, PT PM 052 02/09 F
MT06 01 04/05 F



Stockage et transfert

Réservoirs de stockage

Le programme intègre également des réservoirs de stockage conformes à la norme WHG (Loi sur les bilans hydrologiques), présentant une grande résistance à de nombreux produits chimiques. En outre, lorsque la place disponible impose l'utilisation de formats spéciaux, des réservoirs en PE / PP à plaques soudées de 0,5 à 25 m³ de volume, dont les dimensions sont déterminées spécifiquement pour le client, sont installés.

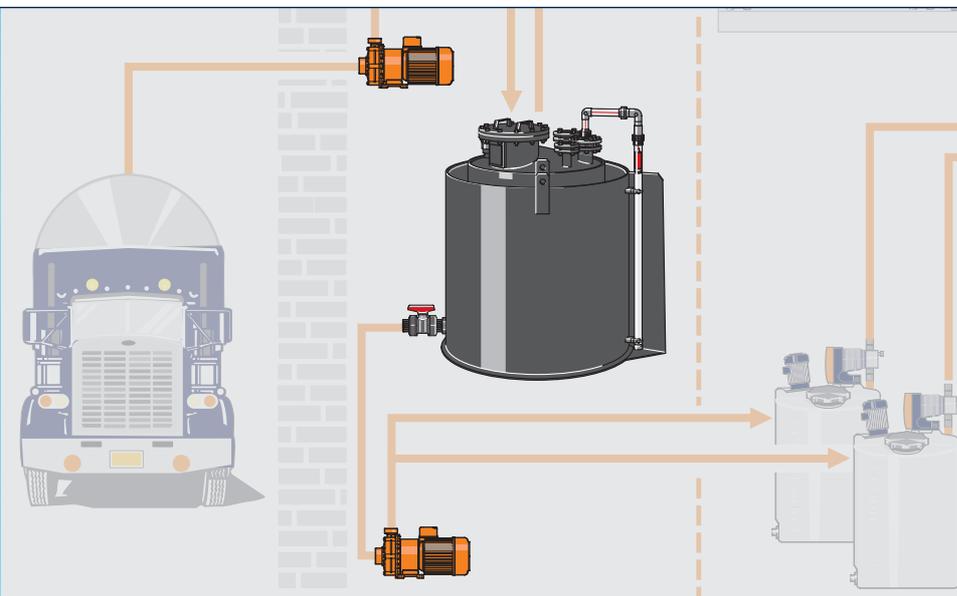


Réservoirs de dosage

Des réservoirs de dosage en polypropylène ou en polyéthylène résistant aux UV sont équipés de douilles taraudées pour le raccordement aux pompes de dosage et aux agitateurs. Le volume de ces réservoirs, en outre très stables, est compris entre 35 et 1 000 l.



Stockage sécurisé des produits chimiques sur site



Les réservoirs de stockage, réservoirs de dosage et pompes de transfert adéquates, fabriqués selon les souhaits spécifiques de nos clients, permettent un stockage décentralisé sécurisé et une réserve appropriée sur site des produits chimiques à doser.



Pompes de transfert

La pompe de transfert von Taine® transporte jusqu'à 23 000 l/h de solutions liquides, en toute sécurité et sans risque de fuite, d'un réservoir à un autre. La pompe à vis excentrée ProMinent® Spectra est disponible pour le dosage des solutions polymères, et conçue également pour une utilisation avec des solutions huileuses. La pompe ProMinent® Duodos n'utilise quant à elle absolument aucun composant électrique ; de plus, cette pompe pneumatique à double membrane peut transférer jusqu'à 10 000 l/h. Les pompes vide fût DULCO®Trans sont idéales pour le remplissage et le transvasement des liquides.

Pour de plus amples informations :

www.prominent.fr/reservoirs

www.prominent.fr/pompes_de_transfert



Stockage sécurisé et résistant



Des prescriptions légales sont imposées dans de nombreux pays au regard de la manipulation des produits chimiques polluants. Ces prescriptions s'appliquent également à la construction des réservoirs de stockage. ProMinent dispose des homologations de fabrication nécessaires à cette fin.

- Conception en vertu de la DVS2205 conforme à la norme EN 10573, sur demande avec une homologation générale en termes de fabrication en vertu de l'article 19 de la loi WHG
- Réservoirs et cuves de rétention en versions standards de 500 à 12 000 l pour une utilisation en intérieur ou en extérieur
- Réservoirs et cuves de rétention spécifiques aux clients jusqu'à un volume de 25 m³
- Accessoires : Armoires de dépotage, chauffage, contrôle visuel et électronique du niveau de remplissage, système de neutralisation des gaz d'évacuation, etc.

| Réservoirs de stockage | |
|------------------------|------------------|
| Volume utile | 500 à 12 000 l |
| Diamètre extérieur | 860 à 2 250 mm |
| Hauteur totale | 1 500 à 3 900 mm |
| Poids à vide | 50 à 700 kg |



Réservoirs de dosage

Toujours à votre disposition



- Réservoirs en PE fabriqués par un rotomoulage, présentant un volume compris entre 35 et 1 000 l, pour le stockage des produits chimiques liquides sans danger pour l'environnement
- Graduation en litres et en gallons
- Installation en toute simplicité des pompes doseuses, lances d'aspiration et agitateurs de ProMinent®
- Disponibles en plusieurs couleurs
- Couvercle fileté (couvercle emboîtable pour les réservoirs de 35 l)
- Douilles filetées insérées par frittage pour la fixation des pompes doseuses et des agitateurs de ProMinent®
- Gamme complète d'accessoires comme des agitateurs, des équipements de dosage et de mesure, des robinets de vidange, etc.

Réservoirs de dosage en PE

| Volume utile (litres) | Diamètre (mm) | Hauteur (mm) |
|-----------------------|---------------|--------------|
| 35 | 350 | 485 |
| 60 | 410 | 590 |
| 100 | 500 | 760 |
| 140 | 500 | 860 |
| 250 | 650 | 1 100 |
| 500 | 820 | 1 190 |
| 1 000 | 1 070 | 1 260 |

Cuves de rétention en PE

| Volume utile (litres) | Diamètre (mm) | Hauteur (mm) |
|-----------------------|---------------|--------------|
| 35 | 565 | 220 |
| 60 | 680 | 270 |
| 100 | 802 | 320 |
| 140 | 811 | 370 |
| 250 | 917 | 520 |
| 500 | 1 155 | 670 |
| 1 000* | 1 280 | 980 |

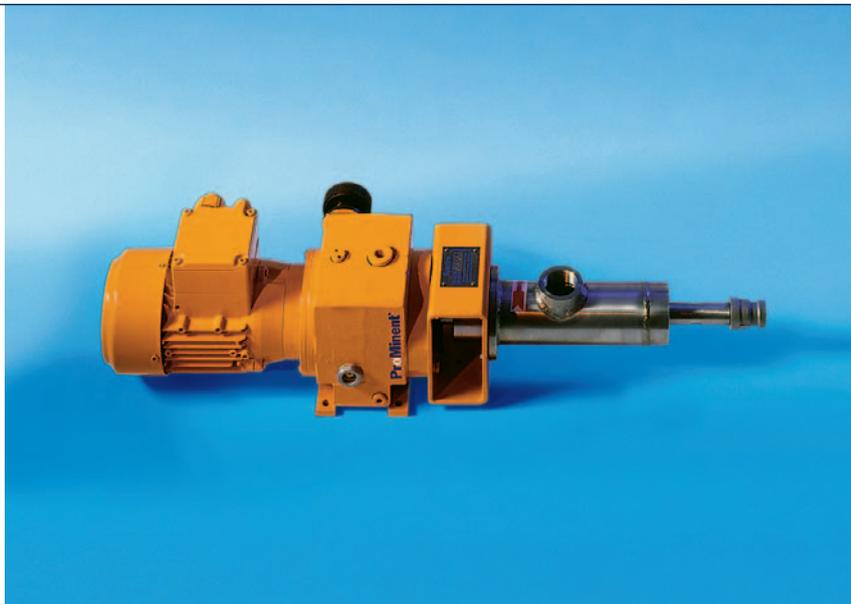
* Cuves de rétention de 1 000 litres disponibles uniquement en exécution soudée dans les couleurs naturel et noir



Pour de plus amples informations :
www.prominent.fr/reservoirs

Pompe à vis excentrée Spectra

Transfert de polyélectrolytes



- Transport des polyélectrolytes
- Transfert à faibles pulsations
- Débit de transfert proportionnel à la vitesse
- Sens de transfert irréversible
- Plusieurs variantes disponibles, avec une commande manuelle ou une alimentation par convertisseur de fréquence

Avec une commande manuelle

| Type | Débit de refoulement à 3 bar | Contre-pression maxi | Puissance |
|-------------------|------------------------------|----------------------|-----------|
| Spectra 12/2 H | 0,6 - 2,2 l/h | 12 bar | 0,37 kW |
| Spectra 12/13 H | 2,4 - 13,2 l/h | 12 bar | 0,37 kW |
| Spectra 12/30 H | 6,5 - 30,0 l/h | 12 bar | 0,37 kW |
| Spectra 12/105 H | 20 - 105 l/h | 12 bar | 0,37 kW |
| Spectra 6/300 H | 50 - 300 l/h | 6 bar | 0,55 kW |
| Spectra 6/600 H | 110 - 600 l/h | 6 bar | 0,55 kW |
| Spectra 5/1400 H | 300 - 1 400 l/h | 5 bar | 0,75 kW |
| Spectra 3/3000 H | 600 - 3 000 l/h | 3 bar | 1,10 kW |
| Spectra 3/6000 H | 1 000 - 6 000 l/h | 3 bar | 1,50 kW |
| Spectra 3/12000 H | 2 000 - 12 000 l/h | 3 bar | 2,20 kW |

Avec un motoréducteur et un ventilateur ext., pour une alim. par convertisseur de fréquence

| Type | Débit de refoulement à 3 bar | Contre-pression maxi | Puissance |
|-------------------|------------------------------|----------------------|-----------|
| Spectra 12/2 F | 0,1 - 2,4 l/h | 12 bar | 0,37 kW |
| Spectra 12/13 F | 0,6 - 13,2 l/h | 12 bar | 0,37 kW |
| Spectra 12/33 F | 2,4 - 33,0 l/h | 12 bar | 0,37 kW |
| Spectra 12/100 F | 5 - 100 l/h | 12 bar | 0,37 kW |
| Spectra 6/300 F | 20 - 300 l/h | 6 bar | 0,37 kW |
| Spectra 6/650 F | 40 - 650 l/h | 6 bar | 0,55 kW |
| Spectra 5/1400 F | 50 - 1 400 l/h | 5 bar | 0,75 kW |
| Spectra 3/3000 F | 100 - 3 000 l/h | 3 bar | 0,75 kW |
| Spectra 3/6500 F | 100 - 6 500 l/h | 3 bar | 1,50 kW |
| Spectra 3/12000 F | 400 - 12 000 l/h | 3 bar | 2,20 kW |

Avec un motoréducteur, pour une alimentation par convertisseur de fréquence

| Type | Débit de refoulement à 3 bar | Contre-pression maxi | Puissance |
|-------------------|------------------------------|----------------------|-----------|
| Spectra 12/2 G | 0,4 - 2,4 l/h | 12 bar | 0,37 kW |
| Spectra 12/13 G | 1,5 - 13,2 l/h | 12 bar | 0,37 kW |
| Spectra 12/33 G | 4,2 - 33,0 l/h | 12 bar | 0,37 kW |
| Spectra 12/100 G | 10 - 100 l/h | 12 bar | 0,37 kW |
| Spectra 6/300 G | 50 - 300 l/h | 6 bar | 0,37 kW |
| Spectra 6/650 G | 80 - 650 l/h | 6 bar | 0,55 kW |
| Spectra 5/1400 G | 150 - 1 400 l/h | 5 bar | 0,75 kW |
| Spectra 3/3000 G | 350 - 3 000 l/h | 3 bar | 0,75 kW |
| Spectra 3/6500 G | 800 - 6 500 l/h | 3 bar | 1,50 kW |
| Spectra 3/12000 G | 2 000 - 12 000 l/h | 3 bar | 2,20 kW |



Pour de plus amples informations :
www.prominent.fr/pompes_de_transfert

Pompes centrifuges à accouplement magnétique von Taine®

Un transfert sans fuite



- Pompes centrifuges à accouplement magnétique pour le transfert sans fuite des produits chimiques liquides
- Aucun risque pour l'environnement, étant donné que la transmission des forces du moteur au rotor est réalisée par un accouplement magnétique : aucune fuite de produits chimiques n'est à craindre
- Transfèrent jusqu'à 22 500 l/h et jusqu'à une hauteur de 23,5 m
- Matériau de la tête doseuse en PP ou en PVDF

Exécution en PP

| Type | Débit de refoulement maxi | Hauteur de refoulement maxi | Puissance du moteur | Tension / fréquence |
|---------|---------------------------|-----------------------------|---------------------|---------------------|
| 0502 PP | 1 800 l/h | 4,5 m | 60,00 W | 1-/230 V/50 Hz |
| 0807 PP | 6 600 l/h | 7,9 m | 0,25 kW | 3-/400 V/50 Hz |
| 1010 PP | 9 600 l/h | 10,0 m | 0,37 kW | 3-/400 V/50 Hz |
| 1313 PP | 13 200 l/h | 13,2 m | 0,65 kW | 3-/400 V/50 Hz |
| 1820 PP | 19 500 l/h | 18,1 m | 1,10 kW | 3-/400 V/50 Hz |
| 2323 PP | 22 500 l/h | 23,5 m | 1,50 kW | 3-/400 V/50 Hz |

Exécution en PVDF

| Type | Débit de refoulement maxi | Hauteur de refoulement maxi | Puissance du moteur | Tension / fréquence |
|-----------|---------------------------|-----------------------------|---------------------|---------------------|
| 0502 PVDF | 1 800 l/h | 4,5 m | 60,00 W | 1-/230 V/50 Hz |
| 0807 PVDF | 6 600 l/h | 7,9 m | 0,25 kW | 3-/400 V/50 Hz |
| 1010 PVDF | 9 600 l/h | 10,0 m | 0,37 kW | 3-/400 V/50 Hz |
| 1313 PVDF | 13 200 l/h | 13,2 m | 0,65 kW | 3-/400 V/50 Hz |
| 1820 PVDF | 19 500 l/h | 18,1 m | 1,10 kW | 3-/400 V/50 Hz |
| 2323 PVDF | 22 500 l/h | 23,5 m | 1,50 kW | 3-/400 V/50 Hz |



Pour de plus amples informations :
www.prominent.fr/pompes_de_transfert

Pompes pneumatiques à membrane Duodos

Un transfert sans système électrique



- Pompes pneumatiques à membrane, sans composants électriques
- Transfert de fluides visqueux, très sensibles et émettant des gaz
- Autoamorçantes
- Sécurité contre le fonctionnement à sec
- Débit jusqu'à 6 700 l/h
- Contre-pression maximale de 7 bar
- Débit de transfert réglable par air comprimé
- Matériau du boîtier : PP ou PVDF

Pompes pneumatiques à membrane Duodos

| Type | Débit de refoulement maxi | Consommation d'air |
|-----------|---------------------------|----------------------------|
| Duodos 10 | 650 l/h | 0,5 - 11 m ³ /h |
| Duodos 15 | 2 000 l/h | 3,5 - 27 m ³ /h |
| Duodos 20 | 3 000 l/h | 7,0 - 34 m ³ /h |
| Duodos 25 | 6 700 l/h | 8,5 - 77 m ³ /h |



Pour de plus amples informations :
www.prominent.fr/pompes_de_transfert

Pompes vide-fût DULCO®Trans

Transvaser en toute simplicité



- Pompes vide-fût pour le transfert des fluides très liquides, des acides et des bases
- Pour le remplissage, le transvasement et le transfert des liquides
- Adaptées pour les bidons, les cuves et les conteneurs
- Tuyau de pompage et pistolet distributeur intégrés dans la livraison
- Matériau du boîtier : PP

Pompes péristaltiques DULCO®Trans

| Type | Débit de refoulement maxi | Hauteur de refoulement maxi |
|------------------------|---------------------------|-----------------------------|
| Dulco®Trans 25/700 PP | 1 200 l/h | 5,0 m |
| Dulco®Trans 40/1000 PP | 3 000 l/h | 7,5 m |
| Dulco®Trans 50/1200 PP | 4 200 l/h | 12,0 m |



Pour de plus amples informations :
www.prominent.fr/pompes_de_transfert

Exemple pratique : Usine de distribution de l'eau de Kronstadt

Dosage de produits chimiques dans une usine de distribution d'eau



«Grâce à la solution sans entretien de ProMinent®, nous pouvons réaliser un traitement de l'eau en grande quantité et en toute sécurité, avec un personnel réduit au strict minimum.»

Grigori Bass, Directeur de la société SENS O.O.O., St-Petersbourg

Avec ses 36 000 m³ de production d'eau potable, l'usine de distribution d'eau de Kronstadt est la plus petite d'une série d'usines implantées tout autour de Saint-Petersbourg, la métropole russe. Depuis 2003, ces usines de distribution d'eau sont passées de la désinfection au chlore gazeux à celle à l'hypochlorite de sodium, nettement moins dangereuse. ProMinent a accompagné ces usines lors de leur transformation.

Exigences

- Conception et mise en place d'une solution complète pour une désinfection de l'eau potable entièrement automatisée à l'hypochlorite de sodium
- Installation redondante de tous les composants pour une sécurité maximale contre les pannes
- Conception pour une contamination normale et maximale de l'eau brute
- Mise en place de récipients, pompes de transfert, pompes doseuses, cellules de mesure, appareils de régulation et accessoires ProMinent®

Avantages pour les clients

- Désinfection sécurisée et redondante de précision supérieure
- Les produits chimiques ne sont stockés que dans des concentrations inoffensives
- Aucun personnel d'exploitation n'est requis, étant donné que l'installation fonctionne de manière entièrement automatique et quasiment sans entretien
- Mise en service sans problème et efforts de mise au point minimes au cours du projet, puisqu'un seul interlocuteur est concerné

Solution

- Conception d'un système modulaire de traitement des fluides chimiques, c'est-à-dire stockage et transfert des produits chimiques, avec un dosage régulé incluant un système de retour, une technique de mesure et de régulation, ainsi qu'une commande, une surveillance et une visualisation automatiques des procédés



Pour de plus amples informations :
www.prominent.fr/exemple_pratique

Des contacts internationaux



ProMinent est présent dans plus de 100 pays. Ceci assure une disponibilité internationale des produits ainsi qu'un approvisionnement rapide pour le client. Nous offre à l'identique dans le monde entier, le même standard de qualité élevé pour ses produits et services. Nous sommes est proche de vous : son expérience et son savoir-faire en matière de traitement des eaux et de technique de dosage sont mondialement disponibles.

ProMinent Dosiertechnik GmbH

Im Schuhmachergewann 5-11

69123 Heidelberg

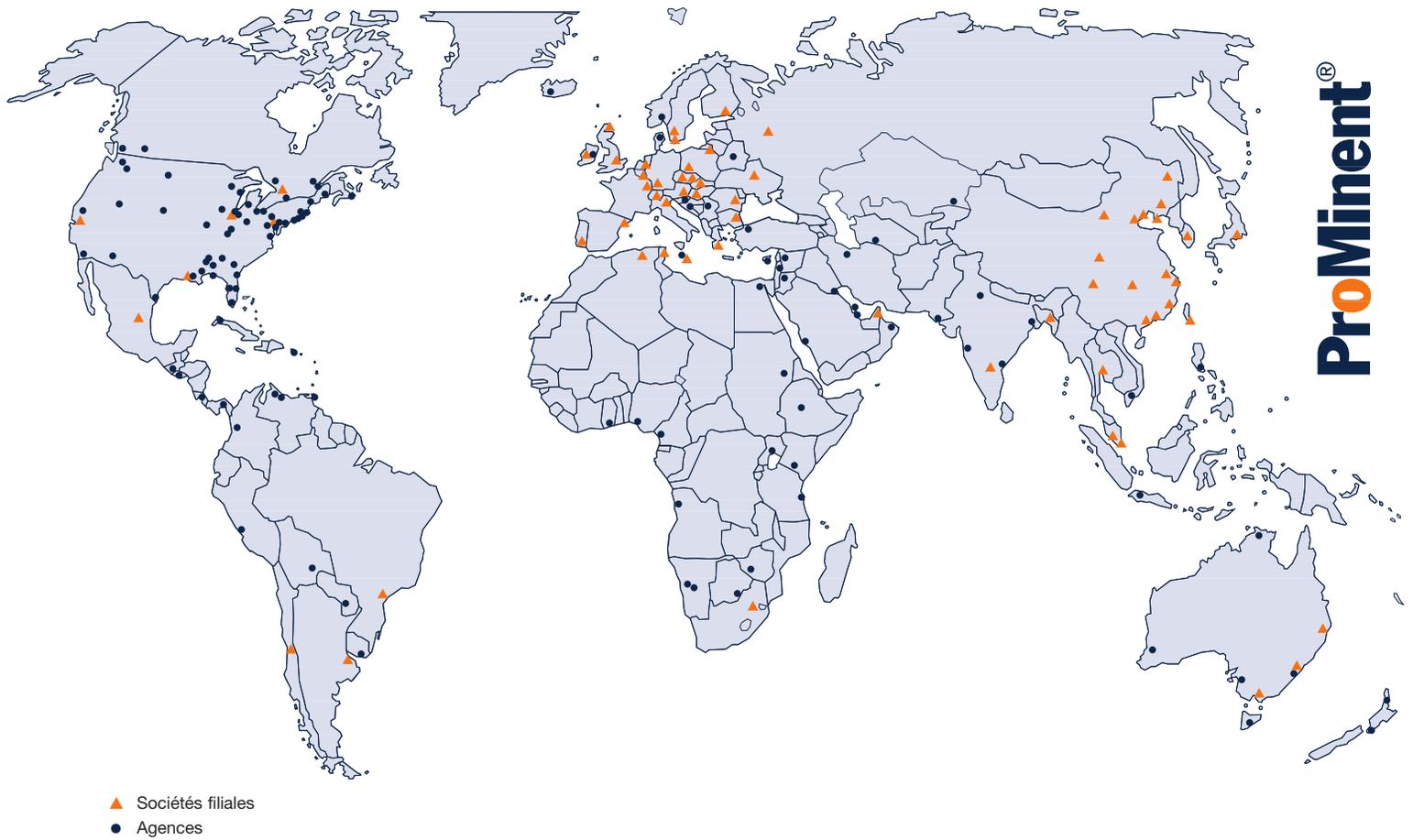
Allemagne

Tél.: +49 6221 842-0

Fax: +49 6221 842-419

info@prominent.com

www.prominent.com



ProMinent[®]

Experts in Chem-Feed and Water Treatment

motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX
Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48
Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com
www.motralec.com

Sous réserve de modifications techniques.