

Pompes submersibles d'assainissement. Roue Vortex, Granulométrie 50 - 65 mm.

TP 50 V

Applications

La série de pompes HOMA TP50 est conçue pour le relevage d'eaux usées ou eaux vannes. Un passage libre de 50 à 65 mm permet l'évacuation d'effluents légèrement chargés. Ces pompes sont utilisées pour de nombreuses applications dans le secteur privé, public ou industriel.

DIN EN 12050-2: Conformité et conception contrôlées et approuvées par LGA, certificat No. 0220119.

Installation: En poste fixe ou mobile. Les modèles avec flotteur permettent d'automatiser les opérations de pompes en fonction du niveau de liquide dans le puisard.

Fluides compatibles: Eau claire ou d'infiltration, eaux vannes chargées de particules solides non dures. Température maximale du fluide pompé: 35°C, jusqu'à 60°C par courte période.

Fonctionnement: Continu (S1)

Conception

Moteur de pompe compacte intégré, entièrement submersible, composé des éléments suivants:

Pompe: Pompe centrifuge monocellulaire à refoulement horizontal. R 2 1/2" M.

Roue: V = Roue Vortex pour effluents chargés ou contenant des matières fibreuses. Passage libre: 50 à 65 mm.

Moteur: Moteur électrique submersible. Classe d'isolation F, indice de protection IP 68.

Protection du moteur par sonde thermique intégrée dans le bobinage sur demande (standard sur TP50V50, TP50V17/2W, et modèle Ex).

Mode de démarrage:

TP50V13-40: Direct

TP50V50: Direct ou Etoile-triangle

Câble:

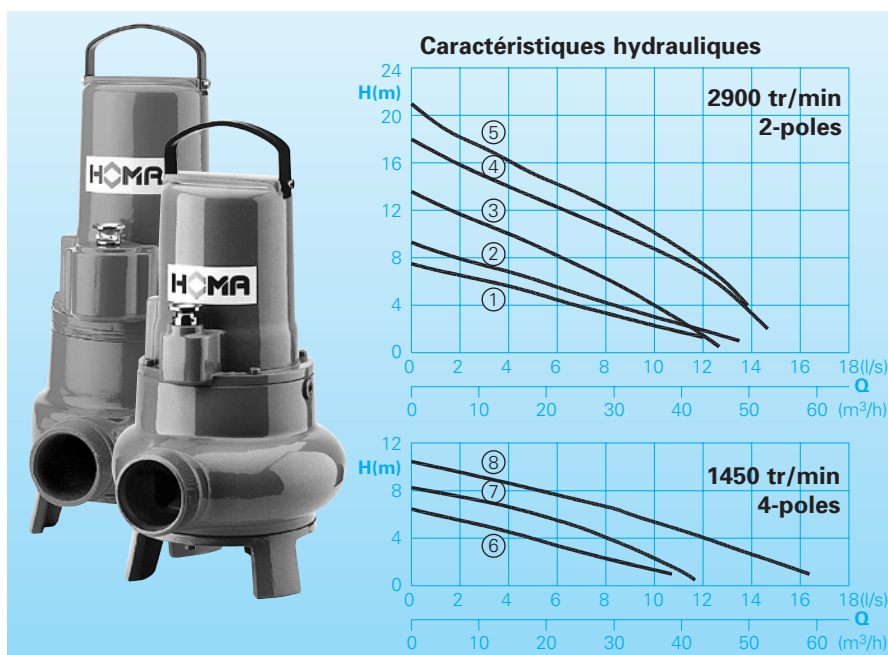
TP50V13-40: H07RN-F 4 G 1,5

TP50V13-40Ex: H07PLUS 6 G 1,5

TP50V50(Ex): H07RN-F(PLUS) 10 G 1,5

Arbre/Roulement: Arbre surdimensionné en acier inoxydable, roulements renforcés lubrifiés à vie.

Etanchéité: Combinaison de deux garnitures mécaniques (SiC/SiC) montées en tandem dans une chambre à huile (modèle sup. 1,8 kW). Modèles jusque 1,6 kW/2-pôles avec garniture mécanique et joint à lèvres. Contrôle d'huile par le bouchon de vidange.



Caractéristiques techniques

Courbe no.	Type de pompe	Puissance moteur P ₁ (kW)	Puissance absorbée P ₂ (kW)	Condensateur* (µF)	Vitesse de rotation (T/min)	Intensité Ampère (A)	Passage Libre (mm)	Poids (kg) Version standard	Poids (kg) ADF
①	TP50 V17/2W (A)(Ex)	1,6	1,2	30	2900	7,6	65	27	32
②	TP50 V17/2 D (A)(Ex)	1,6	1,2		2900	2,9	65	27	32
③	TP50 V26/2D (A)(Ex)	2,6	2,1		2900	4,5	50	40	40
④	TP50 V40/2D (A)(Ex)	4,0	3,4		2900	6,6	50	45	45
⑤	TP50 V50/2DT (Ex)	5,2	4,4		2840	8,7	50	56	56
⑥	TP50 V11/4W (A)(Ex)	1,2	0,9	40	1450	5,8	62	40	40
⑥	TP50 V11/4D (A)(Ex)	1,1	0,8		1450	2,4	62	40	40
⑦	TP50 V13/4D (A)(Ex)	1,3	1,0		1450	2,6	50	40	40
⑧	TP50 V23/4D (A)(Ex)	2,3	1,8		1450	5,0	62	40	40

Version W: 230-240 V / 1 Ph

Version D: 400-415 V / 3 Ph

*Condensateur: Pour la bonne marche, il est nécessaire d'installer un condensateur dans le coffret de commande

Version A: Version automatique avec flotteur HOMA-Nivomatik

Version ADF: Protection antidéflagrante

Protection antidéflagrante: Tous les modèles sont disponibles en version antidéflagrante selon la norme ☉ II 2 G EEx d [ib] IIBT4.

Matériaux :

Carcasse moteur,	Fonte
Corps de pompe, roue	GG 25/EN-GJL-250
Garniture mécanique	SiC
Arbre moteur, Visserie	Acier inox
Joints	NBR

Équipement compris

Pompe avec console support, sans système d'accouplement (voir accessoires):

Version W (230-240 V/1 Ph):

10 m de câble. Boîtier de commande W19; WT19 disponible en accessoires.

Version D (400-415 V/3Ph):

10 m de câble. Boîtier de commande D32; DT32 disponible en accessoires.

Version A: Avec régulateur de niveau et boîtier de commande WA10/19; DA10/32; DA10/12 avec protection moteur, commutateur MAN-AUTO et 10-m de câble. Modèle W avec condensateur intégré. Modèles Ex avec relais de protection intrinsèque.

