



Pompes submersibles de relevage

APPLICATION

Relevage d'eaux usées et chargées, fosses septiques et petites installations d'épuration.

CONCEPTION

- Corps de pompe
Polypropylène chargé en fibre de verre.
- Turbine à effet VORTEX
Polycarbonate chargé en fibre de verre.
- Axe
Inox. AISI 420.
- Poignée de transport
Polycarbonate chargé en fibre de verre.
- Double étanchéité
3 joints à lèvres.

MOTEUR

Refroidissement par circulation du liquide pompé.
Isolement classe F.
Protection IP 68.
Service continu.
Protection à prévoir par l'utilisateur.

LIMITES D'UTILISATION

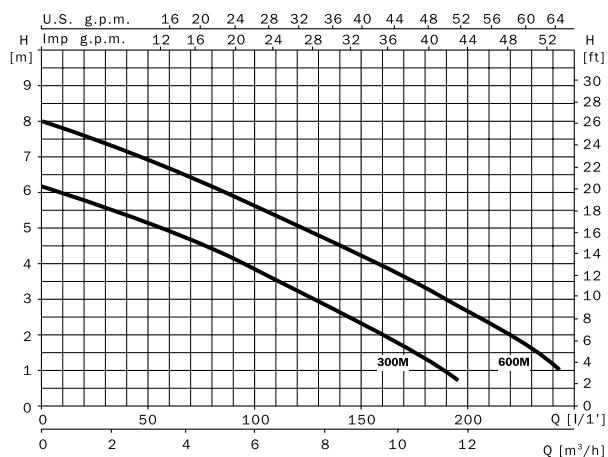
Section de passage maximum : 24 mm.
Profondeur maximale d'immersion : 9 m.
Température maximale du liquide : 35°C.

EQUIPEMENTS

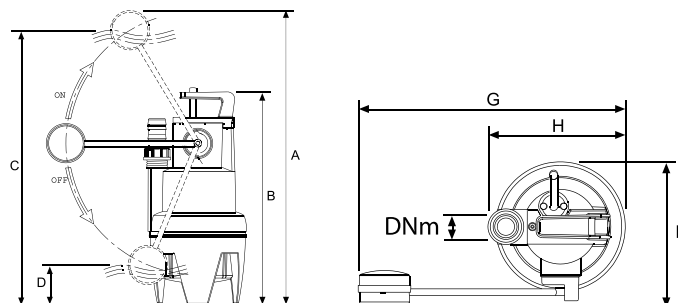
- 10 m de câble d'alimentation avec prise moulée.
- Condensateur incorporé, amovible et réglable.
- Flotteur de niveau incorporé.



Courbes hydrauliques



Encombrement



	A	B	C	D	F	G	H	DNm	Kg
Vigilex 300	574	416	535	76	213,5	391	201	30	6,7
Vigilex 600	574	416	535	76	213,5	391	201	30	7,1



Pompes Guinard
Bâtiment

Données techniques

TYPE MONOPHASÉ	A		P1 (kw)		kw	HP	μF	I/l'	50	75	100	125	150	190
	1~ 230 V	3~ 400 V	1~	3~				m³/h	3	4,5	6	7,5	9	11,4
Vigilex 300 M A	3	-	0,7	-	0,5	0,67	10	H [m]	5,2	4,6	3,8	3,2	2,3	1
Vigilex 600 M A	3,4	-	0,8	-	0,6	0,8	10		6,9	6,4	5,7	5	4,3	3