

De pures solutions



GRUNDFOS 
INDUSTRIAL SOLUTIONS™

H₂O PURIFICATION IN PROGRESS

motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX
Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax : 01.39.97.68.48
Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com
www.motralec.com

UN ENGAGEMENT DE QUALITÉ DURABLE

Le traitement de l'eau est un marché extrêmement complexe et exigeant qui doit faire face à de nombreux défis technologiques. Lorsque les clients s'adressent à un fournisseur de solutions de pompage et de désinfection, ils recherchent une expertise et des compétences. Grâce à son savoir-faire acquis depuis plus de 60 ans, Grundfos est le meilleur fournisseur de pompes et solutions de pompage innovants.



GRUNDFOS® 
INDUSTRIAL SOLUTIONS™

La marque Grundfos est un gage d'excellence pour nos clients. Des applications de désinfection au traitement de l'eau potable et des eaux provenant des process industriels, Grundfos fournit

toutes les solutions fiables existantes du secteur Eau et Assainissement. Nos clients peuvent être assurés de notre engagement constant à satisfaire leurs besoins et demandes.

INDUSTRIE DE L'EAU

EXPERTS DU DEBUT A LA FIN

Une large gamme de produits adaptés à chaque segment de marché

Grundfos propose une gamme complète de produits qui couvrent l'ensemble du cycle de l'eau : adduction, traitement, distribution et collecte des eaux usées. Nous disposons de tous les équipements, des circulateurs et groupes de surpression aux pompes doseuses mécaniques et numériques avec un large éventail de possibilités.

Une capacité à suivre les projets internationaux

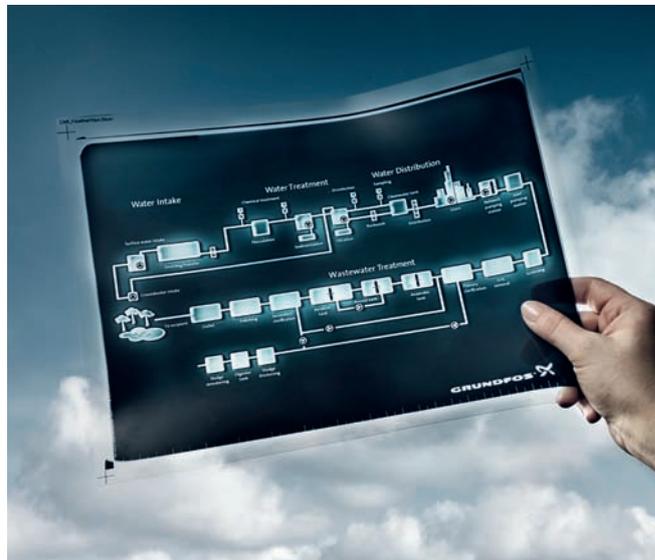
Les clients de la société Grundfos ont toujours bénéficié de notre expérience et de notre expertise dans le domaine. Nous pouvons créer des solutions sur mesure pour vous permettre de réaliser concrètement votre projet initial. Nous travaillons en toute transparence et parfaite collaboration à chaque étape du process. Nos centres de compétence mondiaux s'assurent que les clients aient toujours accès à toute l'assistance technique spécifique et à tous nos services de maintenance. Vous pouvez ainsi planifier en détail votre projet, et être sûr qu'il sera terminé à temps.

Une grande expérience pour davantage de solutions

Avec plus de 60 ans d'expérience dans le secteur et notre présence dans 170 pays différents, nous sommes parfaitement conscients des besoins de nos clients. Choisir Grundfos comme fournisseur privilégié de systèmes vous assure une collaboration ainsi qu'une écoute. Quels que soient vos activités et vos besoins et où que vous soyez dans le monde, vous êtes toujours proche d'un centre de compétences Grundfos. Ces centres offrent une assistance complète dans tous les défis que vous pouvez rencontrer. Nous bénéficions d'une grande expertise pour répondre à vos besoins, la gamme de produit pour trouver la bonne solution et le support technique nécessaire au bon fonctionnement de vos activités.

Un support technique de confiance

Les produits Grundfos font l'objet d'essais contraignants avant de quitter l'usine. Cette procédure entièrement documentée nous permet de prouver notre qualité à nos clients : ils sont propriétaires de produits et solutions fiables et durables qui fourniront une performance optimale année après année. Partie intégrante de notre service après-vente, toute la documentation est disponible en ligne sur le site www.grundfos.fr. Nous possédons une gamme d'outils garantissant à nos clients la possibilité d'optimiser tout système de traitement de l'eau. Nous proposons également des formations complètes et détaillées, des prestations de conseil et des aides à la mise en service.



DES PRODUITS UNIQUES ET INNOVANTS

Que votre secteur d'activité nécessite des solutions de traitement de l'eau de nature mécanique, chimique ou organique, soyez sûrs que nos produits répondront à vos attentes.

Des process de sédimentation, de floculation, d'échange ionique et de filtration membranaire aux applications tel que le traitement UV/ozone. L'évaporation, le dosage chimique et la reminéralisation, Grundfos a une solution. Et puisqu'à chacune de ces étapes vous retrouvez la qualité Grundfos, vous pouvez compter sur une performance optimale année après année.

Traitement mécanique

Prise d'eau/évaporation

- Pompes d'eau de mer
- Pompes de circulation et de transfert de saumure
- Pré-chloration de l'eau avec systèmes de dosage et de désinfection au chlore gazeux

Filtration/sédimentation standard

- Systèmes Polydos pour la préparation et le dosage de polymères pour la floculation
- Pompes d'alimentation d'eau brute
- Pompes de rétro-lavage

Filtration membrane :

- Pompes d'eau non traitée et pompes d'alimentation à haute pression
- Pompes doseuses digitales pour le dosage des produits chimiques anti-scalants et anti-encrassement pour la propreté des systèmes de filtration



Brasserie Zipf

La principale brasserie autrichienne Zipf nécessite une adduction d'eau de qualité pour assurer une production optimale. Ils cherchent constamment comment réduire leur consommation d'énergie. Pour atteindre ces objectifs, la brasserie a installé 3 pompes CRN 64 en acier inoxydable AISI 316, commandées par un automate programmable central, pour fournir toute l'eau nécessaire au fonctionnement de la brasserie. Une pompe simple CRN 8 est utilisée comme pompe d'appoint pour maintenir une pression constante dans le système. La flexibilité des pompes CR permet de les utiliser entre autres pour le brassage, les eaux de refroidissement, le chauffage et le nettoyage.

Depuis le choix de ces solutions Grundfos, les installations de la brasserie Zipf fonctionnent efficacement sans jamais compromettre le goût de la bière !

Plus d'informations sur le site www.grundfos.fr/industrie



Traitement chimique/organique

Applications UV/ozone

- Pompes de surpression et de mélange pour l'échange ionique
- Pompes d'alimentation et de régénération

Traitement biologique/chimique de l'eau

- Pompes doseuses
- Systèmes pour la préparation et le dosage dans le traitement biologique et chimique de l'eau
- Systèmes de désinfection
- Neutralisation de pH
- Lutte contre les légionelles avec les générateurs de dioxyde de chlore

Traitement des eaux de process :

- Traitement pour industries telles que le papier
- Dosage au sein de process anti-corrosifs (systèmes de refroidissement)
- Nettoyage en place (NEP)
- Désinfection des eaux de chaudière/de refroidissement (recyclage de l'eau)



Techwater

Les solutions Grundfos Digital Dosing™ assurent aux clients de Techwater des systèmes de purification d'eau de haute qualité qui fonctionnent exactement comme prévu. Ils sont faciles à utiliser, peuvent être réglés pour des dosages précis, offrent une large plage de fonctionnement, y compris au refoulement, avec une régulation des pulsations et aucun pic de pression.

Plus d'informations sur le site www.grundfos.fr/industrie



MAITRES DE LA TECHNOLOGIE DE TRAITEMENT DE L'EAU

Dans le monde complexe du traitement de l'eau, les sociétés ont besoin de solutions de plus en plus sophistiquées technologiquement pour développer leurs activités. Grundfos maîtrise les innovations pratiques et technologiques qui donnent une assurance supplémentaire aux clients du monde entier. Grundfos utilise les dernières technologies de pointe pour rendre le traitement de l'eau encore plus fiable et performant.

Grundfos est une référence dans ce domaine par sa capacité de prendre des composants standards et de les assembler pour répondre aux besoins spécifiques de pompage et de désinfection des clients. Cette souplesse nous permet de fournir des solutions sur mesure, adaptables à toutes les activités.



Médaille d'or pour l'Oxiperm Pro

Grundfos a gagné une médaille d'or, en juin 2008, pour l'Oxiperm Pro au salon international INSTALACJE, à Poznan en Pologne. Depuis 1979, la foire internationale de Poznan décerne régulièrement un prix pour les produits innovants de pompage. La compétition prend en considération : la nouveauté produit, la facilité d'utilisation, la fiabilité du produit, l'esthétique et la performance énergétique. Sur les 537 exposants de 23 pays différents, Grundfos a été l'une des 14 sociétés à recevoir la médaille d'or tant convoitée.

Digital dosing

Les solutions Digital Dosing™ assurent un dosage précis et économique des réactifs de régulation de pH ainsi que des agents de floculation, anti-scalants et anti-encrassement. Avec une plage de réglage de 1 :1000, les pompes Digital Dosing peuvent doser des quantités de liquide de 0.0025 à 940 l/h. Vous pouvez doser exactement ce dont vous avez besoin. Les solutions Digital Dosing™ sont équipées de moteurs pas-à-pas qui permettent une précision du dosage incomparable avec une grande facilité. Les interfaces utilisateurs simples et logiques assurent une installation, un amorçage et une calibration aisée. Par ailleurs, les vitesses d'aspiration réglables font du système Digital Dosing™ une technologie idéale pour le dosage des liquides visqueux.

Oxiperm

L'Oxiperm® représente une solution très efficace et compacte de préparation de dioxyde de chlore et est utilisé dans les applications de désinfection des systèmes de refroidissement, dans les boucles d'eau chaude et pour lutter contre les légionnelles. Les générateurs de dioxyde de chlore Oxiperm® fournissent une désinfection efficace et fiable, permettant de doser des quantités jusqu'à 10 kg/h. Toutes les solutions Oxiperm® offrent une précision optimale et une parfaite immunité aux interférences. Elles sont faciles à utiliser et ergonomiques. Des LED clairement disposées permettent aux utilisateurs de surveiller facilement son fonctionnement.

Selcoperm

Les systèmes d'électrolyse Selcoperm sont très avantageux en termes de disponibilité, de souplesse et de coût. En utilisant le sel comme matière première, la solution d'hypochlorite désinfectante est produite sur place. Cela permet aux clients de faire des économies sur les frais de transport et de stockage, tout en produisant exactement la quantité désinfectante nécessaire selon les besoins. Les pics de demande sont également évités, car le désinfectant produit peut facilement être stocké dans des réservoirs tampon pendant de longues périodes. Les solutions Selcoperm fiables et faciles à utiliser sont idéales pour les piscines publiques, les réseaux municipaux de distribution d'eau et les fournisseurs indépendants.

Hydro Protect

Hydro Protect est une solution ingénieuse conçue par Grundfos. Elle combine brillamment les avantages d'un système de désinfection et d'un groupe de surpression. Un générateur de dioxyde de chlore Oxiperm Pro et un groupe de surpression à vitesse régulée sont installés sur une base commune. Une unité de mesure et de commande complète le système.

Le dioxyde de chlore est un désinfectant très efficace contre tout genre de germes tels que les légionnelles et contre les microbes non-pathogènes tels que la fermentation de la bière et autres dépôts bactériens. Ainsi, le système est idéal pour une utilisation dans l'industrie agro-alimentaire et des boissons, des hôtels, des hôpitaux et les cliniques.

Le groupe de surpression à variateur de vitesse intégré augmente la pression de l'eau désinfectée à la valeur exigée et la distribue dans le système. L'unité de mesure et de régulation incluse permet une surveillance facile et ininterrompue de la teneur en dioxyde de chlore dans le réseau d'eau.



Selcoperm



Hydro Protect

NOUS AVONS CE QUE VOUS RECHERCHEZ,

En tant que fournisseur complet, nous proposons l'ensemble des composants nécessaires pour créer des solutions clés en main. Notre gamme de produits et services Eau & Assainissement couvrent les domaines suivants :



Pompes doseuses

Pour le traitement chimique et biologique de l'eau, dosage précis et rentable des produits chimiques pour maintenir la propreté des filtres à membranes. Pour les applications de distillation, désinfection et évaporation.



Pompes centrifuges multicellulaires en ligne

Conçues pour durer et équipées du meilleur de la technologie, elles répondent à nos réglementations les plus strictes. Idéales pour la filtration, l'échange ionique, la filtration membranaire et les applications UV/Ozone.



Pompes immergées

Idéales pour les applications de récupération. Grande souplesse avec une pompe pour chaque point de consigne.



Pompes de relevage des eaux usées

Convient aux applications de relevage des eaux usées et assainissement. Capables de fonctionner en fosse sèche ou immergée.



Groupe de surpression

Un système de pompage exceptionnel pour les systèmes de dessalement des eaux saumâtres et des eaux de mer.



Pompes centrifuges multicellulaires horizontales

La solution compacte pour les systèmes de traitement de l'eau.



Systèmes de désinfection

(systèmes de dosage au chlore gazeux, chloration électrolytique, générateurs de dioxyde de chlore) pour une eau propre et saine.



Systèmes de mesure et de commande

Pour un contrôle total des process de dosage et de désinfection.



Pompes normalisées monobloc

Pour le transfert, la distribution et l'alimentation dans les applications de traitement de l'eau.

Combinent faibles coûts d'exploitation et excellente fiabilité.

Astramatic

"Notre installation de pompage précédente utilisait des produits de plusieurs fabricants différents, ce qui entraînait des problèmes de maintenance et des immobilisations coûteuses. Nous voulions trouver un seul fournisseur qui ait l'expertise et l'assistance technique pour nous permettre de continuer nos activités. Après avoir examiné le marché, nous avons été impressionnés par la gamme de produits Grundfos et son expérience professionnelle dans le domaine industriel. Après consultation, nous avons installé deux nouvelles pompes spécifiques et nous avons été tellement satisfaits du résultat que nous en avons commandé dix de plus. Actuellement, 80% de nos pompes sont majoritairement des pompes Grundfos. Nous allons en racheter pour remplacer nos vieilles pompes en fin de vie." déclare Pierre LeClerc, Directeur Général des Jus La Belle France à Grenoble.

Plus d'informations sur le site www.grundfos.fr/industrie



L'EXCELLENCE GRACE A GRUNDFOS

Depuis plus de 35 ans, nos solutions permettent à nos clients de faire prospérer leurs activités de façon efficace et fiable. Nous avons conçu des installations assurant le process chimique dans le domaine du traitement de l'eau : désinfection, floculation, correction du pH et d'autres étapes du process.

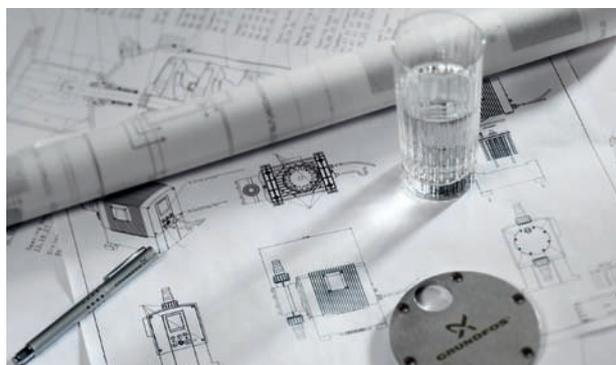
Nos clients sont les collectivités locales, les sociétés de distribution d'eau, les équipementiers dans la construction d'usines de traitement, les bureaux d'études, les ingénieurs conseil ainsi que certains services gouvernementaux du monde entier.

Nous assurons :

- l'assistance au client (dont la consultation sur place) et la conception
- le calcul des coûts d'exploitation et la planification du projet
- l'installation et la mise en service
- une maintenance complète et fiable pendant toute la durée du projet
- la formation du personnel intervenant
- les contrats SAV et de maintenance

Solutions clés en main

Nos ingénieurs peuvent guider les clients tout au long du projet : diagnostic et définition des objectifs, conseils personnalisés de l'installation à la maintenance à long terme.



Wistoff

La société Wistoff Glassworks, en Allemagne, fabrique du verre de haute qualité et des emballages à base de plastique pour l'industrie pharmaceutique et cosmétique. Ils avaient beaucoup de difficultés à régler précisément le mélange d'eau et d'huile dans le process de refroidissement de leur récente installation moderne de fonderie de verre, étape essentielle au maintien des performances. La pompe Grundfos DME Digital Dosing™ équipée d'un moteur pas-à-pas à vitesse variable a réglé ce souci.

“La nouvelle technologie du moteur pas à pas nous a vraiment convaincus de choisir Grundfos parce qu'elle permet un dosage précis. Notre investissement n'a pas seulement amélioré la précision de notre dosage, la qualité de nos produits ainsi que notre productivité, mais il a également permis de stabiliser nos coûts de production grâce à la quantité réduite de lubrifiant de refroidissement nécessaire à la production” déclare Ralf Kammerer, directeur technique chez Wistoff.



Plus d'informations sur le site www.grundfos.fr/industrie

LA QUALITÉ À CHAQUE ÉTAPE

Au sein de l'ensemble de notre organisation, la qualité est notre mot d'ordre. Grundfos se consacre à la qualité dès les premières étapes du développement du produit jusqu'au service clientèle.

L'expertise et l'expérience combinées du réseau mondial Grundfos est à la disposition de nos clients – n'importe où dans le monde.

Développé par Grundfos

Leader en innovation dans l'industrie du pompage, nous disposons d'un process de développement bien établi. Avant de recommander une solution, nous nous assurons de bien comprendre les besoins spécifiques de notre client. C'est cet engagement et ce goût du détail qui nous définissent, et qui assurent à nos clients des produits parfaitement adaptés à leurs besoins.

Après avoir trouvé ensemble une solution, nous la soumettons à de nombreux tests dans les conditions les plus extrêmes – et dans certains environnements atypiques. Tous nos produits et solutions sont fabriqués dans des matériaux de la plus haute qualité.

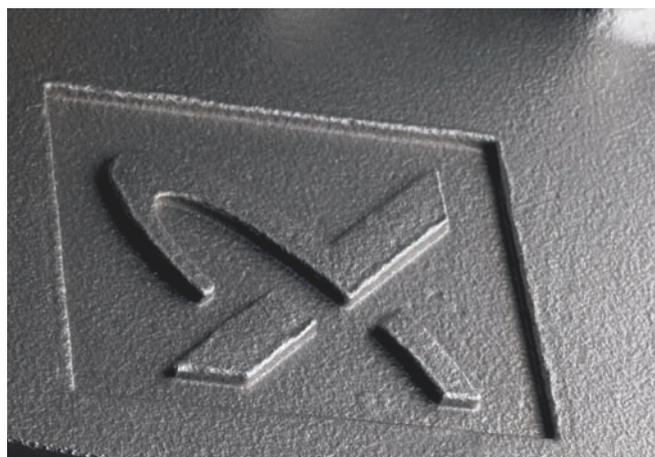
Produit par Grundfos

Toutes les sociétés de production Grundfos sont entièrement contrôlées. Un personnel spécifiquement formé et très compétent assure la production des innovations conçues par notre équipe de développement.

Notre quête permanente d'excellence permet une confiance absolue de la part de nos clients : lorsqu'ils achètent Grundfos, ils sont sûrs d'acquérir un produit parfaitement conçu et innovant. En tant que société internationale responsable, nos équipements de production répondent aux normes environnementales les plus strictes. C'est pourquoi la marque Grundfos est gage de tranquillité pour nos clients.

Assisté par Grundfos

En tant que fournisseur de confiance, nous comprenons l'importance de la fiabilité des produits. Notre présence internationale signifie qu'il suffit d'un simple appel téléphonique pour joindre le service après-vente et tout autre assistance. Grundfos est toujours prêt à vous dépanner de façon professionnelle grâce à un savoir-faire adapté et à une longue expérience.



LES OUTILS POUR TROUVER LA SOLUTION

Tout ce dont vous avez besoin est en ligne

Rendez-vous sur le site Internet www.grundfos.fr pour tout savoir sur les produits Grundfos du secteur Eau & Industrie, ou sur toutes nos autres gammes. Vous y trouverez toutes les informations détaillées, schémas 3D, notices d'installation et de montage, documentation technique.

- Consultez toutes les gammes Grundfos.
- Accédez au WebCAPS - notre outil de sélection en ligne pour vous aider à choisir la bonne pompe ou le meilleur remplacement. Vous pouvez également chercher de la documentation sur les pompes, avec schémas 3D et manuels d'installation.
- Découvrez nos références chantier qui présentent les solutions Grundfos dans le monde entier.
- Demandez des informations sur le Pump Audit Grundfos - diagnostic des installations et des systèmes de pompages - pour vous aider à optimiser vos consommations énergétiques.



Unilever

Le Pump Audit Grundfos a donné l'opportunité à la société Unilever Ice Cream UK d'évaluer l'efficacité de leurs 600 pompes. Les résultats de l'enquête ont conclu que le remplacement des vieilles pompes à vitesse fixe de 37kW par des pompes à vitesse variable de 15kW réduirait les coûts de fonctionnement de moitié. Grant Burgess, ingénieur technique chez Unilever, explique : "L'utilisation des pompes à vitesse variable nous permet de faire davantage d'économies et nous donne la possibilité d'augmenter la puissance des pompes pour pallier toute augmentation future de la charge du process."

Plus d'informations sur le site www.grundfos.fr/industrie





UN PARTENAIRE MONDIAL

Présent dans le monde entier

Fondé en 1945 par Poul Due Jensen au Danemark, Grundfos a une tradition d'innovation forte. Cet esprit a permis à Grundfos de devenir leader dans les technologies de pompage, avec des installations industrielles partout dans le monde, produisant plus de 16 millions de pompes. Nous sommes représentés dans 170 pays différents avec plus de 70 sociétés commerciales et 450 partenaires agréés Grundfos.

Grundfos Alldos gère plusieurs centres de compétences en Allemagne, en France, en Chine, aux Etats-Unis, en Australie et en Afrique du Sud. Partout dans le monde, vous ne serez jamais bien loin de nous. Et vous pouvez être assuré que peu importe le défi auquel vous faites face, Grundfos prendra votre problème au sérieux et y répondra avec professionnalisme.



Être exemplaire et responsable

Grundfos ne fait jamais de compromis sur ses responsabilités sociales et environnementales. Notre engagement envers le bien-être de nos salariés et la protection de l'environnement est présent à chaque étape de notre production et jusqu'à la maintenance.

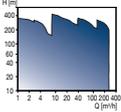
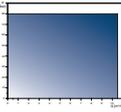
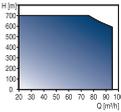
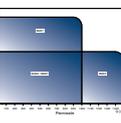
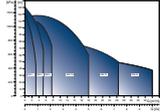
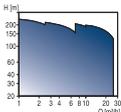
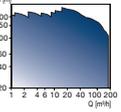
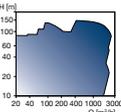
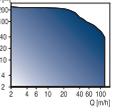
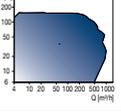
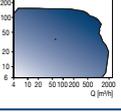
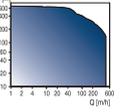
Un service de proximité

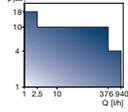
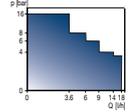
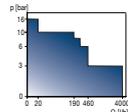
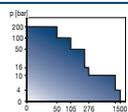
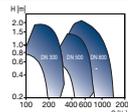
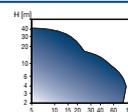
Avec des centres SAV Grundfos dans plus de 52 pays à travers le monde, complétés par plus de 600 centres SAV partenaires de Grundfos, nous exploitons un des réseaux de service les plus importants. Partout dans le monde, vous pouvez compter sur la qualité des produits Grundfos.

Notre expertise : résultat de notre expérience

Si nos 60 ans d'expérience dans ce secteur d'activités nous ont enseigné quelque chose, c'est bien qu'aucune société n'a les mêmes besoins. C'est pourquoi nos produits peuvent être adaptés aux besoins spécifiques du client.

Nos solutions, notre service clientèle et notre assistance sont assurés par un personnel professionnel formé et compétent. Grâce à notre présence internationale, vous pouvez être assurés de notre réactivité.

PRODUIT		APPLICATION							CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PERFORMANCE	
		ADDITION D'EAU	FILTRATION	ÉCHANGE IONIQUE	FILTRATION MEMBRANAIRE	ÉVAPORATION	UV/OZONE	DOSAGE CHIMIQUE			RECYCLAGE DE L'EAU
SURPRESSION ET TRANSFERT DE LIQUIDE	BM/BMB Module de surpression 4", 6", 8"									Débit, Q: max. 260 m3/h Hauteur, H: max. 430 m Température du liquide : 0 °C à +40 °C Pression de service : max. 80 bar	
	BMP Pompe à piston axial									Débit, Q: max. 10.2 m3/h Hauteur, H: max. 80 m Température du liquide : 3 °C à +50 °C Pression de service : max. 80 bar	
	BME/T Surpresseur haute pression									Débit : max. 95 m3/h Hauteur, H: max. 700 m Température du liquide : max +40 °C Pression de service : max. 70 bar	
	Système BMEX Groupe de surpression à récupération d'énergie									Débit : 0-1500 m3/h par 24 h Hauteur, H: max. 810 m Température du liquide : +40 °C Pression de service : max. 70 bar	
	CM Pompe centrifuge multicellulaire horizontale									Débit : 0-25 m3/h nominal Hauteur, H: 10 bar Température du liquide : -30 °C à +120 °C Pression de service : max 10 bar -30 °C à +120 °C	
	CRT Pompe centrifuge multicellulaire verticale en titane									Débit : max. 26 m3/h Hauteur, H: max. 240 m Température du liquide : -20 °C à +120 °C Pression de service : max. 25 bar	
	CRN Pompe centrifuge multicellulaire verticale									Débit : 180 m3/h Hauteur, H: 490 m Température du liquide : -40 °C à +180 °C Pression de service : max. 50 bar	
	HS Pompe horizontale à plan de joint									Débit : 2500 m3/h Hauteur, H: 148 m Température du liquide : 0 °C à +100 °C Pression de service : max. 16 bar	
	MTR Pompe centrifuge multicellulaire à hydraulique plongeante									Débit : max. 85 m3/h Hauteur, H: max. 238 m Température du liquide : -20 °C à +90 °C Pression de service : max. 25 bar	
	NK & NB Pompe monocellulaire normalisée									Débit : max. 1000 m3/h Hauteur, H: max. 160 m Température du liquide : -25 °C à +140 °C Pression de service : max. 16 bar	
Hydrobooster Groupe de surpression									Débit : max. 2000 m3/h Hauteur, H: max. 160 m Température du liquide : -25 °C à +140 °C Pression de service : max. 16 bar		
DOSAGE	Polydos Préparateur de polymères/lait de chaux et systèmes de dosage, etc.									Installations complètes personnalisées Capacité de préparation : max 11 000 l/h Viscosité de la solution préparée : max 2500 mPas.	
Eaux Souterraines	SP Pompe immergée									Débit : toute la gamme jusqu'à 250 m3/h Hauteur, H: 0-60 bar Température du liquide : 40 °C	

PRODUIT		APPLICATION							CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PERFORMANCE	
		ADDITION D'EAU	FILTRATION	ÉCHANGE IONIQUE	FILTRATION MEMBRANAIRE	ÉVAPORATION	UV/OZONE	DOSAGE CHIMIQUE			RECYCLAGE DE L'EAU
TRAITEMENT DE L'EAU CHIMIQUE ET TRAITEMENT	DME/DDI Pompe Digital Dosing™ à moteur pas-à-pas									Capacité, Q: max. 940 l/h Pression, p: max. 18 bar Température du liquide : max +50 °C	
	DMS/DMI Pompe doseuse mécanique avec moteur synchrone interne									Capacité, Q: max. 18 l/h Pression, p: max. 16 bar Température du liquide : max +50 °C	
	DMX Pompe doseuse mécanique avec moteur électrique externe									Capacité, Q: max. 4000 l/h (Pompe à deux têtes : 2 x 4000 l/h) Pression, p: max. 10 bar Température du liquide : max +50 °C	
	DMH Pompe doseuse à membrane hydraulique									Capacité, Q: max. 1500 l/h Pression, p: max. 200 bar Température du liquide : max +50 °C	
EAUX USEES	SRP Pompe de recirculation immergée									Débit : 1450 l/s Hauteur, H: jusqu'à 2,2 M Température du liquide : 5-40 °C	
	SE Pompe de relevage des eaux usées immergée avec roue monocanale ou SuperVortex									Débit : max. 70 l/s Hauteur, H: max. 44 m Température du liquide : max +40 °C Pression de service : max. 6 bar	
DESINFECTIION	Oxiperm OCD / OCC / OCG Système de dosage et de préparation de dioxyde de chlore									Capacité, Q: 5 g/h-10 000 g/h Méthodes : Chlorite/acide ou chlorite/ gaz chlore	
	Selcoperm SES Chloration électrolytique									Génération électrolytique de chlore (hypochlorite de sodium) directement sur place. Capacité : 125 g/h-2000 g/h (plus élevées disponibles sur demande). Trois éléments suffisent : de l'eau, du sel et de l'électricité.	
	Vaccuperm VGB/VGA/VGS Système de dosage au chlore gazeux									Vaccuperm: méthode de vide fiable au gaz chlore Capacité : jusqu'à 200 kg/h	
	HydroProtect Surpresseur compact/ système de désinfection au dioxyde de chlore									Débit volumétrique : jusqu'à 50 m3/h Capacité de dioxyde de chlore : jusqu'à 10 g/h Pression : jusqu'à 10 bar	
MESURE ET REGULATION	Conex DIA-G / DIS-G Détecteur de gaz pour installation de dosage au gaz et chambre de stockage									Surveille la concentration de gaz dans l'air : chlore, dioxyde de chlore, ozone, ammoniac et acide chlorhydrique	
	Ampli-régulateur Conex DIA Systèmes compacts de mesure DIS									Paramètres de mesure: chlore, dioxyde de chlore, ozone, pH, ORP (Redox), péroxide, acide peracétique, fluorure, conductivité	
	GRM Gestion à distance Grundfos									La Gestion à distance Grundfos est un système de télésurveillance en ligne pour la gestion à distance des installations de pompage	

Solutions Grundfos pour l'industrie de l'eau

La gamme complète de solutions en désinfection et pompage Grundfos répond aux besoins spécifiques de l'industrie du traitement de l'eau. Soutenue par une équipe de conseillers compétents, présents dans le monde entier, qui proposent des solutions disponibles les plus efficaces et grâce à ses 60 ans d'innovation, la société Grundfos peut répondre à tout nouveau défi dans le secteur industriel de l'eau et de la désinfection.

- Solutions de pompage et de désinfection pour les process industriels de l'eau
- Compétences en gestion de projets internationaux
- Expérience prouvée dans le domaine des solutions de pompage
- Assistance fiable et complète après installation et audit d'optimisation

motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX

Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48

Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com

www.motralec.com