# ISO 9000 CERTIFIED GROUP

Pompe verticale à corps noyé pour liquides clairs ou faiblement contaminés

# VE

Vertical pump with submerged casing for clear liquids or liquids with low solids content

#### Les industries :

- Distribution d'eau.
- Chimie.
- Exploitation minière.
- Pétrochimie.
- Offshore.
- Production d'électricité.
- Dessalement d'eau de mer.
- Egalement comme pompe de services généraux : refroidissement, circulation, ...

### Industrial applications:

- Water distribution
- Chemicals
- Mining
- Petrochemicals
- Offshore industries
- Electricity generation
- Sea water desalination
- Pump for general applications: cooling, circulation etc.







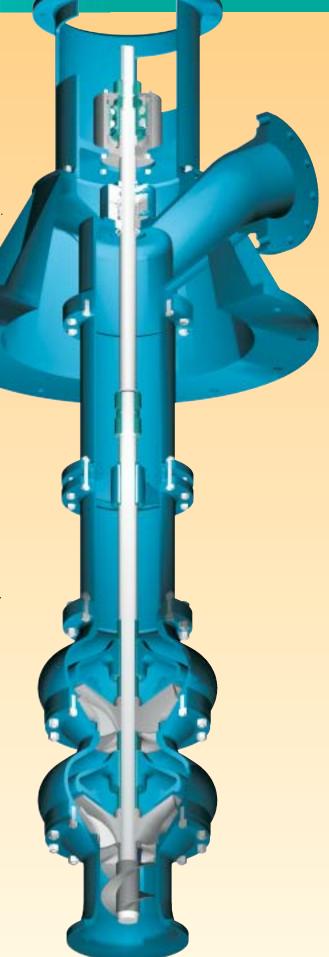
# ENSIVAL-MORET

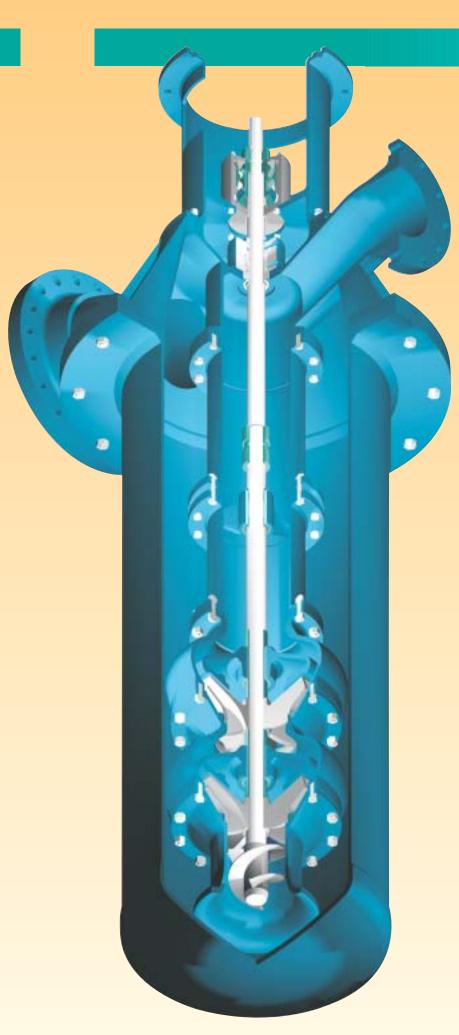
#### Construction

- Mono- ou multicellulaire à roue(s) fermée(s), étages assemblés par boulonnage.
- Roue(s) clavetée(s).
- Refoulement latéral par caisson tête de puits.
- Palier butée lubrifié à la graisse ou à l'huile.
- Coussinets de colonne **lubrifiés par le liquide pompé** ; lubrification par liquide extérieur en option.
- Matériau des coussinets en fonction du liquide pompé : résine synthétique, carbure de silicium, PTFE, carbone,...
- Suppression des efforts radiaux sur paliers de colonne grâce au refoulement concentrique.
- Excellent rendement.
- Etanchéité à tresses ou garniture mécanique normalisée, simple, double ou tandem.
- Version API 610 disponible sur demande.
- Couronne de scellement en option.
- Possibilité de gainage de l'arbre.
- Montage possible d'un **«INDUCER»** à l'aspiration (faible NPSH).

#### Les exécutions dérivées :

- VEC: exécution sur cuve pour hydrocarbures «légers» et/ou liquides à NPSH disponible très bas. Pression de service jusqu'à 40 bar: extraction de condenseur, LPG, LNG, ...
- VEY : exécution pour sels fondus à haute température
- VEYR : exécution avec réchauffage vapeur
- Pour les débits supérieurs à 3.700 m³/h, gamme de pompes verticales hélico-centrifuges jusqu'à 25.000 m³/h. Sur demande.





#### Design:

- Single or multi-stage with closed impeller(s), stages bolted together
- Keyed impeller(s)
- **Side** discharge through sump head
- Thrust bearing oil or grease-lubricated
- Column bearings lubricated by the pumped liquid; lubrication by external liquid optional
- Bearing material dependent on liquid pumped: synthetic resin, silicon carbide, PTFE, carbon, etc.
- Absence of radial loads on column bearings because of the concentric discharge
- Excellent efficiency
- Shaft sealing by packing rings or by standard single, double or tandem-mounted mechanical seal
- API 610 version available upon request
- Foundation ring optional
- Shaft sheathing possible
- Fitting of a suction inducer possible (low NPSH)

#### Additional models:

- VEC: can-mounted design for «light» hydrocarbons and/or liquids with very low available NPSH. Working pressure up to 40 bar.
   Application: condenser extraction, LPG, LNG, etc.
- **VEY**: Design for molten salts at high temperature
- **VEYR** : Design with steam heating
- For capacities above 3,700 m<sup>3</sup>/h, a range of vertical mixed flow pumps with capacities up to 25,000 m<sup>3</sup>/h is available upon request.

VE VEC

can-mounted design

200 VE (C) 190 - 35 - 2 - IN

discharge nozzle Ø

high casing range temperature outlet Ø

design (internal dim.)

Ø in cm of stages

refoulement en mm

exécution sur cuve

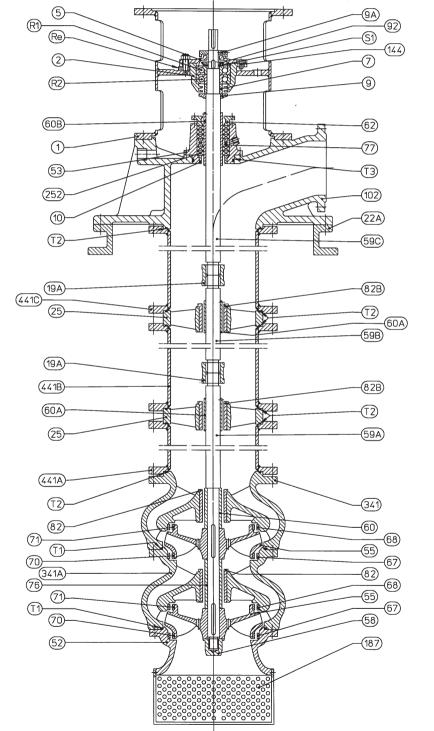
Ø sortie du haute corps de pompe température (dim. interne)

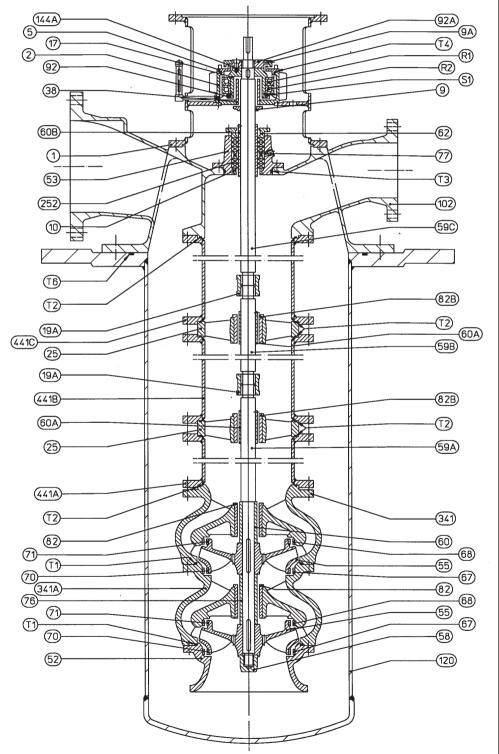
(option)

nombre d'étages en cm

190 - 35 - 2 - IN



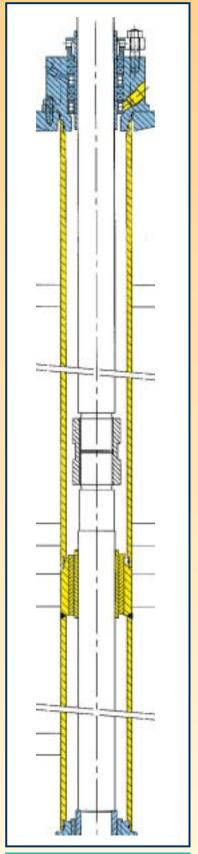


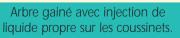


PART	DESIGNATION
1	MOTOR SUPPORT FRAME
2	BEARING HOUSING
5	BEARING HOUSING COVER
7	BEARING RETAINING RING
9	DEFLECTOR DISC
9A	DEFLECTOR DISC
10	THROAT BUSHING
17	BEARING SUPPORTING RING
19A	COUPLING MUFF
22A	FOUNDATION RING
25	INTERMEDIATE BUSHING HOLDER
38	OIL RETAINING TUBE
52	SUCTION NOZZLE
53	STUFFING BOX
55	IMPELLER
58	IMPELLER LOCK NUT
59A	LOWER SHAFT
59A 59B	INTERMEDIATE SHAFT
59C	UPPER SHAFT
60	SHAFT SLEEVE IN TERMINAL COLLECTOR
60A	SHAFT SLEEVE IN INTERMEDIATE BEARING
60B	SHAFT SLEEVE UNDER PACKING
62	
67	CASING WEARRING
68	CASING WEARRING  CASING WEARRING
70	IMPELLER WEARRING
71	IMPELLER WEARRING
76	INTERSTAGE SLEEVE
77	LANTERN RING
82	BUSH BEARING IN COLLECTOR
82B	BUSH BEARING IN INTERMEDIATE BEARING
92	BEARING LOCK NUT
92A	SETTING NUT
102	SUMP HEAD
120	CAN
144	SETTING SCREW
144A	POSITIONING SCREW
187	STRAINER BASKET
252	BRAIDED PACKING RING
341	TERMINAL COLLECTOR
341A	INTERMEDIATE COLLECTOR
441A	LOWER DISCHARGE PIPE
441B	INTERMEDIATE DISCHARGE PIPE
441C	UPPER DISCHARGE PIPE
R1	BEARING
R2	BEARING
Re	AXIAL SETTING WASHERS
S1	SAFETY WASHER
T1	O-RING
T2	O-RING
T3	O-RING
T4	O-RING
T6	O-RING
	<u> </u>

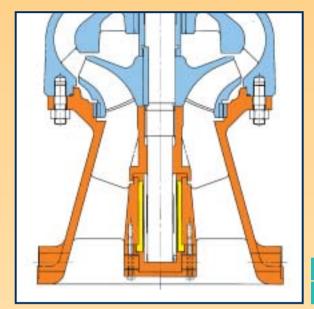




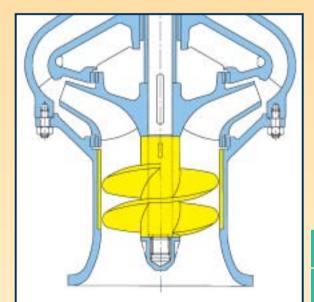




Shaft tube with injection of clear liquid to sleeve bearings.

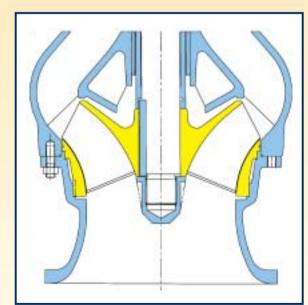


Coussinet guide d'aspiration
Guide sleeve bearing, suction side



Inducer avec tubulure chemisée

Inducer with protecting bush in suction nozzle



6

Roue semi-ouverte avec flasque d'usure

Semi-open impeller with wear plate





Pompe verticale hélico-centrifuge Vertical mixed flow pump

# VEYR

#### **Exécution haute température**

Les installations destinées à véhiculer des sels fondus caloporteurs nécessitent l'utilisation d'une construction adaptée.

Au-dessous de la taque d'assise, la construction comporte un dispositif de laminage de pression qui supprime la nécessité du système d'étanchéité au passage de l'arbre dans la taque d'assise: seul un labyrinthe sans contact permet d'assurer un barrage contre la faible pression d'azote qui est communément utilisée pour protéger le bain de sel.

Lorsque la profondeur d'immersion de la pompe, c'est-à-dire la distance entre la taque d'assise et le niveau d'entrée du liquide dans la tubulure d'aspiration, est suffisamment faible (de 1,5 à 3 m suivant la taille), il est possible d'adopter une construction avec arbre en porte-à-faux. Cette situation se produit fréquemment lorsque les débits à réaliser sont importants (jusqu'à 10.000 m³/h). A titre d'exemple d'application, mentionnons la circulation de sels fondus dans les échangeurs de chaleur utilisés dans les unités de production d'anhydride phtalique.

En cas de longueur de pompe dépassant le maximum compatible avec la construction à rotor en porte-à-faux, des paliers intermédiaires sur la ligne d'arbre deviennent indispensables. Grâce à une sélection adéquate des matériaux et à une construction appropriée, la version VEYR est capable de fonctionner à des températures atteignant 450 °C pour les sels à base de sodium et 650 °C pour les sels à base de calcium.

Le choix des matériaux adéquats tient compte de la variation de leur coefficient de dilatation en fonction de la température et de leur résistance au fluage à haute température.

D'autres cas d'application sont :

- le transfert de soufre fondu
- le transfert de nitrates de sodium à haute température.
- l'injection de nitrates de sodium à haute température dans une tour de «prilling».

En limite supérieure de température, ENSIVAL a fourni à un laboratoire de recherche une pompe servant à transporter du chlorure de sodium fondu à 950°C.

#### High temperature design

Installations to transport heat transfer molten salts require the use of a special design.

This design involves a pressure-reducing throttling device under the base plate, which eliminates the need for a sealing system where the shaft passes through the base plate. There, only a non-contacting labyrinth has been provided to build a barrier against the low nitrogen pressure commonly used to protect the salt bath.

When pump length, that is the distance between base plate and entry level of the suction bell, is small enough (from 1.5 to 3 m according to size), the cantilever shaft design can be adopted. This situation is often encountered when dealing with high flow rates (up to 10.000 m³/h). An application of this design is the circulation of molten salts in the heat exchangers used in phthalic anhydride production plants.

Where pump length exceeds the values compatible with the cantilever shaft design, it is no longer possible to avoid using shaft line bearings. With correct design and precise selection of materials the VEYR version is able to reach working temperatures up to 450°C for sodium base salts and 650°C for calcium base salts.

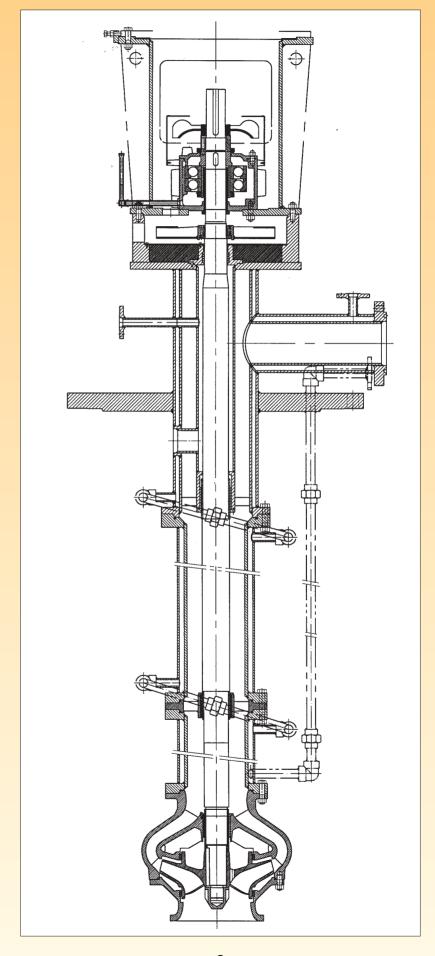
For the selection of materials, special attention must be given to the variation of the temperature coefficients of expansion and to the high temperature creep resistances.

Other application cases are:

8

- transfer of molten sulphur
- transfer of high temperature sodium nitrates
- injection of high temperature sodium nitrates in "prilling" tower

One recent application in a research laboratory involved the use of an Ensival pump to transfer molten sodium chloride at 950°C.





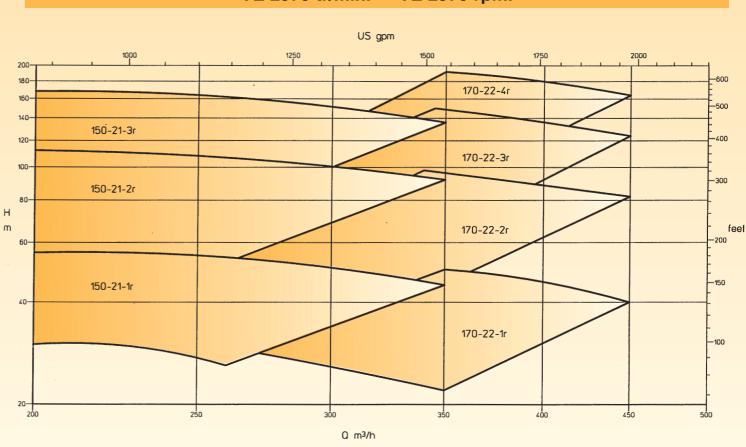


#### VE 1470 tr/min. VE 1470 rpm.

### US gpm 3000 3500 4000 4500 5000 6000 7000 8000 9000 10000 11000 150-32-5r 150-32-3r 305-35-3r 150-32-2r 305-35-2r 150-21-4 305-35-1r 150-32-1r 20-29-170-27-1 150-21-2r 150-21-1r

#### VE 2970 tr/min. VE 2970 rpm.

Q m<sup>3</sup>/h



#### Les caractéristiques :

- Débit : jusqu'à 3.700 m³/h ou 16.300 U.S.gpm.
- Hauteur énergétique : jusqu'à 250 m ou 820 ft.
- Pression maximale de service : jusqu'à 25 bar en acier, 16 bar en fonte.
- Températures : de -40 à 120°C. Construction spéciale pour haute et basse température.
- Vitesse maximum : 3.000 t/m à 50 Hz suivant grandeur.

# Les matériaux standards :

- Fonte (I1).
- Corps acier et roue fonte (S1) ou roue acier à 13% de chrome (S6).
- Acier à 13% de chrome.(C6).
- Acier inoxydable austénitique 18/10/2,5 (A8).
- Autres matériaux réalisables sur demande : titane, 254SMO, Ni-resist, bronze d'aluminium, inox 20/25/4 + Cu, Duplex,...

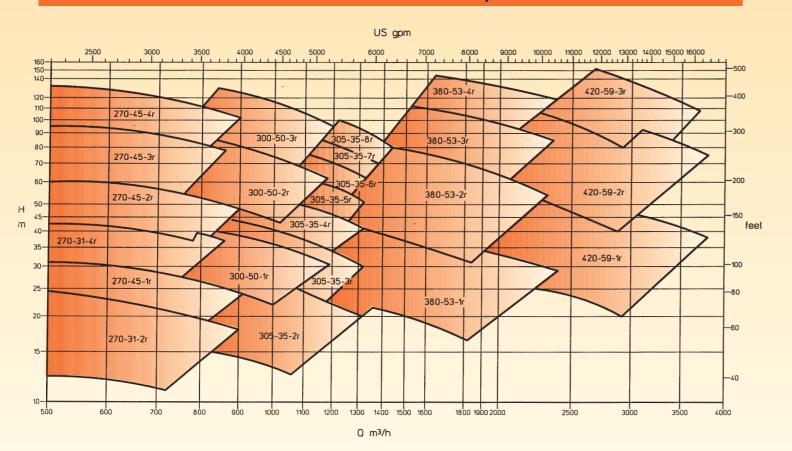
#### **Performances:**

- Capacity: up to 3,700 m³/h or 16,300 U.S.gpm.
- Total head : up to 250 m or 820 ft
- Maximum operating pressure: up to 25 bar in steel, 16 bar in cast iron
- Operating temperature range : from -40°C to 120°C. Special design for high (molten salts) and low (liquefied gas) temperatures
- Maximum speed: 3,000 rpm at 50 Hz depending upon size.

#### Standard materials of construction:

- Cast iron (I1)
- Steel casing and cast iron impeller (S1) or 13% chromium steel impeller (S6)
- 13% chromium steel (C6)
- 18/10/2.5 austenitic stainless steel (A8)
- Other materials available upon request: titanium, 254SMO, Ni-resist, aluminium bronze, 20/25/4 + Cu stainless steel, Duplex, etc.

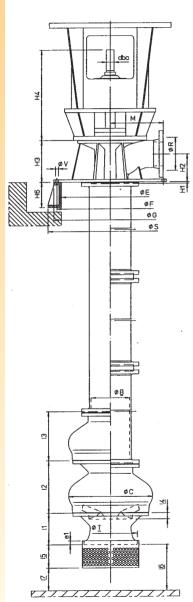
#### **VE 970 rpm. VE 970 tr/min.**



10

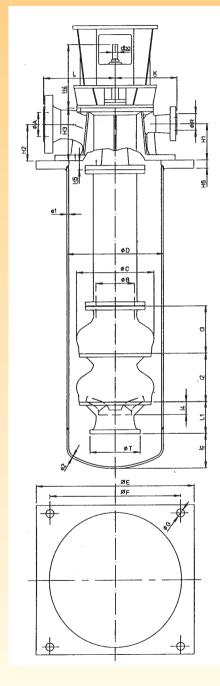


#### DIMENSIONS GENERALES POMPES VE VE PUMPS : OVERALL DIMENSIONS



				Tête	Col.	0	[	Dime	nsio	ns c	orps	s de	pc	mpe	:								Dime	ensio	ns tê	te de	puit	s		H4 e	n fonction	du mécani	sme
	TYPE N		dba	ØR	-	Arbre		11	12		13	14	15	16	17		T	ФC	e1	<u>⊔</u> 1	L	НЗ		ØΕ	ØΕ	ØG	· .	øS øV		Graisse	HUI		Butée 6T
				Sump		chemise	sland.	indu		sing (				_		sland	guide couss	L		-11	<u> </u>	ПЗ		L					H6		sans vent.	avec vent. n of frame	,
	TYPE	FRAME	dhen	head	Col.	Shaft Ø	$\vdash$	11	Cus	ing t	uime	1151	115	Γ	Ι	đ	T	Γ			<b>,</b>		Sur	mp h	ead	dimen	sions	;		112	Ol		6T
-				ØR	ØΒ	under sleeve	stand.		quide oush bro	l2	13	14	15	16	17		guide Bush bro	ФC	e1	H1	Н2	НЗ	М	ØΕ	ØF	ØG	ØS	ΦV	Н6	Grease	w/o fan w. fan		thrust brg
Î	150VE150-32						145	-	270	280	300	40				250		420		Г	Г				505	550	560	4ר18	155				
	150VE150-21						125	-	265	225	260	30				250		220						450									
	150VE170-22			150	200		135	-	275	250	200	30					2/0	330			100	270	200										
, [	150VE180-34						170	250	265 29	290	275	60				285	340	448			100	2/0	300	535	580	630	640	8×¢18	160	/10	535	570	
	150VE170-27	2	42			50	160 -	-	280		280	50						398						450	505	550	560	4xø18	155	410		370	
†	200VE200-28						175	-	255	305	310	Ju				215	370	410						430	505 5	330	300	48910	133				
	200VE190-35			200	250		200	-	275		310	60	100	200	100	313	3/0	486			210	320	350	600	680	740	750	8xØ23	165				
ı	200VE170-22						135	-	275	250	295	30					l .	330	25					450	505	550	560	4xØ18	155				625
	150VE180-34			150	200		170 25 160 ~	250	265	290	275	+				285	35 340	448			180	270	300	535	580	630	640	8×ø18	160			615	
	150VE170-27			150	200			~	280		280					_		398				270	500	450	505	550	560	4×ø18	155		580		
	200VE200-28						175	-	255 305	305	310					  315	370	410							_								
	200VE190-35	3	55	200	250	65	200	-	275			60				0.10	570	486			210	320	350							440			
	200VE220-29						195	-	310	335	330		125	250		370	420	460		10				600	680	740	750	8xØ23	165		615		
H	200VE220-40						205	-	300						125		395	551			_								Ш				660
ļ	250VE270-31			250	300		235	5 - 3	320	360	340 7	75	150	275		420	0 445	474			250 250	50 390	400	535	580	630	640	8ר18	160				
ļ	250VE270-45						230	-	325	395	375			Ш				632			<u> </u>		_	700	790	850	860		185				
- F	300VE305-35			300	400		-	390		420	385	85	175	325	150	505 50	505	540	30		300	470	500					8xØ23	105	490	680	715	725
- 1-	200VE220-29			200	250		195	-	310	335	330	-	125	250		370		460			210	320	350	600	680	740	750		165				
H	200VE220-40						Н	300	Н	$\rightarrow$	320	-			125	_	395	551	25				_						Ш	570	690		
ŀ	250VE270-31			250	300		235	-	_	360	-		150	275		420	445	474			250	390	400		580	630	640	8ר18	160				
ŀ	250VE270-45	4	70	_	$\Box$	85	230	_		395	$\rightarrow$	_						632						700	790	850	860		185				
ŀ	300VE300-50			300	400		285			445			175	325	150	505	-	705			300	470	500	860	980	1050	1060		200				
H	300VE305-35			$\Box$	$\dashv$		Н	390	Н	420	-	-				L	_	540	30					600		740	750		165	535	755	-	-
- 1-	400VE380-53			400	500		360	-	ш		-	115 22		-		_		770			375	595	600	860		1050		8xØ23					
ŀ	400VE420-59						385			<del>- +</del>	_	-	=		_	+++	855							1140	1200		+	200					
ŀ	400VE380-53	5	90	400	500	110	360	+	-	560		_	_	400	_	_	1	770			400	620	650		980	1050				645	830	-	-
Ŀ	400VE420-59						385	-	-	620 58	580	120	250	250 450	200	670 -	_	855	35					1040	1140	1200	1220						





## DIMENSIONS GENERALES POMPES VEC VEC PUMPS : OVERALL DIMENSIONS

	o			TETE	Col.	Ø	Dimensions corps de pompe							Dimensions cuve													Dimensions caisson mécanisme à l'huile (sans ventitate									
TYPE	MAX	MEC	db.a	ØR	øв	sous chemise	skond	induc.	12	13	14	øС	øΤ	lc	ØĐ	ø E	Ø F	ØG		PN10 e2	H6		PN16 e2	Н6		N25 e2	H6	ØΑ	Н1	Н2	НЗ		H5	к	L.	
				SUMP	0=1	Shall	3.0.0		sina	dimen	sions	 S			1			С		nensi		GI	62	i io	G1	UZ.	110	Т				ensions aring w/o fan				
MAX		FRAME	db.s.e	MEAD ØR	Col. ØB	Ø under	1	1 12		13 1			øΤ	lc	ØD	ø F	EØ FØG		NP10		1		NP16			IP25		ØΑ	OII-IU	brica H2	еа р НЗ	earing H4	H5	K K	$\Box$	
4501450450.00	40.0			ν×	₩5	sleeve	sland	induc.						├-		_	-		e1	e2	Н6	e1	e2	H6	e1	e2	H6	PA		) 1Z	113	114	113	_		
150VEC150-32	180						145	_	280	300	40	420	250	150	-																					
150VEC150-21	400						135			260	30	330			508 73	730	630																			
150VEC170-22	280			150	200				250					200							35	7,9			9.5			250	265	265	390	535	0	400	500	
150VEC180-34	400				200		170	250	290	275 60	60	448	285		1	730	620				٦	"	9.5		0,0			200	200	1			Ů			
150VEC170-27	400	2	42			50	160			280		398			330	/30	030						9,5													
200VEC200-28	560						175				50	410		Ī	Ī			1																		
200VEC190-35	450			200	250				305	310			315	250	609	609 830	730																10			
200VEC190-35	600						200	$\Box$			60	486		275	711	900	800	1			40	9,5	9,5	1	12,7			350	315	315	440	535		425	5/5	
200VEC170-22	520						135		250	295	30 330		250	609	830	730	1	6.4					45		12,7	55										
150VEC180-34	400						170	250	290 275 280	275	60	448	285	Г				t					İ					Т								
150VEC170-27	400			150	200	65	160 175	$\dashv$		280		398		200	0 558	730	630				35	7.9	9.5		9,5			250	265	265	390	580	0	400	500	
200VEC200-28	560				H			Н		$\dashv$	50	410		Н			<del>                                     </del>	ı			<del> </del>	Н								Н					П	
200VEC190-35	450	3		200	250			$\dashv$				315		609	830	730			9,5																	
200VEC190-35	600	3	22	200	230		200	$\vdash$		0.0		486		275 711	711	900	800 -						12,7	1									10			
200VEC220-29	580						$\vdash$	$\dashv$		=	60			-	609	-	730	27			40	,,	9,5	ł	40.7			350	315	315	440	580		425	575	
200VEC220-29	800						195		335	330		460	370	-	000	000	730	1				9,5	9,5	ł	12,7											
	-						205	$\vdash$	320	<del></del>		١,,,	275	711	900	800																				
200VEC220-40	850			250	H		⊢	300		-	<del>   </del>	Н			700				<u> </u>	-		-				15 90		<del>                                     </del>	_					-	$\vdash$	
250VEC270-31	1400				300		235	$\rightarrow$	360	$\rightarrow$	75	474	420	375		1100	950		<b> </b>		55		12,7	H	40	15	80	500 475	475	475	650	615	_	700	800	
250VEC270-45	1400			L			230	$\rightarrow$	-	375	70 632		_	864				7,9		45	12,7		55	16	18	70						0		250		
300VEC305-35	1800	_		300	400		280	390	420	385	85	540	505	_	914			ļ	L		50			60	15			600	550	550	1050	680		850	950	
200VEC220-29	580			200	250		195			330	60	460		250	609	830	730						9,5							l		l				
200VEC220-29	800			$ldsymbol{ld}}}}}}$	Щ	]	$ldsymbol{ldsymbol{ldsymbol{eta}}}$		335				370		711	900	800		6,4		40	9,5		45	12,7	12,7	55	350	315	315	440	690	10	425	475	
200VEC220-40	850			250	300		205	300		320	55	551							L				12,7												Ш	
250VEC270-31	1400	4	70			85	235		360	340	75	474	/2n	375	762	1100	950		7,9		55	L	"-"	65		15	80	500	775	475	650	รจก		700	800	
250VEC270-45	1400	-	, 0			0.5	230		395	375	70	632	420	3/3	864	100	330		,,3		45			55	16	18	70	500 47	4/3	4,3	000	000			000	
300VEC300-50	1700			202	(00		285		445	455	90	705	EOE	/25	1067	1320	1170		9,5	12,7	55	12,7	15	65	17	20 8	80	600	550	550	1050			050	950	
300VEC305-35	1800			300	400		280	390	420	385	85	540	วปว	425	914	1170	1020		7,9	9,5	50	]	12,7	60	15	18	70	000	550	200	UCUI	755		000	930	
400VEC380-53	2500						360	+-		550	240	770	615	500	+-+	1450	1300	1			55	12,7		70	19		90					755	0			
400VEC420-59	3500			400	500		385		620	580	260	855	670	550	1300	1570	1420	1			60	14		75	20		95	l								
400VEC380-53	2500						360	+	560	550	240	<del></del>	615	500	1219	1450	1300	1	9,5	12,7	55	12,7	16	70	19	23	90	800	675	675	1300	830		950	1050	
400VEC420-59	3500	5	90	400	500	110	385	$\vdash$	-	580		$\vdash$	_	⊢	$\vdash$	1570	├				60	14		75	20		95									
.00120-00	3300				لـــا	L	500		320	300	200	300	3, 0	555	1.000	1.0,0	1		L		L	Ι.,		L.,		L	_ J.			Ь.						







