



Cahier technique

Sylax DN 900-1000 mm

Vannes papillon

Sommaire



• Argumentaire	p.2
• Nomenclature	p.3
• Encombres	p.4
• Gabarits de raccordement	p.5
• Commandes	p.6
• Kits de raccordement des commandes	p.7
• Normalisation/Couples de manoeuvre	p.8
• Diagramme/Pression/Etiquette/Traçabilité	p.9
• Coefficient de débit (Kv)	p.10
• Diagramme de pertes de charge (Δp)	p.11
• Type de bride	p.12
• Boulonnerie	p.13-14-15
• Installation	p.16

Applications et points forts

Destinée aux circuits généraux et aux process industriels, adduction et traitement des eaux, construction navale, etc ...

Applications :

- Adduction et circuits d'eau potables avec les principaux agréments Européens, traitement des eaux, la plupart des fluides des circuits généraux.
- Applications industrielles comme : *L'industrie métallurgique, minière, papetière, la construction navale, nucléaire, les techniques de l'environnement, l'industrie des machines, l'agro-alimentaire (voir notre liste d'agréments).*
- Sur demande auprès de notre service de préconisation, des exécutions spéciales peuvent être réalisées pour la maîtrise des fluides particuliers.

Points forts :

- Complément dimensionnel de la gamme Sylax.
- Disponible en :
 - . oreilles de centrage : DN900 à 1000
 - . double brides : DN900 à 1000
- Montage axe vertical et horizontal
- Axe en deux parties avec paliers de guidage reliés par tirants permettant l'anti-éjection. Pour le DN1200, l'anti-éjection est réalisée par circlips
- Robustesse liaison axe/papillon par cannelure assurant la transmission de couples importants
- Corps fonte JS1030 (DN900 à 1000)
- Corps revêtu epoxy épaisseur 80 μ m couleur bleu RAL5017 (nombreux autres revêtements en option, contacter notre service préconisation)
- Papillon creux usiné sphériquement entraîné par cannelures. Montage flottant pour supprimer les contraintes sur la manchette lors des manoeuvres
- Etanchéités secondaires
- Maintenance facile. Interchangeabilité papillon et manchette
- Grand choix de motorisations

motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX

Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48

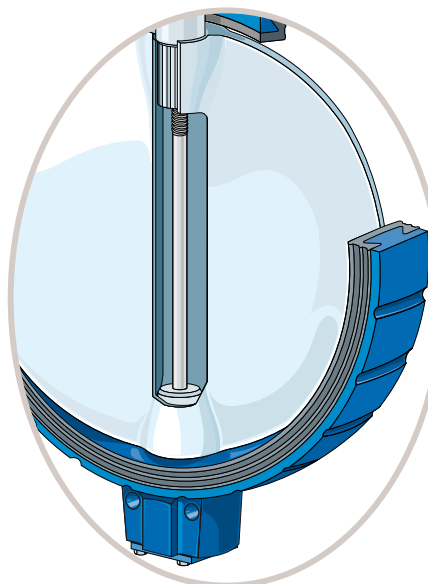
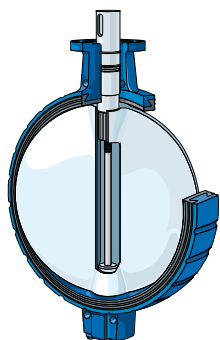
Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com

www.motralec.com

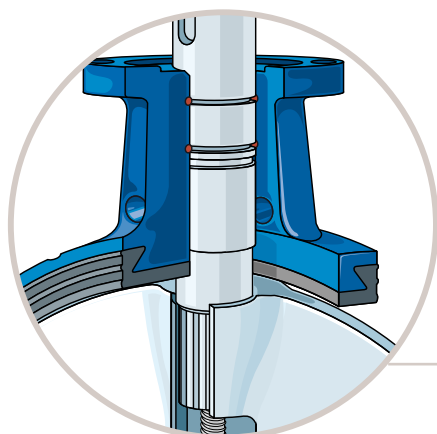
Argumentaire

En concentrant les technologies mises en œuvre, en y intégrant les solutions techniques les plus performantes, **Danfoss Socla** se donne les moyens de ses ambitions :

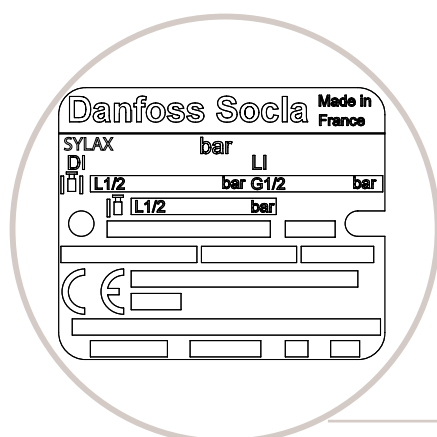
- la compétitivité du standard,
- la fiabilité,
- et l'adéquation par la multiplicité des solutions.



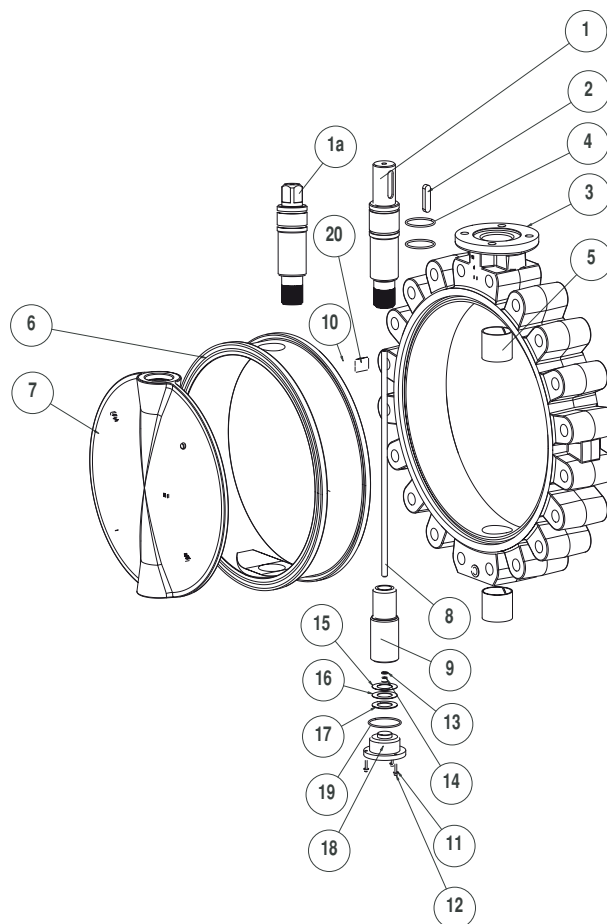
- Sécurité d'anti-éjection avec un axe en deux parties reliés par tirants. Pour le DN1200, l'anti-éjection est réalisée par circlips
- Axe traversant permettant un montage flottant du papillon :
 - . meilleure longévité
 - . optimisation de l'étanchéité
 - . amélioration du couple de manoeuvre



- Sécurité renforcée par des étanchéités secondaires
- Transmission de couples importants avec une robustesse de liaison axe/papillon par cannelures
- Protection complète aux fluides de l'axe et du corps
- Fiabilité des manoeuvres avec des paliers autolubrifiants



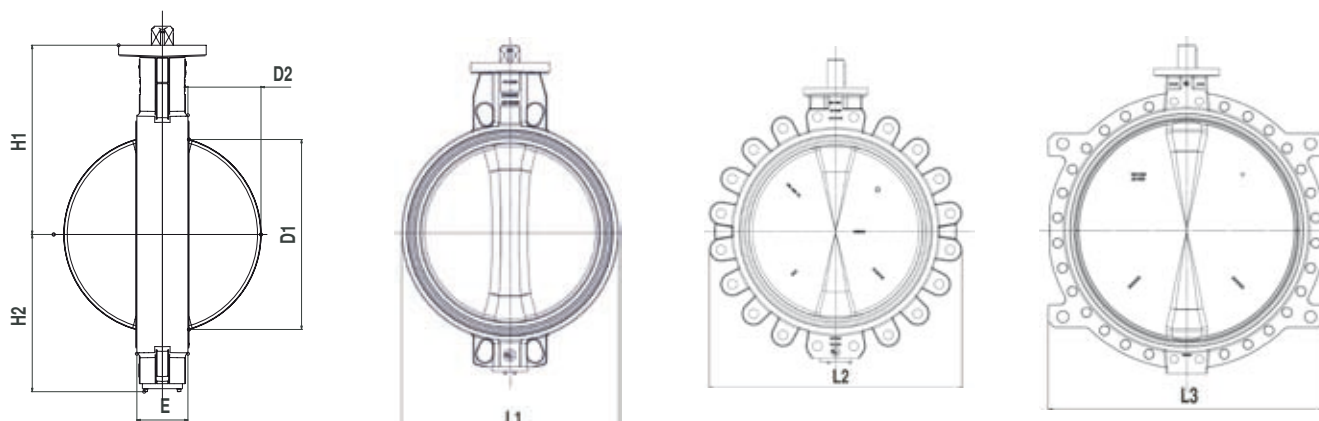
- Identification et traçabilité assurées par une étiquette rivée : détail voir page 12.

Nomenclature


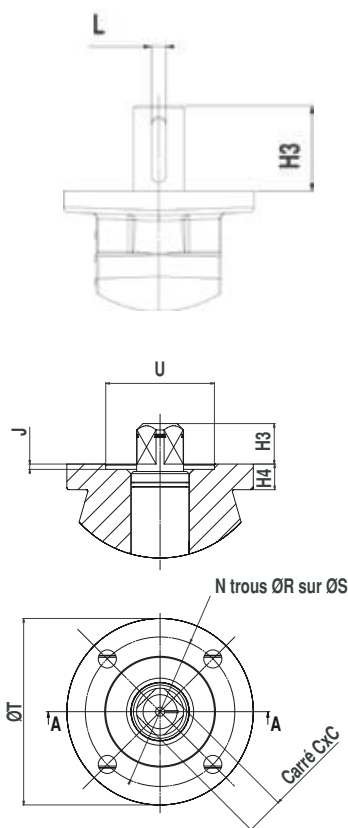
(1) - 1.4028

Rep.	DESIGNATION	Nbre	MATERIAUX SUIVANT NORMES			
			Type de matériaux	EN	ASTM	JIS
1	Axe avant	1	Acier inoxydable (1)	X30Cr13 (1.4028)	420	SUS420J2
1a	Axe avant version carré	1				
2	Clavette	1	Acier	-	-	-
3	Corps	1	Fonte graphite sphéroïdale	EN GJS 400-15 (JS1030)	-	FCD40
4	Joint torique	2	Nitrile	-	-	-
5	Palier de guidage	4	Acier zingué + PTFE	-	-	-
6	Manchette	1	EPDM ou NITRILE HT TENEUR ou SILICONE ou ELASTOMERE FLUORE	-	-	-
7	Papillon	1	Fonte graphite sphéroïdale	EN GJS 400-15 (JS1030) ou GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)	-	FCD40 ou SC514
8	Tirant	1	Acier zingué	-	-	-
9	Axe arrière	1	Acier inoxydable (1)	X5CrNiCuNb16-4 (1.4542) ou X30Cr13 (1.4028)	630 ou 420	SUS630 ou SUS420J2
10	Rivet	4	Inox	-	-	-
11	Rondelle frein	3 ou 4	Acier zingué	-	-	-
12	Vis	3 ou 4	Acier zingué	-	-	-
13	Rondelle plate	1	Acier zingué	-	-	-
14	Ecrou frein	1	Acier zingué	-	-	-
15	Cale	2	Acier	S275JR (1.0037)	grC/D	-
16	Cale	1	Acier	S275JR (1.0037)	grC/D	-
17	Butée	1	Acier zingué + PTFE	-	-	-
18	Fond	1	Acier	S275JR (1.0037)	grC/D	-
19	Joint torique	1	Nitrile	-	-	-
20	Plaque signalétique	1	Aluminium	EN AW - AL995 (EN AW - 1050A)	-	-

Encombrements



• Oreilles de centrage



Diamètre		Face à face		Encombrements				Embase suivant EN ISO 5211						Sortie axe carrée DN400/450* rond autres DN			Débattement obturateur		Kg	
DN	NPS	E	L1	H1	H2	H4	N	øR	øS	øT	øU	J	N	C	H3	L**	D1	D2		
400																				
450																				
500																				
600																				
700																				
800																				
900	36	203	995	700	655	40	8	22	298	350	232	6	F30	98	130	28	841	331	508	
1000	40	216	1100	750	705	40	8	22	298	350	232	6	F30	98	130	28	940,5	374,5	584	

POUR CES DN, CONSULTER LA VERSION «Sylax400-800&1200»

** suivant norme NFE22-175

• Oreilles taraudées

Diamètre		Face à face		Encombrements				Embase suivant EN ISO 5211						Sortie axe carrée DN400/450* rond autres DN			Débattement obturateur		Kg	
DN	NPS	E	L2	H1	H2	H4	N	øR	øS	øT	øU	J	N	C	H3	L**	D1	D2		
400																				
450																				
500																				

POUR CES DN, CONSULTER LA VERSION «Sylax400-800&1200»

** suivant norme NFE22-175

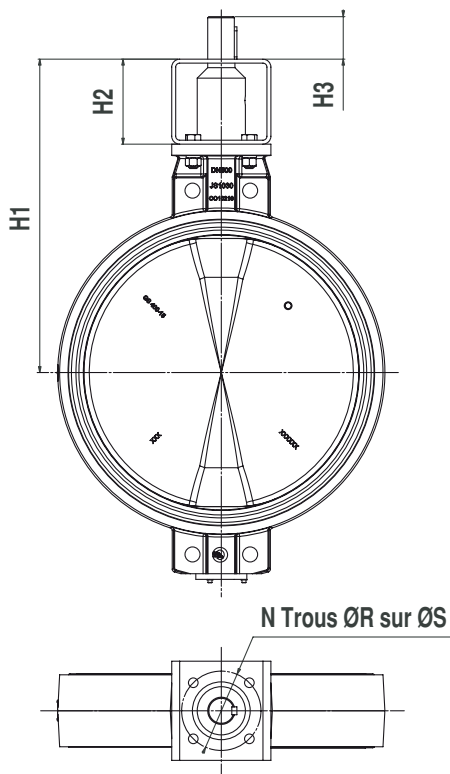
• Double brides

Diamètre		Face à face		Encombrements				Embase suivant EN ISO 5211						Sortie axe carrée DN400/450* rond autres DN			Débattement obturateur		Kg	
DN	NPS	E	L2/L3 (1)	H1	H2	H4	N	øR	øS	øT	øU	J	N	C	H3	L**	D1	D2		
400																				
450																				
500																				
600																				
700																				
800																				
900	36	203	1185	700	655	40	8	22	298	350	232	6	F30	98	130	28	841	331	600	
1000	40	216	1320	750	705	40	8	22	298	350	232	6	F30	98	130	28	940,5	374,5	732	
1200																				

POUR CE DN, CONSULTER LA VERSION «Sylax400-800&1200»

** suivant norme NFE22-175

Kits de raccordement des commandes



Montage direct de la commande recommandé, autrement prendre dimension des kits ci-dessous

DN	NPS	Sur embase VP	Embase commande													
			F10		F12		F14		F16		F25		F30		F35	
			H1	H2	H1	H2	H1	H2	H1	H2	H1	H2	H1	H2	H1	H2
400			POUR CES DN, CONSULTER LA VERSION «Sylax400-800&1200»													
450																
500																
600																
700																
800																
900	36															
1000	40	F30/Ø98					970		970	220	970	220	970			
1200			POUR CE DN, CONSULTER LA VERSION «Sylax2»													

Montage direct de la commande recommandé

DN	NPS	Embase VP	Dépassée d'axe du manchon H3					
			Kit	□36	Ø48	Ø58	Ø89	Ø98
400			POUR CES DN, CONSULTER LA VERSION «Sylax400-800&1200»					
450								
500								
600								
700								
800								
900	36							F16
1000	40	F30/Ø98	F25				110	130
			POUR CE DN, CONSULTER LA VERSION «Sylax400-800&1200»					

N°	N	øR	øS
F10	4	10,5	102
F12	4	12,5	125
F14	4	17	140
F16	4	22	165
F25	8	18	254
F30	8	22	298
F35	8	32	356

Rappel des dimensions des embases EN ISO 5211 (voir aussi rubrique encombrements)

Tout autres kits sur demande sous réserve de faisabilité.

Commandes

Vous trouverez ci-dessous les différentes combinaisons standards d'assemblage.
Pour toutes autres informations, veuillez consulter notre service préconisation.

ASSEMBLAGE NIVEAU 2	<ul style="list-style-type: none"> • 1 ou 2 Fin de course mécanique 		<p>Autres options proposées, nous consulter.</p>	
	<ul style="list-style-type: none"> • Boitier Fin de course : <ul style="list-style-type: none"> . mécanique . inductif 			
	<ul style="list-style-type: none"> • Fin de course inductif 			
	<ul style="list-style-type: none"> • Positionneurs (1) 			
ASSEMBLAGE NIVEAU 1	<ul style="list-style-type: none"> • A commande manuelle par volant 		<ul style="list-style-type: none"> • Servovalve 	<ul style="list-style-type: none"> • Auma
	<p>Possibilité : commande par roue à chaîne</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Socla • Remote control + commande de secours par volant 	<ul style="list-style-type: none"> • Bernard
	<p>REDUCTEUR</p>	<p>ACTIONNEUR PNEUMATIQUE</p>	<p>ACTIONNEUR ELECTRIQUE</p>	



(1) Actionneur pneumatique seulement

Gabarits de raccordement

La vanne papillon Sylax 900-1000 mm peut être montée sur les raccords suivants (autres types sur demande) :

Attention : le corps de la vanne papillon Sylax n'est pas un corps multi-raccordement (raccordement sur plusieurs brides de gabarits différents). En règle générale, chaque raccordement fait appel à une référence de produit fini différente.

- ✓ : montage possible
- : montage possible avec reprise d'usinage
- ▼ : nous consulter
- : montage impossible
- : raccordement non défini par la norme

• Oreilles de centrage

DN	NPS	EN1092-1 & EN1092-2					ASME/ANSI B16.1 Class 125	ASME/ANSI B16.5 Class 150	BS10		JIS B2238 & JIS B2239			AWWA C207 B,D
		PN6	PN10	PN16	PN25	PN40			Table D	Table E	5K	10K	16K	
400		POUR CES DN, CONSULTER LA VERSION «Sylax400-800&1200»												
450														
500														
600														
700														
800														
900	36	✓	✓	✓	✓	■	✓	■	■	■	✓	✓	✓	✓
1000	40	✓	✓	✓	✓	■	■	■	■	■	✓	✓	✓	✓

(1) - JL1040 - (2) - JS1030

• Oreilles taraudées

DN	NPS	EN1092-1 & EN1092-2					ASME/ANSI B16.1 Class 125	ASME/ANSI B16.5 Class 150	BS10		JIS B2238 & JIS B2239			AWWA C207 B,D
		PN6	PN10	PN16	PN25	PN40			Table D	Table E	5K	10K	16K	
400		POUR CES DN, CONSULTER LA VERSION «Sylax400-800&1200»												
450														
500														

• Double brides

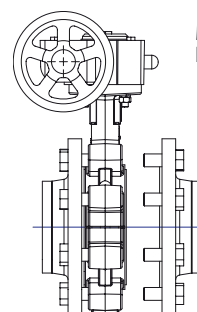
DN	NPS	EN1092-1 & EN1092-2					ASME/ANSI B16.1 Class 125	ASME/ANSI B16.5 Class 150	BS10		JIS B2238 & JIS B2239			AWWA C207 B,D
		PN6	PN10	PN16	PN25	PN40			Table D	Table E	5K	10K	16K	
400		POUR CES DN, CONSULTER LA VERSION «Sylax400-800&1200»												
450														
500														
600														
700														
800														
900	36	●	✓	✓	●	■	▼	■	●	●	●	✓	●	▼
1000	40	●	✓	✓	●	■	■	■	■	■	●	●	●	▼
1200		POUR CE DN, CONSULTER LA VERSION «Sylax400-800&1200»												

• Montage bout de ligne et démontage aval

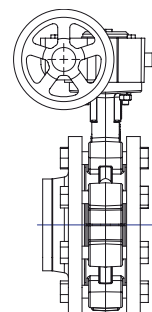
Le montage en bout de ligne et le démontage aval à température ambiante des robinets à papillon Sylax 900-1000 mm est limité à la pression déterminée page 9 selon la directive 97/23/CE Equipement sous pression

Ces montages sont uniquement réalisables avec les corps à oreilles taraudées et double brides.

Démontage aval



Montage bout de ligne



Normalisation**• Conception :**

Suivant normes EN 593 et marquage suivant EN 19

• Embase de raccordement :

Embase de raccordement d'actionnement suivant norme EN ISO 5211

• Face à face :

Suivant normes EN 558-1 série 20
ISO 5752 série 20
API 609 table 2

• Gabarits de raccordement : voir page 7

Suivant normes EN 1092-1 et EN 1092-2
ASME/ANSI B16.1 Class 125
ASME/ANSI B16.5 Class 150
BS10 Table D et Table E
JIS B 2238 et JIS B 2239
AWWA C207 Table B et Table D

• Essais :

Suivant norme EN12266-1

- étanchéité de l'enveloppe (directive PED 97/23/CE) : essai P11 (1,5 x pression admissible)
- étanchéité du siège : essai P12 taux A (1,1 x pression admissible).

• Directives Européennes :

Nos robinets à papillon Sylax 900-1000 mm sont conformes aux exigences de sécurité des directives suivantes :

Directive 97/23/CE : Equipements sous pression PED (Pressure Equipment Directive)

S'applique à la conception, à la fabrication et à l'évaluation de la conformité des équipements sous pression dont la pression maximale admissible est supérieure à 0,5 bar.

Sont exclus les équipements sous pression des réseaux d'adduction, de distribution et d'évacuation d'eau. En fonction du type d'équipement sous pression, de la pression maximale admissible (PS), du DN, de la nature physique du fluide (liquides, gaz ou vapeur) et de la dangerosité du fluide (groupe 1/2), la directive classe ces mêmes équipements en différentes catégories (article 3.3, I, II, III, IV), nécessaires à l'évaluation de la conformité du marquage CE. Les équipements définis par l'article 3.3 de la directive ne peuvent pas porter le marquage CE.*

() Groupe 1 : fluides dangereux (directive 67/548/CEE)/ explosifs / extrêmement inflammables / facilement inflammables / inflammables / très toxiques / toxiques / comburants.*

Groupe 2 : tous les autres fluides.

Important : les indications de température et de pression données pour les différentes catégories de fluides (L1/L2/G1/G2) ne constituent en aucun cas une garantie d'utilisation. Il est donc indispensable de valider l'utilisation des produits en fonction des conditions de service auprès de notre service préconisation.

Directive 2006/42/CE : Directive Machine

Cette Directive fixe dans son annexe I un certain nombre d'exigences essentielles de santé et de sécurité dont le respect est impératif. Elle s'applique aux robinets à papillon motorisés (avec moteur électrique, actionneurs pneumatiques et hydrauliques). Ces ensembles sont définis par cette Directive comme des "quasi-machines" destinés à être intégrés dans une machine.

"Quasi-machine" : ensemble qui constitue presque une machine, mais qui ne peut assurer à lui seul une application définie. Un système d'entraînement est une quasi-machine. La quasi-machine est uniquement destinée à être incorporée ou assemblée à d'autres machines ou à d'autres quasi-machines ou équipements en vue de constituer une machine à laquelle la présente directive s'applique.

Une **notice d'instruction** spécifiant les conditions d'installation, la mise en service de la vanne Sylax 900-1000 mm est disponible sur notre site Internet www.danfoss-socla.com ou sur simple demande auprès de notre service commercial.

Pression
DIRECTIVE 97/23/CE Équipements sous pression.

Fabrication répondant aux exigences de la directive en fonction de la pression, du DN et du fluide. (voir page précédente).

MANCHETTES		DN mm	Cat.	MONTAGE	PFA	PS			
						L1	L2	G1	G2
6 bar	EPDM, Nitrile, EPDM Blanc, Nitrile Blanc, Nitrile Carboxylé	400 à 500	I	Entre-bridés	6	6	6		6
				Bout de ligne	4	4	4		
		600	I	Entre-bridés	6	6	6		5
				Bout de ligne	4	4	4		
		700 à 800	I	Entre-bridés	6	6	6		4
				Bout de ligne	4	4	4		
	900 à 1000	I	Entre-bridés	6	6	6		3,5	
			Bout de ligne	4	4	4			
	1200	I	Entre-bridés	6	6	6		2,5	
			Bout de ligne	4	4	4			
	Silicone, Néoprène, Butyl, Hypalon, Elastomère Fluoré, Caoutchouc Naturel, Caout. Naturel Blanc	400 à 500	I	Entre-bridés	6	6	6	6	6
				Bout de ligne	4	4	4		
600 à 800		II	Entre-bridés	6	6	6		6	
			Bout de ligne	4	4	4			
900 à 1000		II	Entre-bridés	6	6	6		5	
			Bout de ligne	4	4	4			
1200	II	Entre-bridés	6	6	6		4		
		Bout de ligne	4	4	4				
10 bar	EPDM, Nitrile, EPDM Blanc	400 à 1200	I	Entre-bridés	10	10	10		
				Bout de ligne	6	6	6		
	Hypalon, Elastomère Fluoré	400 à 1200	I	Entre-bridés	10	10	10		
				Bout de ligne	6	6	6		
16 bar	EPDM, Nitrile	400 à 1200	I	Entre-bridés	16		16		
				Bout de ligne	8		8		
	Néoprène, Butyl, Caoutchouc Naturel, Caoutchouc Naturel Blanc	400 à 1200	I	Entre-bridés	16	16	16		
				Bout de ligne	8	8	8		

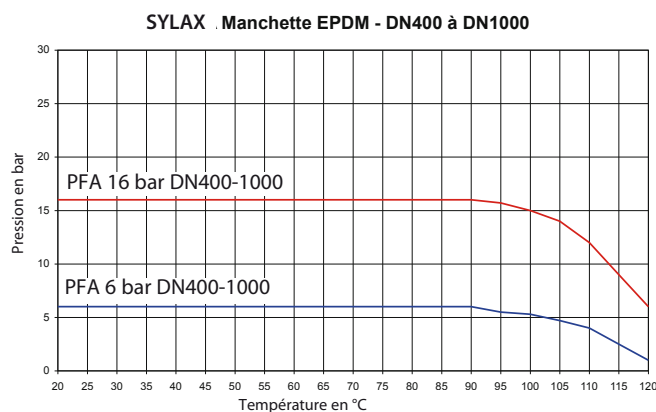
ATTENTION
Les pressions des gaz G1 et G2 sont limitées à 6 bar lorsque l'on utilise les corps en fonte JL1040 (FGL 250)

PS : Pression Maximale Admissible (en bar) selon Directive 97/23/CE

PFA : Pression de Fonctionnement Admissible (en bar) pour eau d'adduction, de distribution et d'évacuation

Couples de manoeuvre

Couples mouillés en Nm <i>1 manoeuvre minimum par mois</i>	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
PS 6 bar	POUR CES DN, CONSULTER LA VERSION «Sylax400-800&1200»						7600	8700	POUR CE DN, CONSULTER LA VERSION «Sylax400- 800 &1200»
PS 16 bar							8500	9500	

**Diagramme pression /
température**


Pour tous les autres élastomères, merci de consulter le Service commercial.

Coefficient de débit (Kv)

DEGRE D'OUVERTURE - Papillon inox

DN	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
400	POUR CES DN, CONSULTER LA VERSION «Sylax400-800&1200»								
450									
500									
600									
700									
800									
900	1400	4950	12500	23000	34880	46500	57130	61915	63460
1000	1990	7000	17500	32090	46025	60000	70000	77078	77920
1200	POUR CE DN, CONSULTER LA VERSION «Sylax400-800&1200»								

Le robinet à papillon n'est pas le produit idéal pour effectuer de la régulation. Néanmoins, le robinet Sylax 900-1000 mm peut être utilisé en régulation pour une plage d'ouverture comprise entre 30° et 90°.

Une régulation dans la zone d'ouverture inférieure à 30° est déconseillée car dans cette zone des phénomènes de sur vitesse, cavitation, ... peuvent endommager prématurément le robinet.

Kv = volume d'eau en m³/h traversant un robinet à une ouverture donnée sous une perte de charge de 1 bar.

La vitesse maximale de circulation du fluide véhiculé au travers du robinet ne doit pas excéder, pour les fluides liquides :

- 2 m/s pour les DN 900 à 1000
- Pour les gaz et les fluides pulvérulents ou pâteux, nous consulter

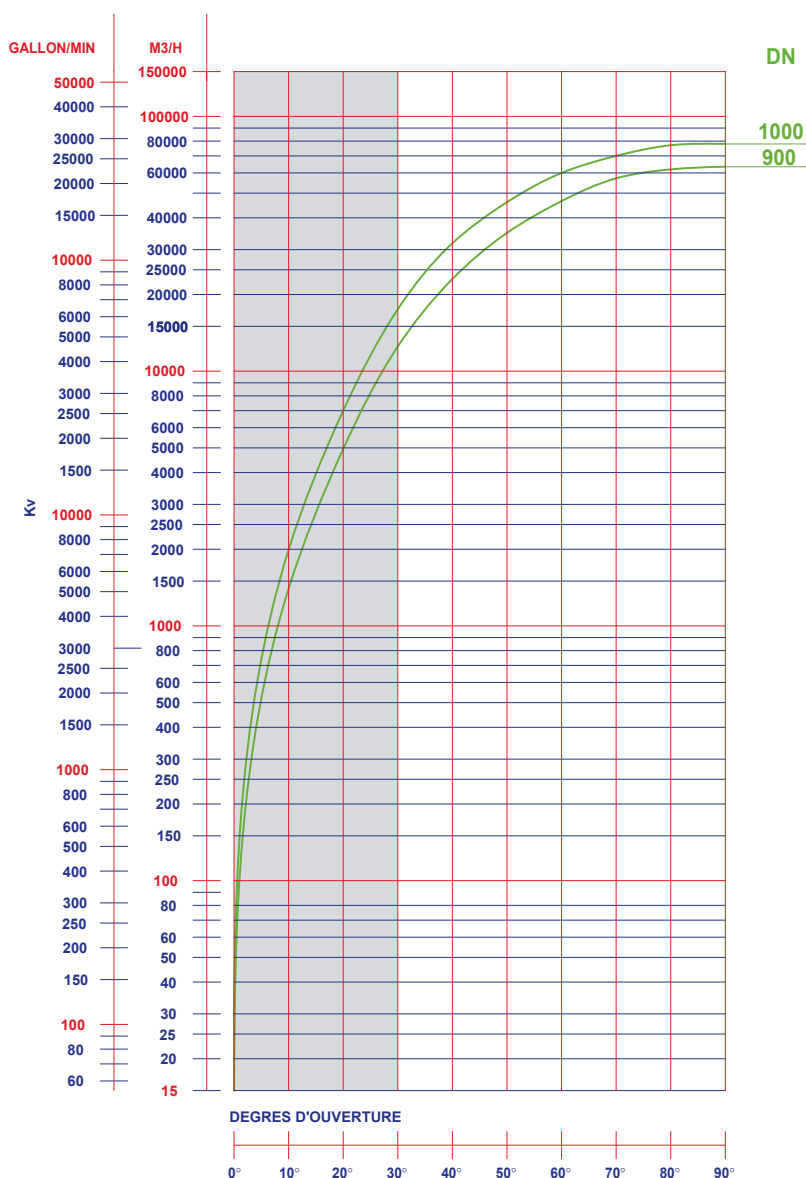
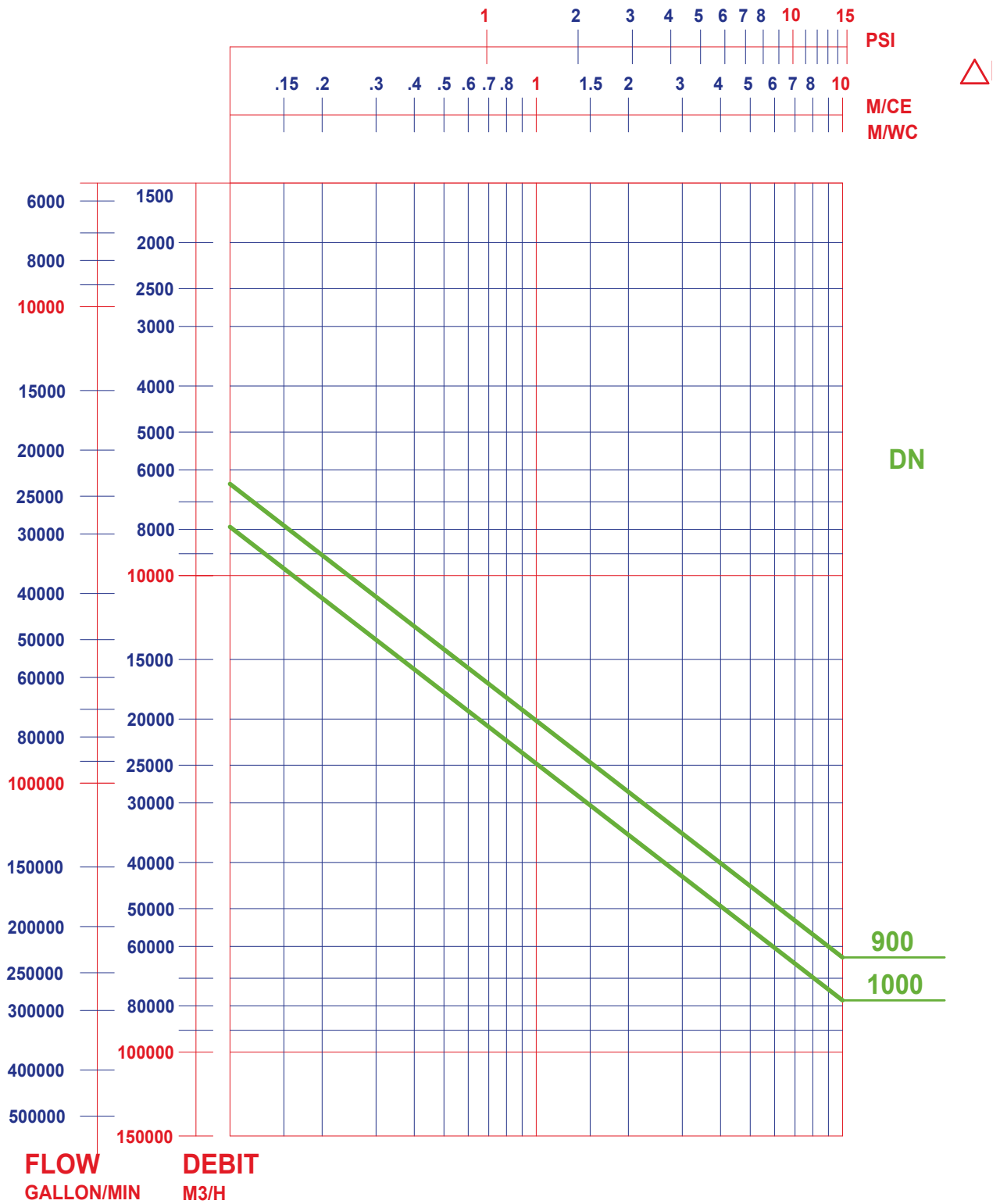


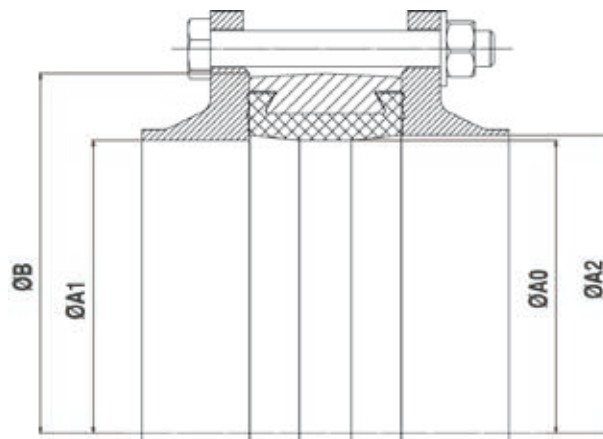
Diagramme de pertes de charge (Δp)



Type de bride

Le robinet à papillon Sylax 900-1000 mm est conçu pour être monté sur des brides standards normalisées. Seules les brides standards type 11, 21 et 34 selon la norme EN 1092 sont parfaitement compatibles.

Pour les autres modèles de brides se reporter au tableau ci-dessous. Néanmoins, ces raccordements sont sujets à réserve et peuvent entraîner la suspension de notre garantie.



DN	Ø A0	Ø A1 mini	Ø A2 maxi		Ø B mini
			PS16	PS6	
400	POUR CES DN, CONSULTER LA VERSION «Sylax400-800&1200»				
450					
500					
600					
700					
800					
900	860	862	902	922	1000
1000	960	962	1002	1022	1110
1200	POUR CE DN, CONSULTER LA VERSION «Sylax400-800&1200»				

NOTA :

L'emploi de joint de dilatation, ainsi que l'utilisation de brides revêtues d'un élastomère, entre la bride et la vanne sont strictement interdits.

Etiquette / traçabilité


Rep	Description
1	Nom de la vanne
2	Référence
3	Matière du papillon
4	Matière de la manchette
5	Pression de service entre bride pour un liquide L1/L2
6	Pression de service entre bride pour un gaz G1/G2
7	Pression de service en bout de ligne pour un liquide L1/L2
8	Pression de service entre bride en utilisant comme fluide l'eau à 20°C
9	Numéro de l'ordre de fabrication
10	Numéro de l'organisme notifié pour la directive PED 97/23/CE
11	Année de fabrication
12	Gabarit de raccordement
13	Limites essentielles d'utilisation
14	Zone marquage agrément
15	Marquage relatif à la Directive ATEX 94/9/CE

Boulonnerie
Nota : la boulonnerie ne fait pas partie de notre fourniture standard.

CORPS A OREILLES DE CENTRAGE

*Assemblages par tirants : Nombre d'écrous = 2x Nombre de tirants (ci-dessous)

**Assemblages par boulons : Nombre d'écrous = Nombre de vis (ci-dessous)

DN	NPS	a	NF EN 10092 - PN10				NF EN 10092 - PN16				ASME/ANSI B16.1 Class 125 ASME/ANSI B16.5 Class 150 AWWA C207 Class D						
			ØV	Tirants*		Vis par face**		ØV	Tirants*		Vis par face**		ØV UNC	Tirants*		Vis par face**	
				Nb	c	Nb	e		Nb	c	Nb	e		Nb	c	Nb	e
400			POUR CES DN, CONSULTER LA VERSION «Sylax400-800&1200»														
450																	
500																	
600																	
700																	
800																	
900	36	203	M30	24	35	4	45	M36	24	42	4	45	1 1/2	28	45	4	45
1000	40	216	M33	24	38	4	60	M39	24	45	4	55	1 1/2	32	45	4	45

CORPS A OREILLES TARAUDEES

*Assemblages par tirants : Nombre d'écrous = 2x Nombre de tirants (ci-dessous)

**Assemblages par boulons : Nombre d'écrous = Nombre de vis (ci-dessous)

DN	NPS	a	NF EN 10092 - PN10				NF EN 10092 - PN16				ASME/ANSI B16.1 Class 125 ASME/ANSI B16.5 Class 150 AWWA C207 Class D			
			ØV	Vis par face**			ØV	Vis par face**			ØV UNC	Vis par face**		
				Nb	e	f		Nb	e	f		Nb	e	f
400			POUR CES DN, CONSULTER LA VERSION «Sylax400-800&1200»											
450														
500														

CORPS DOUBLE BRIDES

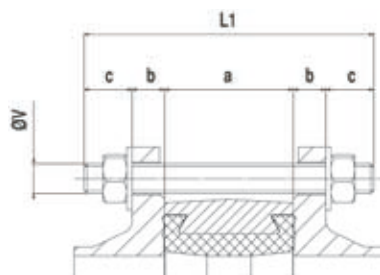
*Assemblages par tirants entre brides : Nombre d'écrous = 2x Nombre de tirants (ci-dessous)

 **Nombre de Vis par face montage bout de conduite= Nb1+Nb2, Nombre d'écrou par face=Nb1
 Pour c1, utiliser des écrous Hm (écrous fins)

DN	NPS	a	d	NF EN 10092 PN10					NF EN 10092 PN16					ASME/ANSI B16.1 Class 125 ASME/ANSI B16.5 Class 150 AWWA C207 Class D							
				ØV	Passage d'axe				ØV	Passage d'axe				ØV UNC	Passage d'axe						
					Nb1*	c	c1	f		Nb2**	e	Nb1*	c		c1	f	Nb2**	e	Nb1*	c	c1
400				POUR CES DN, CONSULTER LA VERSION «Sylax400-800&1200»																	
450																					
500																					
600																					
700																					
800																					
900	36	203	43	M30	24	35	4	4	45	M36	24	42	5	4	45	1 1/2	28	42	5	4	45
1000	40	216	48	M33	24	38	4	4	60	M39	24	45	6	4	55	1 1/2	32	45	5	4	55
1200				POUR CE DN, CONSULTER LA VERSION «Sylax400-800&1200»																	

Pour tout autre gabarit, veuillez consulter les normes correspondantes et utiliser les formules ci-après.

Boulonnerie



Pour corps à oreilles de centrage assemblage par tirants :

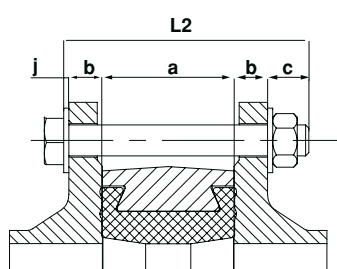
$$L1 = a + 2(b+c)$$

L1 = longueur minimum des tirants

a = largeur de la vanne à papillon

b = épaisseur de la bride (définition client)

c = épaisseur de l'écrou et de la rondelle + dépassement du tirant



Pour corps à oreilles de centrage assemblage par boulons :

$$L2 = a + 2b + c + j$$

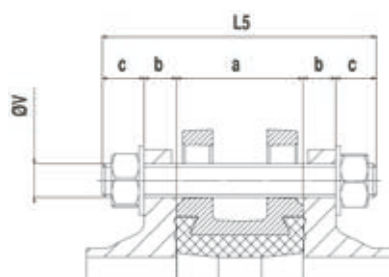
L2 = longueur minimum sous tête des vis

a = largeur de la vanne à papillon

b = épaisseur de la bride (définition client)

c = épaisseur de l'écrou et de la rondelle + dépassement du tirant

j = épaisseur de la rondelle côté tête de vis



Pour corps double brides montage entre brides assemblage par tirants :

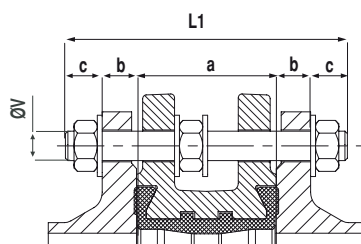
$$L5 = a + 2(b+c)$$

L5 = longueur minimum des tirants

a = largeur de la vanne à papillon

b = épaisseur de la bride (définition client)

c = épaisseur de l'écrou et de la rondelle + dépassement du tirant



Pour corps double brides assemblage par tirants :

$$L1 = a + 2(b+c)$$

L1 = longueur minimum des tirants

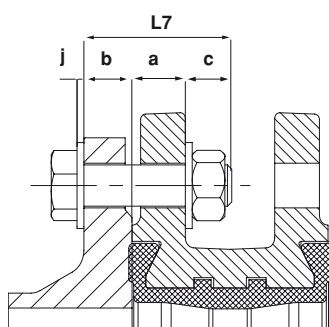
a = largeur de la vanne à papillon

b = épaisseur de la bride (définition client)

c = épaisseur de l'écrou et de la rondelle + dépassement du tirant

Montage prévu dans l'optique d'un démontage aval (voir page 7).

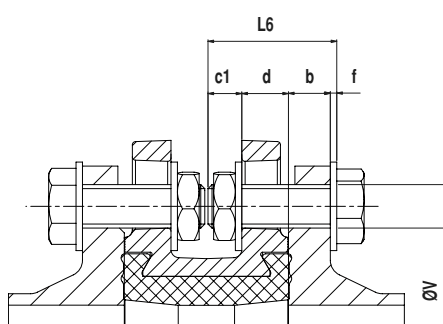
Boulonnerie



Pour corps double brides, démontage aval permanent, assemblage par boulons :

L7 = a+b+c + j

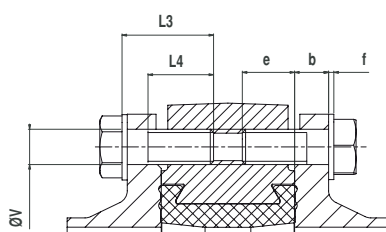
- L7 = longueur minimum sous tête des vis
- a = épaisseur de la bride du robinet
- b = épaisseur de la bride (définition client)
- c = épaisseur de l'écrou et de la rondelle + dépassement du tirant
- j = épaisseur de la rondelle côté tête de vis



Pour corps double brides assemblage par boulons ou montage en bout de conduite :

L6 = b+d+c1+f

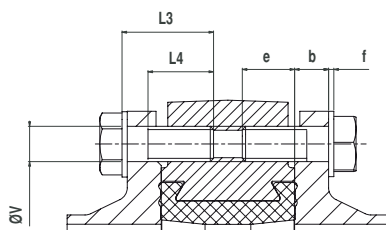
- L6 = longueur minimum sous tête des vis
 - d = largeur de la bride du corps de vanne
 - b = épaisseur de la bride (définition client)
 - c1 = épaisseur de l'écrou et de la rondelle + dépassement du tirant
 - f = épaisseur de la rondelle
- Nota : Utiliser des écrous hexagonaux bas entre les brides



Pour corps double brides montage passage d'axes :

L3 ≤ b+e+f avec L4 ≥ L3 - (b+f)

- L3 = longueur sous tête maximum des vis
- L4 = longueur du filetage minimum des vis
- b = épaisseur de la bride (définition client)
- e = implantation maximum des vis
- f = épaisseur de la rondelle



Pour corps à oreilles taraudées assemblage par vis :

L3 ≤ b+e+f avec L4 ≥ L3 - (b+f)

- L3 = longueur sous tête maximum des vis
- L4 = longueur du filetage minimum des vis
- b = épaisseur de la bride (définition client)
- e = implantation maximum des vis
- f = épaisseur de la rondelle

• **Généralités :**

Les opérations d'installation doivent se dérouler sous la responsabilité d'un maître d'ouvrage en respectant les instructions et consignes de sécurité locales. La manutention des robinets à papillon avec leur commande doit être réalisée par du personnel entraîné et habilité à tous les aspects techniques de la manutention.

Avant l'installation la conduite doit être dépressurisée et purgée (vidée de son fluide) afin d'éviter tout danger pour l'opérateur.

La tuyauterie doit être correctement alignée afin qu'aucun effort parasite n'agisse sur le corps du robinet.

Vérifier la compatibilité des brides de raccordement avec la pression d'utilisation : le numéro du PN des brides doit être supérieur ou égal à la pression d'utilisation.

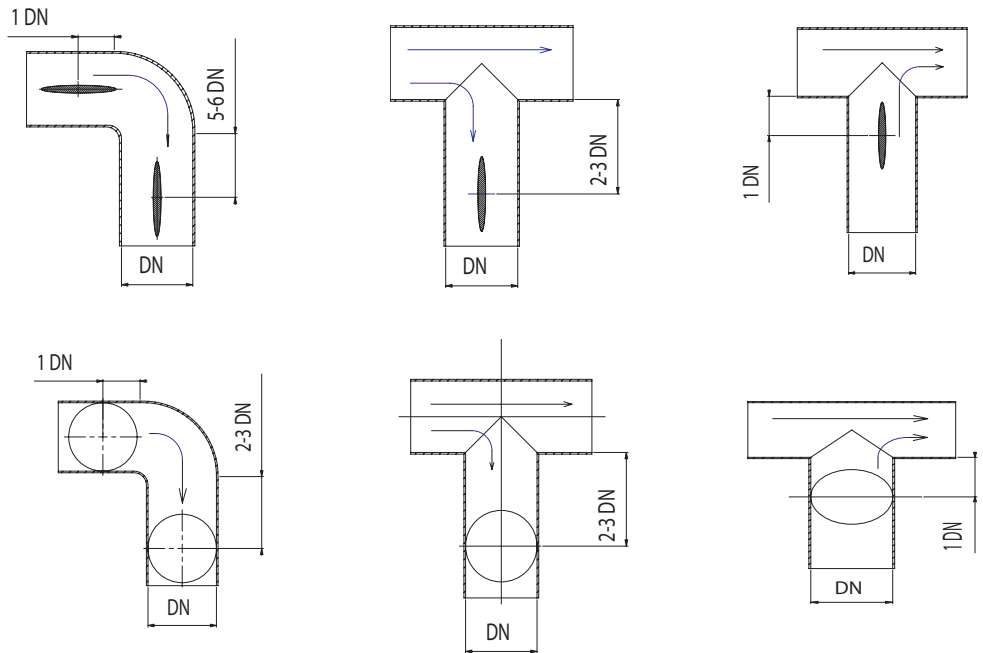
Le robinet est une pièce fragile et ne doit pas être utilisé pour écarter les brides.

Une **notice d'instruction** spécifiant les conditions d'installation, la mise en service de la vanne Sylax 900-1000 mm est disponible sur notre site Internet www.danfoss-socla.com ou sur simple demande auprès de notre service commercial.

• **Condition d'installation :**

Il est recommandé de respecter les distances indiquées ci-dessous afin de prolonger la durée de vie du robinet.

Un montage du robinet proche des changements de direction des tuyauteries le place dans des zones de turbulence qui augmentent son usure.



motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX
Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48
Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com
www.motralec.com