

ROLLAIR® 15 - 40^E T

Qualité d'air tout en un

motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX
Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48
Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com

www.motralec.com

Sécheur intégré pour une qualité d'air supérieure

Pour beaucoup d'entreprises confrontées aux objectifs quotidiens d'assurance qualité, le traitement de l'air comprimé est une véritable nécessité afin de réduire les coûts de fonctionnement et d'augmenter l'efficacité de production. C'est pourquoi, WORTHINGTON-CREYSSENSAC, pour rendre le traitement d'air partie intégrante de la centrale, a développé le ROLLAIR® T, disposant dans le même capotage d'un sécheur par réfrigération de haute qualité dont le fluide réfrigérant est conforme aux réglementations en vigueur.

Séparateur centrifuge pour la protection du sécheur

Le séparateur centrifuge en amont du sécheur permet de séparer 90% des condensats produits lors du refroidissement de l'air dans le radiateur. Le sécheur est ainsi préservé et son efficacité augmentée.

Un deuxième séparateur en sortie de sécheur permet d'éliminer les condensats produits par le séchage.

Sécheur à détente directe pour une qualité d'air constante

Le sécheur du ROLLAIR® T utilise la technologie de la détente directe qui évite des variations importantes du point de rosée et assure un air comprimé de qualité constante avec un minimum de perte de charge.

La possibilité de configuration d'un délai de pré refroidissement du sécheur avant la mise en route du compresseur permet de produire une qualité d'air optimum dès les premiers m³ délivrés.

Le ROLLAIR® T est équipé en fonction de ses caractéristiques d'un sécheur dimensionné afin de garantir même dans les conditions maximales de fonctionnement une qualité d'air sec constante.



Accessibilité totale pour une maintenance facilitée

Un système de by pass, intégré dans le circuit d'air, assure une production d'air ininterrompue par l'isolation du sécheur. L'intégration du sécheur dans un compartiment indépendant a été étudiée pour faciliter toute intervention de maintenance.

Simplifiez votre production d'air pour une efficacité maximum

Réduction de la surface d'implantation nécessaire

Avec une surface au sol inférieure à 1 m², le ROLLAIR® T permet de diviser par trois l'encombrement d'une installation classique.

De multiples possibilités d'installation

Grâce à son faible niveau sonore, le ROLLAIR® T s'intègre facilement sur tout lieu de travail.

Coûts d'installation réduits

Les coûts d'installation limités se traduisent par une économie.



Qualité d'air supérieure

Le sécheur intégré offre un air de qualité supérieure et constante en sortie de centrale pour une protection de votre équipement aval et de votre process.

Élimination des risques de fuites

Un nombre de raccords et de tuyauteries réduit évite les fuites d'air et les pertes de charge.

Données techniques

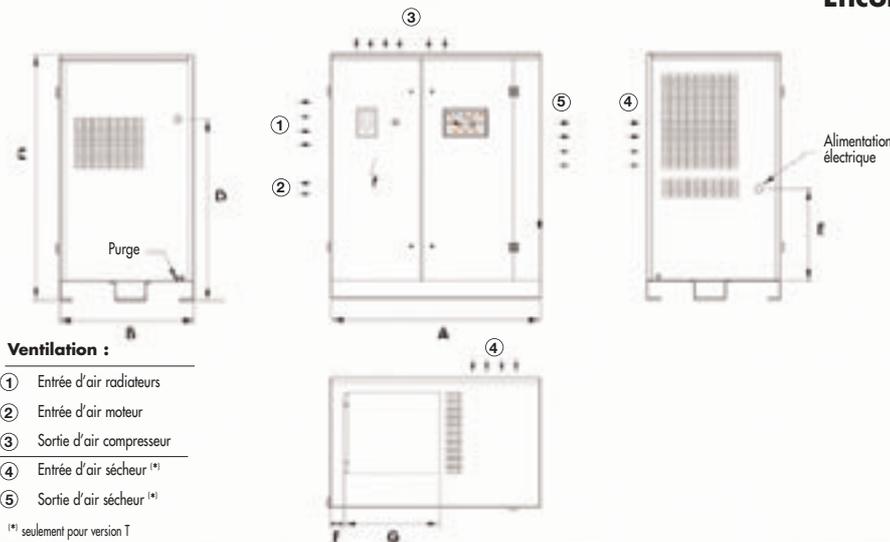
Version	⁽¹⁾ Pression maxi de régulation bar	⁽²⁾ Débit réel ramené aux cond. d'asp. m ³ /h	Puissance moteur		⁽³⁾ Niveau sonore dB (A)	Débit d'air de refroidissement m ³ /h	⁽⁴⁾ Diamètre de refoulement d'air "	Poids ROLLAIR® kg	Poids ROLLAIR® T kg
			kW	ch					
ROLLAIR® 15									
A	7,5	116	11	15	61	1300	1	450	510
B	10	91	11	15	61	1300	1	450	510
C	13	72	11	15	61	1300	1	450	510
ROLLAIR® 20									
A	7,5	166	15	20	62	3500	1	450	510
B	10	132	15	20	62	3500	1	450	510
C	13	109	15	20	62	3500	1	450	510
ROLLAIR® 25									
A	7,5	200	18,5	25	63	3500	1	465	535
B	10	162	18,5	25	63	3500	1	465	525
C	13	139	18,5	25	63	3500	1	465	525
ROLLAIR® 30									
A	7,5	234	22	30	64	3500	1	485	555
B	10	194	22	30	64	3500	1	485	555
C	13	169	22	30	64	3500	1	485	555
ROLLAIR® 40^f									
A	7,5	278	30	40	65	4600	1	550	620
B	10	256	30	40	65	4600	1	550	620
C	13	225	30	40	65	4600	1	550	620

⁽¹⁾ Pour les Rollair T, A = 7.25 bar, B = 9.75 bar, C = 12.75 bar

⁽²⁾ ISO 1217 : 1996

⁽³⁾ Selon norme CAGI PNEUROP PN8NTC2 ⁽⁴⁾ Taraudé G

Encombrement



Repères	ROLLAIR® 15-40 ^f	
A	1250	
B	780	
C	1460	
	Version Sécheur	
D	1081	1158
E	660	
	Version 15-20	Version 25-30-40 ^f
F	237	80
	Version 15-20	Version 25-30-40 ^f
G	418	575

Dimensions en mm

ROLLAIR® et LEADAIR® sont des marques déposées de Worthington-Creysensac.



motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX

Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48

Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com

www.motralec.com

COMPRESSEURS D'AIR
ROLLAIR®
15-20-25-30-40^E

L O N G É V I T É



R O B U S T E S S E

ROLLAIR® T : Sécheur intégré

F R O I D



P U R E T É

motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX
Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48
Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com
www.motralec.com



**Worthington
Creyssensac**

ROLLAIR® 15-40^E

À la pointe de l'innovation

La gamme ROLLAIR® 15-40^E est le résultat de notre expérience en conception et fabrication de compresseurs. Elle bénéficie de toutes les évolutions techniques, de la qualité de design et d'assemblage propre à notre usine de Méru (France) et d'une modularité exceptionnelle. Cette génération de compresseurs offre à nos clients une solution adaptée à leurs besoins de production d'air comprimé :

- Fiabilité
 - Conception
 - Compact
 - Sécheur intégré
- performances accrues
qualité et maintenance réduite
facilité d'implantation
solution de production d'air totale



ROLLAIR 30 M



ROLLAIR 30 XT

Respect de votre environnement

La gamme ROLLAIR® 15-40^E bénéficie d'une insonorisation particulièrement efficace :

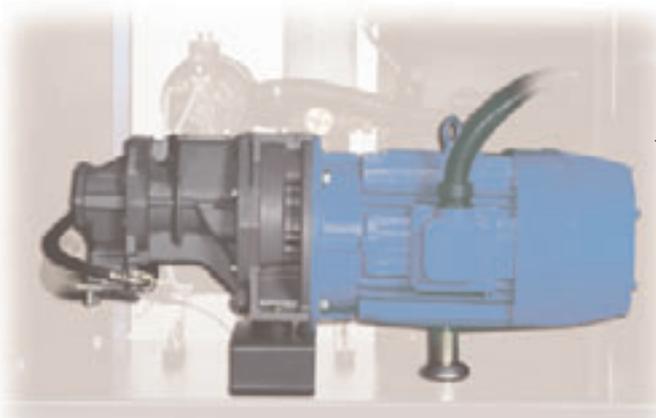
La sélection des composants en fonction de leur propre niveau sonore, leur implantation, et l'étude des flux de ventilation, ont permis d'atteindre des niveaux de bruit minimum sans compromettre les performances de la centrale d'air.

Le faible niveau acoustique vous permet d'implanter votre compresseur directement sur le lieu d'utilisation d'air comprimé, limitant la perte d'espace dédié à la production d'air, préservant le confort des utilisateurs et votre environnement.



ROLLAIR® 15-40^E

Conception et composants de qualité



Accouplement direct : fiabilité accrue, performances optimisées, coûts de maintenance réduits

L'entraînement direct assure une efficacité de transmission supérieure à celle obtenue par un entraînement courroies, sans perte de puissance ni de débit. Une lanterne garantit un alignement parfait entre le moteur en fonte IP55 haute efficacité et l'élément de compression de dernière génération, procurant une fiabilité supérieure et allongeant la durée de vie de votre investissement. L'accouplement direct élimine les contrôles et ajustements périodiques, et les changements réguliers de pièces détachées.

Turbine de refroidissement : ventilation optimisée, niveau sonore réduit, température de fonctionnement abaissée

Une des innovations utilisées dans les ROLLAIR®15-40^E est la turbine de ventilation qui offre de nombreux avantages :

- Un fonctionnement à basse vitesse augmente sa fiabilité et sa longévité tout en améliorant le niveau sonore global.
- Une turbine offre un ratio " débit de ventilation / consommation d'énergie " le plus performant, augmentant considérablement les performances de refroidissement
- Compartimentée en zone froide, elle optimise la température du flux de refroidissement
- La ventilation indépendante du moteur principal favorise des températures de fonctionnement basses.

La large surface d'échange des radiateurs de type monoblocs en aluminium garantit un refroidissement efficace pour un abaissement maximum des températures des fluides air/huile.

Les radiateurs montés horizontalement en partie haute assurent un échange thermique maximal et facilitent les possibilités d'installation et de gainage.

Dissociés du ventilateur de refroidissement, les radiateurs sont facilement accessibles, simplifiant leurs maintenance et nettoyage.



ROLLAIR® 15 - 40^E : étudié pour des coûts d'exploitation minimum

Rendement et performances optimisés

Les choix de composants de première qualité permettent d'optimiser les débits délivrés pour des consommations énergétiques minimum.

Opérations de maintenance réduites

Une capacité d'huile plus faible, l'absence de courroies de transmission, le recours à une cartouche de déshuilage externe, l'utilisation de connexions haute fiabilité étudiées pour éliminer les fuites du système sont les nombreux éléments favorisant des coûts d'exploitation réduits.

Élimination des coûts d'installation

Le choix de notre version ROLLAIR®T, sécheur intégré, élimine les coûts de raccordement des différents éléments composants votre production d'air comprimé.

Le ROLLAIR®15-40^E est l'assurance d'un investissement de long terme pour un coût d'exploitation étudié.

Une gamme étendue

MCI 01

L'assurance de la communication en toute simplicité

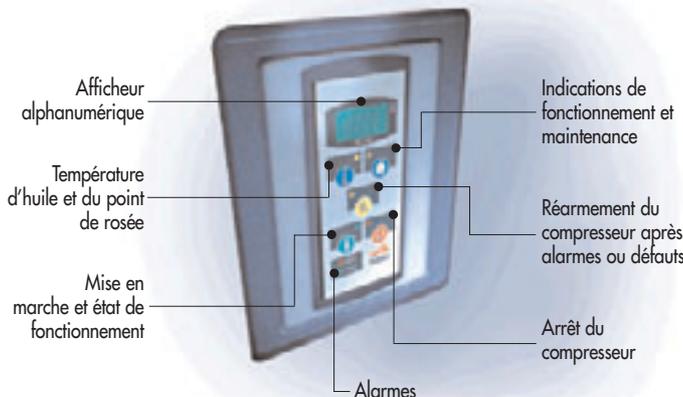
Les compresseurs **ROLLAIR® 20-40^e M** sont équipés d'un tableau de bord conversationnel MCI 01 qui, muni d'un microprocesseur, transmet en permanence l'état de fonctionnement du compresseur, le suivi et l'information des opérations de maintenance requises.

Affichage

- Température d'huile en sortie d'élément
- Temps en charge et à vide
- Principaux délais de maintenance
- État de fonctionnement par diodes

Alarmes

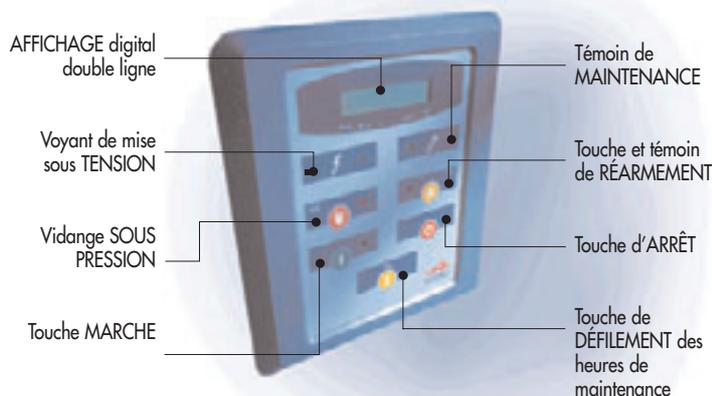
- Température en sortie d'élément
- Surcharge moteur ou turbine
- Défaut de capteur de température
- Haute température
- Nombre de démarrages par heure



PCI 07

Une gestion efficace pour un rendement optimum

Les compresseurs **ROLLAIR® 15-40^e X** sont équipés du système de gestion PCI 07 afin de fournir les informations relatives à l'entretien de la machine et permettre la planification des interventions. Un tableau de bord conversationnel fournit par affichage digital toutes les informations d'alarmes, de maintenance et sécurité.



Affichage

- Pression de sortie reportée par le capteur
- Température d'huile en sortie d'élément
- Heures totales, heures en charge, taux de charge
- Décompte des heures de maintenance
- État de fonctionnement
- Nature des défauts et derniers défauts mémorisés

Alarmes et sécurités

- Température d'huile en sortie d'élément
- Surcharge moteur ou turbine
- Défaut contacteur étoile triangle
- Haute pression
- Redémarrage sans pression
- Défaut capteur de température
- Défaut basse ou haute température
- Nombre de démarrages par heure

ROLLAIR® 20 M - 25 M - 30 M - 40^e M

- . Contrôleur MCI 01
- . Contrôle par pressostat

ROLLAIR® 15 X - 20 X - 25 X - 30 X - 40^e X

- . Contrôleur PCI 07
- . Capteur de pression
- . Séparateur centrifuge

ROLLAIR® 20 MT - 25 MT - 30 MT - 40^e MT

ROLLAIR® 15 XT - 20 XT - 25 XT - 30 XT - 40^e XT

Séparateur centrifuge en amont du sécheur équipé d'une purge électronique - Détente directe et affichage du point de rosée - Système de by pass - Grande accessibilité pour la maintenance - Affichage du point de rosée - Pré refroidissement du sécheur - Protection contre le givrage

Variantes

- . Redémarrage automatique
- . Système de réchauffage d'huile
- . Récupération d'énergie sur le circuit d'huile
- . Panneaux de pré-filtration d'air de ventilation
- . Filtre à air haut rendement
- . Pressostat Haute Sensibilité (Version M)

- . Purgeur à détection de niveau pour séparateur centrifuge
- . Contrôle à distance
- . Câble de liaison pour 2 PCI 07
- . Régulation progressive (Version X)

ROLLAIR® T

- . Autotransformateur 400 V / 230 V pour alimentation électrique du sécheur
- . Purgeur à détection de niveau
- . Panneau de pré-filtration d'air de ventilation

Connexion au système de gestion d'économie d'énergie **LEDAIR®**