

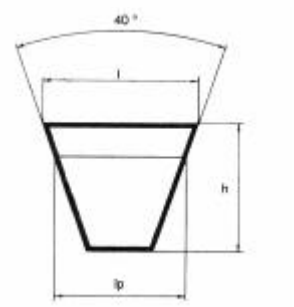
Fonction

Lien souple reliant le moteur à la machine pour transmettre de fortes puissances

Conception

Courroie trapézoïdale sans fin composée :

- de caoutchouc synthétique à dosage équilibré assurant une dureté constante
- d'une armature monocorde à câble polyester à élasticité maîtrisée et à haute capacité à la traction
- d'un simple (pour les sections SPZ) et double (pour les sections SPA, SPB et SPC) enrobage imprégné de mélange polychloroprène résistant à la chaleur, à l'huile, à l'abrasion, et à l'ozone



Caractéristiques générales

- température d'utilisation : - 20° à + 80°C
- anti-électrostatisme suivant la norme NF T 47 104
- section des courroies suivant la norme E 24 - 213
- résistance aux projections d'huile, hydrocarbures et acides dilués approuvée par le label API (Institut Américain du Pétrole)
- supporte parfaitement l'action de la force centrifuge
- bonne évacuation de la chaleur à vitesse élevée
- réduit l'encombrement d'une transmission :
 - poulies de plus petit diamètre et moins lourdes
 - carter de protection réduit
 - rapport de vitesse plus grand

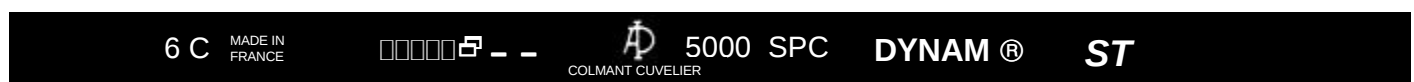
SECTION	l	h	lp
SPZ	10	8	8,5
SPA	13	11	11
SPB	16	14	14
SPC	22	18	19

Procédé de stabilisation "ST"

Le procédé de stabilisation "ST" garantit des tolérances réduites et constantes sur la longueur. La longueur des courroies répond à la norme NF ISO 4184. Cela amène :

- la suppression de l'appairage
- la simplicité de mise en œuvre
- une meilleure répartition de l'effort tangentiel dans la nappe
- l'élimination des vibrations

Marquage



En plus du marquage DYNAM, sur les courroies Véco 200 sont mentionnés en clair :

- la date de fabrication (codes mois et année) : 6C
- les sigles API et ST explicités précédemment
- la longueur primitive mesurée sous tension, ainsi que la section : 5000 SPC

LE LABEL DYNAM

Fonction

Le système breveté DYNAM® fait de la courroie Véco 200® une courroie à tension prédéterminée. Il permet, à l'installation, d'obtenir la tension exacte désirée par un simple contrôle de longueur entre deux repères. La mesure des indications portées sur le dos de la courroie s'effectue une fois pour toute dès le montage sans avoir une deuxième intervention après rodage. (voir notice de montage n°10003)

Performances

- La garantie du glissement contrôlé de 1 % assure un rendement de 95 %
- Les nouvelles puissances transmissibles : 20 % d'amélioration amène les performances des courroies Veco 200 au niveau des flancs nus
- Le rendement optimal est atteint à une vitesse linéaire comprise entre 30 m/s et 33 m/s

motralec

4 rue Lavoisier - ZA Lavoisier - 95223 HERBLAY CEDEX
Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48
Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com

www.motralec.com

COLMANT CUVELIER
TRANSMISSION

Tableau des longueurs primitives (en mm)

Les courroies Véco 200® label DYNAM existent en 4 sections : SPZ, SPA, SPB, SPC. Seules les valeurs sur fond jaune sont disponibles avec le système DYNAM.

SPZ (10 x 8)					SPA (13 x 11)				SPB (16 x 14)			SPC (22 x 18)	
587	937	1312	1800	3250	782	1232	1800	2800	1250	2240	4100	2000	6000
612	950	1320	1850	3350	800	1250	1832	2832	1280	2300	4120	2120	6300
630	962	1332	1900	3450	832	1280	1850	2882	1320	2360	4250	2240	6500
657	975	1337	1950	3550	850	1307	1882	2900	1360	2430	4370	2360	6700
670	987	1360	2000	3650	875	1320	1900	2932	1400	2500	4500	2500	7100
687	1000	1387	2030	3850	900	1332	1950	3000	1450	2530	4560	2650	7500
710	1012	1400	2060		925	1360	1982	3070	1500	2580	4620	2800	8000
722	1020	1420	2120		932	1382	2000	3150	1520	2650	4650	3000	8500
725	1030	1437	2137		950	1400	2032	3250	1550	2720	4750	3080	9000
737	1037	1450	2180		975	1425	2060	3350	1580	2800	4870	3150	9500
750	1060	1462	2240		982	1450	2120	3450	1600	2900	5000	3350	10000
762	1090	1487	2280		1000	1482	2180	3550	1650	3000	5300	3550	10600
772	1112	1500	2300		1030	1500	2240	3650	1700	3070	5600	3650	11200
787	1120	1512	2360		1060	1550	2300	3750	1750	3150	6000	3750	11800
800	1137	1537	2430		1082	1582	2360	3870	1800	3170	6300	3810	12500
812	1150	1550	2500		1090	1600	2430	4000	1850	3250	6700	3912	14000
837	1162	1562	2580		1107	1632	2450	4250	1900	3350	7100	4000	20000
850	1180	1587	2650		1120	1650	2475	4870	1950	3450	7500	4100	
862	1220	1600	2720		1132	1657	2500		2000	3550	8000	4250	
875	1237	1650	2800		1150	1682	2532		2020	3650	10000	4500	
887	1250	1700	2900		1157	1700	2580		2060	3750		4750	
900	1262	1732	3000		1180	1732	2650		2120	3840		5000	
912	1280	1737	3070		1207	1750	2720		2150	3870		5300	
925	1287	1750	3150		1220	1782	2732		2180	4000		5600	
Lp = li + 37 Lp = le - 13					Lp = li + 51 Lp = le - 18				Lp = li + 66 Lp = le - 26			Lp = li + 83 Lp = le - 30	
Poids / mètre 0,070 kg					Poids / mètre 0,120 kg				Poids / mètre 0,194 kg			Poids / mètre 0,370kg	

li : longueur intérieure ; le : longueur extérieure

Conditions de stockage

Le stockage des courroies doit suivre les points suivants :

- Lieu de stockage sec, sans poussière, relativement bien ventilé
- Température de stockage entre +5°C et +25°C
- Pas de condensation, humidité de l'air maximale : environ 65 %
- Eviter la lumière directe du soleil, et la lumière artificielle forte ayant une teneur élevée en ultra-violet
- Eviter le contact avec des produits chimiques, solvants, essence, lubrifiant, acide, composés volatiles, graisses
- Pas de matériel capable de produire de l'ozone, tel que le matériel électrique à haute tension, les moteurs électriques ou autre matériel susceptible de produire des étincelles ou des décharges électriques
- Les courroies stockées ne doivent pas subir de tension, de compression ou d'autre déformation
- Conservation à plus d'un mètre des radiateurs ou des sources de chaleur
- Eviter le contact direct avec certains métaux (Cuivre, Manganèse...)
- Eviter tout contact avec des surfaces abrasives, anguleuses et tranchantes
- Les matériaux des boîtes, des emballages et des revêtements ne doivent pas contenir de substances nuisibles pour les courroies, tels que le cuivre, les naphthénates, les créosotes...

Rotation des stocks : Il est souhaitable que les courroies sortent des magasins à tour de rôle, de façon à ce que celles restant en réserve soient celles de la dernière fabrication ou livraison.

Nettoyage : Le nettoyage des courroies à l'eau et au savon est le plus inoffensif. On ne doit utiliser ni solvant organique tels que le trichloréthylène, le tétrachlorure de carbone ou l'éther de pétrole, ni abrasif ou instrument pointu ou tranchant. Les courroies nettoyées doivent être séchées à température ambiante.