

Simple, performant et robuste, une solution efficace pour vos applications industrielles

CastoMIG®

Enduring Performance...



*Stronger, with
Castolin Eutectic*



- Nouvelle génération de machine de soudage MIG/MAG à commutateurs
- Une gamme comprenant 3 versions : compacts, synergiques et avec dévidoirs séparés
- Programmes synergiques pour vos applications spécifiques
- Compact et robuste
- Simple d'utilisation

motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX
Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48
Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com
www.motralec.com

**Castolin Eutectic®
Eutectic Castolin**



SOUDEAGE

CastoMIG® - Une solution efficace pour le soudage MIG/MAG

Les équipements de soudage CastoMIG®

La gamme CastoMIG® est une solution de soudage conçue pour une utilisation industrielle intensive. Vous bénéficiez grâce à ces équipements de soudage d'excellentes performances, de nombreuses fonctions ainsi qu'une grande qualité d'arc. La gamme CastoMIG® est idéal pour tous travaux d'assemblages et de rechargement de haute qualité avec peu de projections.

- Combinaison d'une qualité de soudure exceptionnelle avec un dépôt de qualité
- Soudage de métaux fortement alliés avec un taux de dépôt élevé grâce au fils fourrés EnDOTec®
- Programmes de soudage spécifiques
- Opération de soudage contrôlée par microprocesseur
- Prévu pour des conditions difficiles



Avantages techniques

- Réglage des paramètres de soudage facilité grâce aux programmes synergiques avec les versions CP et DSP
- Sélection rapide et facile des paramètres de soudage
- Système d'entraînement de fil fiable et performant
- Amorçage précis et constant
- Excellente stabilité de l'arc
- Fabrication extrêmement robuste
- Réglage Burn-Back
- Réglage des temps de pré-gaz et post-gaz
- Réglage de la douceur d'arc à l'amorçage
- Cycles contrôlés en 2 et 4 temps
- Possibilité de soudage intermittent et par point
- Inversion de polarité

Données techniques

	CastoMIG® 381 C/CP/DS/DSP	CastoMIG® 501 DS/DSP
Plage de réglage de l'intensité	45 - 380 A	60 - 500 A
Facteur de marche (10mn à 25°C):		
.35 %	380 A	500 A
.60%	280 A	390 A
.100%	215 A	310 A
Facteur de marche (10mn à 40°C):		
.30 %	380 A (30%)	500 A (30%)
.60%	260 A	350 A
.100%	200 A	280 A
Alimentation	230 / 400 V	230 / 400 V
Tension de fonctionnement	18 - 48 V	19 - 51 V
Facteur de puissance (cosφ)	0.98	0.98
Fusible de protection (fusion lente)	32 A (230V) / 16 A (400V)	45 A (230V) / 25 A (400V)
Nombre de positions de réglage	14	30
Diamètre des fils - fils pleins	0.6 - 1.6 mm	0.6 - 1.6 mm
Diamètre des fils - fils fourrés	1.0 - 2.4 mm	1.0 - 2.4 mm
Indice de protection	IP 23	IP 23
Classe d'isolation	H	H
Dimensions L x l x H	1060 x 595 x 765 mm	1060 x 595 x 765 mm
Poids	109 kg	123 kg

Système d'entraînement de fil



CastoMIG 501 DS équipé d'un dévidoir DS P avec afficheur numérique et de touches digitales

Dévidoir synergique DS P & DS 22

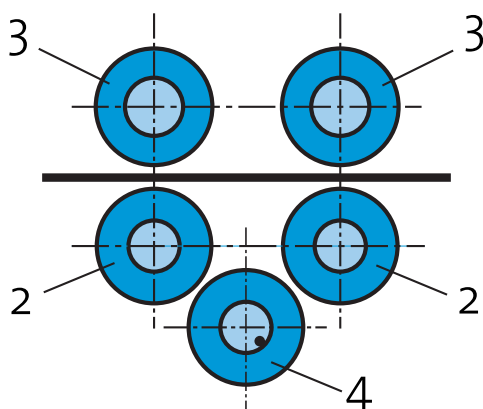
- Dévidoirs compatibles avec les CastoMIG 381 DS et 501 DS
- Système de dévidage performant
- Connexion centrale standard solide en laiton
- Equipés d'un système d'entraînement à 4 galets.
- Changement rapide des 4 galets sans outils
- Repérage du réglage de pression des galets supérieurs
- Une gamme complète de galets pour tous types de fils: gorges trapézoïdales, semi-circulaires, ou crantées
- Ecran de protection sur le système d'entraînement pour un maximum de sécurité

	DS 22	DS P
Alimentation	48V-50/60Hz	48V-50/60Hz
Nombre de galets	4	4
Diamètre du fil	0.6 - 2.4 mm	0.6 - 2.4mm manuel 0.8 -1.6mm synergique
Vitesse de fil	0.5-20 m/min	0.5-20 m/min
Diamètre de la bobine	300mm	300mm
Poids de la bobine	20 Kg (Max)	20 Kg (Max)
Indice de protection	IP 23	IP 23
Dimensions L x l x H	505 x 230 x 335 mm	505 x 230 x 335 mm
Poids	13 Kg	13 Kg
Code article	752 553	752 554

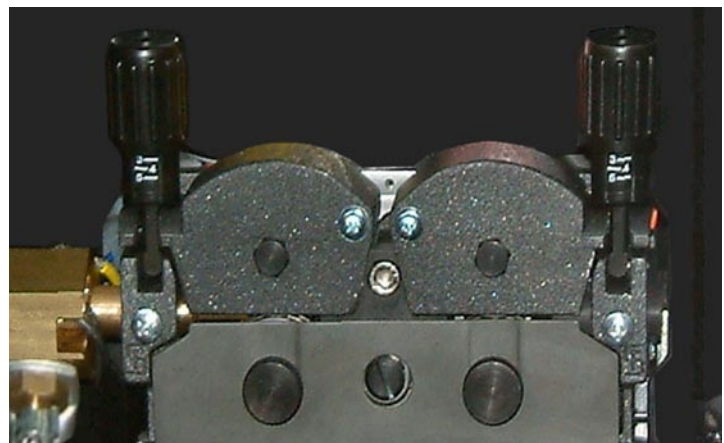


Dévidoir DS 22

Système d'entraînement 4 galets



- 2) Galet d'entraînement avec gorge
- 3) Galet presseur (lisse ou avec gorge)
- 4) Galet moteur



Système d'alimentation 4 galets avec un démontage rapide sans outils

CastoMIG® - Une solution efficace pour le soudage MIG/MAG

Refroidisseur CastoMIG®

Alimentation	230 V / 400 V - 50 Hz
Puissance maximale absorbée	0,3 kW
Courant maximal absorbée	1,35 - 0,9 A
Puissance	1,1 W
Capacité	1,15 - 1,6 l/mn
Pression maximale	4,3 bar
Indice de protection	IP 23
Capacité du réservoir	5,25 l
Dimensions	190 / 469 / 280 mm
Poids	14 kg



Torches



Notre large gamme CastoMIG® se compose de torches professionnelles disponibles avec des pièces de rechanges de très haute qualité.

- Torches refroidies par eau
- Torches refroidies par gaz

Options

Kit de roues pour dévidoir séparé: pour obtenir une plus grande mobilité lors de vos travaux.

Protège bobine pour dévidoir séparé: pour protéger vos bobines lors de vos interventions.

Affichage digital V/A: Large affichage digital instantané de la tension et de l'intensité.

Ventilateur sur demande: Cette fonction permet le déclenchement de la ventilation de la machine uniquement lorsque cela est nécessaire. Vous obtenez les avantages suivants : d'une part vous gagnez en confort de travail, grâce à une diminution du bruit et d'autre part vous évitez d'aspirer dans la machine les poussières présentes dans l'atelier. Enfin, vous économisez de l'énergie.

«Sur mesure» selon vos applications

Notre large gamme d'accessoires vous permettra d'obtenir un système de soudage répondant à

100% à vos besoins : depuis les refroidisseurs et les câbles de longueurs variables, en passant

par les torches MIG CastoPlus, jusqu'aux dévidoirs.

Equipement
CastoMIG 381 C: 752 542 CastoMIG 501 C: 752 543
CastoMIG 381 CP: 752 544 CastoMIG 501 CP: 752 545
CastoMIG 381 DS: 752 537 CastoMIG 501 DS: 752 538



Refroidisseur
Cooling 230V: 752 556 Cooling 400V: 752 555



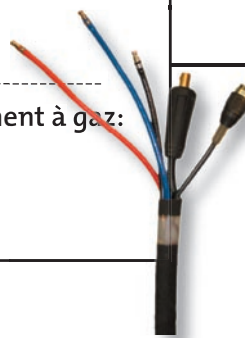
Faisceau

Pour refroidissement à eau:

1.2 m: 752 546
5m: 752 550
10m: 752 551

Pour refroidissement à gaz:

1.2 m: 752 549
5m: 752 547
10m: 752 548



Dévidoirs

DS 22 (4 galets)
Ø 1.0 / 1.2 acier
752 553

DSP synergique (4 galets)
Ø 1.0 / 1.2
752 554



Options

Affichage digital V/A: 752 559
Ventilateur sur demande:
752 560
Protection bobine: 752561
Kit roues DS: 752558

Torche THR 508 W

3m: 654834
4m: 654835
5m: 654836



Un câble de masse et un manodétendeur XuperPrécis gaz (45330L)



CastoMIG® - Une solution efficace pour le soudage MIG/MAG

Des consommables d'une qualité remarquable

Pour obtenir une qualité de soudage parfaite, vous avez bien sur besoin d'une excellente machine mais pas uniquement ! La qualité de votre soudeuse dépend aussi de la qualité du consommables que vous allez utiliser. Castolin Eutectic a développé

une gamme de fils massifs et fourrés pour tous types de matériaux. Nos gammes uniques CastoMag® et EnDOtec® peuvent être utilisées pour un large panel d'applications et offrirons des soudures hautement résistantes pour vos actions de main-

tenance ainsi que pour la production. Afin d'éviter la corrosion sur nos fils, nous apportant un soin particulier au bobinage ainsi qu'aux matériaux utilisées le tout formant un ensemble ultra solide et résistant contre la corrosion.

Un échantillon de nos meilleurs fils

Produit	Métal de base	Propriétés	Fil massifs CastoMag®, et fils fourrés EnDOtec® et TeroMatec®
45513 S	Acier	Resistance à la chaleur	Pour l'assemblage et le rechargement par soudage semi automatique d'acier austénitique du type 25Cr/20Ni. Pour des applications ou les températures de services sont élevées.
45554 S	Acier	Assemblage	Pour assembler des aciers difficile et des fines tôles d'acier.
45351		Resistance à la friction	Pour le rechargement de pièces soumises à la pression ou abrasion , combinées avec de l'impact.
45751	Cuivre	Assemblage aluminium et bronze	Pour l'assemblage et le rechargement de pièces simples ou complexes en alliages de bronze et d'aluminium.
45802	Aluminium	Assemblage métaux 5% magnésium	Pour l'assemblage et le rechargement de fonte et d'alliage de magnésium corroyé.
DO*02	Acier	Resistance à l'impacte et à la pression	Couches tampons et rechargements soumis à des chocs, une pression, une usure métal/métal importants et à une oxydation jusqu'à 600 °C
DO*15	Acier	Resistance à l'impacte	Surfaçage résistant au revenu, à l'abrasion sous basse pression et aux chocs. Traitement thermique parfaitement possible.
DO*23	Nickel - fer	Réparation & Assemblage	Assemblage et réparation de fissures sur fonte ductile et fonte grise, soudage hétérogène fonte/acier. Résistance élevée aux fissures alliée à une bonne usinabilité.
DO*285	Acier	Resistance à la corrosion	Assemblage, fabrication et réparations de fissures sur des aciers à faible teneur en carbone ou aciers inoxydables austénitiques stabilisés 18/8 et 18/8/3 pour lutter contre la corrosion inter granulaire et la corrosion par piqûre.
DO*30	Acier	Resistance à l'abrasion et à l'érosion	Surfaçage résistant à l'abrasion par des particules fines et à l'érosion. Matrice ferreuse avec borures incrustés.
DO*33	Acier	Resistance à l'abrasion, à l'érosion et la chaleur	Résistance élevée à une abrasion, une corrosion et une oxydation sévères à des températures élevées allant jusqu'à 650 °C.
DO*80	Cobalt	Rechargement	Alliage à base de Cobalt usinable résistant au revenu, à la corrosion et au calaminage à températures élevées.
DO*390N	Acier	Resistance à l'abrasion, l'érosion, la friction et la chaleur	Conçu pour des revêtements protecteurs dotés d'une très haute résistance à l'abrasion et à l'érosion combinée avec des chocs modérés sur des aciers au carbone, alliés et inoxydables. Les industries concernées incluent l'acier, le ciment, le recyclage des déchets, la production d'énergie, la fonderie, les traitements chimiques, l'industrie minière, la manutention, la pétrochimie, etc.
DO*395N	Acier	Resistance à l'abrasion, à l'érosion et la chaleur	Toute dernière nanotechnologie, alliage mésomorphe pour une résistance à l'abrasion maximale jusqu'à 750 °C.
CaviTec GMA	Acier	Resistance à la cavitation	Alliage breveté pour une résistance maximale à la cavitation sur des turbines hydrauliques, des pompes en acier inoxydable, acier au carbone.
EO 8340	Steel	Assemblage	Pour l'assemblage de, la fabrication et la réparation d'acier faiblement et moyennement alliés, aciers galvanisés.

Nouveau produit

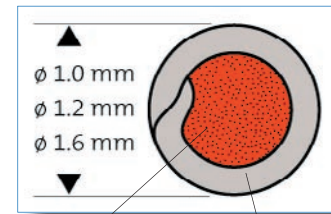
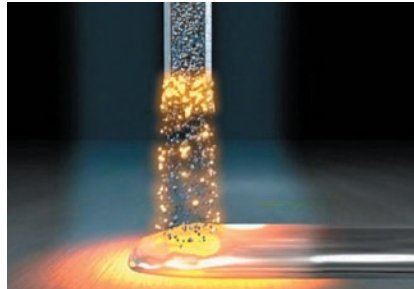
Nouveau produit

Fils fourrés EnDOtec®

EnDOtec® est un procédé de soudage à l'arc sous protection gazeuse (GMAW) utilisant des fils fourrés spécialement élaborés qui proposent à l'industrie des solutions de protection contre l'usure, de réparation et d'assemblage. Les principaux avantages et bénéfices d'EnDOtec® sont :

- Des taux de dépôt de soudure plus élevés
- Un concept d'arc froid périphérique
- Des alliages anti-usure uniques
- Une meilleure soudabilité
- Des économies accrues

Des formulations d'alliages de soudage sur mesure sont réalisables avec des fils fourrés afin d'optimiser les performances pour des applications de protection contre l'usure, de réparation et d'assemblage.



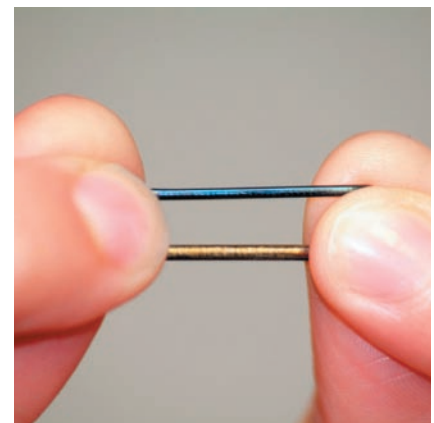
Ingrédients du décapant : stabilisants d'ionisation de l'arc, inoculants à grains fins, désoxydants puissants, agents d'affinage métallurgiques, éléments d'alliage sélectionnés, composés de carbure, etc.

Bande métallique : alliages ferreux ou non ferreux sélectionnés (aciers, alliages de nickel, alliages de cobalt, etc.)

La Production

Les électrodes fils fourrés hautes performances de la gamme EnDOtec® et TeroMatec® sont formulées, développées et fabriquées dans les usines Castolin Eutectic en utilisant des équipements de production et des procédés de hautes technologies, dans le respect des normes d'assurance qualité ISO 9001 et EN 29001.

Chaque lot est soudé et entièrement testé en ce qui concerne la régularité de la composition chimique, les propriétés et la mise en oeuvre avant d'être enroulé en spirale avec précision puis d'être conditionné dans un emballage de protection hermétique pour être stocké.



Plus fort avec...

Castolin Eutectic

WEAR & FUSION TECHNOLOGY



motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX

Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48

Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com

www.motralec.com

*Ask for a demonstration
from our Application
Specialists.*