



### Une solution de chauffage Haute Température...

La gamme de pompes à chaleur Haute Température Aquasnap® est conçue pour fonctionner à des températures hivernales sévères, jusqu'à -20°C, et chauffer l'eau jusqu'à +60°C.

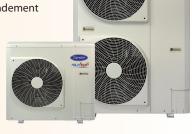
Ces performances lui permettent d'accéder au marché du chauffage et de l'eau chaude sanitaire pour le résidentiel et le résidentiel collectif avec un rendement des plus efficaces.











### ... à la fois écologique et rentable

Utiliser une pompe à chaleur AquaSnap Plus® en substitution de votre chaudière traditionnelle est une solution aussi écologique qu'économique.

Une pompe à chaleur consomme 4 fois moins d'énergie et vous permet ainsi de réaliser des économies appréciables sur votre facture de chauffage.

De plus, ce dispositif de chauffage est éligible au crédit d'impôts sous certaines conditions\*.





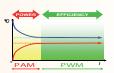




### CHAUFFAGE - CLIMATISATION - EAU CHAUDE SANITAIRE

Confort intérieur optimal, avec une température agréable et constante, été comme hiver et une production d'eau chaude sanitaire, avec une consommation énergétique minimale.

#### TECHNOLOGIE HYBRIDE INVERTER



La technologie hybride IPDU Inverter est exclusive et combine la modulation d'amplitude d'impulsion et de durée d'impulsion pour plus d'efficacité à basse vitesse et plus de puissance à haute vitesse de rotation.



#### **FACILITE D'INSTALLATION - FAIBLE ENCOMBREMENT**

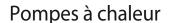
La conception Monobloc de notre AquaSnap Plus® permet d'éviter l'installation d'une liaison frigorifique entre l'unité extérieure, où est confinée le fluide réfrigérant, et le système de diffusion. L'installation est alors aisée pour tous les professionels du chauffage!

De plus, la machine s'intègre parfaitement à votre habitation grâce à sa faible empreinte au sol.



#### INTERFACE UTILISATEUR

Une interface d'utilisation intuitive. Les paramètres fonctionnels sont identifiés par des pictogrammes simples. Possibilité d'enregistrement des points de consigne.





### AquaSnap® INVERTER

Depuis plus de 100 ans, Carrier anticipe sur l'avenir en investissant dans la recherche et le développement de solutions de chauffage et de climatisation.

Présent dans plus de 150 pays, Carrier propose aujourd'hui des solutions complètes, efficaces et fiables.

Avec la gamme de pompes à chaleur haute température Aquasnap®, Carrier met au service du secteur du chauffage tertiaire son savoir-faire dans le domaine des solutions thermodynamiques.

### LE FONCTIONNEMENT D'UNE POMPE A CHALEUR

Le principe de fonctionnement d'une pompe à chaleur est très simple. De manière schématique, la pompe à chaleur prélève de la chaleur du sol ou de l'air environnant et la restitue à l'intérieur de votre bâtiment. Pour ce faire, la pompe à chaleur a besoin d'électricité.



Le COP (Coefficient de Performance) est le rapport entre la quantité de chaleur produite par la pompe à chaleur et l'énergie électrique consommée pour produire cette chaleur.

Un COP de 4 signifie que ce dispositif n'a besoin que d' 1 kW pour produire 4 kW d'énergie thermique.







### REDUCTIONS D'EMISSIONS DE CO2...

Pour fonctionner, les pompes à chaleur utilisent la chaleur de l'environnement. Cette source d'énergie renouvable et le coefficient élevé des pompes à chaleur permettent de réduire considérablement les consommations énergétiques et de minimiser les émissions de CO<sub>2</sub>.



D'ici à 2020, l'Union Européenne a décidé de réduire jusqu'à 20 % l'ensemble de ses émissions par rapport à 1990.

L'UE s'est également fixée pour objectif d'augmenter de 20 % la part des énergies renouvelables dans ses consommations d'énergies et d'augmenter le rendement énergétique de 20 % avant 2020.

Une nouvelle révision du plan d'action européen sur l'énergie devrait donner naissance à l'avenir à des exigences renforcées.





## Performances techniques

# 30AWH

| 30AWH   |         | 006                    | 008       | 012       |
|---|---------|------------------------|-----------|-----------|
| Duizana adarifi wa waninala ulanahan akauffantt       |         | Г.О                    | 7.0       | 44.0      |
| Puissance calorifique nominale - plancher chauffant*  | kW      | 5,8                    | 7,2       | 11,9      |
| Puissance électrique absorbée COP                     | kW      | 1,39                   | 1,84      | 3,04      |
| Classe Eurovent chaud (LCP / A / P / R / CHF)         | kW/kW   | 4,20<br>A              | 3,91<br>B | 3,91<br>B |
| Puissance calorifique nominale - terminaux**          | kW      | 5,8                    | 7,4       | 13,0      |
| Puissance électrique absorbée                         | kW      | 1,93                   | 2,34      | 4,30      |
| COP   | kW/kW   | 3,01                   | 3,16      | 3,01      |
| Classe Eurovent chaud (LCP / A / P / R / AC)          | KVV/KVV | В                      | В         | В         |
| Puissance nominale - froid - plancher frigorifique*** | kW      | 7,0                    | 7,8       | 13,5      |
| Puissance électrique absorbée                         | kW      | 1,94                   | 2,09      | 3,73      |
| EER   | kW/kW   | 3,61                   | 3,70      | 3,61      |
| Classe Eurovent froid (LCP / A / P / R / CHF)         |         | В                      | В         | В         |
| Puissance nominale - froid - terminaux****            | kW      | 4,7                    | 5,4       | 10,2      |
| Puissance électrique absorbée                         | kW      | 1,62                   | 1,86      | 3,51      |
| EER   | kW/kW   | 2,91                   | 2,91      | 2,91      |
| Classe Eurovent froid (LCP / A / P / R / AC)          |         | В                      | В         | В         |
| 30AWH H (Unité standard + option module hydraulique)  | kg      | 61                     | 71        | 105       |
| 30AWH_X (Unité standard sans module hydraulique)      | kg      | 58                     | 68        | 99        |
| Niveaux sonores *****                                 |         |                        |           |           |
| Pression acoustique - mode chaud (A7/E35-30)          | dB(A)   | 44                     | 45        | 48        |
| Puissance acoustique - mode chaud (A7/E35-30)         | dB(A)   | 64                     | 65        | 68        |
| Pression acoustique - mode froid (A35/E7-12)          | dB(A)   | 42                     | 44        | 47        |
| Puissance acoustique - mode froid (A35/E7-12)         | dB(A)   | 62                     | 64        | 67        |
| Compresseurs  |         | Twin rotary - Inverter |           |           |
| Quantité  |         | 1                      | 1         | 1         |
| Fluide frigorigène                                    |         | R410A                  |           |           |
| Longueur  | m m     | 900                    | 900       | 900       |
| Largeur   | m m     | 320                    | 320       | 320       |
| Hauteur   | m m     | 820                    | 820       | 1360      |

<sup>\*</sup>Conditions EN14511: entrée-sortie d'eau condenseur = 30°C / 35°C, température d'air extérieur ts/th = 7°C / 6°C



<sup>\*\*</sup>Conditions EN14511: entrée-sortie d'eau condenseur = 40°C / 45°C, température d'air extérieur ts/th = 7°C / 6°C

<sup>\*\*\*</sup>Conditions EN14511: entrée-sortie d'eau evaporateur = 23°C / 18°C, entrée-sortie température d'air extérieur = 35°C / 30°C

<sup>\*\*\*\*</sup>Conditions EN14511: entrée-sortie d'eau evaproateur = 12°C / 7°C, entrée-sortietempérature d'air extérieur = 35°C / 30°C

<sup>\*\*\*\*\*</sup>Etablis selon ISO 9614-1