

# Atlas Copco

Compresseurs rotatifs à vis lubrifiées

GA 15-22/GA 11+-30/GA 15-30 VSD (11-30 kW/15-40 ch)



*Sustainable Productivity*

**Atlas Copco**

[www.motralec.com](http://www.motralec.com) / [service-commercial@motralec.com](mailto:service-commercial@motralec.com) / 01.39.97.65.10



## La compétence globale en air comprimé

Pour répondre à vos impératifs de production, Atlas Copco vous propose le meilleur de l'air comprimé. Du compresseur aux périphériques de traitement de l'air, vous trouverez dans notre gamme l'ensemble des équipements nécessaires à la conception d'une installation complète et homogène. Parce qu'ils sont pensés pour travailler ensemble et parce qu'ils sont testés dans les conditions réelles d'utilisation, nos produits optimisent la fiabilité et le rendement énergétique des réseaux d'air. Dans plus de 150 pays, nous sommes à vos côtés pour vous apporter le conseil et l'assistance que vous recherchez.

Depuis nos premières gammes, il y a un siècle, notre objectif n'a pas changé : développer des solutions innovantes, qui vous apportent de réels progrès dans tous les domaines qui comptent (qualité, rendement, fiabilité, économie de fonctionnement, sécurité d'utilisation et respect de l'environnement).

*Atlas Copco : l'innovation et l'interaction au service de votre productivité.*

First in Mind—First in Choice®

[www.motralec.com](http://www.motralec.com) / [service-commercial@motralec.com](mailto:service-commercial@motralec.com) / 01.39.97.65.10

# La bonne solution Air Comprimé

Les compresseurs GA d'Atlas Copco vous apportent performance, choix et économie de fonctionnement. Trois séries de compresseurs vous sont proposées : les GA 15 à 22, les GA 11+ à 30 et les GA 15 à 30VSD. Conçus pour s'adapter aux environnements les plus hostiles, les compresseurs GA sont pour vous le gage d'une production fiable.



## GA 15-22 : COMPACTS ET ÉCONOMIQUES

Dans sa version avec sécheur intégré, montée sur réservoir, le GA 15-22 est prêt à l'emploi, fiable et produit un air comprimé de qualité. C'est la solution idéale pour l'atelier.

- Les avantages de la gamme GA avec une maintenance optimisée, pour un investissement initial limité.
- Un air sec de qualité grâce au sécheur intégré.
- Efficacité et contrôle total par l'intermédiaire du nouveau régulateur Elektronikon®.

## GA 11+-30: LA PERFORMANCE

- Performances et discrétion sonore exemplaires
- Air débarrassé de son humidité grâce au sécheur intégré de dernière génération (économiseur d'énergie optionnel)
- Supervision et entretien facilités grâce au nouveau contrôleur "Elektronikon Graphic" et à son écran de dialogue à affichage couleur haute définition



## GA 15-30 VSD : L'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE OPTIMALE

- L'efficacité énergétique des GA VSD (entraînement à vitesse variable) allège la facture d'électricité :
- Supervision et entretien facilités grâce au nouveau contrôleur "Elektronikon Graphic" et à son écran de dialogue haute définition
- Economies d'énergie de 35 % en moyenne.
- Technologie VSD d'avant garde.
- Flexibilité du choix de pression : de 4 à 13 bar.
- Air sec d'excellente qualité grâce à la nouvelle gamme de sécheur intégré bénéficiant en standard d'une fonction d'économie d'énergie (jusqu'à 60 % d'énergie électrique consommée en moins par le sécheur).



# GA 15-22 : compacts et fiables

Conçus pour durer, les compresseurs GA 15 à 22 produisent un air de qualité pour votre atelier. Avec sécheur intégré et montés sur réservoir de 500 litres, ces compresseurs garantissent un flux d'air constant et un réseau sans corrosion.



## CONÇUS POUR DURER

- Les GA 15-22 sont équipés de l'étage de compression le plus utilisé dans cette plage de puissance.
- Ils disposent d'un système d'entraînement direct à engrenages conforme aux normes les plus strictes et de fiabilité inégalé tout au long de la durée de vie du compresseur.
- Leur design robuste associé au nouveau régulateur Elektronikon® et ses fonctions logicielles avancées, contribue à une fiabilité maximum.



## PRESERVEZ VOTRE PRODUCTION

- Accédez en permanence à vos machines avec une simple connexion Ethernet.
- Air comprimé très peu chargé en huile : la conception verticale du réservoir limite la teneur résiduelle.
- Protection de votre équipement en toute circonstance : le sécheur intégré élimine l'humidité et les risques de corrosion du réseau. Les filtres optionnels stoppent poussières et traces d'huile. Ils garantissent une qualité d'air conforme à ISO 8573-1, classe 1.4.1 de l'ISO 8573-1 (<0,01 ppm).
- Le séparateur d'eau est inclus en standard.



Système d'entraînement



Sécheur



Ventilateur



Régulateur Elektronikon®



Séparateur d'huile et filtre à huile



Réservoir



### SOBRIETE ENERGETIQUE

- Élément compresseur mis en œuvre par moteur haute performance (Eff 1).
- L'entraînement direct génère un gain de performance de 2 à 3%, par rapport à un système à courroies.
- La conception du réservoir d'huile réduit les pertes de charge.
- Economies d'énergie supplémentaires grâce au purgeur électronique du sécheur éliminant les pertes potentielles en air comprimé.



### ENTRETIEN FACILITE

- Parmi les principales fonctions de surveillance du contrôleur Elektronikon® : nouvelles indications d'entretien et d'alarmes, détection de défauts et mise à l'arrêt du compresseur. Le régulateur « Elektronikon® Graphic » optionnel offre des fonctions de surveillance avancées et des indications pour la planification de l'entretien.
- Temps de production optimisé : le train d'entraînement à engrenages réduit les besoins d'entretien (à la différence des systèmes entraînés par courroies).
- Minimisez vos coûts d'entretien en ayant recours à des consommables longue durée de qualité et facilement remplaçables.



### INSTALLATION SIMPLIFIEE

- La série GA 15-22 est une solution prête à l'emploi, idéale pour les installateurs et les intégrateurs. Equipée d'un sécheur intégré, cette série est disponible avec filtres à air et réservoir de 500 litres montés d'usine.
- Transport facile par chariot élévateur.
- La compacité des compresseurs autorise une installation à proximité d'un mur.

# GA 11<sup>+</sup>-30 : : globalement plus performants

Forts d'un design optimisé, les compresseurs GA 11<sup>+</sup>-30 sont remarquablement performants, dans leur catégorie. Ces unités Tout-en-Un offrent une grande qualité d'air au plus faible coût. D'une grande discrétion sonore, faciles à télésurveiller, elles peuvent être installées très simplement là où vous avez besoin d'air. Avantage : moins de tuyauterie, c'est aussi moins de pertes de charge énergivores.



## CONÇUS POUR DURER

- Clavier haute résistance du régulateur « Elektronikon® Graphic ».
- Le carter de transmission par engrenage ne nécessite aucun entretien, est complètement protégé contre la poussière, et assure en toute circonstance une fiabilité maximum. Pour éviter tout problème de re-graissage, le moteur et le système de transmission sont lubrifiés à vie.
- La température réduite dans l'armoire électrique permet de doubler la durée de vie des composants et de maintenir le compresseur opérationnel dans les conditions les plus extrêmes (jusqu'à 46 °C).



## PRESERVEZ VOTRE PRODUCTION

- Grâce à un large éventail de fonctions de surveillance et l'avantage de pouvoir surveiller vos machines à distance grâce au régulateur avancé « Elektronikon® Graphic » doté d'un écran couleur haute résolution de 3,5 pouces et de pictogrammes clairs.
- La séparation d'eau est presque totale en toutes conditions avec le purgeur électronique de série associé au séparateur d'eau intégré dans le réfrigérant final.
- Atteindre l'excellence en matière de qualité d'air sur votre GA<sup>+</sup> : le sécheur intégré peut être équipé en option de filtres DD et PD, ce qui se traduit par une faible teneur en huile avoisinant 0,01 ppm.



Système d'entraînement



Turbine de ventilation



Régulateur Elektronikon Graphic



Séparateur d'huile et filtre à huile



Armoire électrique



Sécheur



### SOBRIETE ENERGETIQUE

- Le nouvel élément compresseur et son intégration augmentent le débit d'air libre de 6 à 17 % et diminuent la consommation énergétique de 3 à 12 %.
- La nouvelle gamme de sècheurs intégrés est dotée d'échangeurs de chaleur à contre-courant avec séparateur d'eau à faible vitesse intégré. Cette conception et la disponibilité d'une fonction « économiseur » permettent de délivrer un air de qualité tout en minimisant la consommation énergétique.
- Un système de récupération d'énergie est disponible en option et peut recycler jusqu'à 80 % de l'énergie au service d'autres applications industrielles.
- Le régulateur « Elektronikon® Graphic » est capable de contrôler jusqu'à 6 compresseurs, une fois équipé de l'option de contrôle centralisé : la pression du système et la consommation en énergie peuvent ainsi être réduites.
- La turbine de ventilation peut aussi être équipée d'une option « économiseur de cycles ».



### ENTRETIEN FACILITE

- La technologie avancée du régulateur « Elektronikon® Graphic » fournit de nombreuses fonctions de surveillances : indications d'alarmes, de mise à l'arrêt du compresseur et du statut de maintenance ; visualisation des conditions de fonctionnement de la machine.
- Le système d'entraînement ne requiert pas d'entretien car il est graissé à vie.
- Nos consommables de qualité supérieure sont de longue durée (jusqu'à 8 000 heures) et simples à remplacer.



### INSTALLATION SIMPLIFIEE

- Le faible niveau d'émissions sonores (63-68 dB(A)) permet une installation à proximité du point d'utilisation (coûts d'installation minimisés et moindres risques de fuite d'air).
- Evitez les dégâts engendrés par une mauvaise connexion des câbles électriques grâce au détecteur de phase standard de l'armoire électrique.
- Un large éventail d'options montées en usine permet d'adapter le GA+ à vos besoins spécifiques : traitement de l'air et des condensats, protection spéciale, fonctions de communication.
- Le design a été conçu pour fonctionner en standard jusqu'à une température ambiante de 46 °C.

# GA 15-30 VSD : la solution pour économiser de l'énergie

La série GA 15-30VSD est la solution idéale lorsque les besoins en air fluctuent. Pour maintenir la pression au seuil voulu, le compresseur ajuste en permanence la production d'air à la demande du réseau. L'économie d'énergie qui résulte de la technologie VSD d'Atlas Copco peut excéder 35%.



## CONÇUS POUR DURER

- Le clavier du régulateur « Elektronikon® Graphic » a été conçu pour une longévité maximale.
- Le système d'entraînement est parfaitement protégé contre la poussière et ne nécessite aucun entretien de graissage. Sa fiabilité est optimale, quel que soit le type d'environnement.
- En vue de réduire le niveau de sensibilité à la poussière et de rendre l'ensemble de la machine plus fiable, le système VSD nouvelle génération garantit un débit d'air de refroidissement optimal.



## PRESERVEZ VOTRE PRODUCTION

- Le nouveau régulateur « Elektronikon® Graphic » est doté d'un écran couleur haute résolution de 3,5 pouces affichant des pictogrammes clairs. Il rend possible la surveillance à distance du compresseur au travers de nombreuses fonctions de contrôles.
- En standard, le purgeur électronique sans perte de charge combiné au séparateur d'eau intégré dans le refroidisseur final, permet une séparation d'eau presque totale dans toutes les conditions de fonctionnement.
- Le GA+ permet d'atteindre l'excellence en matière de qualité d'air : le sécheur intégré peut être associé aux filtres DD et PD optionnels, et assurer une faible teneur résiduelle en huile proche de 0,01 ppm.



## SOBRIETE ENERGETIQUE

- La technologie d'entraînement VSD et les algorithmes avancés du régulateur « Elektronikon® Graphic » sont réunis pour réaliser en moyenne des économies d'énergie supérieures à 35 % comparés aux compresseurs fonctionnant « En charge/A vide ».
- Le nouvel élément compresseur et son intégration augmentent le débit d'air libre de 10 à 24 % et réduisent la consommation en énergie de 6 à 8 %.
- La nouvelle gamme de sécheurs intégrés est dotée d'échangeurs de chaleur à contre-courant avec séparateur d'eau à faible vitesse intégré. Cette conception et la disponibilité d'une fonction « économiseur de cycles » permettent de délivrer un air de qualité tout en minimisant la consommation énergétique.
- Il est possible de gérer jusqu'à 6 compresseurs sans recourir à un système de gestion externe.
- Un système de récupération d'énergie est disponible en option et peut recycler jusqu'à 80 % de l'énergie au service d'autres applications industrielles.
- La nouvelle fonction « économiseur » de la turbine de ventilation est disponible en standard : la température d'huile est optimisée et jusqu'à 7 % d'économies supplémentaires possibles.





### ENTRETIEN FACILITE

- Parmi les fonctions de surveillance du regulateur haute technologie « Elektronikon® Graphic » : alarmes, mise à l'arrêt du compresseur, planification de l'entretien et visualisation des conditions d'utilisation de votre machine.
- L'intégralité de l'élément est graissée à vie, éliminant ainsi les besoins en entretien.
- Le système d'entraînement à vitesse variable (VSD) étant modulaire, il permet la mise en place de procédures de diagnostic et de réparation plus rapides et plus simples.
- Utilisation de consommables longue durée (jusqu'à 8 000 heures) de qualité supérieure et faciles à entretenir.



### INSTALLATION SIMPLIFIEE

- Le faible niveau d'émissions sonores (63-68 dB(A)) permet une installation à proximité du point d'utilisation (coûts d'installation minimisés et moindres risques de fuite d'air).
- Facilité d'installation grâce à la compacité du compresseur et au positionnement optimal des grilles de ventilation.
- Un large éventail d'options montées en usine afin d'adapter le GA VSD à vos besoins spécifiques : traitement de l'air et des condensats, protection spéciale, fonctions de communication.
- Nouvelle technologie VSD avec un faible niveau de distorsion harmonique en standard.



Système d'entraînement



Turbine de ventilation



Régulateur  
« Elektronikon® Graphic »



Séparateur d'huile et  
filtre à huile



Armoire électrique VSD



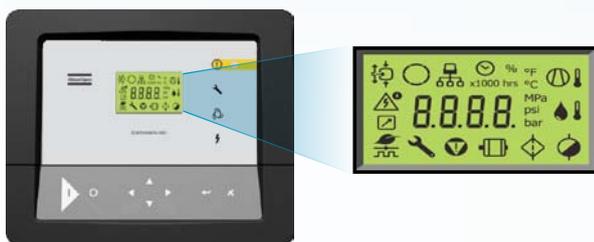
Sécheur

# Une longueur d'avance en matière de surveillance et de gestion

Les régulateurs Elektronikon® de nouvelle génération proposent une grande variété de fonctions de surveillance et de gestion. Pour optimiser le rendement énergétique, les régulateurs Elektronikon® contrôlent le moteur principal et maintiennent la pression du système dans une plage de régulation minimale et prédéfinie.

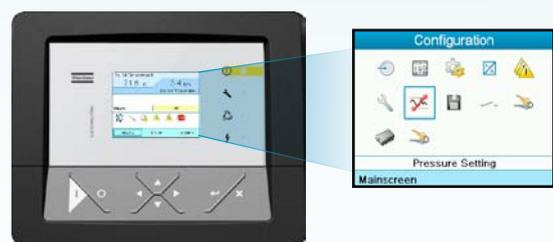
## GA 15-22 : RÉGULATEUR ELEKTRONIKON®

- Plus grande facilité d'utilisation : système de navigation intuitif avec pictogrammes clairs et intégration d'un voyant de maintenance supplémentaire (4e diode électroluminescente).
- Visualisation possible à l'aide d'une simple connexion Ethernet.
- Mise à jour simple du logiciel.
- Fiabilité accrue : clavier longue durée.
- Redémarrage automatique après coupure de courant.
- Choix possible de deux plages de pression.
- La fonction « second arrêt retardé » (DSS) permet l'arrêt du moteur principal dès que possible
- Option d'évolution vers le régulateur avancé « Elektronikon® Graphic ».



## GA 11+30 ET GA 15-30 VSD : RÉGULATEUR AVANCÉ « ELEKTRONIKON® GRAPHIC »

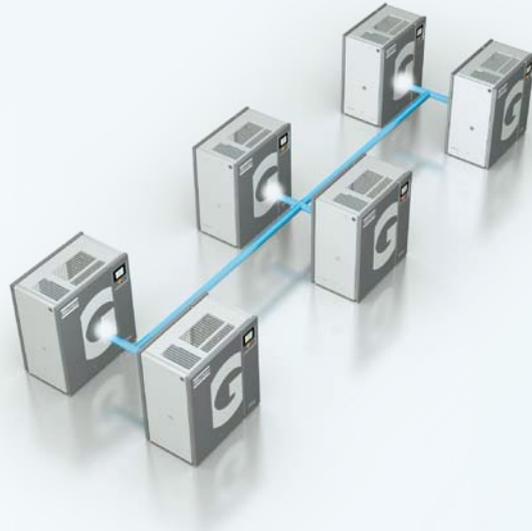
- Plus grande convivialité : écran couleur haute définition 3,5 pouces avec pictogrammes clairs et intégration d'un 4ème voyant d'entretien.
- Visualisation possible à l'aide d'une simple connexion Ethernet.
- Fiabilité accrue : nouvelle interface utilisateur multilingue conviviale et clavier longue durée.
- Redémarrage automatique après coupure de courant.
- Flexibilité accrue : quatre programmes hebdomadaires différents possibles sur une période de 10 semaines consécutives.
- Affichage à l'écran de la fonction « second arrêt retardé » (DSS) et de l'indication des économies réalisées avec un compresseur VSD.
- Indication graphique du plan de maintenance.
- Fonctions de contrôle à distance et de connectivité.
- Mise à jour logicielle disponible pour gérer jusqu'à 6 compresseurs en installant l'option « contrôle de compresseurs intégré ».



Surveillez vos compresseurs par ethernet à l'aide des nouveaux contrôleurs Elektronikon®, qui incluent notamment les fonctions de surveillance suivantes : alarmes, compresseur à l'arrêt, statut du programme d'entretien.

## OPTION DE GESTION CENTRALISEE INTEGREE

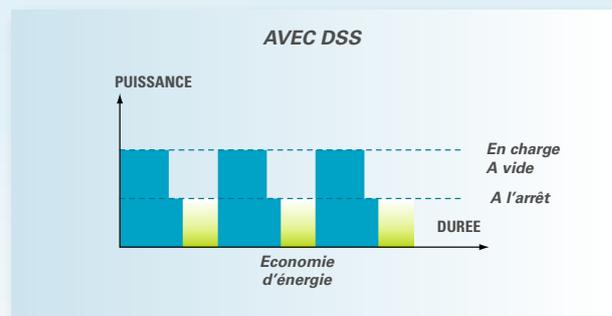
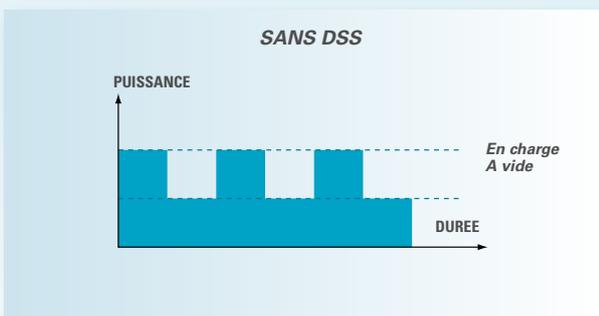
Une simple licence suffit pour activer la fonction de gestion centralisée. Elle permet de réduire la pression du système et les consommations énergétiques d'une installation comprenant jusqu'à 4 compresseurs dont 1 VSD (ES4i) ou 6 compresseurs (ES6i) de tous types.



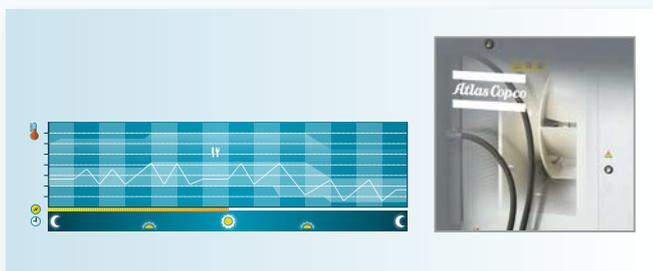
## DEUX PLAGES DE PRESSION DE CONSIGNE ET SECOND ARRÊT RETARDE

Pour la plupart des applications industrielles la demande en air comprimé est variable ce qui engendre dans les périodes creuses des dépenses en énergie inutiles. Les régulateurs Elektronikon® et « Elektronikon® Graphic » offrent la possibilité de régler manuellement ou de façon automatique deux plages de pression différentes et d'optimiser vos dépenses

énergétiques lorsque la demande en air comprimé est réduite. Une autre fonction sophistiquée, appelée « second arrêt retardé » (DSS), permet d'arrêter le moteur principal dès que possible : tandis que la pression du réseau reste stable, le temps de fonctionnement du moteur est réduit tout comme la consommation énergétique.



## FONCTION « ECONOMISEUR »



La fonction « économiseur » limite la consommation d'énergie du sécheur par réfrigération intégrée et du ventilateur pour les applications à faible charge. Un capteur de température ambiante permet à l'Elektronikon® de gérer le point de rosée et la température d'huile tout en effectuant des « Marche/Arrêt » du sécheur, et de la turbine principale. La consommation d'énergie s'en trouve minimisée et le système d'air protégé contre la corrosion.

# L'excellence en matière de qualité d'air

L'air comprimé non traité contient de l'humidité, des poussières et des traces d'huile indésirables susceptibles d'endommager votre système et de nuire au produit final. Les coûts de maintenance que ces pollutions occasionnent peuvent largement dépasser le coût du traitement de l'air lui-même. Avec les compresseurs GA, vous bénéficiez d'un propre et sec qui améliore la fiabilité de votre réseau, évite les coûts liés à des arrêts inopinés retardant votre

production, et garantit la qualité de vos produits manufacturés. Le traitement de l'air réduit également les risques de corrosion et de fuite du réseau d'air comprimé et est donc une source d'économies additionnelles. En minimisant les fuites et les gaspillages en énergie, en éliminant les rejets de condensats non traités, l'environnement peut être mieux protégé et les normes internationales les plus sévères respectées.



## PURETE DE L'AIR

Les compresseurs GA d'Atlas Copco peuvent être équipés d'un sécheur intégré qui protège votre investissement de l'humidité. Cet air de qualité allonge la durée de vie de votre équipement, améliore son efficacité et garantit la qualité de votre produit final.

## LES PRINCIPAUX AVANTAGES DES NOUVELLES SOLUTIONS DE SÈCHEURS INTÉGRÉS



- L'activation de la fonction « économiseur » permet, grâce à un capteur supplémentaire de température ambiante, d'arrêter le sécheur quand le point de rosée normal est atteint. Deux tiers de la consommation en énergie du sécheur peuvent ainsi être économisés (fonction de série sur les GA VSD, en option sur les GA<sup>+</sup>).
- Les différentes tailles de sécheurs intégrés permettent d'adapter la qualité d'air aux conditions d'utilisation.
- Les échangeurs de chaleur sont équipés d'un séparateur d'eau à faible vitesse intégré et minimisent l'énergie nécessaire à l'obtention d'un air de qualité.
- Le point de rosée est de 3 °C pour les GA<sup>+</sup> et GA VSD, 5 °C pour les GA (aux conditions de référence : 20 °C d'ambiance, 100 % d'humidité relative)
- Le potentiel de réchauffement global du sécheur a diminué de 44 %. C'est le résultat de l'utilisation du réfrigérant R134a respectueux de l'environnement et d'un moindre volume de ce fluide (valable pour les GA<sup>+</sup> et GA VSD).
- En option, les filtres DD et PD permettent d'ajuster exactement le degré de protection au besoin spécifique requis (filtres DDx et PDx sur les GA 15-22 ; filtres DD et PD sur les GA 11<sup>+</sup>-30 et GA 15-30 VSD).

### CONFIGUREZ VOTRE COMPRESSEUR SELON LA QUALITE D'AIR SOUHAITEE

	CLASSE DE QUALITÉ ISO*	TAILLE DES POUSSIÈRES	POINT DE ROSEE SOUS PRESSION GA**	POINT DE ROSEE SOUS PRESSION GA***	TENEUR RESIDUELLE EN HUILE
VERSION PACK	3.-4	3 microns	-	-	3 ppm
VERSION FF AVEC IFD	3.4.4	3 microns	+5 °C, 41 °F	+3 °C, 37 °F	3 ppm
VERSION FF AVEC IFD ET FILTRE DE CLASSE 2	2.4.2	1 micron	+5 °C, 41 °F	+3 °C, 37 °F	0,1 ppm
VERSION FF AVEC IFD ET FILTRES DE CLASSE 1	1.4.1	0,01 micron	+5 °C, 41 °F	+3 °C, 37 °F	0,01 ppm

\* Les valeurs du tableau indiquent des seuils maximum, en fonction de la classe de qualité correspondante.

\*\* Point de rosée sous pression pour une humidité relative de 100 % à 20 °C

# Optez pour la tranquillité

Pour compléter votre gamme GA et garantir la fiabilité de votre air comprimé, Atlas Copco peut prendre en charge l'ensemble de votre installation. Un éventail complet de prestations après-vente permettra à votre centrale d'offrir les meilleures

performances, pendant de nombreuses années. Un personnel dont l'air comprimé est le métier est à votre écoute dans plus de 150 pays.



## PIECES D'ORIGINE

En utilisant des composants dont les critères de qualité et d'excellence ne répondent pas aux standards d'Atlas Copco, la fiabilité de votre matériel peut être compromise. Seules les pièces d'origine peuvent garantir la qualité, la longévité et les faibles consommations énergétiques qui font la réputation de nos compresseurs.

## AIRConnect™

Contrôlez à tout moment les performances de votre compresseur GA, depuis votre bureau ou laissez votre centre Atlas Copco le faire pour vous. Grâce à AIRConnect™, votre installation d'air comprimé est accessible en ligne. Vous êtes alerté sans délai et vous pouvez réagir à distance sans perte de temps.

## CONTRAT DE SERVICE

Suivant votre profil air comprimé, vous pouvez opter pour le plan de maintenance totale, le plan d'entretien préventif ou le plan d'inspection. Vous pouvez également compter sur l'assistance Atlas Copco 24h/24 et 7j/7.

## AIRNET

Avec le système AIRnet™, la qualité de l'air comprimé est préservée jusqu'au point d'utilisation. Fixés aux murs ou aux plafonds, les modules AIRnet™ structurent votre réseau d'air en fonction de vos impératifs de production. Et vous pouvez relier très simplement plusieurs compresseurs Tout en Un d'un même site.



# Des solutions adaptées à vos besoins

Pour certaines applications, l'ajout d'options, de possibilités de contrôle étendu, ou de dispositifs de traitement de l'air peut être requis ou souhaité. Atlas Copco met à votre disposition de

nombreuses options et équipements, étudiés pour répondre à vos besoins et s'intégrer à votre machine tout en optimisant votre air comprimé au meilleur coût.

En option	GA 15-22	GA 11*-30	GA 15-30 VSD
Filtre intégré DD classe 1	X	X	X
Filtres intégrés PD/DD classe 2	X	X	X
Bypass sécheur	X	X	X
Séparateur huile/eau intégré (OSD)	NA	X	X
Purgeur électronique sur réfrigérant	X	Standard	Standard
Purgeur pour version sur cuve	X	NA	NA
Bac de rétention d'huile	NA	X	X
Protection du moteur par résistances anti-condensation	X	NA	NA
Thermistances et résistances anti-condensation pour protection du moteur	NA	X	X
Détecteur de phase	X	Standard	Standard
Thermostat ambiance tropicale	X	X	NA
Mise hors gel (avec plein d'huile RXD)	X	X	X
Filtration Sahara	NA	X	X
Fonction « économiseur de cycles » du ventilateur	NA	X	X
Préfiltre à l'aspiration	NA	X	X
Capot pare-pluie	NA	X	X
Sectionneur	X	X	X
Anneau de levage	NA	X	X
Armoire électrique Nema 4 & Nema 4X (à venir pour 60hz)	NA	X	X
Relais pour séquenceur ES 100	NA	X	NA
AIRConnect™	X	X	X
Licence de commande centralisée de 4 (ES4i) ou 6 (ES6i) machines ( pour « Elektronikon® graphic »)	X	X	X
Régulateur « Elektronikon® Graphic » *	X	Standard	Standard
Huile de qualité alimentaire	X	X	X
Huile Roto-Xtend	X	X	X
Récupération d'énergie	NA	X	X
Régulation progressive	NA	X	NA
Versions hautes températures ambiantes (55 °C sur les versions « Tout en un », 50 °C sur les versions FF)	NA	X	NA
Régime de neutre IT	NA	NA	X
Turbine de ventilation surdimensionnée (à venir)	NA	NA	NA
Fonction « économiseur » du sécheur	NA	X	Standard

\* en option sur le GA 30

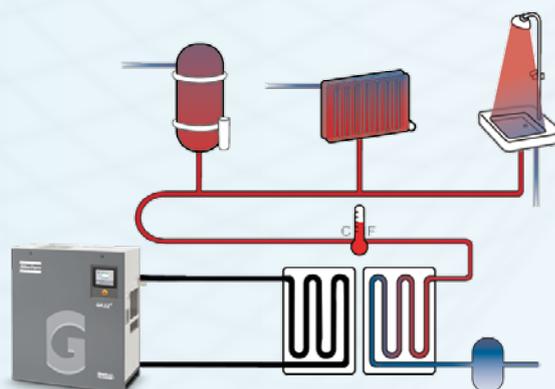
## Récupérer et économiser de l'énergie

90 % de l'énergie électrique utilisée par une solution d'air comprimé est convertie en chaleur. En utilisant les systèmes de récupération d'énergie intégrés d'Atlas Copco, environ 75 % de cette consommation peut être récupérée sous forme d'air

chaud ou d'eau chaude sans la moindre incidence négative sur les performances du compresseur. Une utilisation efficace de l'énergie récupérée est source pour vous d'importantes économies d'énergie et d'un retour sur investissement élevé.

### APPLICATIONS

- Chauffage auxiliaire ou principal des entrepôts, des ateliers...
- Chauffage pour processus industriels
- Chauffage de l'eau pour les blanchisseries, les installations sanitaires et de nettoyage industriel
- Cantines et cuisines industrielles
- Industrie alimentaire
- Industries chimique et pharmaceutique
- Processus de séchage



# Caractéristiques techniques GA 15-22

TYPE DE COMPRESSEUR	Pression de service max.				Débit d'air libre (FAD)*			Puissance du moteur installé		Niveau sonore**	Poids (kg)		
	Pack		FF								Pack	FF	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	ch	dB(A)			
<b>VERSION 50 Hz</b>													
GA 15	8,5	7,5	109	7,3	105	43	154,8	91,1	15	20	72	375	440
	8	8,5	116	8,3	120	39,4	141,8	83,5	15	20	72	375	440
	10	10	145	9,8	141	36,3	130,7	76,9	15	20	72	375	440
	13	13	189	12,8	185	30,1	108,4	63,8	15	20	72	375	440
GA 18	8,5	7,5	109	7,3	105	52,5	189	111,2	18,5	25	73	395	470
	8	8,5	116	8,3	120	50,2	180,7	106,4	18,5	25	73	395	470
	10	10	145	9,8	141	43,5	156,6	92,2	18,5	25	73	395	470
GA 22	13	13	189	12,8	185	37,2	133,9	78,8	18,5	25	73	395	470
	8,5	7,5	109	7,3	105	60,2	216,7	127,6	22	30	74	410	485
	8	8,5	116	8,3	120	58,3	209,9	123,5	22	30	74	410	485
	10	10	145	9,8	141	51,7	186,1	109,5	22	30	74	410	485
	13	13	189	12,8	185	45,0	162	95,3	22	30	74	410	485

TYPE DE COMPRESSEUR	Pression de service max.				Débit d'air libre (FAD)*			Puissance du moteur installé		Niveau sonore**	Poids (kg)		
	Pack		FF								Pack	FF	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	ch	dB(A)			
<b>VERSION 60 Hz</b>													
GA 15	100	7,4	107	7,2	104	42,5	153,0	90,1	15	20	72	375	440
	125	9,1	132	8,9	128	39,6	142,6	83,9	15	20	72	375	440
	150	10,8	157	10,3	149	35,8	128,9	75,9	15	20	72	375	440
	175	12,5	181	12,3	178	29,3	105,5	62,1	15	20	72	375	440
GA 18	100	7,4	107	7,2	104	51,3	184,7	108,7	18,5	25	73	395	470
	125	9,1	132	8,9	128	47,7	171,7	101,1	18,5	25	73	395	470
	150	10,8	157	10,3	149	43,3	155,9	91,7	18,5	25	73	395	470
	175	12,5	181	12,3	178	37,8	136,1	80,1	18,5	25	73	395	470
	GA 22	100	7,4	107	7,2	104	60,6	218,2	128,4	22	30	74	410
	125	9,1	132	8,9	128	56,0	201,6	118,7	22	30	74	410	485
	150	10,8	157	10,3	149	50,7	182,5	107,4	22	30	74	410	485
	175	12,5	181	12,3	178	46,5	167,4	98,5	22	30	74	410	485

\* Performances de l'unité, mesurées suivant la norme ISO 1217, édition 3, annexe C-1996.

\*\* Niveau sonore moyen mesuré suivant la norme ISO 2151 / Pneurop / Cagi PN8NTC2 ; tolérance de 2 dB(A).

Conditions de référence :

- Pression absolue à l'aspiration : 1 bar
- Température de l'air d'admission : 20 °C

Point de rosée sous pression du sèche par réfrigération intégré des GA 15 - GA 18 - GA 22 dans les conditions de référence suivantes : 5 °C.

Le débit d'air libre (FAD) est mesuré aux pressions de service suivantes :

- à 7 bar pour les versions 7,5 bar
- à 8,5 bar pour les versions 8 bar
- à 9,5 bar pour les versions 10 bar
- à 12,5 bar pour les variantes 13 bar

Capacité du réservoir d'air des variantes montées sur les modèles GA 15-22 : 500 l.

Poids supplémentaire : 125 kg.



# Caractéristiques techniques GA 11<sup>+</sup>-30 (version 50 Hz)

TYPE DE COMPRESSEUR	Pression de service max.				Débit d'air libre (FAD)*			Puissance du moteur installé		Niveau sonore**	Poids (kg)		Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	
	Pack		FF								Pack	FF				
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m <sup>3</sup> /h	cfm	kW	ch							dB(A)
<b>VERSION 50 Hz</b>																
GA 11 <sup>+</sup>	7,5	7,5	109	7,3	105	35,8	128,9	75,9	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	33,8	121,7	71,7	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	10	10	145	9,8	141	30,3	109,1	64,2	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	13	13	189	12,8	185	25,2	90,7	53,4	11	15	63	410	455	1255	692	1475
GA 15 <sup>+</sup>	7,5	7,5	109	7,3	105	46,9	168,8	99,4	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	43,8	157,7	92,9	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	10	10	145	9,8	141	39,8	143,3	84,4	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	13	13	189	12,8	185	32,8	118,1	69,5	15	20	64	420	470	1255	692	1475
GA 18 <sup>+</sup>	7,5	7,5	109	7,3	105	58,1	209,2	123,2	18,5	25	65	440	500	1255	692	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	54,3	195,5	115,1	18,5	25	65	440	500	1255	692	1475
	10	10	145	9,8	141	48,7	175,3	103,2	18,5	25	65	440	500	1255	692	1475
	13	13	189	12,8	185	41,1	148,0	87,1	18,5	25	65	440	500	1255	692	1475
GA 22 <sup>+</sup>	7,5	7,5	109	7,3	105	68,2	245,5	144,6	22	30	66	455	515	1255	692	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	64,5	232,2	136,7	22	30	66	455	515	1255	692	1475
	10	10	145	9,8	141	58,1	209,2	123,2	22	30	66	455	515	1255	692	1475
	13	13	189	12,8	185	50,7	182,5	107,5	22	30	66	455	515	1255	692	1475
GA 26 <sup>+</sup>	7,5	7,5	109	7,3	105	79,8	287,3	169,2	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	76,2	274,3	161,5	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	10	10	145	9,8	141	69,3	249,5	146,9	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	13	13	189	12,8	185	60,1	216,4	127,4	26	35	67	525	595	1255	865	1475
GA 30	7,5	7,5	109	7,3	105	90,0	324,0	190,8	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	86,4	311,0	183,2	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	10	10	145	9,8	141	79,8	287,3	169,2	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	13	13	189	12,8	185	68,7	247,3	145,6	30	40	68	540	610	1255	865	1475

\* Performances de l'unité, mesurées suivant la norme ISO 1217, annexe C, dernière édition.

\*\* Niveau sonore moyen mesuré suivant la norme ISO 2151 / Pneurop / Cagi PN8NTC2 ; tolérance de 2 dB(A).

#### Conditions de référence :

- Pression absolue à l'aspiration : 1 bar
- Température de l'air d'admission : 20 °C

Point de rosée sous pression du sécheur par réfrigération intégré du GA 11<sup>+</sup> - GA 15<sup>+</sup> - GA 18<sup>+</sup> - GA 22<sup>+</sup> - GA 26<sup>+</sup> - GA 30 dans les conditions de référence : 2 °C à 3 °C.

Le débit d'air libre (FAD) est mesuré aux pressions de service suivantes :

- à 7 bar pour les versions 7,5 bar
- à 8,5 bar pour les versions 8 bar
- à 9,5 bar pour les versions 10 bar
- à 12,5 bar pour les variantes 13 bar

GA 11<sup>+</sup> - GA 15<sup>+</sup> - GA 18<sup>+</sup> - GA 22<sup>+</sup>

H : 1 475 mm, 58"  
L : 1 255 mm, 49"  
I : 692 mm, 27"



# Caractéristiques techniques GA 11<sup>+</sup>-30 (version 60 Hz)

TYPE DE COMPRESSEUR	Pression de service max.				Débit d'air libre (FAD)*			Puissance du moteur installé		Niveau sonore**	Poids (kg)		Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	
	Pack		FF								Pack	FF				
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m <sup>3</sup> /h	cfm	kW	ch	dB(A)						
<b>VERSION 60 Hz</b>																
GA 11 <sup>+</sup>	100	7,4	107	7,2	104	37,0	133,2	78,4	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	125	9,1	132	8,9	128	32,0	115,2	67,8	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	150	10,8	157	10,3	149	29,3	105,5	62,1	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	175	12,5	181	12,3	178	25,3	91,1	53,6	11	15	63	410	455	1255	692	1475
GA 15 <sup>+</sup>	100	7,4	107	7,2	104	48,3	173,9	102,4	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	125	9,1	132	8,9	128	42,9	154,4	90,9	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	150	10,8	157	10,3	149	39,4	141,8	83,5	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	175	12,5	181	12,3	178	33,9	122,0	71,9	15	20	64	420	470	1255	692	1475
GA 18 <sup>+</sup>	100	7,4	107	7,2	104	59,6	214,6	126,4	18,5	25	66	440	500	1255	692	1475
	125	9,1	132	8,9	128	53,3	191,9	113,0	18,5	25	66	440	500	1255	692	1475
	150	10,8	157	10,3	149	47,8	172,1	101,3	18,5	25	66	440	500	1255	692	1475
	175	12,5	181	12,3	178	42,5	153,0	90,1	18,5	25	66	440	500	1255	692	1475
GA 22 <sup>+</sup>	100	7,4	107	7,2	104	70,3	253,1	149,0	22	30	67	455	515	1255	692	1475
	125	9,1	132	8,9	128	62,9	226,4	133,3	22	30	67	455	515	1255	692	1475
	150	10,8	157	10,3	149	56,9	204,8	120,6	22	30	67	455	515	1255	692	1475
	175	12,5	181	12,3	178	52,3	188,3	110,9	22	30	67	455	515	1255	692	1475
GA 26 <sup>+</sup>	100	12,5	107	7,2	104	81,2	292,3	172,1	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	125	12,5	132	8,9	128	74,1	266,8	157,1	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	150	12,5	157	10,3	149	67,4	242,6	142,9	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	175	12,5	181	12,3	178	60,7	218,5	128,7	26	35	67	525	595	1255	865	1475
GA 30	100	12,5	107	7,2	104	90,1	324,4	191,0	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	125	12,5	132	8,9	128	84,1	302,8	178,3	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	150	12,5	157	10,3	149	77,1	277,6	163,5	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	175	12,5	181	12,3	178	70,1	252,4	148,6	30	40	68	540	610	1255	865	1475

\* Performances de l'unité, mesurées suivant la norme ISO 1217, annexe C, dernière édition.

Conditions de référence :

- Pression absolue à l'aspiration : 1 bar
- Température de l'air d'admission : 20 °C

Le débit d'air libre (FAD) est mesuré aux pressions de service suivantes :

- à 7 bar pour les versions 7,5 bar
- à 8,5 bar pour les versions 8 bar
- à 9,5 bar pour les versions 10 bar
- à 12,5 bar pour les variantes 13 bar

\*\* Niveau sonore moyen mesuré suivant la norme ISO 2151 / Pneurol / Cagi PN8NTC2 ; tolérance de 2 dB(A).

Point de rosée sous pression du sécheur par réfrigération intégré du GA 11<sup>+</sup> - GA 15<sup>+</sup> - GA 18<sup>+</sup> - GA 22<sup>+</sup> - GA 26<sup>+</sup> - GA 30 dans les conditions de référence : 2 °C à 3 °C.

GA 26<sup>+</sup> - GA 30

H : 1 475 mm, 58"  
L : 1 255 mm, 49"  
I : 865 mm, 34"



# Caractéristiques techniques GA 15-30 VSD

TYPE DE COMPRESSEUR	Pression de service		Débit d'air libre (FAD) min.-max.						Puissance du moteur installé		Niveau sonore (50/60 Hz)	Poids (kg)		Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)
	Pack		l/s		m³/h		cfm		kW	ch		dB(A)	Pack			
	bar(e)	psig	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.								
GA 15 VSD	4	58	16,0	48,7	57,6	175,3	33,9	103,2	15	20	66	480	530	1255	865	1475
	7	102	15,9	48,5	57,2	174,6	33,7	102,8	15	20	66	480	530	1255	865	1475
	10	145	18,0	41,6	64,8	149,8	38,2	88,2	15	20	66	480	530	1255	865	1475
	13	188	20,4	32,8	73,4	118,1	43,2	69,5	15	20	65	480	530	1255	865	1475
GA 18 VSD	4	58	16,0	60,1	57,6	216,4	33,9	127,4	18	25	67	490	550	1255	865	1475
	7	102	15,9	60,0	57,2	216,0	33,7	127,2	18	25	67	490	550	1255	865	1475
	10	145	18,0	52,0	64,8	187,2	38,2	110,2	18	25	67	490	550	1255	865	1475
	13	188	20,4	42,0	73,4	151,2	43,2	89,0	18	25	66	490	550	1255	865	1475
GA 22 VSD	4	58	16,0	70,5	57,6	253,8	33,9	149,5	22	30	68	500	560	1255	865	1475
	7	102	15,9	70,3	57,2	253,1	33,7	149,5	22	30	68	500	560	1255	865	1475
	10	145	18,0	61,4	64,8	221,0	38,2	130,2	22	30	68	500	560	1255	865	1475
	13	188	20,4	50,2	73,4	180,7	43,2	106,4	22	30	67	500	560	1255	865	1475
GA 26 VSD	4	58	16,0	81,5	57,6	293,4	33,9	172,8	26	35	70	520	590	1255	865	1475
	7	102	15,9	81,2	57,2	292,3	33,7	172,1	26	35	70	520	590	1255	865	1475
	10	145	18,0	72,4	64,8	260,6	38,2	153,5	26	35	70	520	590	1255	865	1475
	13	188	20,4	59,7	73,4	214,9	43,2	126,6	26	35	69	520	590	1255	865	1475
GA 30 VSD	4	58	16,0	93,3	57,6	335,9	33,9	197,8	30	40	70	530	600	1255	865	1475
	7	102	15,9	93,0	57,2	334,8	33,7	197,2	30	40	70	530	600	1255	865	1475
	10	145	18,0	82,7	64,8	297,7	38,2	175,3	30	40	70	530	600	1255	865	1475
	13	188	20,4	70,8	73,4	254,9	43,2	150,1	30	40	69	530	600	1255	865	1475

\*Performances de l'unité mesurées suivant la norme ISO 1217, annexe C, dernière édition.

Conditions de référence :

- Pression absolue à l'aspiration : 1 bar
- Température de l'air d'admission : 20 °C

\*\* Niveau sonore moyen mesuré suivant la norme ISO 2151 / Pneurop / Cagi PN8NTC2 ; tolérance de 2 dB(A).

Point de rosée sous pression du sèche par réfrigération intégré dans les conditions de référence suivantes : entre 2 °C et 3 °C.

Pression de service maximale pour les machines VSD : 13 bar(e) (188 psig)

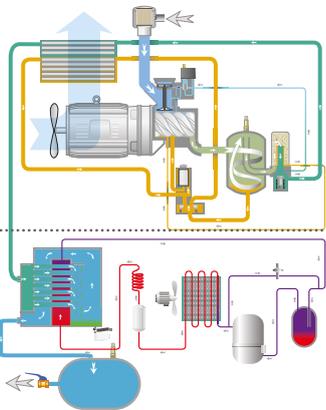
GA 15 VSD - GA 18 VSD -  
GA 22 VSD - GA 30 VSD

H : 1 400 mm, 55"  
L : 1 380 mm, 66"  
I : 650 mm, 26"



## GA 15-22

Version Pack

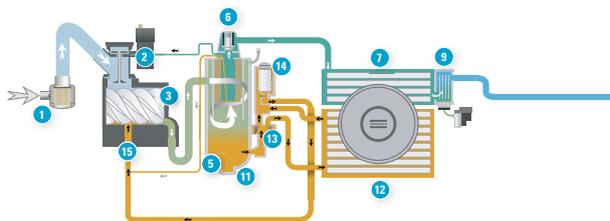


Version FF

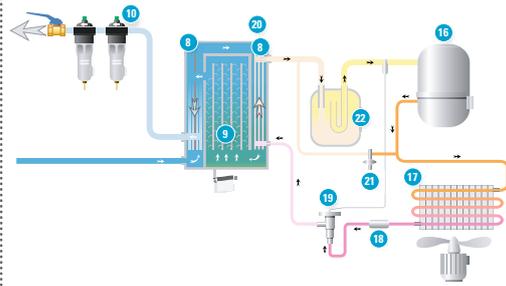
Aspiration	Air comprimé sans eau
Mélange air/huile	Air comprimé déshydraté
Huile	Eau
Air comprimé humide	Mélange gaz réfrigérant/liquide
Condensats	Haute pression, gaz réfrigérant chaud
Air déshydraté	Haute pression, gaz réfrigérant froid
Gaz de refroidissement	Haute pression, liquide réfrigérant
Liquide de refroidissement	Basse pression, liquide réfrigérant

## GA 11+30

Version Pack

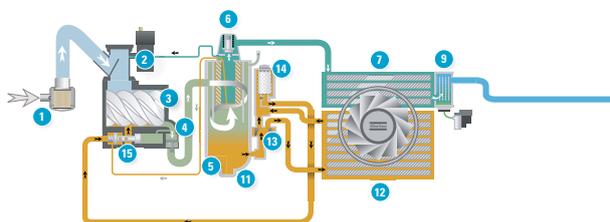


Version FF

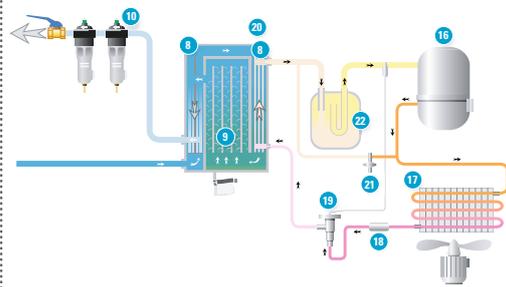


## GA 15-30 VSD

Version Pack



Version FF



### CIRCUIT D'AIR

1. Filtre à l'aspiration
2. Tête de régulation
3. Etage de compression
4. Clapet anti-retour
5. Réservoir séparateur air/huile
6. Soupape de pression minimum
7. Réfrigérant final
8. Échangeur de chaleur air/air
9. Séparateur d'eau avec purgeur
10. Filtres DD/PD (en option)

### CIRCUIT D'HUILE

11. Huile
12. Réfrigérant d'huile
13. Vanne thermostatique
14. Filtre à huile
15. Vanne d'arrêt d'huile

### CIRCUIT DU LIQUIDE RÉFRIGÉRANT

16. Compresseur de fluide réfrigérant
17. Condenseur
18. Sécheur/filtre de liquide réfrigérant
19. Détendeur thermostatique
20. Évaporateur
21. Vanne de by-pass de gaz chaud
22. Accumulateur