

ABS STATION DE RELEVAGE SANIMAT 1000

Station de relevage pour l'évacuation des eaux usées et fécales dans les zones situées sous le niveau du réseau d'assainissement. Idéale pour l'évacuation efficace des eaux usées dans les maisons individuelles et dans les nouveaux bâtiments ou



Caractéristiques

- Courant alternatif triphasé 400 V ou monophasé 230 V.
- Entretien aisé grâce à un maniement simple de la carcasse moteur.
- Deux niveaux d'arrivée (180 et 220 mm) prévus pour une installation flexible ou pour un raccordement direct aux toilettes, commande facilement réglable.
- 4 manchons horizontaux (2 x DN 100, 2 x DN 70) et 2 verticaux (1 x DN 100, 1 x DN 150). Manchon de mise à l'air libre en DN 70.
- Bride de refoulement DN 80 / 4" et collier de fixation (DN 80/100).
- Option de raccordement pour la pompe manuelle à membrane.
- Fonctionnement silencieux grâce au moteur 4 pôles (1500 tr/min).
- Roue Vortex à forte section de passage pour un pompage efficace des effluents avec ou sans matières fécales.
- Fond du réservoir en pente pour éviter les dépôts.
- Alarme intégrée (visuelle et acoustique), pouvant être secourue par batterie pour signal d'alarme indépendant.



Réservoir	Polyéthylène
Carcasse moteur	Fonte EN-GJL-250
Arbre du moteur	Acier inoxydable 1.4021 (AISI 420)
Volute	Polyéthylène
Roue	Fonte EN-GJL-250

Réservoir en matière synthétique

Résistant à la corrosion, étanche aux gaz et aux émanations, selon DIN/EN 12050-1. Fournit en standard avec la pompe, contrôle de niveau automatique et armoire de commande, clapet anti-retour, manchon 4".

Capacité : 70 litres

Moteur

Moteur étanche, 4 pôles, triple étanchéité de l'arbre et chambre à huile. Surveillance électronique de température et surchauffe moteur au niveau du stator.

Puissance : 1.3 - 2.2 kW (à l'arbre moteur)

Isolation : Classe F (155 °C), protection IP 68

Tension : 1~ 230 V, 3~ 400 V - 50 Hz

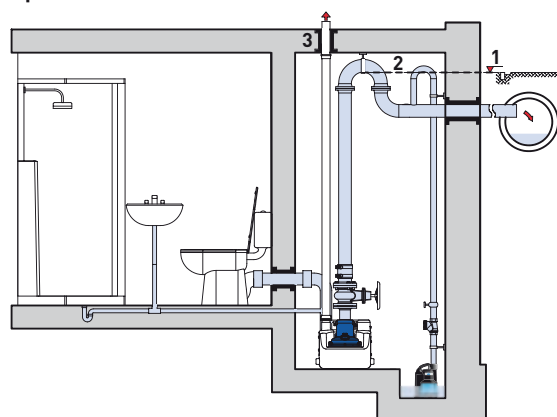
Limitations

Température moyenne 40 °C, emploi intermittent 60 °C (5 minutes maxi.).

Installation

La prise en compte du niveau de retenue est d'une importance décisive pour une évacuation efficace des eaux usées. Une conception correcte des canalisations et du bloc de relevage, conformément aux normes DIN/EN 12056, est nécessaire.

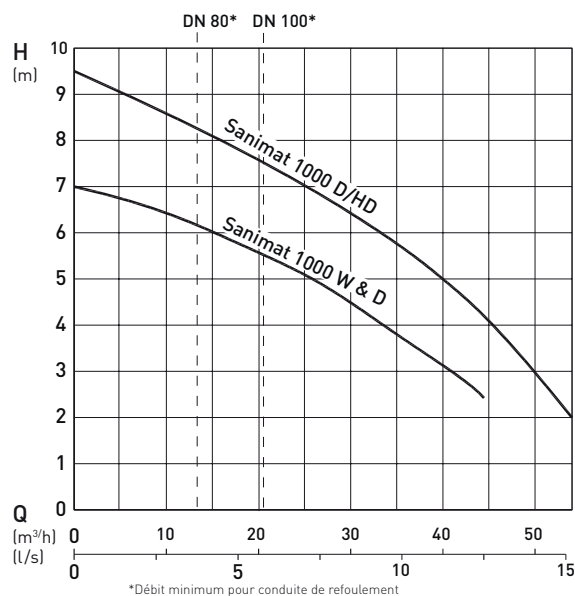
Exemple



1. Niveau de retenue

2. Siphon de retenue situé au-dessus du niveau de retenue.

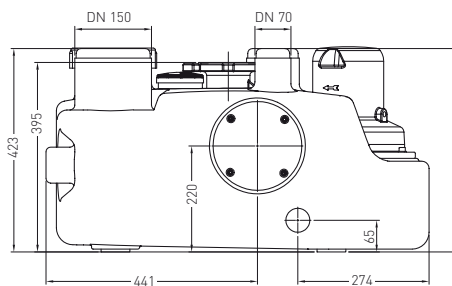
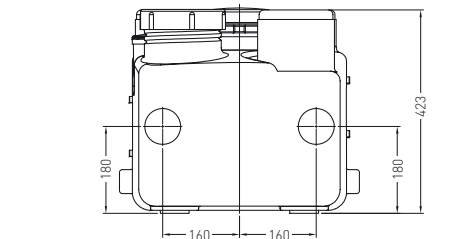
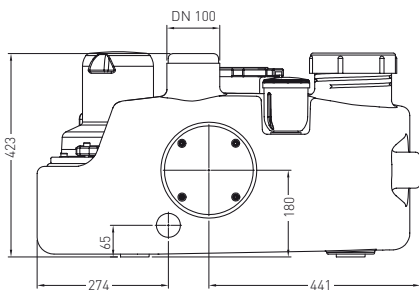
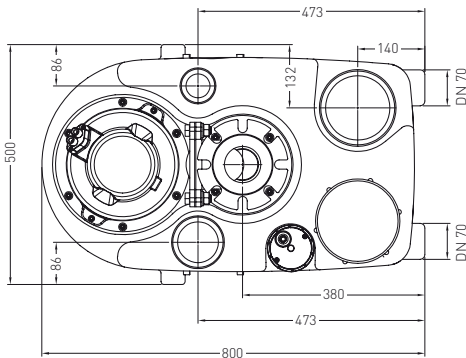
Courbes de performance 50 Hz



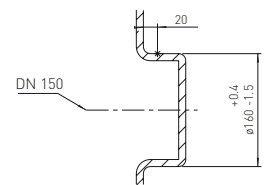
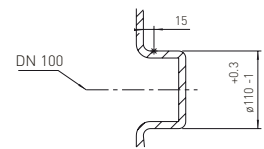
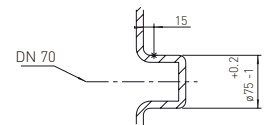
Refoulement	4" DN 100	4" DN 100	4" DN 100
Puissance moteur kW *	P ₁ = 1.80 P ₂ = 1.30	P ₁ = 1.77 P ₂ = 1.40	P ₁ = 2.88 P ₂ = 2.20
Vitesse (tr/min)	1450	1450	1450
Tension nominale (V)	220-240 ~	400 3 ~	400 3 ~
Intensité nominale (A)	8.4	3.5	5.2
Longueur câble**	4 + 1.5 m	4 + 1.5 m	4 + 1.5 m
Poids kg ***	55	55	57

*P1 = Puissance alimentation secteur ; P2 = Puissance arbre moteur. **Du réservoir à l'armoire de commande 4 m, de l'armoire au secteur 1.5 m. ***Poids supplémentaire pompe manuelle à membrane = 13 kg

Dimensions du réservoir (mm)



Diamètres manchons (mm)



Accessoires

	Description (matériaux)	Taille	N° Article
Côté refoulement	Pompe manuelle à membrane	G 1 1/2"	14990028
	avec clapet anti-retour intégré pour application murale		
	Vanne d'arrêt (EN-GJL-250)	DN 80	61420500
	incluant un jeu de vis et bride PN 10		
Côté arrivée	Adaptateur arrivée d'eau	DN 100	41405002
	1 fournit en standard		
	Manchon à bride E-KS	DN 100	62450025
	pièce de transition bride DIN / manchon enfichable		
	y compris jeu de vis et joint plat		
	Robinet à bride (EN-GJL-250)	4"/DN 100	41400594
	pour arrivée horizontale		
	combinée à la vanne d'arrêt		
	Vanne d'arrêt (EN-GJL-250)	DN 100	61420501
	incluant jeu de vis et joint plat, bride PN 16		
Electrique	NC-AKKU		12820018
	batterie rechargeable 9 V pour alarme indépendante du réseau		
	Rallonge câble	15 m	62665302

SULZER

abs