

ABS Agitateur submersible RW 650

Les agitateurs submersibles compacts ABS ont été conçus pour satisfaire une large gamme d'applications. Ils peuvent notamment être utilisés pour de nombreuses applications de mélange et d'agitation dans les stations d'épuration et dans les domaines industriels.

50 Hz

Construction

L'agitateur RW est une unité compacte, étanche, comprenant une hélice et un support d'installation intégral permettant d'accoupler l'unité au tube de guidage. Il est possible de choisir différentes versions avec un support de réglage d'angle vertical, un système de refroidissement de la garniture mécanique (option) et/ou un concentrateur de flux. Les agitateurs sont disponibles dans deux versions de matériaux standards:

EC = Version fonte, CR = Version acier inoxydable

Moteur

Moteur à cage d'écureuil, triphasé, 12 pôles, 50Hz, classe d'isolation F (155° C), submersion max. 20 m.

Hélice

L'hélice auto-nettoyante à 2 ou 3 pales est optimisée techniquement pour garantir un fonctionnement efficace, exempt de vibrations. Les hélices sont conçues pour atteindre des poussées élevées et un débit optimal.

Roulements

Roulements à billes lubrifiés à vie, durée de vie supérieure à 100.000 heures de fonctionnement.

Étanchéité de l'arbre

Garniture mécanique : Carbure de silicium / Carbure de silicium.

Joints toriques / Joints à lèvres : NBR.

Surveillance d'étanchéité

Système DI avec sonde dans la chambre à huile, dans la chambre moteur et boîtier de connection.

Contrôle de la température

Système de contrôle de la température doté de sondes thermiques (PTO) dans le stator qui se déclenchent à 140°C.

Câble

10 m. Type : H07RN.

Options

Version anti-déflagrante, concentrateur de flux, joints viton, gainage de câble, sondes PTC ou PT 100 dans le stator.

Accessoires

Anneau de levage, réglage d'angle vertical, amortisseur de vibrations, tôle anti-vortex, système de refroidissement de la garniture mécanique.

Poids

Sans concentrateur de flux : 150/180/200 kg.

Avec concentrateur de flux : 168/198/218 kg.

Matériaux

Pièce	EC (Fonte)	CR (Acier inoxydable)
Carcasse moteur	EN-GJL-250, peinte	1.4571 (AISI 316)
Support mobile	EN-GJS-400-18 peint, polyamide	1.4408 / polyamide (AISI A351)
Arbre moteur	1.4021 (AISI 420)	1.4401 (AISI 316)
Hélice	1.4571 (AISI 316)	1.4571 (AISI 316)
Visserie	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)



Données moteur

Moteur	A 50/12	A	A100/12
Puissance nom. (kW)	5.0	7.5	10.0
Intensité 400 V (A)	18.2	24.5	31.9
Vitesse (tr/min)	470	462	470
Rendement moteur (%)	70.4	72.6	75.1
Facteur de puissance	0.56	0.61	0.60

Tableau de performance des agitateurs

Hydraulique No.	Puissance agitateur P ₃ en kW	Moteur kW
6521	2.1	5.0
6522	2.5	5.0
6523	3.2	5.0
6524	3.9	5.0
6525	4.2	5.0
6531	5.0	7.5
6532	6.4	7.5
6533	8.0	10.0
6541*	2.0	5.0
6542*	2.2	5.0
6543*	2.6	5.0
6544*	2.8	5.0
6545*	3.0	5.0
6551*	3.4	7.5
6552*	5.6	7.5
6553*	6.2	10.0

*avec concentrateur de flux

