

POMPE A MEMBRANE

5537WT

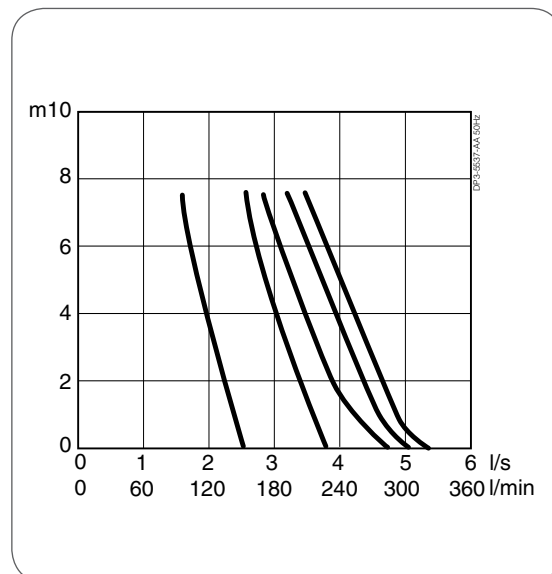
FR 50 Hz

Applications

Eaux troubles : sablonneuse - boueuse - sale
Hauteur d'aspiration élevée
Nettoyage des fosses septiques
Applications industrielles
Pompage de cales

Données techniques

Hauteur d'aspiration maximum : 7.6 m
Refolement maximum : 7.6 m
Motorisation : Honda GX120
Puissance max. en CV /
tour par mn : 4.0 chevaux / 3600 tr/mn
capacité réservoir à carburant : 2.5 l
Fonctionnement continu : 3 Heures
Méthode de démarrage : Lanceur
(démarrage électrique
en option)



Raccords d'aspiration et de refolement

Raccords filetés 3" BSP

Poids (net/brut)

59/66 kg

Caractéristiques

Pièces en contact avec le fluide en aluminium.
Large ouverture de clapet.
Rapide, amorçage automatique (amorçage à sec à 7,6 m).
Nettoyage automatique.
Engrenages dans bain d'huile.
Membrane et clapets en néoprène



Le constructeur se réserve le droit de modifier sans préavis spécifications et caractéristiques. 5537WT.02.0606.FR.

