

ABS POMPE A BOUES SUBMERSIBLE JT 250

Spécification

Pompe électrique submersible robuste dotée d'une hydraulique Vortex.

Protection IP 68. Classe F d'isolation.
Profondeur d'immersion maxi. : 20 m.
Section de passage libre 64 mm.

JT 250 HD Haute pression

Moteur

Moteur à cage d'écureuil, triphasé, 50 Hz.
Puissance nominale P_2 : 25 kW, ME250/2D
Vitesse de rotation : 2950 tr/mn

Tension, V	230	400	500
Intensité nominale A (25kW)	81.9	47.1	37.7

Câble électrique

20 m type HO7RN-F :
2x (4G4 + 2x0.75) mm² (230-500 V)

Protection du moteur

Thermo-sondes incorporées.
Sonde d'humidité indiquant la présence d'eau.

Système de refroidissement

Système de refroidissement en boucle fermée avec circulation de Glycol (30%) et eau.

Étanchéité d'arbre

Double garniture mécanique au niveau du cartouche d'étanchéité pour un entretien aisé.
Garniture primaire : Carbure de Silicium sur Carbure de Silicium.
Garniture secondaire : Carbure de Silicium sur Carbone.

Roulements

Roulement supérieur : Roulement à simple rangée de billes.
Roulement inférieur : Roulement à deux rangées de billes.

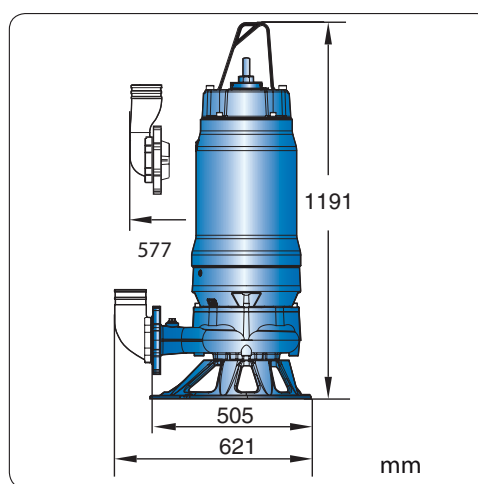
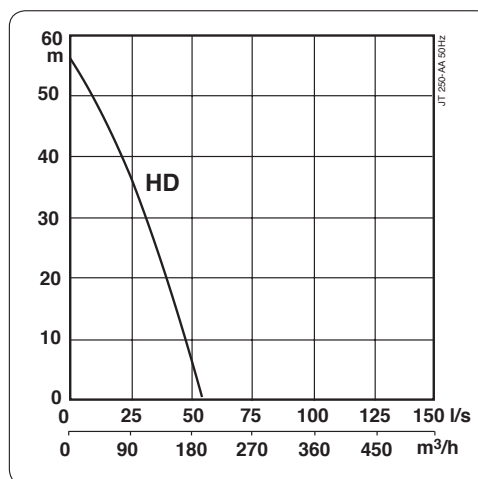
Raccords de refoulement

Volute DN 100, 4" cannelé, 4" fileté B.S.P.

Poids (sans câble)

291 kg

FR 50 Hz



Options et accessoires

Démarrage direct ou étoile-triangle.
Capteur de niveau.
Anodes en zinc.

Matériaux		EN	ASTM
Carcasse moteur	Fonte	EN-GJL-250	ASTM A48 35B / 40B
Visserie	Acier inoxydable	10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Arbre moteur	Acier inoxydable	10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Volute et roue	Fonte	EN-GJL-250	ASTM A48 35B / 40B
Support	Fonte nodulaire	1563:ENGJS-HB150	ASTM A 536-80: 60-40-18

