

# ABS POMPE A BOUES SUBMERSIBLE JT 15

## Spécification

Pompe électrique submersible robuste dotée d'une hydraulique Vortex.

Protection IP 68. Classe F d'isolation.

Profondeur d'immersion maxi. : 20 m

Section de passage libre 60 mm.

### JT 15 ND Moyenne pression

## Moteur

Moteur à cage d'écureuil, triphasé, 50 Hz.

Puissance nominale  $P_n$  : 1.3 kW, S13/4D

Vitesse de rotation : 1330 tr/mn

Tension, V	230	400	500
Intensité nominale A	6.26	3.6	2.8

## Câble électrique

20 m type HO7RN-F :

4G1.5 + 3x0.5 mm<sup>2</sup> (230-500 V)

## Protection du moteur

Thermo-sondes incorporées.

Sonde d'humidité indiquant la présence d'eau dans l'huile.

## Etanchéité d'arbre

Double garniture mécanique lubrifiée à l'huile.

Garniture primaire : Carbure de Silicium sur Carbure de Silicium.

Garniture secondaire : Acier chromé sur carbone.

## Roulements

Roulement supérieur : Roulement à simple rangée de billes.

Roulement inférieur : Roulement à deux rangées de billes.

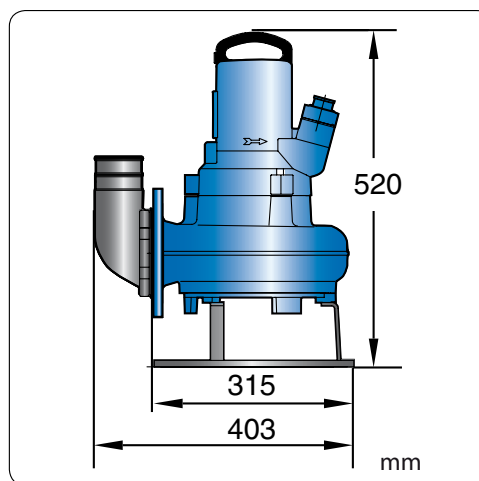
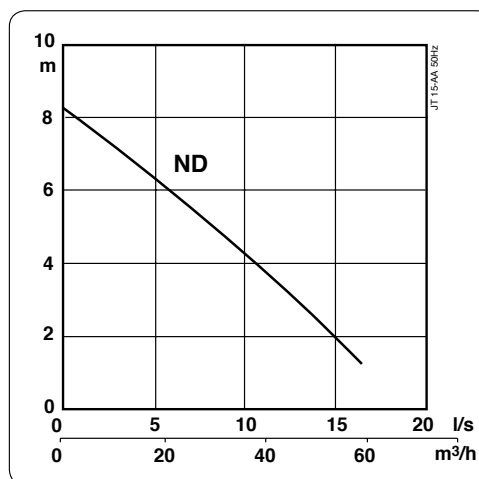
## Raccords de refoulement

Volute DN 80, 3" cannelé, 3" fileté B.S.P.

## Poids (sans câble)

47 kg

FR 50 H



## Options et accessoires

Boîtier de démarrage pour démarrage direct.

Capteur de niveau.

Anodes en zinc.

Matériaux		EN	ASTM
Carcasse moteur	Fonte	EN-GJL-250	ASTM A48 35B / 40B
Visserie	Acier inoxydable	10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Arbre moteur	Acier inoxydable	10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Volute et roue	Fonte	EN-GJL-250	ASTM A48 35B / 40B
Support	Acier doux	-	-