

ABS Pompe à boues submersible JS 54

Spécification

Pompe électrique submersible munie d'une roue Vortex particulièrement utilisée pour des eaux fortement boueuses.
Section à passage libre 55x45 mm.
Protection IP 68. Classe F d'isolation
Profondeur d'immersion maxi 20 m.

JS 54 D/DKS-160 triphasé.

JS 54 D/DKS-175 triphasé.

Moteur

Cage d'écureuil, triphasée, 50 Hz.
Puissance nominale P_2 : 5,2 kW
Vitesse: 2850 tr/mn

Tension, V	230	400	500
Intensité nominale, A	19.1	11	8.4

Câble électrique

20 mètres type HO7RN-F:
4 x 2,5 mm²

20 mètres type A07RN-F:
7 x 2,5 mm² (protection du moteur externe)
10 x 2,5 mm² (protection du moteur externe, étoile triangle)

Protection du moteur

La protection du moteur comprend un contacteur et trois thermo-sondes incorporées, une dans chaque bobinage du stator.

Étanchéité de l'arbre

Double garniture mécanique lubrifiée à l'huile.
Garniture primaire: Carbure de silicium sur carbure de silicium.
Garniture secondaire: Acier inoxydable sur carbone traité antimoine

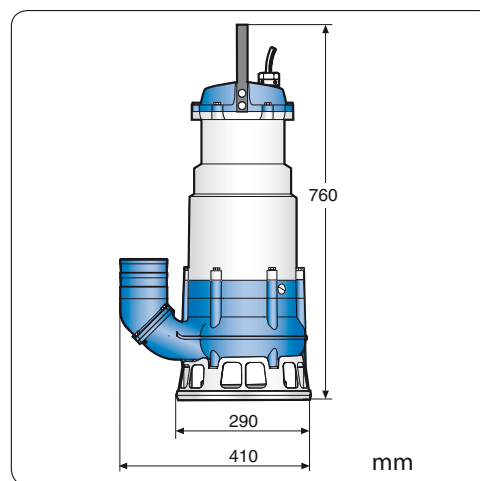
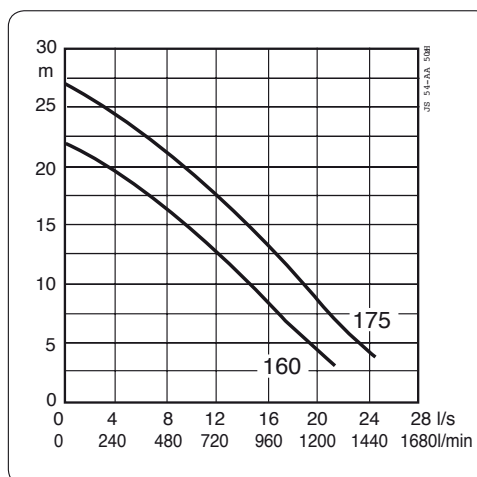
Roulements à billes

Roulement supérieur: Roulement à simple rangée de billes.
Roulement inférieur: Roulement à deux rangées de billes.

Matériaux

		EN	ASTM
Carcasse moteur	Aluminium	EN 1706:AC-43100	ASTM AlSi10mg
Visserie	Acier inoxydable	10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Arbre du rotor	Acier inoxydable	10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420

FR 50 Hz



Refoulement

3", 4" (standard)
3", 4" fileté B.S.P.

Poids (sans câble)

54 kg

Options et accessoires

Relais électronique.
Capteur de niveau.
Revêtement de 3 couches.
Anodes en zinc.
Kit de réparation.