

## Domaines d'emploi

- Eau usée.
- Eau d'égout.
- Eau grasse.
- Eau de piscine.
- Eau pluviale.
- Eau de rivière.
- Eau vanne ( Matières fécales).

## Caractéristiques de service

Q : jusqu'à 37 m<sup>3</sup>/h, (10,3 l/s).  
 H : jusqu'à 9,6 m.  
 t° maxi : 40°C, temporairement 70°C.  
 Section de passage : 40 à 65 mm.

## Désignation

Enduro / Super Enduro E

Gamme de Produit :

Type d'hydraulique :

E : monocanal

F : vortex

## Matériaux

Carcasse moteur : fonte grise (FGL 250).  
 Corps de pompe : fonte grise (FGL 250).  
 Roue : fonte grise (FGL 250).  
 Roulements : graissés à vie.  
 Arbre – rotor : acier Inoxydable.

## Exécution

Groupe submersible vertical équipé d'un contacteur à flotteur et livré avec 5 mètres de câble électrique, avec fiche, d'un embout cannelé avec collier.

### Un type d'installation :

- Version portable.

### Étanchéité :

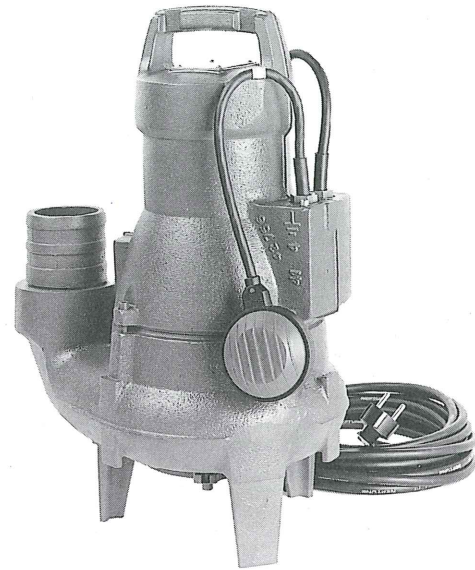
Double étanchéité dans la chambre à huile.  
 ● Coté hydraulique : Carbure de silicium/Carbure de silicium.  
 ● Coté moteur : Carbone/Acier inoxydable pour Super enduro.

### Entraînement :

- Moteur électrique mono 230V / 50Hz.
- Protection IP 68 . Isolation classe F.
- Protection thermique incorporée.
- (Autres tensions et fréquences : sur demande).

# Enduro Super Enduro

Groupe submersible monophasé.



Super Enduro

Conforme à la directive "Machine" 89/392/CEE

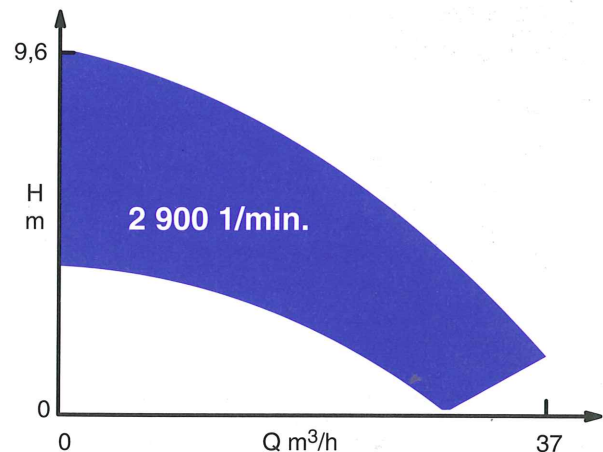
2

2.100

## Avantages

- Produit leader dans le marché de l'assainissement individuel et semi collectif.
- Groupe silencieux.
- Mise en place très simple, pouvant être installé dans une ancienne fosse septique.
- Protection thermique incorporée.
- Fonctionnement automatique.
- Coude de refoulement incorporé avec embout cannelé monté et son collier de serrage.

## Plage de caractéristiques – 50 Hz

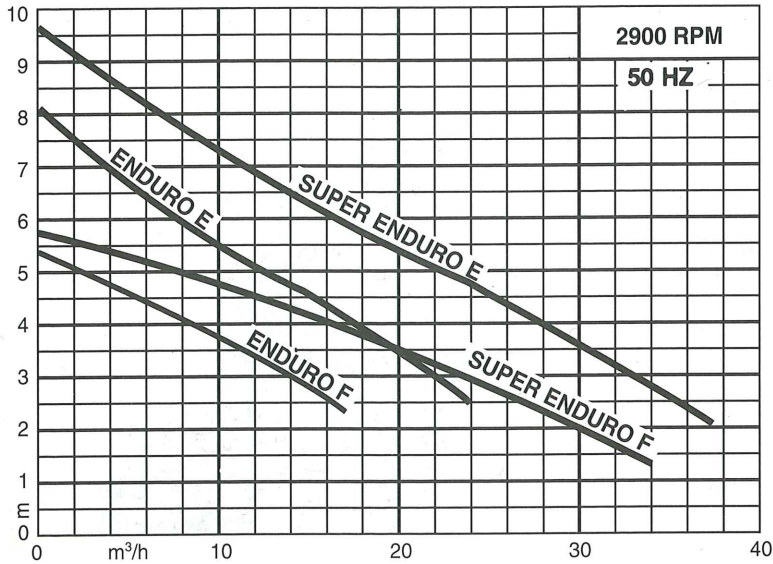


Pompes  
Robinetterie



KSB

**Caractéristiques hydrauliques**

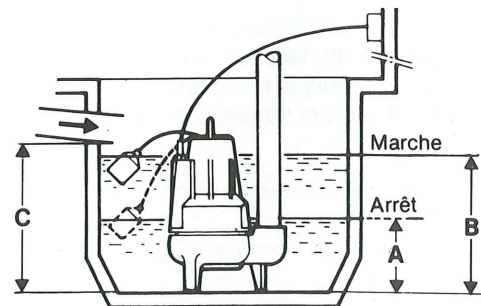
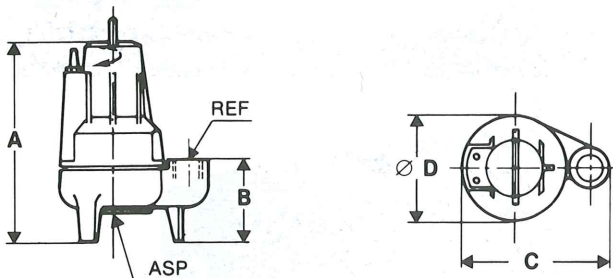


**Caractéristiques**

N° de Courbe	Type de groupe	Classe du Moteur	Dia. de Ref.	Section de passage roue	Temp. °C	Puis. nom. P <sub>2</sub> kW	Puis. cons. P <sub>1</sub> kW	Int. Nom. I <sub>N</sub> A	Int. Dém. I <sub>D</sub> A	I <sub>D</sub> /I <sub>N</sub>	Nb/ Section de câble H07RN-F mm	Modèle de trappe (*)		Poids du groupe kg
												Stan 150 kg	Etan 12.5 T	
1	Enduro E	IP 68	2"	40	40	0,50	0,80	4,0	19,6	4,9	3x1,5	1	A	19
2	Enduro F		2"	50		0,50	0,80	4,0	19,6	4,9	3x1,5	1	A	19
3	Super Enduro E		2" 1/2	50		0,75	1,30	6,5	30,0	4,6	3x1,5	1	A	38
4	Super Enduro F		2" 1/2	65		0,75	1,30	6,5	30,0	4,6	3x1,5	1	A	38

(\*) Se reporter au chapitre 8.300

**Dimensions**



		Enduro	Super Enduro
Orifices	Asp	50 mm	65 mm
	Ref	G 2"	G 2" 1/2
mm	A	340	499
	B	140	220
	C	260	341
	D	185	242

Dimensions minimum du puisard	A	B	C mini
<b>Enduro E &amp; F :</b> 650 x 650	250	450	500
<b>Super Enduro E &amp; F :</b> 800 x 800	300	550	600

Nous consulter pour version stationnaire. Ces modèles existent en TRI 400 V, autres tensions et fréquence sur demande.  
Version avec cuve intégrée : **Evamatic** se reporter chapitre 7.300